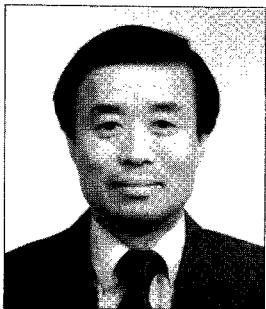


한국전력공사는 지난 3월 29일 영광 원자력 5·6호기 건설을 위한 주기기 공급 및 플랜트 종합설계용역에 대한 계약을 체결하였다.

총공사비 3조2천억원이 소요되는 영광 5·6호기 건설은 종합설계는 한국전력기술(주)가, 원자로 설비 및 터빈발전기 공급은 한국중공업(주)가, 원자로 계통설계는 한국원자력연구소가 맡아 공급하게 되는데, 1995년 12월에 착공하여 5호기는 2001년 6월에, 6호기는 2002년 6월에 각각 준공될 예정이다.

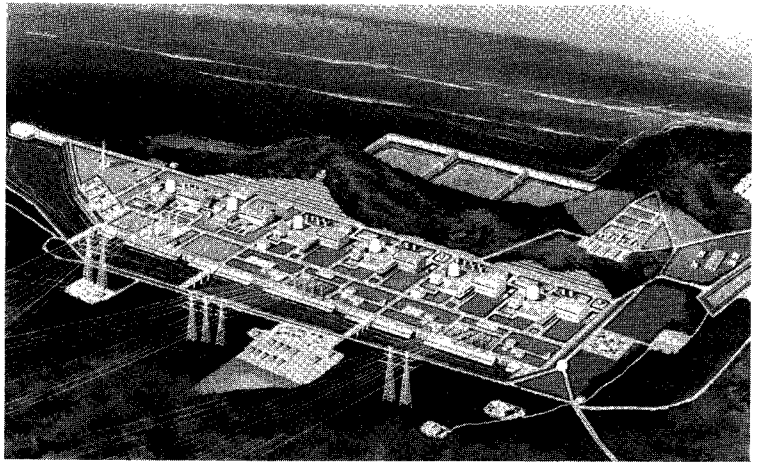
국내 기술진에 의해 건설되는 영광 5·6호기는 각각 100만kW급 가압경수로형(PWR)으로 지어지는데, 준공 후에는 연간 130억kWh의 전력을 생산하여, 2000년대 초 전력수급 안정에 크게 기여하게 될 것이다.

영광원자력 5·6호기 건설사업 추진의 체제, 특성, 경위, 주요 공정계획, 설계내용 등을 살펴본다(편집자).



문 명 국

한국전력공사 원자력건설처 영광 5·6호기 사업관리역



## 영광원자력 5·6호기

### 건설계획과 전망

**전** 남 영광군 홍농읍 계마리에 위치한 영광원자력본부 부지내에 건설하게 될 영광원자력 5·6호기는 설비용량 100만kW급 가압경수로형(PWR)으로, 1995년 12월에 착공하여 2002년 6월까지 79개월 동안 총공사비 3조2천억원을 투입하여 건설할 계획이다.

영광원자력 5·6호기는 현재 건설 중인 울진원자력 3·4호기 설계를 기본으로 개량된 설계개념을 적용하여 안전성과 신뢰성을 한 단계 더 높여 건설하게 되며, 영광원자력 3·4호기 건설과정을 통해 도입된 기술자립과 울진원자력 3·4호기 건설을 통해 구축된 국내 원전건설 기술기반을 바탕으로 대부분의 설계·제작·시공 및

시운전에 이르기까지 모든 건설과정을 실질적으로 국내업체가 주도하여 건설하게 된다.

우리나라의 에너지 해외 의존도는 현재 94% 이상이며 매년 심화되고 있는 시점에서 추진될 영광원자력 5·6호기의 건설은 자립된 기술을 반복 사용함으로써 국내원전 기술기반의 확충은 물론 값싸고 안정된 전력을 공급하여 국가 에너지안보에 크게 기여할 것이다.

#### 사업추진체계

영광원자력 5·6호기는 한국전력공사가 종합사업관리를 수행하고 분야별로 국내업체가 주계약자로 참여

하고 있다.

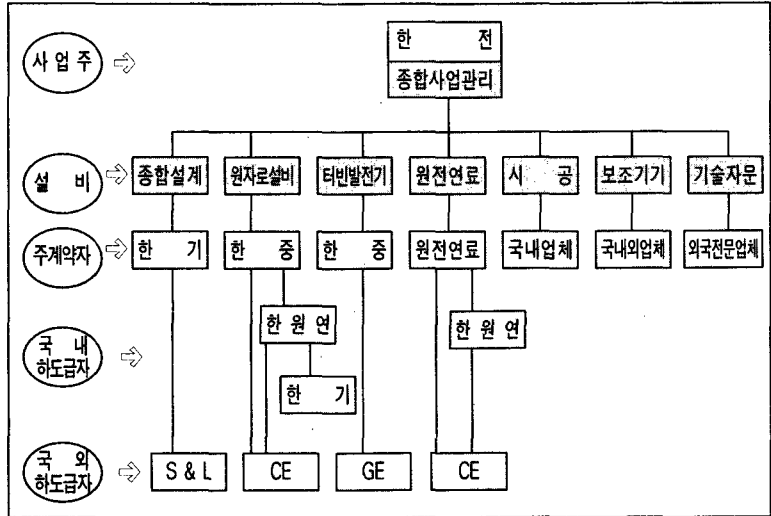
분야별로 국내업체들의 참여내용을 살펴보면 종합설계는 한국전력기술(주), 원자로설비 및 터빈발전기 공급은 한국중공업(주), 원전연료공급은 한국원전연료(주)가 국내 주계약자로 참여하고, 있으며, 한국중공업(주)가 공급하는 원자로설비 중 계통설계는 한국원자력연구소와 한국전력기술(주)가 하도급계약으로 참여하고 또한 원전연료 공급중 초기장전 원전연료설계에 대해서는 한국원자력연구소가 하도급계약자로 참여하고 있다.

원자로설비 및 터빈발전기를 제외한 보조기기 구매는 발전소 설계 및 건설공정에 맞추어 한국전력공사가 국내의 업체로부터 직접 구매하게 되며, 시공은 국내업체를 대상으로 경쟁입찰에 의해 참여자를 선정할 계획으로 있다.

또한 기술자립이 진행중이거나 미자립된 일부 분야를 위해서 외국전문업체가 참여하고 있는데, 설계업무를 보면, 종합설계에 서전트 앤드 런던(S&L)사, 원자로계통설계와 원전연료설계에 컴버스천 엔지니어링(CE)사가 참여하고 있다.

설비공급분야를 보면 원자로설비 공급분야에 컴버스천 엔지니어링(CE)사, 터빈발전기 공급분야에 제너럴 일렉트릭(GE)사가 참여하고 있다.

영광원자력 5·6호기 사업추진체제의 구성은 <그림 1>과 같다.



(그림 1) 영광원자력 5·6호기 사업추진체제

### 사업특성

#### 1. 한국형 표준원전 건설체제 유지

영광원자력 5·6호기는 현재 한국형 표준원전으로 건설중인 울진원자력 3·4호기 설계를 기본으로 하여 부지특성과 기술기준 변경 및 선형호기 건설·운전경험을 고려한 설계개선사항을 반영하여 건설하게 된다.

1985년도부터 국가차원에서 수립·추진되고 있는 원전기술자립계획에 따라 영광원자력 3·4호기 건설과 병행하여 추진된 원전건설기술자립은 1995년말까지 95% 목표달성을 눈앞에 두고 있다.

이러한 시점에서 영광원자력 5·6호기의 건설은 영광원자력 3·4호기 및 울진원자력 3·4호기의 사업추진과정에서 축적된 기술과 경험을 반복

사용함으로써 자립기술의 토착화는 물론, 보다 안전성과 신뢰성이 제고된 발전소를 경제적으로 건설하게 된다는 데에 큰 의미가 있다.

영광원자력 5·6호기에서는 국내 주계약자의 기술향상으로 국외 하도급계약자의 역할이 대폭 감소되어 있으며, 특히 설계분야는 대부분이 국내업체가 주도하여 수행하고, 설계개선분야와 최종중요설계결과물에 대해서만 자문 및 검토 정도로 참여하고 있다.

특히 원자로설비에 있어서 그 동안 국외 하도급자가 제작·공급하였던 원자로 내부구조물(Reactor Internal), CEDM(Control Element Drive Mechanism) 등 원자로계통 주요핵심기기들에 대해 5호기분은 국외 하도급자가 제작·공급하되 주계

약자인 한국중공업(주)의 기술자들이 제작과정에 참여하여 제작기술을 익히고, 6호기분에 대해서 국의 하도급자 기술지원과 감리하에 한국중공업(주)가 직접 제작·공급토록 함으로써 국내 원전기술을 한 단계 더 높이는 계기가 되었다.

**2. 선진국수준 공기로 경제성제고**

영광원자력 5·6호기를 표준화된 설계에 의해 국내업체가 주도하여 반복 건설함에 따라 국내업체의 제작능력 및 시공기술 향상, 건설장비의 과학화 및 자동화 확대, 건설현장 청결 유지에 의한 작업능률 제고 및 안전사고 예방, 건설관리 전산화 확대 등이 가능하게 됨으로써 건설공기를 대폭 단축하여 수행할 수 있게 되었다.

영광원자력 5·6호기에서는 선행 울진원자력 3·4호기 대비 건설기간(최초콘크리트타설 ~ 준공)을 4개월 단축한 58개월(영광 # 3·4 : 64개월, 울진 # 3·4 : 62개월) 공기로 추진할 계획이다.

이러한 공기단축계획은 1992년 사업착수와 더불어 국내 관련사 실무책임자급으로 구성된 연구팀을 구성하여 국내 선행호기 건설경험을 체계적으로 정리하고, 일본에서 건설중인 원전 및 제작공장 등을 방문하여 도출된 기기 공장조립 범위확대, Module화 시공, 건설장비 자동화, 시공공법 개선 등을 발전소 설계 및 건설공정에 반영한 결과이다.

〈표 1〉 영광원자력 5·6호기 건설사업의 주요수행업무

일	자	수	행	업	무
'91.	11.	'91	장기전력수급계획 확정(정부)		
'92.	12. 29	'91	장기전력수급계획 조정(각 호기별 준공년도 1년 순연)		
'93.	6. 29		영광원자력 5·6호기 건설관계기관 간담회 개최		
	7. 12		광주·전남도 관계기관장 간담회 개최		
	7. 12		영광지역 주민설명회 개최		
	7. 13		고창지역 주민설명회 개최		
	7. 16		건설기본계획 확정(한국전력공사 이사회)		
	7. 23		영광원전지역대책반 구성		
	9. 13		사업추진세부계획 확정		
	11. 15		주계약(NSSS, T/G, A/E) 공급제외요청서 발급		
'94.	2. 15		주계약공급제외서 접수 및 평가착수		
	2. 25		영광원자력 5·6호기 건설추진계획 의결(제233차 원자력위원회 의결)		
	3. 30		환경영향평가서 초안작성 완료, 지역주민 공람착수		
	7. 30		주계약기술평가 완료		
	9. 1		현장건설준비반(1반 2부 17명) 발족		
	9. 28		환경영향평가서 지역주민공청회 개최		
	11. 30		부지사전송인 신청(과학기술처)		
'95.	1. 22		현장건설사무소 조직·발족		
	3. 29		주계약(NSSS, T/G, A/E) 체결		

**3. 안전성 및 신뢰성 제고**

영광원자력 5·6호기는 울진원자력 3·4호기 설계개념을 밑바탕으로 설계하되, 안전성과 신뢰성을 향상시키기 위하여 최신 기술기준 및 인허가 요건을 적용하고, 그 동안 선행호기 운전경험 및 건설경험을 최대한 반영하여 건설하도록 하였다.

**사업추진경위**

영광원자력 5·6호기는 국내외적으로 격변하는 시기에 착수되어 사업의 출발부터 매우 어려운 여건과 중요한 역할을 감당하면서 사업이 추진되고 있다.

우선 국제적으로 볼 때 북한 핵개발과 맞물려 원자력발전소 제공 협의가 진행중에 있는 등 국제적인 초미의 관심사항으로 되어 있고, 국내적으로는 반핵단체의 조직적인 활동과 온배수 피해보상 등 지역주민들의 다양한 욕구분출로 인허가 적기 취득 등 사업초기 주요공정 달성에 어려움이 예상된다.

또한 정부가 추진중인 방사성폐기물 부지선정에 따른 부작용이 사업추진에 직·간접으로 영향을 주고 있다.

이러한 격변하는 시기에 건설계획이 추진된 영광원자력 5·6호기는 건설기본계획 확정부터 정부의 원전사업 기능조정에 밀려 주계약 체결이 당초 계획보다 상당 기간 지연되어 향후

주요 공정	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002
준공									☆ 6.30	★ 6.30
핵연료장전								☆ 12.1	★ 10.1	
고온기능시험							☆ 8.1	★ 6.1		
상온수압시험							☆ 4.1	★ 2.1		
운영허가신청						☆ 6.1				
초기전원가압						☆ 2.1	★ 12.1			
원자로용기설치					☆ 7.1	★ 2.1				
최초콘크리트타설				☆ 9.1	★ 3.1					
건설허가취득				☆ 8.30						
본관기초굴착착수			☆ 12.1							
주계약체결			☆ 3.29							
주계약공급제의요청서발급	☆ 11.15									
사업추진세부계획	☆ 9.13									
건설기본계획수립	☆ 7.16									

☆ : 5호기 및 공용  
★ : 6호기

〈그림 2〉 영광원자력 5·6호기 공정계획

사업일정에 다소 영향이 미칠 것으로 예상된다.

사업추진과정 중 주요수행업무를 순서대로 정리하면 〈표 1〉과 같다.

**주요공정계획**

영광원자력 5·6호기는 최초콘크

리트 타설부터 준공까지 58개월의 공사기간으로 울진원자력 3·4호기보다 4개월 단축된 일정이다.

사업단계별 단축내용을 보면 원전 연료장전부터 상업운전 개시까지 시운전기간 1개월, 원자로 설치부터 원전연료 장전까지 기전공사기간 2개월, 최초콘크리트 타설부터 원자로

설치까지 토건공사 기간이 1개월씩 각각 단축된 공정으로 건설하게 된다.

그러나 최근 건설인력의 휴일 및 야간근무 기피는 물론 건설직 종사를 기피하는 사회적 추세로 인하여 인력확보가 어렵고, 인력수급의 차질 및 생산성도 우려되는 등 원전건설의 사회적 여건이 매우 어려울 뿐 아니라, 주계약 및 시공계약 체결이 지연되어 시공준비 및 자재공급·설계기간이 선행호기에 비해 다소 촉박한 형편에 있다.

이러한 여건을 극복하고 단축된 공정을 준수하기 위해서 선행호기 건설경험과 습득기술을 최대한 활용하고, 설계·구매·시공 및 시운전업무공정이 상호 유기적으로 조정·관리될 수 있도록 전산화된 CPM 방식 Logic Network 공정관리방식을 적용하고, 시공공법개선·설계개선 등의 적극추진은 물론, 관련사간 긴밀한 협조체제를 유지하여 효율적인 사업관리가 되도록 노력할 계획이다.

따라서 공정목표 달성은 물론 공기 단축으로 인한 부실시공의 원인을 근본적으로 배제하기 위해서 사업초기 단계부터 준공시까지 설계·구매·시공 및 시운전의 각 단계별 업무에 대한 세부계획 수립, 상세진도 측정 및 분석 등을 통하여 공정지연요인을 사전에 도출하여 대책을 수립·시행함으로써 계획된 일정에 따라 차질없이 추진되도록 할 예정이다.

**주요설계내용**

영광원자력 5·6호기는 울진원자력 3·4호기를 참조발전소로 하여 선행호기 운영과정에서 제안된 설계개선사항과 원전표준화 2, 3단계 사업결과에 따른 설계개선사항을 반영하여 설계하고 있다.

또한 현재의 영광부지 내에 총 6기를 수용한다는 전제하에 기존부지 및 공용설비를 최대한 활용할 수 있도록 설계된다.

그러면 영광원자력 5·6호기의 주요설계기준과 설계개념을 살펴보고, 선행호기와 비교하여 설계가 개선된 내용을 소개하고자 한다.

**1. 설계기준**

**가. 설계목표**

영광원자력 5·6호기는 안전성, 신뢰도, 기기접근성 및 보수성 향상, 보수횟수 감소, 작업자의 방사선피폭량 및 방사선산란효과 저감을 설계목표로 하며, 다음 사항을 주요 고려대상으로 한다.

- ① 안전하고 신뢰성이 있으며 경제적으로 전력을 생산할 수 있도록 설계
- ② 원자로출력 및 발전소출력이 전수명기간동안 유지될 수 있도록 설계
- ③ 운전 및 정비시에 보수와 검사가 용이하도록 설계
- ④ 폐기물 저장·처리 및 처분요건을 최소화하도록 설계
- ⑤ 안전정지지진(SSE) 및 단일고

장(Single Failure)을 전제로 하여 외부전원 공급 없이 발전소 안전정지가 가능하도록 설계

⑥ 각 호기의 비상노심 및 20년간 교체분의 사용후핵연료 저장이 가능하도록 설계

⑦ 방사선방호설비는 합리적 최소 도달방사선피폭(ALARA) 기준에 따라 설계

⑧ 정상운전 조건하에서의 발전소 설계수명을 40년으로 설계

⑨ 소내부하운전(House Load Operation)이 가능하도록 설계

⑩ 발전소 가동률이 단주기 채택시 80% 이상, 장주기 채택시 87% 이상 되도록 설계

⑪ 발전소 주변환경영향(온배수 등)이 최소화되도록 설계

⑫ 확률론적안전성평가(PSA) 수행을 통해 발전소의 안전성을 종합적으로 평가하여 중대사고(Severe Accident)에 대비하여 충분한 대처능력을 확보하도록 설계

**나. 설계등급분류 및 적용기준**

영광원자력 5·6호기 설계등급 분류 및 적용기준은 다음과 같다.

- ① 내진설계범주의 분류는 국내 관련법규에 의하여 분류되되, 국내의 관련법규가 불명확할 경우에는 미국의 10CFR50, 10CFR100 및 RG 1.29 적용
- ② 품질그룹은 RG 1.26 적용
- ③ 품질등급은 Q, T, R, S등급으로 분류

④ 원자력안전등급은 국내 관련법규 또는 ANSI/ANS 51.1 적용

⑤ 품질보증기준은 국내 관련법규, 미국의 10CFR50 Appendix B 및 한국전력공사 품질보증규정 적용다. 인허가기준

인허가요건은 1993년 12월 31일 현재 유효한 국내 및 미국의 법규 및 규제지침을 적용하며, 국내와 미국의 법규 및 규제지침이 상호 상충되는 경우에는 국내법규 및 규제지침을 우선 적용한다.

① TMI 요건은 10CFR50.34(F)의 조치사항을 기준으로 하여 1993년 12월 31일 현재 법제화 완료된 요건 적용

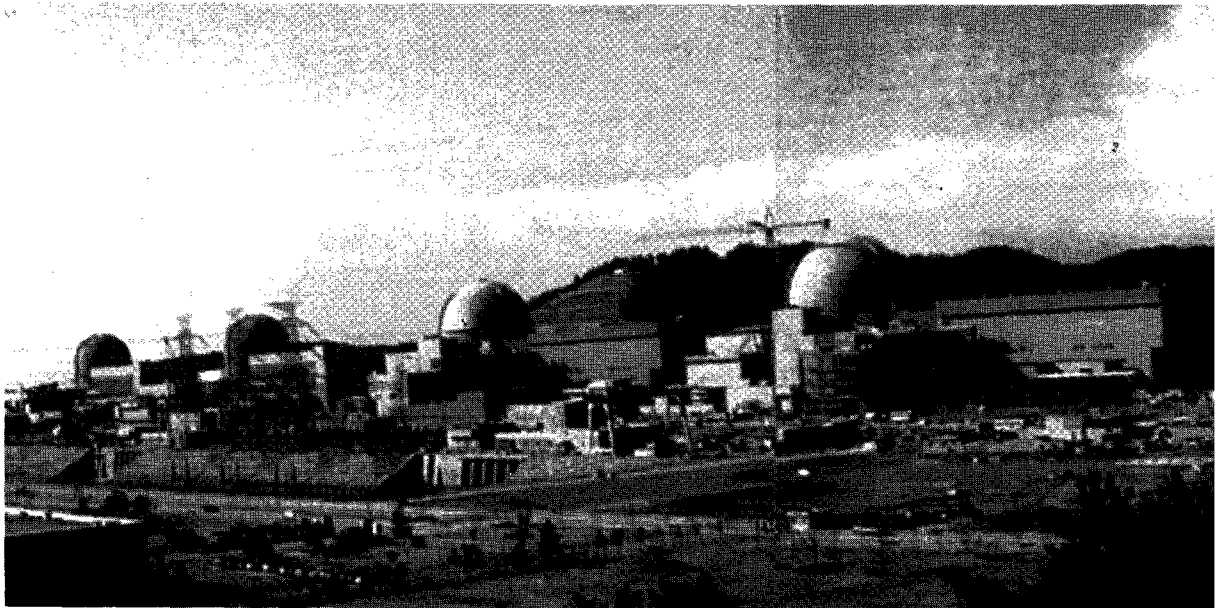
② 미해결 안전성 쟁점(USI) 및 고유 안전성 쟁점(GSI)은 1993년 12월 31일 현재 미국 원자력규제위원회(NRC)에 의해 법제화가 완료된 관련법규 및 규제지침에 포함된 요건 적용

**라. 안전성 관련계통 설계요건**

① 안전성 관련 주요기기는 주제어실(Main Control Room)에서 조작이 가능하도록 설계

② 안전성 관련계통은 안전기능의 작동 가능성을 운전중에 확인할 수 있도록 하며 운전원의 실수를 최소화할 수 있도록 설계

③ 안전성 관련계통은 충분한 다중성(Redundancy)과 독립성(Independence)을 갖도록 설계되어야 하며 단일기기의 고장이 안전기능에 영



향을 미치지 않도록 설계

④ 사고후 영향을 감소시키는데 필수적인 안전성 관련계통은 한 호기의 고장이 다른 호기에 영향을 미치지 않도록 설계

⑤ 안전성 관련계통은 TMI 후속조치 요구사항을 만족하도록 설계

## 2. 주요계통 및 기기설계개념

영광원자력 5·6호기의 주요계통 및 기기는 참초발전소인 울진원자력 3·4호기의 설계개념을 준용하고, 부지특성, 인허가요건 변경사항, 공업규격 및 표준변경사항, 기존호기 및 원전표준화 3단계 설계요건을 포함한 영광 5·6호기 설계개선사항을 반영하여 설계한다.

## 3. 건물 및 기기배치개념

영광원자력 5·6호기의 건물배치 개념은 영광원자력 3·4호기의 건물 배치를 기본으로 하고, 제한된 부지조건, 호기간·건물간 상호 연관관계 및 운전 보수성을 고려하여 배치한다.

영광원자력 5·6호기는 평행 이동형 배치개념(Slide Along Concept)으로 설계한다.

발전소구조물 및 기기의 배치는 유지보수성·운전성·접근성·가동중검사·시공성·기동시험 등의 편의성을 고려하며 주요사항은 다음과 같다.

- 가. 전기 및 배관배치의 단순화
- 나. 내진범주 1급과 비내진범주 1급의 구분
- 다. 건물 상호간의 기능적 요건 및

접근의 용이성

라. 배관·전선관 및 케이블 트레이 연결길이의 최소화를 위한 기능별 기기배치

마. 작업자의 방사선피폭 최소화를 위한 기기배치

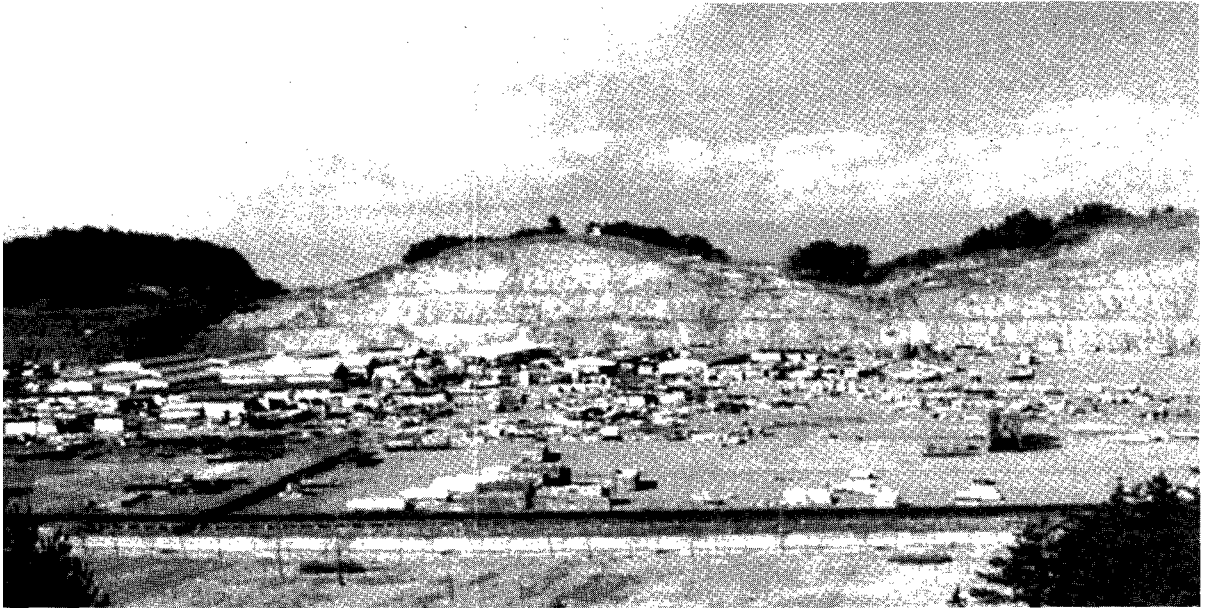
바. 차폐역할과 구조물의 기능을 최대한 살린 기능적인 구조계획

사. 비방사성기기와 방사능오염 및 오염 가능기기와와의 분리배치

아. 동종의 전기기기(스위치기어·전동기제어반 등)는 설계기준 내의 가능한 범위내에서 집중배치

## 4. 구조물설계개념

구조물은 내부에 설치되는 시스템이나 기기의 안전성 및 중요성에 따라



영광원전 SITE

내진범주 1급 구조물과 비내진범주 1급 구조물로 구분하여 설계된다.

### 5. 선행호기 대비 설계개선내용

영광원자력 5·6호기는 영광원자력 3·4호기를 포함하여 기존호기 설계·건설 및 운전경험을 바탕으로 도출된 설계개선사항 및 표준화 2, 3단계 사업결과에 따라 울진원자력 3·4호기에 기반영된 사항은 모두 반영하였다.

이에 추가하여 영광원자력 5·6호기 신규개선사항과 건설기간 동안 공정에 영향이 없는 한 기존호기 추가개선요청사항은 지속적으로 검토하여 반영·조치토록 할 예정이며, 지면 관계상 주요 개선사항만 소개하기로 한다.

#### 가. 보조기기 계통설계 개선

- ① 격납건물 여과배기계통(CFVS) 설치가 가능하도록 3" 크기의 격납건물 관통부 확보
- ② 1차계통 기기냉각수계통(CCW)은 펌프 100% 2대, 열교환기 50% 3대
- ③ 폐기물처리계통 설계개선
  - 선택적 이온교환기 및 원심분리 방식
  - 폐수지 장기저장방식
  - 방사선 차폐해석시 핵연료 손상률 0.25% 적용
  - 청정구역과 오염구역 구분 출입
- ④ 2차계통 기기냉각수계통은 펌프 50% 3대, 열교환기 100% 2대
- ⑤ 인간공학적 요소를 고려한 Wo-

#### rkstation 적용

- ⑥ 마감 콘크리트 제거 및 격벽 (Partition Wall) 제거
- ⑦ CLP의 공장용접 확대적용 및 관통부 지상조립
- ⑧ 대량설치자재 지지대 개선 (HVAC, Pipe 및 Cable Tray)
- ⑨ 격납건물바닥 Cadweld Sleeve 와 Thickened Plate 제거
- ⑩ ICRP60 권고에 따른 방사선구역 설계선량을 하향조정 설계
- ⑪ 터빈건물 자동전압조정기실 별도 구획화
- ⑫ 순수공급계통의 순수저장탱크를 선행호기와 연결
- ⑬ 출입통제건물 벽두께 감소
  - 운전원사무실 별도 분리신축

· 철골구조물 도입

⑭ SBO 대처방안으로 영광원자력

3·4호기 AAC D/G를 공용화 설계

⑮ 비상디젤발전기 건물 분리신축

⑯ 방사선관리구역 출입이 EL 100'와 EL 77'에서 각각 가능하도록 설계

⑰ 격납건물살수계통 제거

⑱ 보조보일러는 영광원자력 3·4호기와 공용사용 설계

⑲ 사용후연료 저장용량 확대 대비 설계

나. 원자로설비 설계개선사항

① CVCS 충전펌프를 왕복동에서 원심형으로 변경

② Letdown Line에 오리피스 설치로 추출유량 조절

③ Reactor Drain Tank 용량확대

④ 발전소감시계통 설계변경 (Graphic Display System → Workstation)

⑤ 핵증기공급계통의 제어계통 이중화

다. 터빈발전기 설계개선

① LP Rotor 형식변경(열박음형(Shrunk-on Disc)→일체형(Mono-block))

② LP 터빈 내부 케이싱 재질변경 (ASTM A588 Gr.D → ASTM A588 Gr.C)

③ 전력계통 안정화장치(PSSS) 보유

④ 주파수제어 부하추종기능 보유

⑤ 터빈 증기밸브 시험주기 연장

결 언

국내 전력수요는 경제성장률을 상회하면서 지속적으로 매년 10% 이상의 높은 증가율을 보여 왔으며, 또한 1인당 전력소비량이 선진국에 비해 상당히 낮은 수준이므로 앞으로 국민소득증대와 더불어 더욱 증가가 예상된다.

따라서 2000년대초에는 발전설비용량이 현재 2배 수준에 이를 전망이므로 대용량 전원의 개발이 시급한 실정이다.

또한 국내 에너지 부존자원의 빈약으로 에너지자원의 90% 이상(1993년의 경우 94.6%)을 해외에 의존하고 있으며, 세계 에너지자원의 유한성과 편재성으로 인한 에너지파동의 가능성을 고려할 때 에너지 공급원의 다원화 및 국산화가 절실하고, 이를 위해서 적정 비율의 원자력발전을 지속적으로 추진하는 것은 필연적이다.

한편 경제성 측면에서 살펴보면, 원자력발전은 기술의존형 에너지로서 연료비가 매우 저렴할 뿐만 아니라, 발전원가중 연료비 비중이 낮아 에너지가격 변동에 따른 영향이 적어 앞으로 경제성 우위가 계속될 것으로 전망된다.

또한 장기적으로 저렴하게 연료를 확보할 수가 있고, 또한 고밀도 에너지원으로서 저장·수송 및 취급이 간편하여 연료확보 측면에서도 타 발전원에 비해 매우 유리하다.

특히 최근에는 세계 각종 환경관련

회의에서 지구환경보전을 위해 CO<sub>2</sub> 방출량감소대책 마련에 부심하고 있으며, 화석연료로 인한 오염의 심각성으로 인해 원자력에 대한 긍정적 평가가 증가되고 있다.

화석연료 의존도가 80%를 넘는 우리나라는 1992년 6월 리우환경개발회의에서 서명한 유엔기후변화협약에 따라 현재의 국내 CO<sub>2</sub> 배출량을 앞으로 상당량 줄여나가야 할 것으로 예상되며, 이를 위해서도 원자력발전의 추진은 필요하다 하겠다.

마땅한 대체에너지가 없는 현실에서 급증하는 전력수요에 대처할 수 있는 유일한 대안은 바로 원자력이다.

원전의 발전원가 대부분이 국내에서 창출된 준국산에너지일뿐 아니라 이같은 국내기술자립을 바탕으로 국제 원자력시장 진출의 기반조성과 함께 원전 자체가 선진첨단·고도의 기술집약산업인 만큼 국내관련 산업기술에의 파급효과를 고려할 때 지속적인 원전건설은 우리들의 불가피한 선택이라 하겠다.

끝으로 영광원자력 5·6호기의 주계약 체결과 때를 같이하여 사업 전반에 대하여 소개할 기회를 갖게 된 것을 기쁘게 생각하며, 그동안 영광원자력 5·6호기 주계약 추진을 위하여 적극적으로 협조하여 준 여러분께 본 지면을 통하여 감사말씀과 함께 앞으로도 성공적인 사업추진을 위한 지속적인 협조와 성원을 부탁드립니다. ☆