

골판지包裝 · 物流産業政策

Corrugated Packaging & Logistics Industry Policy

이 난은 골판지포장 산업과 물류 산업 관련 정부 정책 및 산업계 정책 건의 내용을 게재하고 있습니다.

通商産業部 告示 第1995-89號

資本財産業 戰略品目 機種 105個 告示

要件該當 골판지包裝産業 機械는 빠져

통상산업부는 자본재 기계공업 육성정책 추진계획에 따라 1995년도 자본재산업 전략품목 105개를 통상산업부 고시 제 1995-89호(95.9.6)로 고시하였는데, 전략품목 요건에 충족되고 있는 골판지포장산업기계 중 HS 8439. 20.9000의 골판지제조기 : Machine, HS 8441. 10.000 자동재단기 : 자동 Corrugated Cut off Machine, HS 8443. 50.9000 플렉소 폴더 글루어 (Flexo Folder Gluer), 골판지포장 생산관리 Software 및 Hard ware가 누락되고 있어 골판지포장산업기계공업계 및 User인 골판지포장공업계의 공동대책이 요망되고 있다.

동 통상산업부의 "자본재산업전략 품목" 고시 전문은 다음과 같다.

1995년 자본재산업전략품목

1. 전략품목 : 별항

2. 전략품목의 유형

○ 전략품목은 품목의 특성과 개발시급성의 차이에 따라 다음과 같이 구분한다.

- 가. 수입과다품목(A): 수입이 과다한 품목
- 나. 수입대항력강화품목(B): 향후 수입선다변화 해제 등을 대비하여 품질, 성능개선이 필요한 품목
- 다. 수출전략품목(C): 국내 생산제품중 단기간의 육성으로 수출산업화가 가능한 품목
- 라. 수요확대예상품목(D): 선진국에서 개발을 추진중에 있어 향후 수요확대가 예상되는 품목
- 마. 『신엔고』10대 유망업종의 품목(E): 자동차부품, 전자전자부품, 정밀공작기계, 정보통신기기, 사무자동화

기기, 화학소재, 환경설비, 산업기계, 조선기자재, 농기계

3. 전략품목 개발기업에 대한 지원사항

- 가. 공업발전기금, 공업기반기술개발사업자금, 산업은행 기술개발자금등 개발자금
- 나. 외화표시국산기계구입자금
- 다. 기타 『한국경제의 세계화를 위한 자본재산업 육성대책』상의 지원

4. 개발자금의 우선지원

- 고시품목중 다음 각호의 품목에 대해서는 개발자금을 우선적으로 지원한다
- 가. 수급기업간 개발을 위한 사전협약이 이루어져 수요가 보장된 품목

- 나. 산업기술연구조합 등 동종업계의 공동개발 조직이 구성된 품목
- 다. 자본재기술개발관리단이 개발에 공동으로 참여하는 품목
- 라. 생산자단체에서 표준화 또는 공용화 대상으로 선정된 품목
- 마. 기타 통상산업부장관이 우선적으로 개발이 필요하다고 인정한 품목

○ 자본재기술개발관리단별 담당품목은 다음으로 하되 기업이 자본재기술개발관리단과 공동으로 개발을 추진할 경우 기관선택은 기업의 자율에 맡긴다.

- 가. 농업기술원: 수입대항력강화품목(B)
- 나. 생산기술연구원: 수입과다품목, 신엔고 10대 유망업종의 품목(A·E)
- 다. 기계연구원: 수요확대예상품목(D)
- 라. 중소기업진흥공단: 수출전략품목(C)

'95년 자본재산업 전략품목

분야	일련번호	HS. NO	품 목	용도 및 규격, 성능	품목 유형
일반기계	1	8407.34.9000	농기계용 고성능 디젤엔진	트랙터용 50HP이하 저Emission화된 엔진	A
	2	8408.90.9090	대형트랙터, 콤팩트용 엔진	50 HP이상	A
	3	8412.31.0000	에어실린더	자동차 및 공장자동화 엔진용 (직경 6~200mm)	D
	4	8413.40.0000	콘크리트 펌프 유니트	고층건물 콘크리트 타설용, 전장:44m, 토출량: 150m ³ /hr	C
	5	8414.10.0000	건식 스크류형 진공펌프	반도체 제조용	A
	6	8414.30.1000	스크롤식 냉매압축기	스크롤식 냉동공조 기기용	B
	7	8414.90.9020	무급유 스크류 공기 압축기	공기압축용	D
	8	8418.10.9000	초저온 냉동고 및 진공 동결 건조기	식품, 의약품제조용, 건조기: 냉각, 가열, 열매체 순환식	D
	9	8419.39.0000	연속공정용 정밀제어 건조기	온도분포 및 편차 ±1℃, 분사노출방식	B
	10	8421.39.9010	배기가스 연소용 촉매 소각장치	VOC 제어율 99%(50 PPM 이하로 제어가능)	E
	11	8430.41.0000	자주식 유압천공기	타격회수: 3,000RPM 유압시스템:피스톤식	E
	12	8432.30.2000	농업용 승용이앙기	건식 마찰클러치 방식	E
	13	8445.30.9000	쓰리 포 윈 연사기	사 연사용, 속도 10,000 RPM	C
	14	8445.90.2000	무단 신울 가호기	속도 400 m/min 오차율 0.05% 이하	C
	15	8446.30.10	셔틀레스형 고속 직기	워터 및 에어제트직기 900 RPM 이상	A
	16	8447.90.2010	다두형 자동자수기	12 Color용, 850 RPM Head수 25	B
	17	8456.30.0000	침적식 초대형 와이어 방전기	가공범위(X, Y, Z) 1200×600×600(mm)	B
	18	8456.90.0000	갠트리타입 CNC 플라즈마 절단기	CNC 도면치수를 입력 자동절단 가능	C
	19	8457.10.0000	초소형 정밀 머시닝센터	Cell Controller Interface 가능	E

분야	일련번호	HS. NO	품 목	용도 및 규격, 성능	품목 유형
일반기계	20	8457.10.0000	X축 컬럼이동형 머시닝센터	Table이 Bed위에서 이동하는 방식	B
	21	8457.10.0000	테이블연결형 5면 가공기	2개의 Table을 직렬로 연결사용이 가능	B
	22	8457.30.0000	ABS 브레이트하우징 가공라인	9대의 CNC Line Center로 조합	D
	23	8457.30.0000	특정가공물 연속생산 가공라인	자동차엔진 부품가공조립 생산용	D
	24	8457.30.0000	인텍스 드릴/보링머신	Insert Tip의 공차를 자동보정 가능	A
	25	8459.61.0000	컴퓨터제어 대형 밀링 조각기	가공범위 1200×2400(mm)	B
	26	8461.30.0000	밀링 브로우칭 겸용기	황삭 및 정삭가공을 구분하여 가공 가능	B
	27	8462.10.9000	부스타프레스	고유압을 공기압으로 변화 가능	B
	28	8466.93.0000	수치제어 연삭장치	오목, 볼록배면 가공가능	C
	29	8466.93.0000	LM 가이드	4방향 동하중형 및 콤팩트레이디알형	A
	30	8474.20.9000	리싸이클링 크라샤	건축폐자재 분리 및 재활용용	E
	31	8477.10.2000	전자제어식 대형 사출성형기	Toggle Type 1000~2000톤	B
	32	8479.89.9099	쓰레기 압축기	전자동 압축처리 방식	D
	33	8479.89.9099	자동차 차체수리 교정기	자동차 차체수리용 인장능력 10톤, 50톤	E
	34	8482.40.0000	워터펌프용 베어링	자동차용 워터펌프(내륜, 축 일체형)	E
	35	8482.80.0000	앵글러 볼베어링	굴삭기 감속기용(내경 165~269mm)	E
	36	8483.40.9090	링콘변속기	산업용 자동변속기. 3점지지기구	D
	37	8483.40.9090	농업기계용 트랜스미션	운반차 500kg이상, 트랙터 50HP이상	A
38	9010.20.1000	반도체사진식각기 (Hologram Scanning Type)	Hologram주사방식으로 마스크패턴을 웨이퍼에 노광 가공선폭:0.18μm	A	
정밀기계	39	9006.91.0000	줌셔터(Zoom Shutter)	사진기용 줌셔터 셔터직경: 29mm	A
	40	9007.29.2000	돔스크린 영사시스템	70mm, 돔스크린용	D
	41	9010.10.1000	전자동 양면 노광장비	전자회로기판 노광용	B
	42	9018.19.6000	Magnetic Resonance Imaging System	자기공명 진단촬영기 1.OT로 소형국부 촬영용	D
	43	9018.19.9000	광대역 초음파 의료진단기용 변환기	2차원 Array 변환기의 산부인과용 탐촉자	D
	44	9018.90.9010	Incubator	습도온도 자동조절용	C
	45	9018.19.9090	Three Dimensional Tester	3차원적으로 길이, 각도, 형상측정용	A
	46	9022.11.1000	Digital X-Ray System	아날로그에서 디지털로 사용(10 MHz)	A
	47	9022.11.1010	Computerized Tomography System	X-Ray 단층촬영용	B
	48	9027.10.0000	자동차 배기가스 측정기기	배출가스 인증시험용	A
	49	9027.39.9000	디지털 염분농도 측정기	모래, 자갈 등에 함유되어 있는 염분측정용	B
	50	9030.39.9000	Printed Circuit Board Tester	PCB의 IC등의 불량상태를 고속검사용	A

분야	일련번호	HS. NO	품 목	용도 및 규격, 성능	품목 유형
정밀기계	51	9030.89.0000	Spectrum Analyzer	통신, 전자장비의 전자파 신호분석용	A
	52	9031.30.0000	반도체 조립검사장치	Wafer Pattern / Surface 검사 정밀도 : +/- 0.0234 mm	A
	53	9031.80.9090	철도차량의 차륜검사장치 및 삭정장치	센서를 이용한 차륜삭정을 제어	D
수송기계	54	8409.91.1000	Tensioner Idler Pulley "Bearing"	타이밍벨트 장력조절 B/R내장 Pulley 사용온도:Max 130℃ 회전수:Max 12,000 RPM	A
	55	8409.99.3030	박판형 메탈 베어링	대형디젤엔진 핀 크랭크 (두께:20mm, 직경의 1/20이하)	B
	56	8409.99.3030	선박엔진용 대형배기 밸브	MAN B&W, Sulzer 엔진에 사용 (밸브헤드: Ø200 -500 mm)	B
	57	8413.30.4000	Fuel Injection System (디젤용)	PE-A형 20 -150mm ² /sec PE-AD형 50 -200mm ² /sec PE-P형 60 -400mm ² /sec	A
	58	8414.80.9210	Turbo Charger	Max Speed:105,000~190,000 RPM Max Pressure Rate:2.9~3.5 배기량:0.75~3.5 l	D
	59	8481.80.1090	유압 Solenoid Valve	자동차 Auto T/M용 유압제어 유닛 응답성:0.1sec 내구성:100만 Cycle이상	B
	60	8526.10.0000	선박용 소형레이다 (Small Size Radar for Ship)	극초단파를 이용한 선박안전항해장치 (12"이하)	A
	61	8707.39.2000	Traction Control System	자동차용 구동력 제어시스템 ECU BOX(L.B.H) 160/87/43mm Throttle Body Assy (L.B.H): 140/120/50mm 배기량:2,000cc	D
	62	8708.50.0000	더블 리덕션액슬 (Double Reduction Axle)	대형덤프장착용 Axle Engine(Kw/HP): 375/510 Axle Load(kg) RF:13,000, RR:13,000	D
	63	8708.92.0000	Stamped Muffler	Gasoline Engine: 1,500 - 1,800cc Diesel Engine: 2,000 - 3,000cc	D
	64	8708.99.9000	Hard Top Window Regulator	2,000 - 3,000cc급 승용차에 적용	D
	65	8708.99.9000	Power Shift Unit	5TON이상 상용차 전차종에 공용화 가능	A
	66	8708.99.9000	액체봉입형 방진고무	자동차 진동·소음 감소용 Engine Mounting Bushing Insulator	B

분야	일련번호	HS. NO	품 목	용도 및 규격, 성능	품목 유형
전자전기	67	8471.20.10000	대형컴퓨터(Enterprise Server)	수 TB급의 기억용량 CPU 4,000개 탑재가능	A
	68	8471.91.9000	화상인식기술을 이용한 교통관제 시스템	교통관제시스템용 지능형 IVHS에 적용기능	D
	69	8471.93.2020	대용량 Hard Disk Drive	P.C용 보조기억장치(4.3GB)	A
	70	8472.90.1090	현금 자동입출금 장치	화폐인식용 무인현금 자동입·출금기기	D
	71	8479.90.3000	반도체제조용 고순도 개스공급 장치 부품(Parts of high purity gas supply system)	청정도 높은 배관장치 내면조도: 0.4 μ m 이하(Nst, Cl-검출이 0.6ppb이하의 것)	A
	72	8503.00.1000	산업용 AC 모터 (FA AC Servo Motor)	공작기계, 로봇용 용량: 50 -1,000W	B
	73	8503.00.1000	DSP기술을 이용한 고효율 교주파 정류기 (High Frequency Rectifier using DSP Technology)	교류를 직류로 변환 AC 110V-220V AC 110V-220V DC 48V, 24V, 100A이하	B
	74	8504.40.2010	UPS 및 정류기	전력회로의역율개선용3 ϕ , 100KV, 역률: 0.9	C
	75	8504.40.2090	전동기 속도 제어기(Speed Control for Motor System)	전동기의 속도제어 장치	B
	76	8504.40.9000	IGBT를 이용한 정지형 인버터	전동차 보조전원장치 GTO, P - TR인버터 보다 고속제어 가능	D
	77	8515.21.1090	승용차 차체용 용접 JIG	2,000 × 3,000 × 1,800mm 용접타점수:100점/3초	B
	78	8517.40.2020	CDMA 이동통신중계기	이동통신 수신음영 지역해소(880 - 890MHz)	D
	79	8517.40.5090	동기식 대용량 광전송 핵심기기 및 소자	과장다중화기술 이용 전송시스템(10 GHz)	D
	80	8518.10.1000	방송용 디지털무선 마이크시스템	무선마이크송수신 시스템 방송용급(700MHz)	D
	81	8521.90.1000	비선형 영상편집기 (Non -Linear Editor)	방송용 VTR을 대체할 차세대 영상편집기 압축비 1:100가능	A
	82	8525.20.2000	화상전송기 (Video Phone Modem)	일반전화회선 이용 화상전송속도:102초	D
	83	8525.20.5000	프레임싱크로나이저 (Digital Frame Synchronizer)	시간축이 다른 외부 영상신호를 동기화 방송용급(10비트 이상)	A
	84	8529.10.9210	Digital위성방송수신기	위성방송수신용 규격:400MHz	D
	85	8537.10.2000	표준형 Programmable Logic Controller	산업용제조 Line, Process제어용	A
86	8537.10.9000	공정용 Distributed Control System	자동화 공장의 중앙제어 장치	A	
87	8540.91.3000	21"모니터용 새도우 마스크	21"급 수준의 브라운관용	A	

분야	일련번호	HS. NO	품 목	용도 및 규격, 성능	품목 유형
전자전기	88	8542.90.1000	64M Leadframe	반도체와 회로판의 연결, 64MEGA 240Pin L/F	A
	89	8545.11.0000	인조흑연 전극봉(Electrode)	전기로 고철 용해용 $\varnothing 10\text{inx}1 \times 1,000\text{mm}$	B
	90	9024.25.26.27. 29.30.31.90.1000	센서(Sensor) ① 고기능센서 ② 역학센서 ③ 광센서 ④ 화학센서 ⑤ 온도센서 ⑥ 열센서 ⑦ 전자기센서	역학, 광, 화학, 온도, 열 및 고기능 센서	B
	91	9032.89.9000	자동차 및 항공기용 Electronic Control Unit	자동차 엔진용 전자제어용	A
	92	9405.40.2000	옥외산업용 대형투광기	옥외시설물 조명 가로, 세로: $40\text{cm} \times 60\text{cm}$ 할로겐램프 사용시 70W-2,000W 가능	B
	93	9450.60.9000	옥외 대형 전광판	FDT방식의 전광판가로, 세로: $10\text{M} \times 7\text{M}$ 이상	D
	철강금속	94	7601.10.1000	제강용 탈산제(Forged Metal Aluminium용)	제강용 탈산제 Virgin AL과 동등수준 순도: $95^\circ - 99.7^\circ$ 비중: 2.4-2.63
95		7604.21.0000	대형알루미늄 압출형재	고속전철 차량용 폭: $300\text{mm} \sim 700\text{mm}$ 길이: 20M 이상 인장강도: 48Kg/mm^2 이상	C
96		7606.11.1000	알루미늄 판쉬트 및 대	알루미늄 원자재용 3000~5000계열의 알루미늄 합금재	A
섬유	97	5404.10.2000	폴리에틸렌계 고탄성사	신장회복율: 80% 이상 신도: 400% 이상	D
	98	5504.10.0000	신인견 섬유(Rayon Staple Fiber & Filament)	무공해인견사 강도: 3.0 - 5.0g/d 신도: 13~15%	A
	99	5601.30.9000	내마모성보강섬유 (Abrasion Resistant Matrix Reinforcement)	내열재, 복합재료 강도: 14g/d 이상 내열성: 560°C 이상	D
화학	100	3506.91.2010	무용제형 고기능성 접착제	무용제형 반응성 접착제 접착력: 15kg/cm^2 이상 점도: 20,000cps 이하	A
	101	3701.10.1000	X-Ray Film 인쇄제판용, 필름, 칼라인화지	고감도 직촬영, 산업용 암실 및 저감용	A
	102	3707.90.1010	I - 선용 포토레지스트 재료	반도체제조용 감광성 코팅제 해상도: $0.25\mu\text{m}$ 강도: 100mJ/cm^2 이하	A
	103	3810.10.1000	전자공업용솔루션계 유기산염 · 고순도 무전해용	인쇄회로기판 도금, 51.3% Min(전자급) 전착동 순도: 99.98%	A
	104	3917.40.0000	플라스틱제 전기용착식 배관용 연결구(Electro - Fusion Plastic Fittings and Valve)	가스 · 수도관 전자식 용착배관용 내경: $20 \sim 30\text{mm} \varnothing$	B
	105	8419.89.9090	생물반응기(Bio Reactor)	PLC에 의한 발효 · 생물 반응의 최적화 기능	B

調達廳 95廢紙 賣却單價 告示, 最高價格 으로 告示해아

조달청에서는 국무총리지시 국행일 100 - 55(93. 3. 22) 및 총무처 기록 01238 - 376(94. 12. 17)에 의하여, 조달청고시 제 1995 - 9호(1995. 8. 31)로 "95년도 폐 휴지 및 폐기문서 매각 단가"를 고시하였다.

동 고시 가격은 최저 매각단가를 고시하였으므로 시황에 따라 그 이상 가격으로 매각할 수 있게 되어 있어, 생산비는 없고 처리 비용만 있는 재활용 폐품이 필요 이상으로 양등되는 사례가 있음을 감안하여, 정부 및 공공기관이 처분하는 폐휴지 및 폐기문서는 처리소요비용 + 효용가치 유보율을 고려한 최고 가격을 고시 함으로 폐휴지 재활용 제품의 가격 안정을 기해야 한다는 견해가 지배적이다.

조달청이 고시한 95년도 폐휴지 및 폐기문서 최저 매각 단가는 다음과 같다.

95 폐지(고지) 최저 매각 단가

폐지(고지)의 구분	가격(원/kg)	폐지(고지)의 구분	가격(원/kg)
갱지류	31	모조지류(전산용지포함)	50
골판지및크라프트지류	41	폐기문서류	32
천공카드류	124	잡폐지류	6

國稅廳, 所得稅 納稅制 轉換 따라 所得稅 申告時 提出 標準 財務諸表 制定

문의: 국세청 소득과(02-397-1445~6)

소득세의 과세 방식이 95년 귀속 소득분부터 정부 부과제에서 신고 납세제로 전환됨에 따라 국세청에서는 납세자의 신고편의와 국세행정의 효율을 도모하기 위하여 소득신고시 활용할 표준 재무제표 서식을 정하여 시행하게 되었다 한다.

1. 背景

○ '95귀속부터 所得稅 課稅方式을 政府賦課制에서 申告納稅制로 轉換함에 따라, 신고는 일체의 세무간섭없이 納稅者의 自律에 맡기되, 申告內容을 정밀하게 분석하여 誠實申告者는 적극 보호하는 한편 不誠實申告者를 선별하여 엄정하게 調查하는 業務體系의 확립이 중요함. 따라서 어떻게 과학적, 객관적으로 申告誠實度를 分析하고 調查對象者를 選定할 것인가가 새로이 所得稅 行政의 핵심업무로 대두

○ 稅政改革次元에서 申告誠實度 分析 및 調查對象者 選定을 電算에 의하도록 업무체계를 구축중에 있으며, 이를 위해서는 標準化된 申告資料의 入力이 필수적임

○ 따라서 企業회계기준에 충실한 標準化된 財務諸表 書式을 정하여 소득세 신고시 제출토록 하므로써 소득세행정을 電算化, 先進化하고 납세자의 신고편의에 기여하고자 함

* 제무제표를 첨부하여 소득세를 신고하는 一定規模以上 納稅者에 대하여만 적용

2. 申告誠實度 分析등을 위한 電算入力 書類

○ 소득세의 申告誠實度 分析 및 調查對象者 選定을 위해 電算入力할 書類는 모두 8종으로서 이중 申告書, 調整計算書, 所得金額 調整合計表 등 3종은 法廷書式으로 소득세법시행규칙 개정시 규정하였음. 나머지 5個書式(대차대조표, 손익계산서, 원가명세서, 주요계정명세서, 조정후 총수입금액명세서)은 企業會計基準에 충실하고 납세자가 작성하기 편리하도록 國稅廳 訓令으로 標準書式을 정하여 施行하고자 함

3. 標準財務諸表 등 書式 制定 : 서식 별첨

○ 납세자 및 세무대리인이 소득세신고의 필수첨부서류인 재무제표등의 作成을 容易하게 하기 위해 서식을 가급적 簡素化

○ 제조업, 서비스업등 全 業種이 共通으로 사용할 수 있도록 하고 金融機關의 신용평가 등에도 활용 가능하도록 마련

※ 세무사회, 공인회계사회 등 세무대리인 단체와 전국은행연합회, 대한상공회의소 등 경제단체의 의견을 적극 수렴하였음

○ 또한, 統合電算網 構築과 관련하여 세적관리의 전산화 등 전반적인 所得稅行政의 電算化가 가능하도록 함

4. 申告書類의 電算媒體 提出 적극 指導 · 勸獎

○ 稅務行政의 電算化를 통한 科學化, 客觀化에 성공하기 위하여는 각종 申告 · 提出書式의 標準化와 함께 각종 자료의 電算入力 誤謬發生을 최대한 抑制하는 것임

○ 納稅者 또는 稅務代理人의 作成誤謬 防止를 위해 모든 글씨는 정자체로 기재하고 숫자는 한칸에 3자리씩 구분기 재하도록 하는 등 구체적인 작성요령 마련, 홍보

○ 신고서류의 작성오류 및 전산입력과정에서의 오류를 억제하기 위해 一定規模以上 事業者중 稅務代理人의 申告分부터 申告書 및 附屬書類를 디스켓으로 提出하도록 重點指導 · 弘報하고 관련 프로그램 마련 등은 國稅廳에서 支援

표준대차대조표

단위 : 원

상 호		성 명		년 월 일 현재	
사업자등록번호		주민등록번호			
계 정 과 목	코드	금 액	계 정 과 목	코드	금 액
I. 유 동 자 산	01	: : :	I. 유 동 부 채	28	: : :
1. 당 좌 자 산	02	: : :	1. 외 상 매 입 금	29	: : :
가. 현 금 과 예 금	03	: : :	2. 지 급 어 음	30	: : :
나. 외 상 매 출 금	04	: : :	3. 단 기 차 입 금	31	: : :
다. 받 을 어 음	05	: : :	4. 미 지 급 금	32	: : :
라. 기 타	06	: : :	5. 선 수 금	33	: : :
2. 재 고 자 산	07	: : :	6. 기 타	34	: : :
가. 상 품 과 제 품	08	: : :	II. 고 정 부 채	35	: : :
나. 반제품및재공품	09	: : :	1. 장 기 차 입 금	36	: : :
다. 재 료	10	: : :	2. 임 대 보 증 금	37	: : :
라. 기 타	11	: : :	3. 제 충 당 금	38	: : :
3. 기타유동자산	12	: : :	4. 제 준 비 금	39	: : :
II. 투자와기타자산	13	: : :	5. 기 타	40	: : :
임 차 보 증 금	14	: : :	부채총계 (I + II)	41	: : :
기 타	15	: : :	III. 자 본 금	42	: : :
III. 고 정 자 산	16	: : :	IV. 당 기 순 이 익	43	: : :
1. 유형고정자산	17	: : :	자본총계 (III + IV)	44	: : :
가. 토 지	18	: : :	부채및자본총계 (I+II+III+IV)	45	: : :
나. 건 물	19	: : :			
다. 기 계 장 치	20	: : :			
라. 선 박	21	: : :			
마. 공 구 · 기 구	22	: : :			
바. 차 량 운 반 구	23	: : :			
사. 기 타	24	: : :			
2. 무형고정자산	25	: : :			
IV. 이 연 자 산	26	: : :			
자산총계 (I + II + III + IV)	27	: : :			

- (작성요령 1.사업장별, 소득별(사업, 부동산)로 각각 별지작성
 2. 공동사업자는 공동사업장별로 작성
 3. 계정과목에 기재할 금액이 없는 때에는 금액란에 "0"으로 기입
 4. 의료업자의 의료기구 또는 의료시설은 "공구·기구"란에 기재

표준원가명세서

단위 : 원

상 사업자등록번호	성 명	과 세 기 간	부 터 까지
계 정 과 목	성 명	과 세 기 간	부 터 까지
코드	주민등록번호	금액	금액
(작성요령)			
I. 당기제조비용(1+2+3)	01	:	:
I. 재	02	:	:
가. 기초재료	03	:	:
나. 당기재료	04	:	:
다. 기말·재료	05	:	:
2. 노 무	06	:	:
가. 급료	07	:	:
나. 제 수 당	08	:	:
다. 퇴직금및동종당금전입액	09	:	:
3. 경 비	10	:	:
가. 전 력	11	:	:
나. 운 임	12	:	:
다. 감 가 상 각	13	:	:
라. 수 신	14	:	:
마. 소 모	15	:	:
바. 세 금 과 공	16	:	:
사. 지 금 임 차	17	:	:
아. 보 험	18	:	:
자. 복 리 후 생	19	:	:
차. 여 비 교 통	20	:	:
카. 점 대	21	:	:
타. 차 량 유 지	22	:	:
파. 외 주 가 공	23	:	:
하. 기 타	24	:	:
II. 기초재공품	25	:	:
III. 합 계 (I + II)	26	:	:
IV. 기 말 재 공 품	27	:	:
V. 고정자산(또는 타계정)대체액	28	:	:
VI. 당기제품제조원가(III-IV)	29	:	:

1. 대상: 제조, 광업, 채석업, 건설업 및 기타 원도의 원가계산이 필요한 업종
2. 기타사항은 표준대차대조표 작성 요령과 동일

표준손익계산서

단위 : 원

상 사업자등록번호	성 명	과 세 기 간	부 터 까지
계 정 과 목	성 명	과 세 기 간	부 터 까지
코드	주민등록번호	금액	금액
I. 매 출	01	:	:
II. 매출원가(1+2+3)	02	:	:
1. 기초상품(재품)제조액	03	:	:
2. 당기제조업또는제조원가	04	:	:
3. 기말상품(재품)제조액	05	:	:
III. 매출총이익(I-II)	06	:	:
IV. 판매비및일반관리비	07	:	:
1. 급 료	08	:	:
2. 제 수	09	:	:
3. 퇴직금및동종당금전입액	10	:	:
4. 외 약	11	:	:
5. 복 리 후 생	12	:	:
6. 여 비	13	:	:
7. 세 금 과 공	14	:	:
8. 지 금 임 차	15	:	:
9. 감 가 상 각	16	:	:
10. 수 신	17	:	:
11. 점 대	18	:	:
가. 해 외 점 대	19	:	:
나. 기 타	20	:	:
다. 기 타 점 대	21	:	:
12. 광 고 선 전	22	:	:
13. 운 반	23	:	:
14. 차 량 유 지	24	:	:
15. 판 매 수 수	25	:	:
(계정명)			
16. 대 손 상 각	26	:	:
17. 소 모	27	:	:
18. 기 타	28	:	:
V. 영업손익(III-IV)	29	:	:
VI. 영 업 외 수 익	30	:	:
1. 수입이자외 환인료	31	:	:
2. 매 입 환 인	32	:	:
3. 판 매 장 러 금	33	:	:
4. 기 타	34	:	:
VIII. 영 업 외 비 용	35	:	:
1. 지 금 이 자 외 환 인 료	36	:	:
2. 매 출 환 인	37	:	:
3. 기 부	38	:	:
4. 기 타	39	:	:
VIII. 경 상 손 익 (V+VI+VII)	40	:	:
IX. 특 별 이 익	41	:	:
1. 고정자산처분이익	42	:	:
2. 제조비금환입액	43	:	:
3. 기 타	44	:	:
X. 특 별 손 실	45	:	:
1. 고정자산처분손실	46	:	:
2. 재 해 손 실	47	:	:
3. 제조비금환입액	48	:	:
4. 기 타	49	:	:
XI. 당기순이익(III+IX-X)	50	:	:

주) 1. '외약'이란 '의약품'이란 의약품만 기재
2. 단채회보첨료 등은 코드번호 '10'란에 기재
3. 기타사항은 표준대차대조표 작성요령과 동일

조 정 후 총 수 입 금 액 명 세 서											
상 호	성 명	과 세	단 위 : 원								
사업자등록번호	주민등록번호	기간	부 터 까 지								
1. 업종별 수입금액명세서											
① 업태	② 종 목	※ 코 드	총 수 입 금 액				⑦ 수 출				
			③ 표준소득률 코 드	④ 계	내 수	⑥ 수입상품					
○		01	(5)+(6)+(7)								
○		02									
○		03									
○		04									
○		05									
○		06									
○		07									
○		08									
○		09									
○	기 타	10									
○	합 계	99									
2. 부가가치세 과세표준과 수입금액 차액검토											
구		분		금 액		수입금액조정내역					
부가가치세 과세표준		⑧ 일반				과 목		금액		적 요	
		⑨ 영세율				(중)					
		⑩ 계(⑧+⑨)									
⑪ 면세사업수입금액											
⑫ 합 계(⑩+⑪)											
수입금액조정		⑬ 증				(감)					
		⑭ 감									
⑮ 조정후 총수입금액(⑫+⑬+⑭-④)											

주 요 계 정 명 세 서									
상 호	성 명	과 세	단 위 : 원						
사업자등록번호	주민등록번호	기간	부 터 까 지						
총 당 금	① 구 분	코 드	② 근거법		③ 본 인 계상액	④ 세 무 조정액	⑤ 차가감 금액(③-④)		
			○ 대 손	○ 당 금					
○	○ 퇴직급여충당금	01	소법 \$ 28						
○	○ 특별수선충당금	02	소법 \$ 29						
○	○ 보험차익금	03	소법 \$ 30						
○	○ 구 고 보 조 금	11	소법 \$ 31						
○	○ 일 반 상 각 소영 \$ 62	12	소법 \$ 32						
○	○ 특 별 상 각 조법 \$ 10,25,26	21	소영 \$ 62						
○	○ 은 행 이 자 소영 \$ 55	22	① 13						
○	○ 기 타	31							
○	○ 채 권 자 불 분 명 소영 \$ 76	32							
○	○ 건 설 자 금 이 자 소영 \$ 75	41	①						
○	○ 조 과 인 출 금 소영 \$ 61	42	①						
○	○ 업 무 무 관 이 자 소영 \$ 78	43							
○	○ 당 연 인 정 기 부 금 소법 \$ 34	44	②						
○	○ 지 장 기 부 금 소법 \$ 34	51	①						
○	○ 집 대 비 소법 \$ 35	52							
○	○ 기 밀 비 소영 \$ 83	61	③						
○	○ 해 외 집 대 비 소영 \$ 83	62	④						
○	○ 접 대 비 환 도 액 계 산 소영 \$ 35	63	①						
○	○ 접 대 중 신 용 카 드 사 용 액 소법 \$ 35	64	②						
○	○ 광 고 선 전 비	65	//////						
○	○ 광 고 선 전 비 환 도 액 계 산 소법 \$ 36	66							