

골판지包裝 · 物流産業政策

Corrugated Packaging & Logistics Industry Policy

이 난은 골판지포장 산업과 물류 산업 관련 정부 정책 및 산업계 정책 건의 내용을 게재하고 있습니다.

政府1995年度 工業基盤技術課題 公告

保鮮 골판지包裝 製造技術 開發 策定

通商産業部公告 第1995-79號

1. 주요지침 내용

정부는 1995년 공업기반기술개발과제 105개를 선정 공고하고, 공통애로 기술개발 사업지원 및 주관연구기관의 신청요령을 통상산업부 공고 제1995 - 79호 (1995.6.16)로 공고한바 있으며, 이 요령에 따라 그간 한국골판지포장공업협동조합, 국립공업기술연구원 제지연구실 및 강원대학교 제지기술

연구소 합동으로 의견을 종합하여 공업기반기술 「보선골판지 포장제조기술」 개발사업 신청서를 접수처인 생산기술연구원 산업기술 정책센터에 제출하였다.

통상산업부가 고시한 공업기반기술개발사업의 1995년도 신규지원계획내용 및 105개의 공통애로 기술개발사업 공고분야 목록은 다음과 같다.

1. 공업기반기술 개발사업

가. 지원분야

사업구분	지원 분야	사업구분	지원 분야
○공통애로기술개발사업	<ul style="list-style-type: none"> • 별첨1에 열거된 105개 기술분야 • 공고분야 이외의 분야는 자유과제로 선정지원 <ul style="list-style-type: none"> - 수도권 이외의 지방중소기업에 우선지원 - 지역특화기술, 대일역조 개선관련기술 - 가스안전관련 기술분야에 우선지원 (자유과제예산:총10억원 이내) 	<ul style="list-style-type: none"> ○중기거점기술개발사업 ○국제공동연구개발사업 	<ul style="list-style-type: none"> • 별첨2에 열거된 4개 산업 • 외국기술의 습득을 목적으로 협력상대국의 기업, 연구기관, 대학등과 공동적으로 수행하는 연구로서 자유로이 응모할 수 있음

나. 신청요령

<p>○신청 자격</p>	<p>1)신청자격</p> <ul style="list-style-type: none"> ①국·공립연구기관, 산업기술연구조합, 생산기술연구원, 민간생산기술연구소 ②특정연구기관육성법의 적용을 받는 특정연구기관, 대학 및 전문대학 ③산업디자인포장개발원 및 전문회사, 산업기술정보원, 한국생산성본부 ④민법 또는 다른 법률에 의거하여 설립된 비영리 연구법인 ⑤공업발전법 또는 다른 법률에 의거하여 설립된 사업자 단체 ⑥기술개발촉진법에 의거하여 과학기술처장관이 인정한 법인 ⑦공업배치 및 공장설립에 관한 법률 제16조의 규정에 의한 공장을 등록한 사업자 (단, S/W, 엔지니어링 사업자는 예외로 인정) <p>※공통애로기술개발사업의 자유과제는 참여기업 전체가 서울 및 경인지역 이외의 지역에 공장이 소재한 중소기업에 우선 지원함</p> <p>※중기거점기술개발사업의 4개사업은 세부기술 개발 과제의 일괄개발이 가능하도록 관련기업간 역할분담을 통한 컨소시엄을 구성하여 총괄 주관기관이 신청함이 원칙이나 부득이 한 경우 세부 기술개발과제별로 개별신청도 가능함</p>	<p>4)기타 참고 사항</p> <ul style="list-style-type: none"> •공통애로 기술개발사업은 1개 과제당 정부 출연금으로 지원규모를 연 1억원 내외로 하며 총개발기간은 3년을 초과할수 없음 •신청기술의 내용이 기 개발, 기 지원된 과제와 동일할 경우는 심의시 지원제외 될 수 있음 •개발사업의 결과가 "성공"으로 평가될경우, 개발종료시점에서 정부출연금의 50%를 5년 균등분할 약속어음으로 납부하여야 함 •예산사정과 분야별 과제의 우선순위에 따라 일부과제가 지원제외 될 수 있음 •기술료 미징수 과제로 공고되어 기술료 미징수로 평가를 받은 경우는 개발결과와의 공동 활용계획을 작성시행하여야 함 				
<p>2. 산업은행 생산기술개발자금</p>						
<p>○지원 규모</p>	<p>2)지원규모</p> <ul style="list-style-type: none"> •총 개발비의 2/3까지 정부출연금으로 지원하고 나머지는 민간자금으로 추진 	<table border="1" data-bbox="794 1189 1434 2063"> <thead> <tr> <th data-bbox="794 1189 932 1249">사업구분</th> <th data-bbox="938 1189 1434 1249">지원분야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="794 1258 932 2063"></td> <td data-bbox="938 1258 1434 2063"> <p>가.지원분야</p> <p>공고된 분야에 응모하여 미선정된 과제 또는 공고되지 않은 분야로서 금융지원이 필요한 기술개발분야중 통상산업부의 추천을 거쳐 지원</p> <p>나.신청자격</p> <p>기업 및 산업기술연구조합</p> <p>다.지원조건</p> <ul style="list-style-type: none"> •용자금리:연리 8% •용자기간:3년 거치 5년 분할 상환 •지원비율:총 개발비의 100%이내 지원 •지원한도:없음 <p>라.신청서 교부 및 접수</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 및 전국 각 지점 (기술개발지원팀 및 여신담당부서) <p>마.문의처</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 기술개발지원팀 (02-398-6148~30) </td> </tr> </tbody> </table>	사업구분	지원분야		<p>가.지원분야</p> <p>공고된 분야에 응모하여 미선정된 과제 또는 공고되지 않은 분야로서 금융지원이 필요한 기술개발분야중 통상산업부의 추천을 거쳐 지원</p> <p>나.신청자격</p> <p>기업 및 산업기술연구조합</p> <p>다.지원조건</p> <ul style="list-style-type: none"> •용자금리:연리 8% •용자기간:3년 거치 5년 분할 상환 •지원비율:총 개발비의 100%이내 지원 •지원한도:없음 <p>라.신청서 교부 및 접수</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 및 전국 각 지점 (기술개발지원팀 및 여신담당부서) <p>마.문의처</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 기술개발지원팀 (02-398-6148~30)
사업구분	지원분야					
	<p>가.지원분야</p> <p>공고된 분야에 응모하여 미선정된 과제 또는 공고되지 않은 분야로서 금융지원이 필요한 기술개발분야중 통상산업부의 추천을 거쳐 지원</p> <p>나.신청자격</p> <p>기업 및 산업기술연구조합</p> <p>다.지원조건</p> <ul style="list-style-type: none"> •용자금리:연리 8% •용자기간:3년 거치 5년 분할 상환 •지원비율:총 개발비의 100%이내 지원 •지원한도:없음 <p>라.신청서 교부 및 접수</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 및 전국 각 지점 (기술개발지원팀 및 여신담당부서) <p>마.문의처</p> <ul style="list-style-type: none"> •산업은행 본점 기술개발지원팀 (02-398-6148~30) 					
<p>○신청서 교부 및 접수처</p>	<p>3)신청서교부 및 접수</p> <ul style="list-style-type: none"> •신청서 교부 및 접수처:생산기술연구원 산업기술정책센터(02-860-1647~9) •접수기간:1995년8월7일~1995년8월14일 (우편접수는 마감일 우체국 소인 유효) 					

3. 공통 애로 기술개발사업 공고분야 목록

구분	기술분야	세부기술내용	구분	기술분야	세부기술내용
섬유 및 식품 가공기계	방사기 및 사기공기 개발	<ul style="list-style-type: none"> - 폴리프로필렌 극세 장섬유 생산설비개발 - 나이론 장섬유 생산설비 개발 - 폴리프로필렌 생산설비의 고효율 냉각시스템 개발 	냉동공조	저소음 고성능 팬 (축류팬, 시로코팬, 에어포일팬)설계기술	<ul style="list-style-type: none"> - 최적 팬설계를 위한 종합적 설계 S/W
	충전 및 포장 분야 (공급장치 포함)	<ul style="list-style-type: none"> - Pillow 포장기 - 수직 포장기 - Flod 포장기 - 수축 포장기 - Carton 포장기 - 충전 포장기 		Scroll 냉매압축기 설계 및 제조기술	<ul style="list-style-type: none"> - 스크롤 형상 설계 및 제조기술 - 저소음, 고효율화 기술 - 정밀가공 기술
농업 및 환경설비	한국형 과실선별 시스템 기술개발	<ul style="list-style-type: none"> - 과실류에 대한 고속선별 알고리즘의 개발 - 과실선별 시스템의 설계 및 제작 	건설중장비	유압모터 설계 및 제조 기술	<ul style="list-style-type: none"> - 방진 및 저소음화 해석/설계 - 유압습동부품등 내마모 및 소착방지 설계 - 고효율, 고중도 감속기 설계 제작 - 이중재질의 접합기술 및 Casing류의 고압 주물 - 정밀가공 및 고강성 정밀기어 제작
	한국형 트랙터의 설계기술 및 시험기준 개발	<ul style="list-style-type: none"> - 트랙터 부하 계측장치 개발 및 계측 - 계측데이터의 통계적 분석 - 피로파괴이론을 적용한 시험기준 개발 		유압 Control valve고압화 및 설계 제조 기술	<ul style="list-style-type: none"> - 주물 소재의 개발 - Core 및 금형 설계기술의 개발 - 유압 Control valve 고압화
공작기계	공작기계의 고속화 기술	<ul style="list-style-type: none"> - Machining Center용 고속구축 설계, 제작기술 - Machining Center용 ATC 설계, 제작기술 	광응용기기	비구면 렌즈 제조 기술	<ul style="list-style-type: none"> - 광학유리 렌즈 - 광학 플라스틱 렌즈 - 연마에 의한 비구면 광학유리 렌즈
	공작기계의 정밀화 기술	<ul style="list-style-type: none"> - Machining Center용 정밀위치결정 시스템 - 열변형 제어기술 개발 		고출력 레이저를 이용한 차세대 가공기 설계 및 제조 기술	<ul style="list-style-type: none"> - 고출력 레이저 - 레이저 가공기 - 가공기술
	공작기계용 정밀 Power Chuck 개발	<ul style="list-style-type: none"> - Quick Change Type Power Chuck 설계, 제작 - Multi-size 가공용 Auto-chuck 설계, 제작 		현가장치용 요소부품	<ul style="list-style-type: none"> - 유압전자제어 System - 다단 가변 텀퍼 - Step Motor
자동화	지능형 ARC 용접 로봇 기술개발	<ul style="list-style-type: none"> - 로봇 기구부 개발 - 로봇 제어부 (H/W & S/W)개발 - ARC 용접 기술 개발 	자동차	차체 및 부품의 성능 평가기술 (기술료 미정수 과제)	<ul style="list-style-type: none"> - RLDA(Road Lode Data Aquisition)기술 - Lap Simulation Test 기술 - QC Test Spec 개발
	Vision용용 반도체 검사 조정 시스템	<ul style="list-style-type: none"> - 고정도 인식장치 개발 - 고속 부품 이송장치 및 전체기구 설계 		조선	중소형 선박 생산자동화 시스템 개발
	3중구조 Backlashless 초정밀 감속기	<ul style="list-style-type: none"> - 3중구조의 초정밀 감속기 개발 	선박향해 자동화 장치 개발		<ul style="list-style-type: none"> - 어선 자동운항 시스템 개발 - 주기관 고장 진단시스템 개발 - 선체외관 감시시스템 개발
	DNC/SFDC 시스템	<ul style="list-style-type: none"> - 낮은 Flexibility, 상하위 시스템과의 Interface 취약성, Up-Grade의 어려움등을 보완한 Package 및 Networking 개발 	철강재료	<ul style="list-style-type: none"> - 제어압연, 제어 냉각기술 	<ul style="list-style-type: none"> - Normalizing Rolling 기술 - Thermomechanical Rolling 기술 - Austenite Quenching 기술 - Quenching and Self Tempering 기술

구분	기술분야	세부기술내용	구분	기술분야	세부기술내용
기초화학	폴리올레핀 중합촉매 및 공정기술 개발	- 폴리올레핀 생산을 위한 고효율, 고효율촉매 제조기술 - 중합공정(공정설계, 공정제어, 모델링, Pilot Plant 운전)을 통한 열/물질 전달 현상등의 최적화	생물산업	생물전환 공정기술	- 효소 및 생체반응을 이용한 화학공정 대체 청정공정 개발 - 광학활성제등의 효율적 생산공정 개발 - 유전자를 이용한 무세포 생산 기술
	공정시스템 설계기술용 Soft ware 개발 *기술료 미정수 과제	- 비전해질 물질에 대한 평형 물성치 - 약전해질에 대한 물성치 - 각종 물성치와 방정식의 Parameter - 원재료 기술의 DB - 공정(조립, 가공)기술의 DB		분리제정 기술	- 미생물, 동 식물 세포배양을 이용한 의료용 단백질 등의 생리활성물질 생산
	폐 플라스틱의 재활용 기술개발	- HDPE, LDPE의 재활용 - PET의 재활용 - EPS 및 PS 계 수지의 재활용		유전자 재 조합에 의한 백신제조 기술	- HIV, HCV, 3세대 간염 백신 등 유전자 재 조합 바이러스 백신 개발 - 장티푸스등 유전자 재조합 미생물 백신 - HIV백신등 치료제 겸용 백신
화학제품	초미세가공(Microlithography)포토레지스트 개발	- 0.3~0.2 마이크로급 고해상도를 갖는 고성능 포토레지스트 재료 개발 - 원자외선이나 방사선(X선, 전자선) 영역에 고감도로 감광되는 재료 개발	소재	디지털, 휴대 기기용 고주파 세라믹스 소성 기술	- 미세구조 제어기술 - 고속 가열 소성기술 - 탈지기술 - 저온동소성기술
	고 폐쇄화율 초지공정	- 용수사용량(물100톤이하/제품1톤) 절감 - 고온초지기술(규격유지) 개발 - 용수내 잔존 용존물질 처리방법		소형, 고성능화를 위한 표면실장용 CHIP 세라믹스 성형기술	- Tape Casting, Extruding, Printing 등을 이용한 Sheet성형 기술 - 회로 Pattern (X, Y, Z via Hole Filling)인쇄 - Paste제조 및 Matching 기술 - 적층기술 - 표면실장용 Package 기술
제지	고 기능판지 제조 기술개발 (보선 골판지 포장제조 기술)	- 냉동, 비냉동, 온대용, 한대용, 열대용 포장재 개발 - Recycle이 가능한 아스팔트 대체 저평량 고기능 방수합판지의 제조	환경산업	폐기물 재활용 기술	- 광재, 분진, 무기성 슬러지의 자원화 기술 - 폐가전, 폐전자제품 및 폐자동차의 재활용을 위한 설계기술
	자동차 에어컨용 대체 냉동기유 개발	- 자동차 에어컨용 냉매 HFC - 134a의 대체 냉동기유 개발 - ISO VG68, 100의 차세대 냉동기유 Polyolester합성 기술 개발 - 수분함량:0.1%이하, TAN:0.05이하		중수도 및 공업 용수 재이용 기술	- 생물학적 처리, 막분리, 활성탄처리 폐수 처리 요소 기술과 Engineering 기술개발
정밀화학	고내열성 전기절연 도료 개발	- 고내열성 전기절연도료로 내열성 200이상 (UL규격: N중 및 S중)인 전선용 도료 개발 - 광섬유 코팅제 개발	산업디자인	가연성 폐기물 처리기술	- 20-50t/일 규모의 소각로 및 열분해로의 설계 및 제작기술 - 사업폐기물 또는 생활폐기물 처리가 가능한 소각로 제작기술 - 소각로에서 2차 Air Injection 기술
	이해고리 화합물계 중간체 /원제개발	- 합성공정 및 분리정제기술 - 원가 절감을 위한 신공정 개발 - 공정최적화기술		한국적 디자인 기술 *기술료 미정수 과제	- 한국의 문화 및 조형의 특성 파악 - 경쟁국가와의 비교분석을 통한 차별요인 파악 - 한국적 디자인을 위한 국가 이미지 통합 계획의 골격 마련 - 한국적 디자인의 세계화 방안 및 전략 수립
	컴퓨터 응용 산업디자인 기술개발 *기술산업 미정수	- 컴퓨터 그래픽 적용을 통한 디자인 활용 기술개발(제품, 시각, 패션등 제분야) - 컴퓨터 응용산업디자인 전문가시스템 - 산업디자이너의 컴퓨터 응용산업디자인 교육 시스템			

環境部 告示 第1995-64號
環境마크 對象製品 및 附與基準告示

환경부에서는 환경기술개발 및 지원에 관한 법률시행령 제9조 제3항의 규정에 의하여 환경표지 대상제품 및 부여 기준을 환경부고시 제1995 - 64호 (95. 6. 23)로 고시 하였다.

이 제도는 환경친화적 제품을 선정하여 이 마크를 표시케 하여, 소비자로 하여금 소비물자를 통한 소비생활에 있어 환경을 맑고 깨끗하게 할 수 있는 상품임을 쉽게 식별하여 환경친화상품을 보다 많이 사용케 함으로서 환경정화에

기여함을 목적으로 하고 있다.

소비자 보호법 제8조 규정에 의하여 제정고시된 재활용 가능 표시규정(환경부 고시 제1995-23호 (95.2.22)이 폐기물 수거 처리시 폐자원의 식별을 용이하게 하여 폐자원의 이용과 재활용 촉진을 목적으로 한점에 취지가 다르긴 하나, 궁극목적은 같은 맥락이다.

환경마크 대상 제품은 33개 품목으로 그 품목과 부여 기준 및 인증사유는 다음과 같다.

환경마크 표지대상제품 · 부여기준 및 인증사유

번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유	번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유
1	재생종이를 포함한 종이 및 그 제품류	<ul style="list-style-type: none"> 포장용 완충재는 중량기준으로 폐지를 100% 사용한 제품이어야 함. 골판지, 골판지상자, 용기류, 판지류위생 박엽지, 위생용품은 중량기준으로 폐지를 90%이상사용한 제품이어야 함. 포장용지, 벽지, 봉투류, 용기(상자, 컵, 접시 등) 판제품, 서적, 학용품, 일용품 등은 중량기준으로 폐지를 50%이상 사용한 제품이어야함. 신문용지, 종이끈, 종이밴드, 종이테이프는 중량기준으로 폐지를 40%이상 사용한 제품이어야 함. 인쇄용지, 필기용지, 서화용지, 전산용지등은 중량기준으로 폐지를 30%이상 사용한 제품이어야 함(다만, 도공인쇄용지의 경우에는 10%이상 사용) 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	산림 보호	2	재생종이를 포함한 화장지류	<ul style="list-style-type: none"> 폐지를 90%이상 사용하여 제조하여야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	산림 보호
		3		폐플라스틱 재생제품류	<ul style="list-style-type: none"> 혼합재 및 강화재를 제외한 나머지 원료를 중량기준으로 폐 플라스틱재생원료를 80% 이상 사용한 성형제품이어야 함(다만, 건축자재인 경우는 60%이상 사용) 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용	
		4		유아용 천지저귀이	<ul style="list-style-type: none"> 재질이 100% 면이어야 함 형광증백제를 사용하지 않아야 함 공업진흥청고시 "유해물질 함유 섬유제품 품질검사기준" 중 지저귀이에 대한 유해물질 규제사항을 만족하여야 함. 사용중 쉽게 재봉술기등이 풀리거나, 실 	재사용	

번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유	번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유
4		<ul style="list-style-type: none"> 이 뽐히지 않아야 함. 50회 이상 사용할 수 있어야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 				<ul style="list-style-type: none"> 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	
5	비석면 브레이크 라이닝, 패드	<ul style="list-style-type: none"> 라이닝 또는 패드의 마모되는 부분 및 단열층부분에 석면을 사용하지 않아야 함 산업안전보건법에 의해 분류된 발암성 성분을 함유하지 않아야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업 규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	석면을 사용하지 않음	9	물 절약형 수도꼭지	<ul style="list-style-type: none"> 수도물을 사용하지 않을 때는 즉시 자동으로 단수되어야 함. 누전시 안전사고 예방을 위하여 거리감지 및 전자작동을 위한 전원의전압은 24volt를 넘지 않아야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	물 절약
6	부엌 싱크대용 걸름망	<ul style="list-style-type: none"> 걸름망의 메시는 1.5mm이하 이어야 함 (여기서 메시란 체눈의 크기를 말함) 망체형의 경우 선의 지름은 체눈의 크기와 동일하거나 그 이하이어야 하며, 관체형의 경우에는 체눈의 중심 거리가 체눈 크기의 3배 이하 이어야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	수질 오염 감소	10	폐면, 폐섬유를 이용한 제품류	<ul style="list-style-type: none"> 국내에서 발생하는 폐면, 폐섬유(다만, 광물성 섬유는 제외)를 80%이상 사용하여 제조하여야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업 규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용
7	마개 부착형 캔	<ul style="list-style-type: none"> 캔의 마개(마시는 구멍)가 통상의방법으로 사용된 경우 캔의 본체로부터 분리되지 않아야 함. 캔의 크기가 다르더라도 상표가 동일하면 같은 상품으로 인정함 식품위생법 또는 기타 관계법령의 규정에 의하여 허가된 용기를 담는 용기이어야 함. 	마개가 떨어지지 않음	11	폐식용유를 이용한 재생비누	<ul style="list-style-type: none"> 국내에서 발생하는 폐식용유를 50%이상 사용하여 제조하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함. 	자원 재활용
8	무표백 · 무염색섬유 제품류	<ul style="list-style-type: none"> 재질이 100% 천연섬유로 무표백 · 무염색이어야 함 방직에서 완제품까지 제조 전공정에서 표백 및 염색으로 인한 오염이 없어야 함. 아세틸아세톤법으로 시험하여 포름알데히드 함량이 15ppm이하 이어야 함 	무표백 · 무염색	12	폐석회를 이용한 건축자재	<ul style="list-style-type: none"> 폐석회 또는 폐석회 슬러지를 중량기준으로 60%이상 사용하여 제조하여야 함. 한국산업규격 KS F8510, 8511, 8520의 품질기준에 적합하여야 함 	자원 재활용
				13	폐유리를 이용한 건축자재 (유리, 대리석, 타일)	<ul style="list-style-type: none"> 폐유리를 중량기준으로 50%이상 또는 부피기준으로 70%이상 사용하여 제조하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용
				14	페타이어를 이용한 제품	<ul style="list-style-type: none"> 페타이어, 페우레탄, 또는 페고무등을 중량기준으로 50%이상 사용하여 제조하여야 함 사용중 마찰에 의해 유해 중금속 성분이 	자원 재활용

번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유	번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유
		<ul style="list-style-type: none"> 노출되지 않아야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 		19	생분해성 해상용 2Cycle 엔진오일	<ul style="list-style-type: none"> 생분해도는 CEC(구주규격자문위원회) 규격 L-33-T-82에 규정한 방법으로 80%이상이어야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우는 그 기준에 적합하여야 함 	자연에서 분해가 잘 됨
15	비석면 클러치 페이스	<ul style="list-style-type: none"> 클러치페이스의 마모되는 부분 및 단열층 부분에 석면을 사용하지 않아야 함 산업안전보건법에 의해 분류된 발암성 성분을 함유하지 않아야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	석면을 사용하지 않음	20	생분해성 유압작동유 (건설장비, 해상유압장비, 농기계 등에 사용되는 야외용 유압작동유)	<ul style="list-style-type: none"> 생분해도는 CEC(구주규격자문위원회) 규격 L-33-T-82에 규정한 방법으로 80%이상이어야 함 어독성 시험을 하여 LC 50) 2.0mg/1이어야 함 석유사업법시행규칙에 의한 "석유제품 품질기준" 중 유압작동유 품질 기준에 적합하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우는 그 기준에 적합하여야 함 	자연에서 분해가 잘 됨
16	교체형 전구식 형광등	<ul style="list-style-type: none"> 유통되고 있는 백열전구에 비해 전력 소비량을 75%이상 절감하여야 함(501m/W 이상의 효율이 있어야 함) 전구를 사용하도록 되어 있는 장치에 별도의 설치와 부속품이 없이도 전구대신 사용할 수 있어야 함 전기용품안전관리법에 의한 형식승인을 받은 품목이어야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	전력 소비량 75% 이상	21	무기성폐수 처리오니를 이용한 벽돌	<ul style="list-style-type: none"> 폐수처리오니를 중량기준으로 8%이상 사용하여 제조하여야 함 사용중 유해 중금속성분이 노출되지 않아야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용
17	천장바구니	<ul style="list-style-type: none"> 공업진흥청 고시 "유해물질함유 섬유제품 품질검사기준"의 유해물질 규제사항을 만족하여야 함 견고하고 내구성이 있어야 하며 5kgf이상(인장장도 KS K 0520그래브법에 의해 가로 세로 각각 20kgf이상) 담을 수 있어야 함 염색건뢰도(세탁 및 마찰건뢰도)는 4급 이상이어야 함 가정용 세탁기법에 의해 수축율은 3%이내이어야 함 	쓰레기 감소	22	폐목재를 이용한 팰리트	<ul style="list-style-type: none"> 폐목재를 중량기준으로 80%이상 사용하여 제조하여야 함 사용중 인체에 영향을 미치는 요소수지의 원료가 노출되지 않아야 함. 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용
				23	절수형 양변기	<ul style="list-style-type: none"> 1회 사용시 6리터 이하의 물로 처리되어야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	물 절약
18	폐석분을 이용한 건축자재	<ul style="list-style-type: none"> 폐석분을 중량기준으로 40%이상 사용하여 제조하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원 재활용	24	저유황등유	<ul style="list-style-type: none"> 황 함유량이 50ppm이하로 유지되어야 함 석유사업법의 규격에 적합하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	대기 오염 감소

번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유	번호	대상 제품	부여 기준	인증 사유
25	소각잔재물 등을 이용한 건축자재	<ul style="list-style-type: none"> 석탄재, 광재, 분재, 폐주물사, 연탄재, 폐도자기, 폐타일등을 중량기준으로 50% 이상 사용하여 제조하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원재활용			<ul style="list-style-type: none"> 영하여야 함 상품에 환경표지를 표시할 때에는 인증사유를 반드시 기재하여야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	
26	고로슬래그를 이용한 고로시멘트	<ul style="list-style-type: none"> 고로슬래그를 중량기준으로 45%이상 사용하여 제조하여야함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국 산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원재활용	29	양변기용 절수부족	<ul style="list-style-type: none"> 소변세척시의 물 소비량이 대변세척에 비해 30%이상 절수되어야 함 사이핀의 마개부위를 PVC등 물에적지 않는 재질로 만들어야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	물질약
27	빈캔회수기	<ul style="list-style-type: none"> 빈캔 회수기는 투입된 빈캔을 자동으로 압축, 분별, 저장하는 "자동식 회수기" 와 수동으로 압축, 분별하는 '수동식 기구'로 나누어 심사한다. 자동식 회수기는 자동으로 알루미늄캔과 철제캔을 분별하고 압축·저장하며, 이물질(돌, 병등)을 분별 및 출하는 장치를 갖추고 제품의 점검수리를 위한 A/S체계가 확립되어야 함 수동식 회수기는 압축이 쉽고, 알루미늄캔과 철제캔을 분별하는 기구를 갖추어야 함 캔의 최적을 5분의 1이하로 줄여야 함 인화성물질을 담은 용기를 압축할 경우에는 타공(打孔)장치를 갖추어야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	폐기물감소	30	생분해성 스폰지 (수세미)	<ul style="list-style-type: none"> 생분해성으로 토양에 친화적인 재질이어야 함 생산, 사용과정에서 이황화탄소, 오존층 파괴물질, 유해색소 등의 오염물질이 배출되지 않아야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	분해성소재 / 오존층보존
				31	폐부동액 재생상품	<ul style="list-style-type: none"> 부동액은 회수한 폐부동액을 중량기준으로 30%이상 함유하여 제조한 새 부동액으로서 KSM 2142의 품질기준에 적합하여야 함 폐부동액 재생기기는 재생된 부동액이 KSM 2142의 품질기준에 적합하여야 함 부동액의 첨가제는 유독물질을 함유하지 않아야 함 제품의 사후관리와 품질보증 및 책임보상체계가 확립되어야 함 	폐부동액 재활용
28	재보충용기 또는 부품	<ul style="list-style-type: none"> 재보충용기(부품)라 함은 유리 또는 플라스틱등의 용기(부품)를 재사용하기 위한 간이용기(부품)를 말함 재보충용기(부품)의 재질은 종이 또는 플라스틱등으로 만들어진 것으로 표면에 분리수거 및 재활용에 관한 안내를 명기하여야 함. 재보충용기(부품)의 중량은 본래 용기의 4분의 1이하이어야 함 포장비용 절감액만큼 이를 소비자가격에 반 	폐기물감소	32	폐지원을 이용한 골재	<ul style="list-style-type: none"> 폐지원을 이용한 골재로서 유독물질을 2차 오염이 발생되지 않아야 함 해당제품 및 유사제품에 대한 한국산업규격이 있는 경우에는 그 기준에 적합하여야 함 	자원재활용
				33	윤활유 여과기	<ul style="list-style-type: none"> 윤활유 여과기는 폐기과정에서 재생이 가능하고 소각이 용이한 재질과 구조로서 반복하여 사용할 수 있어야 함 윤활유 여과기의 성능시험은 KS R 1040 또는 R 3016에 의하고, 그 결과는 KS R 3016의 기준에 적합하여야 함 	폐기물감소