

•아래에 소개하는 문헌은 산업기술정보원(KINITT)에서 발행하는 월간「과학기술문헌속보」에서 포장산업과 관련된 내용만을 간추린 것이다.

•산업기술정보원은 국내외 산업기술정보를 망라해 수집하고 이를 가공·분석·관리하여 국내 산업계, 학계 등 각 분야에 제공하는 등의 정보유통 기능을 수행하기 위하여 설립된 상공지원부 산하 정부출연 연구기관이다.

•문헌은 제목 다음에 저자명, (KINITT서기번호), 잡지명, (나라명), 통권(호), 페이지(연도) 순으로 표기되어 있다. 하단의 단어를 나열해 놓은 것은 문헌과 관련된 내용의 항목을 밝혀 놓은 것이다.

•원문은 산업기술정보원에 소장되어 있으며, 원문자료에 대해 유료로 서비스를 받을 수 있다. 번역서비스도 가능하다.
주소: 서울 동대문구 청량리동 206-9
전화: (02)962-6211~8
팩스: (02)962-4702

- 「당지(糖枝)를 갖는 합성고분자의 최근의 진전」 (B1) JA
Sakakibara, T. (A042) 科學と工業(JPN)67(4) 166-173('93)
당(糖), 합성고분자, 메타크릴산 에스테르 폴리머, 수용성 고분자, 배당체(醣糖體), 항원항체 반응, 에멀전 안정화, 알킬글리코시드
- 「미립자 폴리머의 개발과 전망」(B1) JA
合倉慎一(A047) ポリアダイシエスト(JPN)45(3) 20-31('93)
미립자 폴리머, 마이크로 겔, 도료, 도막, 중공 입자 합성
- 「우레탄 메타크릴레이트 올리고머와 고분자의 최근 현황」(A1) EN
Krishnan, P.S.G.; Varma, I.K. (A423)
J MACROMOL SCI REV MACROMOL CHEM (USA) C33(2) 147-180('93)
우레탄 메타크릴레이트, 올리고머, 고분자, 구조, 경

화, 점도, 형태, 광분해, 유리전이 온도

- 「폴리머의 다중 슬릿 탈휘발에 대한 안정성」 (A1) EN
Ianniruberto, G. (B159) AICHE J(USA) 39(1) 140-148('93)
고분자, Multislit, 탈휘발, 안정성, 다중슬릿 공정, 농도
- 「LLDPE에서 밀도와 분기의 관계」(A1) EN
Ross, J.F. (A364) J MACROMOL SCI CHEM (USA) A29(1) 65-75('92)
저밀도 폴리에틸렌, LLDPE, 선형, 밀도, 분기, 결정성, 공중합체, 상분리
- 「열가소성 수지의 공중합에 대한 반응성비」 (A1) EN
Mao, R.; Huglin, M.B. (A473) POLYM INT(GBR) 31(4) 375-383('93)
공중합, 반응성비, 메틸 메타크릴레이트, 베타아크릴 옥시프로피온산, 열가소성 수지
- 「용액 및 고분자필름에 있어서 금속 카르보닐 고분자의 광분해」 (A1) EN
Bronshstein, L.; Lemmetyien, H. (A473) POLYM INT(GBR) 32(1) 97-105('93)
금속 카르보닐 고분자, 폴리아크릴로니트릴, 폴리(스티렌-부타디엔), 필름, 광화학, 광분해
- 「전분 필름의 아세틸화와 효소 분해」(A1) EN
Parandoosh, s.; Hudson, S. M. (B184) J APPL POLYM SCI(USA) 48(5) 787-791('93)
- 「폴리에스테르 이미드와 폴리 에틸렌 테레프탈레이트의 상용성」(A1) EN
Martinez, J. M.; Eguiazabal, J. I. (B184) J APPL POLYM SCI(USA) 48(5) 935-937('93)
폴리에스테르 이미드, 폴리에틸렌 테레프탈레이트, PET, 고분자 블랜드, 상용성

■ 「폴리우레탄 필름의 표면 개질」(A1) KO

변기호, 강인규, 임학상(K770) 폴리머(KOR) 17(2) 186-193('93)

폴리테트라메틸렌글리콜(PTMG), 4,4-디페닐메탄 디이소시아네이트(MDI), 그리고쇄연장제로서 에틸렌디아민(ED)을 사용하여 폴리우레탄(PU)을 합성하였다. 합성폴리우레탄 필름의 표면개질을 하기 위해 압력과 조사시간을 달리하여 산소 플라즈마 처리를 하였다. 1,1-디페닐-2-피크릴히드라진(DPPH)를 사용하여 표면에 생성된 과산화물을 정량한 결과, 필름 표면에는 최대 2.4nmol/cm²의 과산화물이 생성하였다. 필름표면에 생성된 래디컬을 이용하여 아크릴산을 그래프트 중합하였으며, 단위 면적당 아크릴산의 농도는 rhodamine interaction법으로 측정했을 때 최대 1.7μmol이었다.

■ 「최근의 염화 비닐 수지의 진보」(8) (B1) JA

淺井治海(A047) ポリアタイジエスト(JPN) 45(3) 93-106('93)

염화 비닐 수지, 개질, PVC, 가교, 화학적, 방사선 조사, 염소화, 가공, 혼합, 혼입, 압출 가공, 분말 성형

■ 「폴리 비닐 에테르의 합성」(A1) EN

Campbell, D.; Dix, L. R. (C196) EUR POLYM J (GBR) 29(2-3) 249-253('93)

폴리 비닐 에테르, 비선형 광학 아조 염료, 스페이서

■ 「폴리에테르 우레탄-나일론 6블록 공중 합체의 합성과 특성화」(A1) EN

Seo, S. W.; Ha, W. S. (B184) J APPL POLYM SCI (USA) 48(5) 833-843('93)

폴리에테르 우레탄, 나일론-6, 블록 공중합체, 수소 결합

■ 「세계 인쇄 잉크 시장」(B1) KO

한국페인트잉크공업협동조합(K705) 페인트와 잉크(KOR) 18(5) 50-53('92)

미국, 서구 등을 비롯한 세계의 인쇄 잉크의 시장동향과 기업동향, 그리고 특수잉크의 현황과 향후 추세에 관하여 기술하였다.

■ 「에폭시 수지 사용상의 문제점 (1)」(B1) JA

松下彌入郎(A028) 工榮材料(JPN) 41(2) 55-60('93)

에폭시 수지, 보수제, 접착제, 박리 강도, 전단 강도

■ 「이탈리아로부터 도입된 플라스틱 리사이클 시스템」(B1) JA

(A047) ポリアダイジエスト(JPN) 45(3) 49-54('93)

PET병 재생, 플라스틱 재생, PVC병 재생

■ 「자동차 재료의 리사이클 현상과 동향」(B1) JA

井上健(C214) 日コ協誌(JPN) 66(3)134-139('93)

자동차 재생, 자동차용 플라스틱, 수지부품 재질 표시, 범퍼

■ 「접착 테이프 공장의 환경과 에너지 대책」

(B1) JA

田中盛道(C214) 日コ協誌(JPN) 66(3) 149-155('93)

접착 테이프, 용제 건조 공정, 비용제 처리, 배수 처리, 용제 회수, 산업 폐기물, 소각

■ 「포장재료의 이용과 재자원화」(B1) JA

沖慶雄(A047) ポリマダイジエスト(JPN)45(3) 41-48('93)

환경 평가, 에코 밸런스, 포장 재료 재자원화, 에너지, 라이프 사이클 분석

■ 「플라스틱 용기와 포장재」(B1) EN

(C082) MOD PAINT COAT(USA) (Feb.) 38-40('93)

환경, 플라스틱, 용기, 포장재, 재생

■ 「플라스틱 폐기물의 분리·분별의 요소 기술」(2)

(B1) JA

(A047) ポリアダイジエスト(JPN)45(3) 55-66('93)

플라스틱 가공 복합재, 가공 쓰레기, 불량품, 농업용 필름, 유통용 자재, 전선 피복재, 자동차, 가정용 가전 제품

■ 「표면의 고분자 흡착 속도론」(A1) EN

Bajpai, U. D. N.; Bajpai, A. K. (A473) POLYM INT (GBR) 32(1) 43-51('93)

■ 「스티렌 고분자의 반응성 압출」(A1) EN

Michael, W.; Hocker, H. (B184) J APPL POLYM SCI(USA) 48(5) 871-886('93)

반응성 압출, 스티렌 폴리머, 플라스틱 가공, 개질

포 장 관 련 국 내 외 문 헌 정 보

- 「유럽에 있어서 사출 성형 기술의 진보와 신동향」(B1) JA
 巖橋俊之(A047) ポリアダイジエクト(JPN)45(3) 2-19('93)
 유럽, 사출 성형, 분말 사출 성형, PIM, 인 몰드 가식 성형, IMD, 대형 사출 성형기
- 「고흡수성 수지」(B1) JA
 藤澤亨乃(A028) 工業材料(JPN) 41(2) 116-119('93)
 고흡수성 수지, 인공설, 스키, 흡수제
- 「나일론 46과 폴리페닐렌 술퍼드의 감압하에서의 블렌드 에 의한 열로이화」(A1) JA
 Takaki, T.; Naganuma, Y. (A031) 高分子論集(JPN) 50(3) 199-204('93)
 나일론 46, 폴리페닐렌 술퍼드, 고분자 열로이, 상용화제, 흡수율, 감압하
- 「막대형 폴리이미드와 비닐 고분자로 구성된 분자 복합체」(A1) EN
 Stein, R. S.; Roy, S. K. (A364) J MACROMOLSCI CHEM(USA) A29(7) 517-531('92)
 막대 폴리이미드, 비닐, 고분자, 복합체
- 「역삼투 나권형 모듈의 접착제 개발에 관한 연구」(A1) KO
 김백진, 민병렬(KA526) 논문집(연세대산기연)(KOR) 23(2) 147-151('91)
 본 연구에서는 최근 그 중요성과 이용분야가 증대되고 접착제의 제조 및 그 성능 테스트를 통해 역삼투 나권형 모듈의 국산화 및 응용에 필요한 기초자료를 제시하고 있다.
- 「종이란?」(B1) JA
 小高功(X273) 接着の技術(JPN) 12(4) 9-14('93)
 종이, 펄프, 피착제, 접착
- 「종이와 접착: 종이 접착의 문제점」(B1) JA
 稻垣實(C273) 接着の技術(JPN) 12(4)-18('93)
 종이, 접착, 기능지, 이종 재료
- 「골판지」(B1) JA
 鹽屋幸博(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 57-63('93)
 골판지, 코루게이터, 접착, 상자 제조
- 「라미네이트지」(B1) JA
 富岡 三郎(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 38-43('93)
 라미네이트지, 적층지, 접착제, 금속박
- 「방향족 폴리이미드의 구조와 접착성의 관계」(A2) EN
 Miwa, T.; Tawata, R. (E001) POLYMER(GBR) 34(3) 621-624('93)
 구조, 폴리이미드, SiO₂, 접착성, 유연성, 상호 확산, 필름
- 「유기 섬유에 대한 열가소성 플라스틱의 접착에 미치는 플라즈마 기체 종류의 영향」(A1) EN
 Pitt, W. G.; Lakenan, J. E. (B184) J APPL POLYM SCI(USA) 48(5) 845-856('93)
 유기 섬유, 열가소성 플라스틱, 접착성, 플라즈마, 기체
- 「유리병 라벨용」(B1) JA
 小田哲靖(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 48-52('93)
 유리병, 테이블, 접착제, 카세인계, 전분계
- 「접착 라벨」(B1) JA
 梅景一雄(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 52-57('93)
 접착 라벨, 점착제, 접착제, 레이블
- 「종이 허니콤」(B1) JA
 寺岡玲二(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 34-38('93)
 종이 허니콤, 접착제, 권취 성형기, 적층
- 「폴리에틸렌과 금속의 접착」(B1) JA
 藤松仁, 小笠原眞次(A050) 高分子加工(JPN) 42(3) 146-152('93)
 폴리에틸렌, 금속, 접착, 표면 처리, 구리, 커플링제
- 「핫멜트 계본」(B1) JA
 大宮正壽, 田中利充(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 28-34('93)
 핫멜트 접착제, 계본, 에틸렌-초산비닐 공중합체, EVA

- 「아크릴계 접착제의 합성과 그의 접착 특성에 관한 연구 : 2. 이소시아네이트 가교에 의한 용액형 접착제」(A1) KO
 배장순, 박은경, 박홍수(K770) 폴리머(KOR) 17(2) 203-211('93)
 아크릴계 용액형 접착제를 제조하기 위하여 아크릴계 4원공중합체(EBEA)를 선택하였고, EBEA에 폴리이소시아네이트 가교제로서 가교시켜 이소시아네이트 가교 접착제(EBEAP)를 제조하였다. EBEAP를 폴리에스테르 필름에 도포하여 처리농도에 따른 물성변화를 살펴 보았는데, 접착제중 EBEAP-1은 접착력 330g/inch width, 응집력 1300min, 점착성 5/32로서 나타나 재박리형 접착제임을 입증하였다.
- 「종이 용기용 접착제」(B1) JA
 高本秀樹(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 21-28('93)
 종이 용기, 접착제, 폴더글루어머신
- 「종이용 접착제」(B1) JA
 新原良平(C273) 接着の技術(JPN) 12(4) 15-20('93)
 종이, 접착제, 아교, 전분, 변성, 전분, 셀룰로오스, 카세인, 합성 접착제
- 「수성도료용 수지의 신전개」(B1) KO
 한국페인트잉크공업협동조합(K705) 페인트와 잉크(KOR) 18(5) 55-60, 54('92)
 수성 도료용 합성 수지를 중심으로 그 특징, 문제점을 들고 그에 대한 개발방향, 장래의 가능성에 관하여 기술하였다.
- 「세계의 잉크 제조 업자」(B1) EN
 Antoniak, M. (B150) AM INKMAK(USA) 71(2) 16-18('93)
 NAFTA, 세계 경기, 미국, 멕시코, 잉크 제조 업자, 벨기에, 스페인, 캐나다
- 「인쇄 잉크 제조 업자와 등록 상표」(1993-1994) (B1) EN
 (B150) AM INKMAK(USA) 71(2) 37-48, 71('93)
 인쇄 잉크, 제조 업자, 등록 상표, 미국
- 「인쇄 잉크의 제조시 컴퓨터 콘트롤」(D2) EN
 Stock, B.S. (D002) INK PRINT(GBR) (1) 22-23('92)
 Argo, 컴퓨터 제어, 인쇄 잉크 제조, 페인트 제조, 소프트웨어 모듈
- 「잉크의 유동학적 평가」(A1) EN
 Saunders, G. (D002) INK PRINT(GBR) (1) 16-19('92)
 잉크 공업, 점도, 유동학적 평가, Carri-Med CSL 레오메터, 평형 유동, 고전단셀, 크리프(Creep), 분석
- 「복합필름」(B2) JA
 (D124) PACKPIA(JPN) 37(2) 46-49('93)
 포장재, 복합필름, 기능, 제조, LCP
- 「알루미늄박, 용기」(B2) JA
 (D124) PACKPIA(JPN) 37(2) 51-53('93)
 포장재, 알루미늄박, 용기, 수요, 환경문제
- 「유산을 원료로 한 생분해 플라스틱의 사업화」(D2) JA
 (A034) 食品工業(JPN) 36(7) 75-76('93)
 생분해 플라스틱, 유산, 응용, 재생
- 「종이팩의 특성과 기술」(B2) JA
 Ashida, K. (A035) NEW FOOD IND(JPN) 35(4) 71-80('93)
 종이팩, 용기, 충전기, 재료
- 「차단성 포장재료의 현상과 장래」(B2) JA
 (D124) PACKPIA(JPN) 37(2) 36-44('93)
 포장재, 차단성, 기술동향, 시장, PVDC, EVOH
- 「포장기계산업의 현상과 과제」(B2) JA
 (D124) PACKPIA(JPN) 37(2) 100-106('93)
 포장기계, 동향, 산업구조
- 「플라스틱 필름의 연소가스 문제」(B2) JA
 (D124) PACKPIA(JPN) 37(2) 114-120('93)
 포장재, 플라스틱, 연소가스, 연소로, 연소조건