

TMR 생산현장을 가다

담양낙우회 TMR 공장

TMR 선진기지화를 지향하는 담양낙우회 TMR 공장



담양낙우회 현 TMR공장 전경

TMR의 필요성 대두와 공장설립

우리나라 낙농가들이 TMR(완전혼합사료)의 필요성을 인식하고 본격적으로 소규모의 자체공장을 설치하고 사료를 생산 공급하기 시작한 것이 '90년초부터이며 이 당시에 전남지방에서도 몇개의 낙우회에서 공장건립을 추진하였다.

담양낙우회(전남 담양군 담양읍 천변리)에서도 낙농가들이 단미사료 구입의 어려움 해소, 배합사료 구입비 절감 및 완전혼합사료(TMR) 급여로 인한 생산성 향상등을 위하여는 TMR공장 설치가 필요하다는

인식아래 1990년 가을 당시 김병봉 회장(본회 전임이사), 허공 부회장(현 공장장), 이병석 총무(현 회장) 등 집행부와 임원, 낙우회원이 발기인총회를 개최하고 본격적으로 공장 설치를 위해 박차를 가하였다.

공장연혁

- 1990. 10 : 발기인총회
- 1991. 1 : 건물임대(대지 130평, 건물 50평)
- 1991. 4 : 기계설치 완료 시운전
- 1991. 5 : 공장가동개시(현 공장)

1992. 3 : 신공장건립 총회결의
 1992. 11 : 신공장부지 구입(590평)
 1993. 12 : 신공장 농지전용허가 취득
 1994. 2 : 공장건립 건축허가 취득
 1994. 5 : 공장 신축개시(면적 230평)
 1994. 10 : 준공예정(1일생산능력 50톤)

공장을 설립하려면 대지구입확보, 건물신축, 기계 설치 및 장비구입, 기타운영자금등 막대한 자금이 소요되나 '90년 공장설립 당시에는 정부의 보조금이나 융자금을 기대할 수 없어 그간 낙우회사업으로 조성된 3천만원의 적은 자금으로 농협의 빈 창고를 임대하고 배합기등 기본기계장비를 설치하고 가동하기 시작하였다.

기계장비 현황

- 박서기(배합기) 2대(1톤 1대, 1.5톤 1대)
- 상차용 컨베이어 1대
- 이동용 컨베이어 1대
- 사료포장기 1대
- 사료운반차량(2.5톤) 1대

제품생산과 급여효과

위와같이 기계를 설치하고 제품생산을 시작하였다. 1일 생산능력 10톤규모이나 회원들로부터 주문이 쇄도하면 1일 13~15톤 생산을 위해 작업시간을 연장하여 가동하기도 한다.

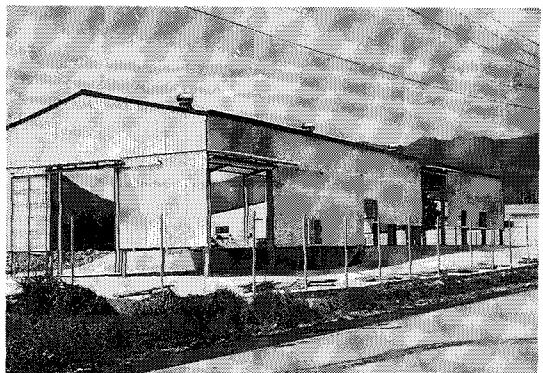
제품의 종류(비닐포장 25kg)

- 착유1호 : 유량 25kg 이상
- 착유2호(일반사료) : 유량 25kg 이하

※유지율은 3.8%이상임.

- 육성 · 건유사료
- 비육우사료 등 4종

사료원료의 구입방법은 단미사료는 도매상등 취급업자로 부터, 밀기울과 맥주박등은 생산공장으로부터 직구입하고 있다. 구입대금은 2개월이상 외상구입으로 운영한다. 옥수수는 구입할 수 없어 옥쇄실로 대체구입하고 있다. 주문생산되고 있는 이들 4종의 사료 중 1일 유량 25kg이하의 착유우에게 급여되는 착유2



10월초 준공목표로 신축중인 공장전경(담양군 용면 두장리, 대지 590평, 건물 230평)

호(일반사료)가 총생산량의 절반이상이며 그 배합비를 보면 아래와 같다.

착유2호(일반사료) 배합비

사료명	배합율 (%)	사료명	배합율 (%)
배합사료	5.1	면 실	6.1
소 맥 피	7.3	맥주 박	34.4
옥 쇠 실	5.1	효모제	0.1
단 백 피	9.1	버퍼, 미네랄	0.4
비트펄프펠렛	10.1	그록빅 DC	0.4
야자 박	3.0	린 칼	0.5
맥 근	3.0	소 금	0.3
알팔파큐브	10.1	계	100
엿 밥	5.1		

TMR사료의 농가급여기준은 1일유량 25kg이상의 고농력우는 평균 25kg이상 자유채식하고, 유량 25kg 이하의 착유우는 착유2호사료(일반사료)를 유량에 따라 급여하되 평균 22kg 내외이며 유량 20kg이하의 착유우는 보통 15~20kg 범위로 급여하고 있다. 또한 육성 · 건유우용 사료는 1일 두당 평균 8~10kg, 비육우용 사료는 10kg내외 급여하고 있다. 섬유소의 부족등을 보충하기 위하여 각농가는 대부분 1일 2kg 이상의 볶짚을 채식할 수 있도록 공급하고 있다.

담양낙우회의 회원농가중 현재 TMR을 이용하는 농가는 약 55농가이며 이 농가들은 TMR을 이용하지 않는 농가에 비하여 유지율과 유량에 많은 차이가 있음을 알 수 있다. 담양낙우회의 유지율은 TMR이용

전에는 평균 3.5~3.6%이었으나 TMR 이용후에는 평균 3.8~4.0%이상으로 유지율이 0.3 ~0.4% 향상되고 유량도 두당 1~2kg 향상되었다.

TMR급여효과는 위와같이 유지율과 유량증가 외에도 사료급여 회수 감소등으로 노동력이 절감되어 TMR급여농가는 비급여농가보다 같은 노동력으로 가축을 1.5~2배이상 사육할 수 있다고 판단되고 있다.

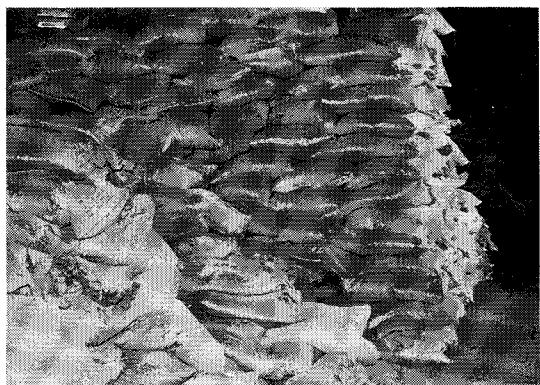
TMR기지화를 지향하며

담양낙우회에서 현재의 공장을 설립할 당시에는 자금부족등의 사정으로 건물을 신축하지 못하고 소규모 창고를 임대하여 수동식 기계설비로 제품을 생산하고 있어 건물이 협소하여 작업능력이 떨어지고 제품 및 원료의 저장이 어려우며 원료구입시에도 원료저장시설이 안되어 벌크(BULK) 상태로 원료구입을 못하고 주로 소포장 단위로 구입하므로 구입단가도 비싸 질 수 밖에 없는 등 단점이 많다. 그러므로 이러한 문제점들을 해결하기 위하여 표에서 보는 바와 같이 현재의 공장이 가동되기 시작한 다음해인 1992년 낙우회총회 결의를 거쳐 현재의 공장 인근에 신공장 건축을 위한 590평의 대지를 구입하였다.

그후 낙우회의 각종사업과 회원들의 모금활동등 건축자금 마련을 위한 노력으로 1억 5천만원의 자체자금과 융자금을 얻어 총 3억원의 예산(토지구입비, 건물신축비, 기계구입 설치비등 합계)으로 금년 5월에 신축공장건립을 시작하여 현재 공장의 신축은 거의 완료된 상태이며 완전자동화된 기계설비를 설치하여



신축공장 앞에서의 주역들(좌로부터 이병석회장, 혁공공장장, 김병봉 전임회장)



원료사료(소포장 단미사료)

10월 초순경에 1일 생산능력 50톤 규모의 새로운 공장을 준공할 예정으로 있다.

새공장이 가동되면 대로변에 위치한 230평의 큰 공장이 확보되어 현재의 단점이 모두 해소되므로 생산 능력도 자체 회원의 주문량이상 생산 가능하여 낙우회 이외의 주위 낙농·육우농가용으로도 공급하여 TMR기지화할 계획을 갖고 있다.

특히 젖소의 고기가격이 한우고기와 많이 차이가 나므로, 젖소 수소비육의 시범단지를 만들어 젖소 수송아지는 이유되는 즉시 시범단지의 비육장으로 위탁하여 TMR사료등으로 비육을 실시하여 육질을 개선하여 고급육을 생산하고, 공동판매장을 설치 운영할 예정이다.

현재 전국적으로 낙협, 낙우회등 많은 곳에서



이병석회장



원료사료(대포장 단위)



TMR사료 제조 장면

TMR공장 건립을 추진중에 있으나 대지확보 및 공장 건립자금 마련에 어려움을 겪고 있는 곳이 많다. 어떤 사업이나 처음 시작할 때에는 어려움이 뒤따르기 마련이지만 담양낙우회와 같이 전회원이 단합하고 자금

마련을 위한 자체사업을 지속적으로 실행하며 공장신축시에 회원들이 자발적으로 노력봉사에 참여하는 등 열과 성을 다하면 해결되리라 믿는다.(취재 : 염월령)

알팔파 큐브 공급안내

우리 협회는 낙농육우농가들의 조사료 구입난 해결과 생산성 향상에 기여코자 양질의 알팔파 큐브 및 건초를 공급하고 있으니 많은 신청을 바랍니다.

가. 품 명 : 알팔파 큐브 건초

나. 공급시기 : 수 시

다. 예정단가 : 1) 큐브 : 작업장인도가 - 230원 /kg, 협회수송가 - 258원 /kg

2) 건초 : 작업장인도가 - 290원 /kg, 협회수송가 - 320원 /kg

라. 공급장소 : 부 산

마. 신청시기 : 즉 시

바. 신청방법 : ○ 품명, 수량, 목장명, 성명, 주소, 전화번호등을 기재하여 본회로 우송

○ 직접 작업장에서 인수할 농가는 신청수량의 제한이 없으나 협회에서 수송을 원하는 농기는 수송의 원활을
기하기 위해 가급적 차량단위(5톤, 8톤, 11톤 등)로 신청하여 주시기 바랍니다.

사. 대금의납부 : - 1차 선납금 : 신청시 총 금액의 50%를 온라인으로 납부

- 2차 선납금 : 물품도착전 나머지 50%를 온라인으로 납부

아. 대금납부구좌 : 1) 농협 : 087-01-051624 2) 예금주 : 한국낙농육우협회

기타 자세한 문의는 본회 알선사업부로 연락바랍니다.(전화 : (02) 588-7055~6, 584-5143, 521-7181)

사단법인

한 국 낙 농 육 우 협 회