❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

소요량 증명서 자체발급 활성화 안내

공업진흥청에서는 수출품 생산에 필요한 원자재의 기준 소요량을 고시하여 관련업계가 이를 근거로 한 소요량 증명서를 은행에서 발급받아 원자재 구입이나 무역금융 지원, 관세환급 등에 사용하는 점을 감안, 소요량 증명서 발급을 좀더 신속하고 편리하게 하여 수출업계가 대외 경쟁력을 높일 수 있도록 하기 위한 방안의 일환으로 소요량 증명서 자체발급을 확대실시하고 있다. 이는 1988년부터 시행되고 있는 "소요량계산서 발급기업" 지정제도로서 소요량 증명서를 은행에서 발급 받지않고 기준소요량을 적용하여 업체 스스로 직접 소요량증명서를 발급하는 것으로, 그 효력은 은행에서 발급하는 것과 동일한 효력을 가지며 원자재 구입과 관세환급 등에 사용되는 바 업계의 자율성을 충분히 부여한 제도로서, 본회 회원사들이 적극 활용하여 수출경쟁력 향상에 도움이 될 수 있도록 협조하여 주시기 바랍니다.

〈소요량 계산서 발급 관리 규정〉

1. 목 적

이 규정은 대외무역 관리규정 제 5-3-8조(소요량 계산서 발급기업)이 규정에 의거 자체 소요량 계산서 발급 등에 필요한 세부사항을 정함을 목적으로 한다.

2. 적용범위

이 규정은 대외무역 관리 규정 제 5-3-8조에 의거 기준 소요량이 고시된 수출품중 당사에서 제조하고 있는 다음 품목에 적용한다.

3. 업무분장

소요량계산서는 ○○과에서 발급함을 원칙으로 하고 다음과 같은 업무를 한다.

가. 소요량 계산서 발급

나. 소요량 계산서 발급대장보관

다. 단위실량 책정관리

라. 기준소요량 고시관리

마. 신용장 관리 및 소요량 계산서 자체발급 현황 보고 등.

4. 소요량 자체관리 전담인원에 관한 사항

전담인원 현황에 의거 관리하며 단위실량 등 타부서의 협조를 필요로하는 업무는 신속히 상호 협조하여 담당 부서장의 결재 후 시행한다.

가. 소요량 발급담당자가 기술팀과 업무를 분담하여 소요량 계산서를 작성한다.

나. 그 외 인원은 소요량 계산서를 취합하여 확인 후 소요량 발급대장을 정리한다.

다. 소요량 발급 책임자가 소요량 계산서 및 발급대장을 최종 확인한다.

5. 소요량 계산서 발급방법에 관한 사항

가. 소요량 계산서는 수출품 수량×단위 실량×기준소요량으로 표시하여 발급한다.

나. 소요량 계산서를 발급할 때에는 외화획득용물품 또는 원료 등의 규격 및 특성을 소요량 계산서의 명세란에 명확하게 표시한다.

다. 소요 원료 등의 산출 기초명세서

소요량 계산서상의 원료 등 단위 및 규격·수량은 투명테이프를 부착하여야 하고 여백에는 사선을 긋거나 "이하여백"이라는 표시를 하여야 한다. 다만 전산처리되는 경우 디스켓 등의 변조우려가 없는 자료의 경우에는 생략한다.

라. 소요량 계산서를 발급할 때에는 수출면장 이면에 소요 량계산서 발급으로 필한 요지를 기재 날인한다.

마. 기준소요량이 고시된 품목에 대한 소요량계산서를 외화획득의 이행이전에 발급하는 경우에는 소요량 계산서 발급신청일 현재 기준 소요량을 적용하고 외화획득의 이행 후에 발급하는 경우에는 당해 외화획득 이행시(수출의 경우에는 수출면허일, 국내공급의 경우에는 공급일)에 유효한 기준 소요량 고시를 적용한다.

바. 소요량 계산서의 발급을 수출면허전에 발급할 경우에는 계산서 여백에 "실제규격과 동일한 원자재를 사용할 것임", 수출면허 후에 발급한 경우에는 "실제규격과 동일한 원자재를 사용한 것임"의 표시를 한다.

사. 소요량 계산서는 용도별로 1부를 발급하되 여러부의 계산서 발급이 필요한 경우는 반드시 사본임을 표시하여 발급한다.

아. 소요량 계산서는 발급 근거가 되는 서류에 표시된 외화획득용 물품과 물품의 소요원료 등을 일괄 발급한다. 다만, 용도별로 필요한 소요 원료 등에 대해서만 발급할 수 있고 발급근거 서류의 외화획득용 물품의 명세의 비고란과 근거서류 이면에 분할한 사실 및 잔량을 기재 날인한다.

자. 여러건의 발급근거 서류의 동일 품목에 대하여 일괄 발급할 경우에는 1개의 소요량 계산서에 소요 원료 등의 전체 수량을 표시하여 발급한다.

차. 소요량 계산서는 별지 제0호 서식에 의하여 계산한다.

6. 전결 규정

이 규정에 의거 발급되는 소요량계산서는 해당 부서장의 전결로서 발급한다.

7. 서류 및 문서관리에 관한 사항

이 규정에 의거 발급된 소요량 계산서 및 소요량계산서 발급대장 등은 ○○부서에서 관리·보관하되 문서의 보존기간은 5년으로 하고 ○○부서 관세환급 담당자 책임하에 보관한다.

8. 대장비치 및 관리에 관한 사항

수출용 원자재 소요량 계산서 발급대장 및 책정관리 대장은 별지 제○호 및 제○호의 서식에 의거 작성하여 비치한다.

9. 단위실량 책정

자체 소요량 계산을 함에 있어 단위실량을 확인하여야 할 경우에는 모델별로 다음에 따라 단위 실량표를 작성 소요량 책정위원회의 의결을 거쳐 확정한다.

가. 수량으로 표시되는 것은 수출품의 회로도 및 도면을 첨부하여 결정하고

나. 중량으로 표시되는 것은 실량을 측정한다. 다만, 화공 약품류와 같은 것은 단위실량을 월별 투입량과 생산량으로 하되 그 근거서류를 비치한다.

10. 단위실량 책정위원회

가. 단위실량으로 책정된 내용을 확정하기 위하여 단위실량책정위원회를 설치한다.

나. 단위실량책정위원회는 다음과 같이 구성한다.

1) 자재관리부서 명
2) 품질보증부서 명
3) 제조부서 명
4) 기술부서 명

11. 지도감독

소요량 계산서의 발급 및 운영에 관하여 전담부서장은 매 분기별로 다음 각조의 사항을 지도감독한다.

가. 소요량 계산서 발급 담당자의 실무사항

나. 소요량 책정 및 소요량 계산서 발급대장 관리 실태

다. 기타 제 규정 이행상태 및 보고업무 현황

12. 보 고

소요량 계산서 발급실적을 익년 1월 20일까지 공업진흥청장에게 보고한다.

—부 칙—

시행일 : 이 규정은 당사가 소요량계산서 발급기업으로 선정된 날부터 시행한다.

❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

'94 산업표준화 대상 및 유공자 포상 요령 안내

구 분	산업표준화대상	단체표준화상	표준화문헌상	유공자포상
가. 포상훈격	대 상 : 대통령상 우수상 : 대통령상	우수상 : 상공자원부 장관상 장려상 : 상공자원부 장관상	우수상 : 상공자원부 장관상 장려상 : 상공자원부 장관상	산업훈장 산업포장 표창(대통령, 국무총리, 상공자원부 장관, 공업진흥청장)
나. 신청자격	산업표준화의 실시 상태가 우수한 KS표시 허가업체	단체표준의 제정을 활성화시켜 회원업체간의 제품 또는 부품에 대한 호환성을 유지함으로써 성과를 이룬 단체	○포상대상 : 표준화에 관한 사상·연구·표준화추진 방법(사례) 등에 관한 문헌(논문, 교재, 해설보고서 포함) ○추천기관 : 한국표준협회, 대한품질경영학회 또는 관련단체	○포상대상 : KS표시 허가공장 종사자와 대학 및 산업표준화 관련단체에 소속된 전문가중 산업표준화 발전에 공이 큰 자 ○추천기관 : 각시도 지방공업기술원, 한국표준협회, 표준화 능력평가기관 KS업체협의회
다. 신청(추천)기간	'94. 6. 1~7. 31	'94. 6. 1~7. 31	'94. 6. 1~7. 31	'94. 6. 1~7. 31
라. 신청서류 접수기관	한국표준협회 표준부 (전화 : 3698-232~3)	한국표준협회 표준부 (전화 : 3698-232~3)	한국표준협회 표준부 (전화 : 3698-232~3)	공업진흥청 표준국표준계획과 (전화 : 503-7928, 504-0925)
마. 신청서류	① 신청서 1부(별지 1호 서식) ② 사내표준화현황 및 표시품 품질보증체제 설명서 30부(별지 2호 서식) ③ 최근 1년간의 외부 전문가 초청지도 및 교육실시 현황 1부(별지 3호 서식)	① 신청서 1부(별지 4호 서식) ② 단체표준 1부 ③ 조합등의 단체 표준활동 사항(실적) 10부 ④ 향후 활성계획 10부	① 추천서 1부(별지 5호 서식) ② 발표문헌 원고 10부 ③ 문헌요약문 10부	① 공적조서 3부 (별지 6호 서식) ② 공적요약서 3부 (별지 7호 서식) ③ 공적내용증빙자료 (B5용지 10매이내)
바. 심사요령 1) 심사위원회 구성	한국표준협회, 대한 품질경영학회 등이 추천한 학계, 산업계 및 관련단체 전문가 20명 이내 구성 (위원장은 자체 선정)	한국표준협회, 대한 품질경영학회 등이 추천한 학계, 산업계 및 관련단체 전문가 10명 이내 구성 (위원장은 자체 선정)	한국표준협회, 대한 품질경영학회 등이 추천한 학계, 산업계 및 관련단체 전문가 10명 이내 구성 (위원장은 자체 선정)	
2) 심사방법 • 서류심사 • 현지심사	심사위원회에서 "사내표준화 현황 및 표시품 품질보증체제 설명서"(별지 2호 서식)를 중심으로 심사후 현지심사 필요성 여부 결정 -서류심사 위원중에서 선발된 6명 내외의 심사위원이 대기업 2일, 중소기업 1일 기준으로 실시(해당업체에 심사 1주전까지 통보)	심사위원회에서 "조합 등의 단체표준 활동사항"과 "향후 활성화 계획"을 중심으로 심사후 현지심사 필요성 여부 결정 -서류심사 위원중에서 선발된 6명 내외의 심사위원이 1일간 실시(해당단체에 심사 1주전까지 통보)	심사위원회에서 "발표문헌"과 "향후 활성화 계획"을 중심으로 심사(필요시 예비심사를 실시)	

❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

구 분	산업표준화대상	단체표준화상	표준화문헌상	유공자포상
	-별표 1기준표 참조	-별표 1기준표 참조		
3) 심사보고서 작성 제출	각 심사위원은 개별서류 심사보고서와 현지심사보고서를 작성하여 공업진흥청 산업표준화 대상 포상심사위원회에 제출	각 심사위원은 개별서류 심사보고서와 현지심사보고서를 작성하여 심사위원장에게 제출	각 심사위원은 개별서류 심사보고서를 작성하여 심사위원장에게 제출	
사. 포상결정	○포상위원회에서 심사위원이 제출한 심사결과서에 의거 총점의 90%이상 득점(단, 중소기업은 85% 이상)하고 심사항목별로 70% 이상 받은 업체중에서 선정 의결 ○포상위원회는 공업진흥청 차장을 위원장으로 하여 각 국장 및 관계 전문가 등으로 구성	○심사위원회의 협의를 거쳐 확정	○심사위원회의 협의를 거쳐 확정	○유공자 포상위원회의 의결을 거쳐 선정 ○유공자 포상위원회는 공업진흥청 차장을 위원장으로 하여 각 국장 및 관계 전문가 등으로 구성 -기서훈, 수공기간, 공적의 정도, 사회적 평가 및 지위, 연령 등을 감안하여 결정함 -훈장대상은 연령 45세이상, 수공기간 15년 이상이어야 함 -특수공적자 이외의 최초 수상자는 하위등급포상을 원칙으로 함
아. 수상업체 특전	○KS업체 시판품조사 및 표준화 능력 평가기관에 의한 공장검사를 2년간 면제 ○KS제품은 업체 홍보물에 수상 내용 홍보		○수상문헌은 그 활용 및 보급을 위해 학계 및 산업계에 공개함	대통령표창 이상 시판품조사 및 표준화 능력평가기관에 의한 공장검사를 1년간 면제
자. 제외대상	최근 1년 이내 KS, 등급 등 각종 사후 관리 결과 행정처분을 받은 업체			(제6항 참조)
차. 시상	전국품질경영대회 (11월)에서 시상	전국품질경영대회 (11월)에서 시상	전국품질경영대회 (11월)에서 시상	전국품질경영대회 (11월)에서 시상

'94 북경 국제 중소기업 신상품, 신기술 전람 및 합작상담회(제2회) 안내

1. 전시회 개요
   - ○ 일시 : 1994. 11. 8~11. 13(6일간)
   - ○ 장소 : 중국 북경전람관(Beijing Exhibition Center)
   - ○ 전시회 예상규모
     - -외국기업 : 130개 내외
     - -중국기업 : 370개 내외
   - ○ 행사내용 : 상품전시를 통한 무역상담 및 합작투자상담
2. 한국관 참가계획
   - ○ 전시단 구성 : 중소기업 20개 내외
   - ○출품유망 품목 : 기계설비류, 전기·전자, 섬유·가죽 관련 제품, 건자재, 식품가

❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

공, 포장, 의료기, 기타 신상품 및 신기술

3. 참가비 : 20만원 내외/㎡(현지 사정에 따라 다소 변경될 수도 있음)
   -참가비의 일부(20%~30%)는 공단에서 지원
   -참가자 여행경비는 별도
4. 최소 신청면적 : 업체당 9㎡ 이상
5. 참가신청 방법
   ○ 신청기한 : '94. 7. 8(금)
   ○ 참가신청금 : 30만원
   -신청금은 파견업체 참가비로 전환
   * 심사결과 대상에서 탈락시 신청금 반환.
   ○ 참가신청 서류
   -『참가신청서』 및 『출품신청서』 각 1부.
   -업체 카달로그 2부 및 신청금 입금증
   -사업자 등록증 사본 1부.
6. 문의처 : 중진공 국제화사업부
   (Tel. 769-6843/46)

'94 베트남 테크노마트 개최 안내

KOTRA에서는 베트남 정부와 협조, '94 베트남 테크노마트(Technomart Vietnam '94)를 베트남의 하노이에서 '94년 11월 1~4일중 개최할 예정입니다. 유엔기관인 UNIDO의 테크노마트 프로그램은 중소기업들이 필요한 여러 종류의 기술을 사고 팔 수 있는 기회를 제공해 오고 있는 데, '91년 중국에서 최초로 개최된 이후 인도 및 짐바브웨어에서 성공적으로 개최된 바 있습니다. 이와 관련, 아래와 같이 '94 베트남 테크노마트의 개요를 알려드리오니 관심있는 업체는 참고 하시기 바랍니다.

-다 음-

1. 개최 기간 : '94. 11. 1~4
2. 개최 장소 : 베트남 하노이
3. 참가 분야
   식품 보관 및 가공처리 플라스틱 및 섬유산업, 마이크로컴퓨터, 전자장비, 가전제품, 화학제품 및 의약품 등
4. 문의처
   ○ Technology Service UNIDO, Vienna
   -전화 : (431) 21131, 교환 3693
   -팩스 : (431) 232156, 2195332
   -담당자 : Mr. K. Venjataraman
   ○ 대한무역진흥공사 상품개발부 중공업과
   -전화 : 551-4344
   -팩스 : 551-4335

서일본 플랜트엔지니어링쇼 & 심포지움 '94 개최 안내

1. 기간
   1994년 10월 27일(목)~10월 29일(토)
2. 개최규모
   서일본종합전시장(대전시장 1/2)
   면적/2780㎡ 간막수/120소간
3. 출품대상
   ◆ 용접(Welding)
   용접기기 · 장치, 산업용 로보트, 레이저 가공기, 전자빔 용접기, 용단기기, 용접봉 · 와이어 · 프락스, 납재, 용접치구, 비파괴검사기기 · 장치, 고압가스용기 · 발브 · 조정기, 안전보호구 · 기기 · 장치, 용사기기 · 장치, 금속접착제, 용접조립품, 모형, 기타 용접기기 등에 관한 기기 · 자재제품 및 문헌
   ◆ 플랜트 엔지니어링(플랜트 메인테넌스 기계)
   설비진단용 기기 · 기재, 방수 · 방식용 기기 · 기재, 누출방지 기기 · 기재, 윤활유 기기 · 기재, 단열재, 재생보수용 기재, 메인테넌스 · 서비스, 설비관리용 소프트웨어, 세제 기기장치, 기타.
   ◆ 환경대책 기술
   성에너지(에너지 절약) 기술 · 장치, 자원 재

❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋ 공지사항 ❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋❋

활용 및 폐기물 처리기술 시스템, 환경관리 시스템, 측정, 모니터링, 예지기술.

4. 동시개최사업

1) 서일본 국제 덴인테넌스 심포지움 '94

○일시 : 1994년 10월 27일(목)~10월 28일(금) 2일간

○장소 : 북구주 국제회의장 국제회의실

○특색 : 북구주의 톱 레벨의 메인테넌스 기술을 집약하여 동아시아 지역의 메인테넌스 기술 향상을 위한 국제 심포지움(동시통역).

2) 재료 접합에 관한 심포지움 '94

○일시 : 1994년 10월 29일(토) 1일간

○장소 : 북구주 국제회의장 국제회의실

○특색 : (사) 용접학회, (사) 일본용접협회 코디네이트에 의한 구조물에서부터 자동차 제조기술(레이저 용접) 관련의 첨단기술까지 국내 톱 레벨의 재료 접합 실무자를 대상으로 심포지움.

3) 인더스트리얼 리서치 '94 (예정)

○일시 : 1994년 10월 27일(목)~10월 28일(금) 12 : 00~18 : 00

※ 북구주에 집적되어 있는 플랜트군 중에서 특징적인 공장을 시찰함.

5. 문의처

○전시회 사무국(서일본산업무역견본시협회내)

○TEL : 093-511-6848, FAX : 093-521-8845

중고기계 매각 안내

기술신용보증기금에서는 중소기업을 위하여 당기금의 비업무용 중고기계를 매각하니 관심있는 업체는 많은 활용 바랍니다.

(단위 : set, 점, 천원)

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
와인딩 및 삽입기	CR-P2H TYPE 2CR5 TYPE	대진전자	2	6,368
도포기	SPEED : 1.6M/M ROLLER : SKD11	명성기계	1	1,313
권선기	W/W WINDING M/C 권선두께 3M/M CONTROLLER : MC-2000A W/STEPPING MOTERER	국산	1	3,248
용접기	MODEL ; T/W950 CAP : 60 EA/MIN 리이드 공급기 ; 2EA TR : 1.5W * 2 AIR CYLINDER ; 2EA PART FEEDER	국산	1	5,174
초음파세척기	600W AC100V TIMER WORIKING TANK SUS : 360*280*24(2)	성동초음파	1	1,034
양극용접장치	SPEED : 8EA/MIN CONDENSER TYPE : DC300V W/COUNTER CONTROLLER부 양극용작업대부	대진전자	1	1,313

(단위 : set, 점, 천원)

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
리튬용접장치	SPEED : 8EA/MIN CONDENSER TYPE : 400V	대진전자	1	1,313
캔용접장치	SPEED : 6EA/MIN CONDENSER TYPE : 400V	대진전자	1	1,273
음양극TAB용 접장치	SPEED : 6EA/MIN CONDENSER TYPE : 400V	대진전자	1	995
인터셀콘택터 용접장치	SPEED : 8EA/MIN CONDENSER TYPE : 400V	대진전자	1	1,194
비딩기	SPPED : 4EA/MIN CAP : 17M/M 300RPM	대진전자	1	1,432
크림핑기 TERMINAL MOLD	SPEED : 4EA/MIN 500RPM	대진전자	1	1,074
드라이박스	진공펌프1.5KW AR주입시설, 습도조졸기, 압력콘트롤러, 콘트롤박스, 기타	오리엔탈 휘링 (주)	3	29,850
에어콤프레샤	에어콤프레샤, 에어드라이어, 에어필터	경원기계	1	716
천평	MODEL : 0.5C 4-500GR	(주)카스	2	174
진공오븐	TEMP : 300C			726
오븐(공기)	열풍순환, 1-13A TEMP 40-300C, 3KW HEATER, 200W	동양이화학	1	505
믹서(교반기)	MODEL DC 0121 200RPM	동양이화학	1	110
열처리로	TYPE 30400, CAP20L	SYBRON	1	828

❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

(단위 : set, 점, 천원)

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
	TEMP : 1200C			
수분측정기	MODEL R704, 습도 0-100%, 온도 0-60C	SATO	1	75
천평	MODEL GT4800 CAP 0.4-4000GR	미국	1	220
탈이온수기	MEGA PURE SYSTEM CAP 0.4-4000GR	미국	1	326
탈이온수기	MEGA PURE SYSTEM CAP 20L/HR	미국	1	326
TOP조형기	CAP 30EA BATCH	대진전자	1	1,512
P조형금형	2-5 ETC : 5EA	국산	1	1,264
초음파용착기	HDW-2400 강제공냉식	국산	1	1,791
용접기	12EA/MIN, MODEL : 38F	UNITEK	1	903
용접기	D.C TYOE, CAP 0.6M/M	우성특수	6	2,706
비딩기	300*400*400M/M 600RPM	한성엔지니어링	1	1,194
크림핑기	300*400*40M/M 600RPM	한성엔지니어링	1	1,194
TOP조형금형	2CR-5H, ETC(7EA)	진한기업	1	663
2/3A금형	2CR-5H, ETC(6EA)	서호정밀	1	1,264

문의처 : 서울지점 관리계 02) 786-5181/6

초미분쇄기	KDM-3000	고려소재개발 (90년)		26,000
CERAMIC EXTRUDER CUTTER	YSM-901	유성기계 '90. 9	1	9,800
CERAMIC소성로		(주)아진	1	12,000
		기계산업 '90. 10		
TURJEL KILN		〃	1	33,000
ELECTRIC WIRE HOIST	3TON	창성정밀 (89년)	1	7,424
합성수지진공 합침기		창성정밀 (89년)	1	14,848

문의처 : 강서지점 관리계

골재쇄석기	KDDJ 46.34 KDVF 11.45	경동기계공업사(92년)	2	120,120

문의처 : 강릉지점관리계 (0391) 42-1201/4

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
SHEEL CORE BLOWING M/C	HJ86AT HJ86M	형제정밀 (91년)	2	10,230
열프레스기	HEATER 1KW CONTROL BOX부	동원자동기계 (90년)	1	8,352

(단위 : set, 점, 천원)

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
합침기	CAP : 40,000개/HR CONTROL BOX부	〃	1	21,344
자동OVEN기	AC 220V 60HZ 6.5KW TEMP RANGE : MAX. RT-200C IN SIZE : 1,000*1,000*1,000M/MW	광명화학 (90년)	1	3,312
허링기	M/C DIGITAL C-TAN CHEAKER부	고려기전	1	8,832
항온항습기	SUS 3.4KW	광명화학	1	7,065
자동권취기	KJWM-I CAP : 20EA/MIN	(89년)	5	34,705
자동권취기	CAP : 20EA		6	41,646
자동권취기	20EA/MIN	(89년)	2	13,882

문의처 : 부평지점관리계 032) 519-6611/5

수축포장기	1200X700X1000(H)	한국포장기계	4	-
수축턴넬	2200LX850WX1200(H)	(90년)		
원료선별대	1000WX2095LX350(H)	KK철강		
스포츠장기	HOPPER	동제산업	3	-
냉풍설비	공냉식	KK철강		

문의처 : 원주지점 관리계 0371) 48-2292/5

신선기	OVERHEAD TYPE MAX @5.5mm	수영기계 (90년)	2	12,640
인장및압축 시험기	DIGITAL TYPE CAP₩인장력 1ton 압축력 0.5ton	시그마엔지니어링 (90년)	1	3,000
CMC MILLING	5VS-NC	두산기계(주) (91년)	1	39,783

문의처 : 구로지점 관리계 02) 859-4321/5

SWAGING SPIRAL M/C	500X950X2150		1	6,744
COMBINED DRAWING M/C	900X600X660		1	23,604
레이저프린터	ELP-10	일제	2	3,028

문의처 : 강남지점 관리계 02) 563-4021/5

유압프레스		미상	1	6,940
권선기		〃	2	800
전압전류측정기		〃	4	-
절연측정기		〃	6	-
유압절곡기	PTX 3000L	신한기계제작	4	-
코너샤링 M/C	200D	화천기계	6	-

❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄ 공지사항 ❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄❄

(단위 : set, 점, 천원)

품 명	구 조, 규 격	제 작 자	수량	최근감정가
크레인장치	2.8톤	성도기계	3	-

문의처 : 창원지점 관리계 0551) 89-8401/4

AUTOMATIC ROLLING M/C	COMPUTER, HYDRAULIC SYSTEM	SHIBAYAMA, JAPAN (92SUS)	2	169,920
고주파유도 용해로	350KW, 1,000hz	INDUCTOTHERM (KOREA)	1	82,030

문의처 : 인천지점 관리계 032) 864-7133/7

FT-IR SPECTROMETER	32BIT	BIO-RAD	1	72,000
	CAP : 12TON	(92년)		
발포벽지인쇄기계	폭 3m, 길이 13.1m 높이 3.355m	산영공업사 (91년)	1	67,084

문의처 : 수원지점 관리계 0331) 212-1331/5

LOAD CELL 하중 시험기	하강강압식	엔지니어링고려	1	60,000
2HEAD BORING	LOAD CELL 전용가공용	국산	1	18,935
1HEAD 평면절삭	〃	〃	1	18,935
기(밀링기)	〃	〃	1	13,525

문의처 : 영업부 관리계 051) 465-2301/8

MULTIPLE TESTER	MODEL : 2000 PUNCTURE TEST 2011 LAYERSHORT TEST 2031 MULTI TEST 2042 CONTORLLER 2209 CHANGING 2107	JAPAN	1	8,360

문의처 : 구미지점

READ OUT OSCIL -LOSCOPE	2CHANNEL MODEL : 5604 CAP : 40MHZ	홍창물산	1	441
효율측정기	DH-3000 POTENTIAL TR -ANSFORMER *2 : 3.3KV/440/220V C.T*2 : 1,500/5A D.C VOLTMETER : 1000V-300V	하광전기	1	5,679
DIGITAL STORAG -E OSCILLOSCOPE	2CHANNEL MODEL : OS62D CAP : 40MHZ	홍창물산	1	1,514
전자VFD용	공압식, 화구X5EA	아진정밀	8	33,408
유리밴딩기	CAP : 210 EA/HR 역화방지기부	(90년)		
	PROGRAMMABLE CONTROL BOX	(90년)		
진공VFD용	공압식, KIFE X 3EA	아진정밀	1	8,352
유리재단기	가공면적 : 300 X 1000 M/M 진공펌프부	(90년)		

문의처 : 인천지점 관리계 032) 864-7133/7

서냉연속로	전기가열식 SS41+NEF C/V W300 X 8000M/ML V.S.O. 75KW CONTROL PNL : S.C.R. TYPE	아진정밀 (90년)	1	6,960
전자VFD용 유리연마기	WATER TANK : SS41 100 X 800 X 500M/MH 히터 및 순환펌프부	아진정밀	1	6,960
소성연속로	전기가열식 SS40+NEF C/V W300X8000M/MX1EA W300X4000M/MLX1EA V.S.O. 75KWX2EA CONTROL BOX	아진정밀	1	6,960
RECORDER	FREQUENCY : 4763HZ LR4110 M : 3701-62-1A SUPPLY : AC 115V	YOKOGAWA	1	1,041
D.C VOLTGE GU RRENT STANDA RD	M : 255400 RANGE : 1MA-100MA10MV-100V	〃	1	978
온도상승시험반	CAP : 6KW 15.75A 900x800x1,700 TEMP. RANGE : -1도 -100도	성화전기	1	3,088
직류부하시험기	CAP : 1-10KW DIGITAL METER(NO. 1, 부하)	〃	3	7,026
PULSE GENERA TOR	MODEL : 3300 PULSE WIDTH RANGE : 100SM-1 SEC	미상	1	1,029
TEST CONSOLE R	CAP : 100-300A 1800X 100x1900M/M	성화전기	1	10,296
FUNCTION GENER	MODEL : GFG-813 FREQU	TAIWAN	1	514