

# 1. 政府關聯 施策

## ◆ 商工部, 次世代自動車 및 尖端生産시스템 開發 1次年度 事業 發表

- 商工部는 올해부터 오는 2千1年까지 제조업의 생산성을 획기적으로 향상시킬 수 있는 尖端生産시스템인 지적생산시스템(IMS)과 次世代自動車인 저공해 고안정성 자동차와 전기자동차를 개발키로 하고 이를 위해 오는 2千1年까지 정부출연금 4千4百45 億원을 開發費로 投入하고 개발사업에 국내외 연구소 및 대학교, 기업체등 2백1개 기관 및 업체가 참여토록 할 계획.
- 商工部가 확정한 次世代自動車 및 尖端生産시스템 개발계획에 따르면 제조업의 국제 경쟁력 강화를 위해서는 工場自動化를 통한 생산성향상과 인력난 해소가 절실한 것으로 지적되고 있음에 따라 오는 2千1年까지 總4千3百93 億원을 投資, 제1단계인 95 年까지 유연생산시스템(FMS)을 실현해 다품종 소량생산체제 기반을 구축하고 2단계인 '98년까지는 컴퓨터통합시스템(CIM), 3단계인 2千1年까지 지적생산시스템(IMS)을 실현할 계획이며 이같은 계획이 차질없이 추진되면 컴퓨터통합시스템의 경우 생산성이 현재보다 3배, 제품기획부터 제품화까지의 리드타임은 현재의 절반, 최종단계인 지적생산시스템은 공장의 無人化까지 가능한 것을 비롯 生産性은 현재보다 5배이상, 리드타임은 현재의 3분의 1수준으로 줄어들 것으로 期待
- 또한 선진국들의 자동차 배기가스 및 안전도등에 대한 규제강화와 기술보호장벽 강화에 대처, 오는 2千1年까지 電氣自動車 개발에 7百 億원, 저공해기술개발에 1千6百 50 億원, 안전도기술개발에 2千1百50 億원을 각각 投入키로 했으며 이를 위해 우선 1 次年度인 내년 10月까지 尖端生産시스템 기술에 관련되는 시각인식검사기술·시스템

상태감시 및 진단기술·고기능로봇기술·CNC그라인딩머신·5축머시닝센터등 17개과  
제와 지능형현가장치·초회박엔진등 차세대자동차 관련 9개 과제등 총26개 과제에  
대해 總1百24億원을 投入키로 함.

〈次世代 自動車 및 尖端生産시스템 開發 1次年度 事業〉

1. 次世代 自動車

- 總括主管機關： 한국자동차부품종합기술연구소
- 1次年度 事業期間： '92. 10 - '93. 9(총개발기간:'92~2001)
- 細部課題別 事業內容〈電氣自動車〉

과 제 명	주관기관	소요예산(억원)	참여업체명	위탁개발기관명
전지	한국전기연구소		현대자동차 외 7개사	연세대 외 6
모터 및 제어	"	23.9	만도기계 외 5개사	중앙대학교 외 3
차량및 시스템	자동차부품연구소	(정부 14, 민간 9.9)	대우자동차 외 3개사	한양대학교 외 2

2. 尖端生産시스템

- 總括主管機關： 생산기술연구원
- 1次年度 事業期間： '92. 10 - '93. 9(총개발기간:'92~2001)
- 細部課題別 事業內容(17個 課題)

대분류	과 제 명	주관기관	소요예산(억원)	참여업체명	위탁개발기관명
공 통 기 반	시스템 성능 평가	생산기술 연구원	1.5	—	—
	성과분석 및 운 정책	"	(정부 1.5)	—	한국산업기술 진흥협회

대분류	과제명	주관기관	소요예산(억원)	참여업체명	위탁개발기관명
차세대	5축 머시닝 센터	세일중공업	33.6	삼성공업의 1개사	—
	CNC그라인딩 머신	한국화약		(주)성림의 2개사	KIMM
	초정밀비구면 가공기	대우중공업		—	KIMM의 1
가공 시스템	고정밀 가공 및 측정기술	연세대	(정부 16.8, 민간 16.8)	두산기계의 3개사	포항공대의 2
	고강도·고정밀 고속주축기술	서울대		세일중공업의 7개사	연세대의 4
	DB구축 및 생산 정보처리기술	세일중공업		SDS의 2	서울대의 2
첨단전자제품 조립검사 시스템	시스템상태감시 및 진단 기술	"	19.2 (정부 8.7, 민간 10.5)	진영전기의 3개사	한양대의 3
	지적공정계획 기술	"		삼성항공의 2개사	KIST의 2
	유연성조립용 주변기기	금성사		삼성항공의 3개사	연세대
	고속, 고정밀 회로 측정기술	대우전자		대양산업의 3개사	아주대의 2
	고기능조립용 기술	삼성전자		삼성항공의 2개사	고려대의 4
	시각인식검사 기술	금성산전		터보테크의 4개사	삼성항공
	자동적재 이체 및 포장기술	삼성항공		파닉스와 4	금성산전의 2
생산계획 및 통제기술	SDS	세일중공업의 5개사	KIST SERI의 3		
시스템설계 기술	삼성항공	한일씨키트의 4개사	KAIST의 3		
	계		54.3		

## ◆商工部, 外國人 研修者 管理 強化

- 상공부는 최근 ‘외국인 산업기술연수사증 발급등에 관한 업무처리지침(법무부훈령 제255호)’에 의거 시행하는 外國人研修者의 증가에 따라, 이들 외국인 연수자가 경제·사회·문화·외교적인 문제를 야기하지 않도록 관련업체에 대한 지도를 강화해 나가기로 함.
- 商工部가 制定, 施行에 들어간 ‘외국인연수자관리지침’에 따르면 外國人 産業技術 研修者를 초청한 사업자는 外國人 研修者의 연수생활안내 및 범죄예방을 위해 업체별로 연수상담요원을 지정하고 숙박시설을 제공 또는 알선토록 하며 研修者가 본국으로 귀국하도록 하는 의무를 성실히 이행토록 했으며 연수자가 연수기간중 산업재해나 질병에 걸릴 경우에 대비, 事業者가 研修者의 안전관리 및 보건대책등 보건 위생관리에 노력하고 研修者의 연수활동에 대해 매분기별로 商工部에 보고토록 함은 물론 연수과정에 대한 최소한의 연수활동기준도 마련, 연수 전기간의 4분의 3까지는 研修者가 생산활동에 필요한 노무를 제공하는 실무연수를 할 수 있도록 함.
- 商工部는 이같은 연수자 관리지침을 관련업체들이 성실히 이행할 수 있도록 외국인 연수 계약서상에 이 指針이 반영되도록 유도하고 외국인연수 추천시 외국인연수 복무규정등에 이 指針을 반영한 業體에 한해 推薦을 하며 연수기간의 연수시에도 지침 이행여부를 검토, 推薦할 方針이며 외국인연수자 관리지침을 위배하는 업체 및 연수자에 대해서는 1년간 외국인 초청 및 연수자격을 제한하는 등 제재조치도 強化해 나갈 方針.
- 한편, 외국인 산업기술 연수사증 발급등에 관한 업무처리 지침에 따라 시행하는 外國人技術者 研修制度를 이용, 현재 研修를 받고 있는 외국인은 總 3百64個社에 4千 7百70여명에 달하고 있으며 研修期間은 6개월을 원칙으로 하되 1회에 한해 6個月을 연장할 수 있도록 하고 있는데 외국인 研修者를 초청할 수 있는 업체는 외국에 직접 투자하거나 외국기업과 합작으로 외국에 투자한 산업체, 기술개발 촉진법에 의해 外

國에 技術을 제공하는 產業體, 對外貿易法에 의해 外國에 產業設備을 輸出하는 産業  
체등으로 한정하고 있음.

#### ◆ 動資部, 에너지節約 技術開發課題 選定

- 動力資源部는 에너지節約을 위한 1백개 技術開發課題를 選定하고 개발업체에 금년  
부터 오는 '96년까지 9百80億원의 開發資金을 支援기로 함.
- 動資部가 지구환경대책 실무위원회를 거쳐 確定한 에너지절약 技術開發 基本計劃에  
따르면 業界 技術開發 需要調査를 통해 나타난 産業부문에서 化工 9개, 食品·섬유·  
금속 8개, 冶業 7개등 총 65개 과제 ▲수송부문에서 자동차 변속기등 9개 과제 ▲  
건설부문에서 고기밀성 창호지등 13개 과제 ▲전기부문의 고효율 전동기 개발등 13  
개과제등 총 1백개 에너지節約 技術開發 課題를 選定, 開發해 나가기로 했으며 技  
術開發을 위해 先導企業을 선정, 총 9百80억원을 支援하는 한편 開發된 技術의 事業  
化 및 普及을 促進해 나갈 計劃.
- 또한, 에너지관련 技術開發의 管理 評價를 '에너지資源 技術開發 支援센터'로 一元  
化시키고 支援 所要資金의 재원은 석유사업기금과 에너지이용 合理化 基金을 使用할  
計劃이며 조명기기 33%(93년), 냉장고 22%(95년), 승용차 25%(96년)등 에너지  
効率 改善目標을 설정, 이 目標을 達成한 企業에 대해서는 技術開發·生産施 設設置  
資金을 소요액의 90%까지 支援해 주기로 함.

#### ※ 에너지節約 技術開發 課題(電氣部門)

- 高效率 電動機 設計技術 開發
- 고효율형 低壓 삼상 誘導電動機 開發
- 誘導電動機 最適効率 運轉을 위한 交流電壓制御 裝置 開發
- 高周波 誘導加熱 裝置
- 포타블 高周波 誘導加熱 裝置

- TRANSISTER GENERATER를 이용한 고주파 열처리 기술
  - 구형 유도로(CHANNEL TYPE INDUCTION FURNACE)
- 無電極 방전램프 開發
- 産業用 大容量 SMPS 開發
- 電力負荷 制御裝置(LOAD CONTROLLER)
- 超電導 에너지 貯藏 裝置(SMPS)에 관한 研究
- 에너지節約型 NB-TI 초전도체 素材 開發
- 마이크로 프로세서 制御 다채널 複合 타이머 開發
- 에너지節約型 고효율 冷藏庫 開發
  - 고효율 冷凍 사이클 最適化 設計
  - 고효율 壓縮機 開發
  - 冷藏庫의 斷熱 特性 改善(신단열재 開發)
- 에너지節約型 고효율 에어컨 開發
  - SCROLL 壓縮機 開發
  - 가변속 ROTARY 壓縮機 開發
  - 공조용 고효율 COMPACT 熱交換器 開發

◆ 工振聽, 工產品 品質管理法중 改正法律(案) 立法豫告

- 工業振興聽은 工產品 品質管理法중 改正法律(案)을 國民에게 널리 알려 그 意見을 듣고자 改正 趣旨와 主要內容을 法令案 立法豫告에 관한 規定에 의하여 工業振興聽 公告 제 1992-80호('92. 10. 9)로 다음과 公告함.

1. 改正趣旨

現行 工產品 品質管理法은 1967년에 制定되고 1986년에 前文改正을 하였으나 品質表示,

品質檢査 등 産業發展 初期의 중저가품 大量生産 體制하에서 運營해 온 規制爲主의 性格을 그대로 유지하고 있어 高品質, 고부가가치, 多品種 少量生産體制하에서 맞는 새로운 品質管理 모델인 品質經營(QM : Quality Management)으로의 轉換을 위해 국제표준화기구(ISO:International Organization for Standardization)가 制定한 국제품질보증시스템(ISO 900시리즈)의 도입을 통하여 이를 전산업에 확산 定着시키고 안전위해 商品에 대한 管理를 強化함으로써, 産業의 競爭力과 소비자 이익을 확보하고자 함.

## 2. 주요내용

- 가. 汎産業의 品質經營 推進을 위하여 品質經營 基本計劃을 수립 施行토록 함.
- 나. 品質經營의 實施를 促進하기 위하여 품질관리진단 및 품질관리 등급제도를 품질경영 체제에 부합되도록 보완함.
- 다. 國際品質保證 認證制度의 實施와 등 제도상의 認證機關 및 教育機關을 指定하고 管理하는 認定機關,(가칭) '韓國品質 開發院'의 設立 根據를 마련함.
- 라. 국제품질보증 認證制度에 의한 認證審査를 擔當할 審査員에 관한 事項을 規定함.
- 마. 消費者保護와 國民生活의 質的向上을 위하여 事前 및 事後의 品質檢査制度를 安全性爲主의 檢査로 轉換하여 實施토록 함.
- 바. 品質經營 體制의 確立을 위하여 우수기업을 選定, 褒賞할 수 있도록 모범 분임조원을 품질명장으로 선정할 수 있도록 함.

## 3. 의견제출

이 改正(案)에 대하여 意見이 있으신 분은 1992년 10월 30일까지 다음 事項을 기재한 意見書를 工業振興廳長(문의처:경기도 과천시 중앙동 2번지, 품질관리과 503-7923)에게 통보하여 주시기 바랍니다.

- 1) 예고사항에 대한 항목별 의견(찬 반 여부와 의견)
- 2) 성명(단체의견은 단체명과 대표자)

## 2. 會員社 및 振興會 動靜

### ◆ 第4期 電機工業發展 民間協議會 開催

- 電機工業 全般에 걸친 民間自律의 범 업계적인 懸案事項을 論議하고 電機工業 發展에 관한 對政府 建議事項등을 協議하기 위해 지난 6월30일 委囑된 第4期 電機工業發展 民間協議會 第1次 회의가 '92. 10. 14(수) 11:00 팔레스호텔 12층 카네이션룸에서 商工部 電子情報工業局長, 電機工業課長 및 電機工業發展 民間協議會 委員 19명이 參席한 가운데 開催됨.
- 이날 개최된 協議會에서는 전기공업발전 민간협의회 運營規則을 일부 改正하였으며 重電機器 競爭力 提高對策 推進實績 報告 및 向後 對策協議, 電線工業의 懸案問題와 發展方向에 관한 協議 및 委員長 選出이 있었는데, 앞으로 2년동안 活動할 同 協議會의 委員長에는 本 振興會 李喜鍾 會長이, 副委員長에는 裴壽億 수영전기기업(주) 會長이 選출됨.
- 한편, 電機工業發展 民間協議會는 지난 '86년도 부터 民間自律의 협의체로 산업정책에 관한 민간 부문의 各種 產業, 技術情報의 원활한 交流를 圖謀하고, 自律的인 調查, 研究活動을 活性化하며 產業政策 決定에 관한 정부와 민간부문간의 協助體制를 強化하기 위하여 각 公업분야별로 구성 運營된 협의체 機能에 따라 3기에 걸쳐 6년째 運營되고 있는 것으로 특히 금번 改編된 第4期 委員은 電機工業 關聯團體, 學界, 研究機關, 業界代表 등을 망라하여 총 19명으로 구성, 앞으로 전기공업 전반에 걸친 각종 懸案問題, 政策改善 課題發掘 및 審議등 電機工業 發展의 中樞的 機構로 活動하게 됨.



## ◆金星產電部門, 「部門自律 OVA」 實施

- 金星產電部門(部門長:李喜鍾)는 최근 4개사 본사를 비롯하여 창원, 청주, 주안공장 管理部門등 70개 간접부서를 대상으로 業務效率을 現在보다 20% 이상 향상시키기로 하는 內容을 골자로 한 새로운 經營革新運動인 「部門自律 OVA」 (Overhead Value Analysis)를 실시키로 하고 력키금성 트윈타워에서 實行大會를 가짐.
- 이번에 실시하는 부문자율 OVA운동은 간접부서 業務의 양과 오류빈도를 根本적으로 減少시키는 대신 질을 向上시켜 40~50億원 程度의 間接費用을 줄인다는 戰略이며 이를 위해서 빠른 시일내에 부서간 重複業務를 統廢合시키고 標準화된 業務節次 등 業務效率化 方案을 마련하여 本格的으로 實行에 옮길 예정.
- 한편 金星產電部門은 지난해 1월부터 「21세기 산전분야 세계 톱10」의 비전실현을 위한 企業體質 強化를 目標로 산전부문내 事務革新 추진사무국 주도아래 OVA활동을 펼쳐 왔었음.

## ◆現代重電機(株) 配電盤 시스템 開發

- 現代重電機(株)(代表:劉在皖) 技術研究所는 最近 1년8개월동안 2億4千萬원을 投資하여 6.6KV級 受配電設備를 디지털 方式으로 監視 및 制御할 수 있고 IBM-PC와 通信이 가능한 인텔리전트 配電盤 시스템(모델명:HIMAP-SYS)를 開發.
- 이 시스템은 IBM-PC를 이용한 中央監視制御부와 아날로그형의 各種 繼電器 및 計測器를 디지털방식으로 대체한 콘트롤러 그리고 IBM-PC와 각 콘트롤러를 相互連結시켜 주는 通信部로 구성되어 있으며 16Bit 마이크로 프로세서를 사용한 콘트롤러는 受配電設備에 대한 事故 判斷 및 保護, 制御 機能을 迅速 正確히 處理함으로써 아날로그 繼電器의 모든 問題點을 완전히 解決하였고 各種 計測機能, 通信機能 등을

갖추고 있으며 특히 모터 보호용, 변압기 보호용, 선로 보호용으로 각각 개발되어 복잡한 전력 시스템에도 용도에 따라 용이하게 설치 가능토록 하였으며, 복잡한 아날로그 配電盤의 組立工程을 간편화하여 製作 源價를 大幅 節減할 수 있도록 하였음.

- 또한, 중앙감시제어부는 IBM-PC, 프린터 및 각종 주변장치로 구성되어 있고 자체 개발된 플 그래픽 편집기, 데이터 베이스 편집기 및 리포트 제너레이터등의 소프트웨어를 支援하며, 使用者의 運用便易을 위한 한글 처리 기능이 附加되어 있는데 同社는 이번 製品의 開發로 外國산 製品에 비해 低價로 高品質의 配電盤을 供給할 수 있어 輸入代替 効果는 물론 기존 아날로그 繼電器 使用者에게도 상당한 好評을 받으리라 期待.

#### ◆金星電線(株), 로봇 케이블 國產化에 成功

- 金星電線(株)(代表:朴元根)는 지난 '88년부터 로봇케이블의 국산화 개발에 着手한 이래 직교좌표 및 수직다관절 로봇 케이블의 國產化에 이어 최근 수평다관절 로봇 케이블의 國產化에 成功함으로써 본격적인 量產體制에 들어감.
- 同製品은 로봇 공작기계등 工場自動化用 設備에 쓰이는 케이블로 로봇본체용, 로봇 본체와 제어반 연결용, 제어반과 조작반 연결용등에 사용되며 케이블의 도체와 絶緣體등을 일반 케이블과는 다른 테프론이나 조사가교 폴리에틸렌을 使用하여 製品의 굴곡성, 비틀림성, 유연성, 조작성등을 크게 높인 것이 특징.
- 同社가 이번 로봇케이블을 國產化함으로써 國內에서 生産되는 모든 産業用 로봇에 定着할 수 있게 되어 年間 1百萬달러의 輸入代替 效果가 기대되고 있는데 최근 로봇이 生産현장에서 蔓延되고 있는 3D현상을 解決할 수 있는 方案으로 부상하여 生産性 向上과 品質革新에 크게 기여하게 됨에 따라 '91년 5천4백대에 불과했던 産業

용 로봇의 수가 폭발적인 증가세를 기록하여 올해에는 7천대를 넘어설 展望임.

#### ◆曉星重工業(株), 인천 承基 하수처리시설 供給

- 曉星重工業(株)(代表:金仁煥)가 最近 調達廳이 實施한 公開入札에서 21億5千萬원에 낙찰자로 選定되어 인천 承基 하수처리시설에 폐 下水處理施設을 設置하게 됨.
- 이 하수처리장은 하루 처리능력이 21만 6천톤규모로 '94년 6월까지 工事を 마무리 하게 됨.

#### ◆大韓電線(株), 「달성 BIG 9」 캠페인 展開 및 中國 進出

- 大韓電線(株) (代表:兪彩禧) 안양공장은 「달성 BIG 9」 라는 구호 아래 오는 12월 31일까지 工場내 전 부서를 對象으로 思考革新 및 生産性 向上 運動을 展開.
- 지난 8월1일부터 시작된 이 운동은 첫째, 근간에 다소 해이해진 근무기강을 바로 세우기 위해 스스로를 되돌아 보며, 둘째 주위의 환경정리 및 청결을 위한 努力을 계속하며 셋째, 個人的 思考革新을 통한 目標達成을 根本目標로 推進되고 있는데 이 運動의 이름인 「BIG 9」 은 B(Basic) 기본지키기, I(Innovative) 事故革新, G (Goal) 目標達成을 의미하며 9라는 숫자는 3가지의 준비단계 즉, 청결한 환경만들기(5S) 現場監督者 責務整備, 標準化整備와 3가지의 實踐段階 즉, 9불운동의 持續的 推進, 現場 3대 책임 완수를 위한 提案 및 분임조活動 추진, 무재해실현과 3가지의 목표 즉, 생산목표달성, 생산성 향상 목표달성, LOSS절감 목표달성 등 9가지의 실천사항을 의미함.
- 한편, 同社는 최근 중국 靑島電纜廠 및 홍콩 金寶島電纜公司와 靑島市에 자본금 1千 1百萬달러, 총투자규모 3千달러의 靑島靑大電纜有限公司 合作會社를 設立하기로 정

식계약을 체결하여 각종 전선과 케이블의 生産 및 販賣를 담당하므로써 電線事業의 中國 進出을 本格化하게 됨.

- 지난 3월 北京市에 資本金 1千2百萬달러 규모의 통신케이블 생산공장을 중국측 관련 5개업체와 설립키로 契約을 締結, 내년초 稼動을 목표로 현재 관련설비를 설치중에 있는 同社는 이같은 국내 최대 규모의 對中國 合作投資를 통해 내년부터는 본격적인 현지 生産體制에 들어갈 수 있을 것으로 期待하고 있음.

#### ◆金星計電(株), 對中國 輸出擴大 推進 및 보조스위치 開發

- 金星計電(株)(代表:成基槩)가 內需不況 타개 일환으로 對中國 市場 開拓에 本格的으로 나설 計劃.
- 이를 위해 韓國機械工業振興會 주관으로 中國 北京에서 열리는 韓·中機械工業協力會議에 同社 代表가 參席하여 北京을 비롯하여 상해·심양·심천 등 4개 지역에 있는 中國機械業體를 방문해서 PLC·인버터·CNC·공작기계·차단기 등 자사 생산제품에 대한 수출상담 및 홍보 활동을 적극 추진함.
- 同社는 이번 中國訪問을 契機로 現地 輸出販賣網을 構築하여 對中國 輸出實績을 올해 4백만달러에서 내년에는 올해보다 50% 증가한 6백만달러로 끌어 올리고 이후에도 매년 30% 이상의 輸出伸張率을 達成할 方針인데 同社가 마련한 中國市場 開拓 基本戰略을 보면 地域的으로 넓은 中國市場을 效果的으로 攻略하기 위해 中國 南方 地域은 광주·강문을 중심으로 광둥지방에 進出하고 중방지역은 상해 중심의 販賣網을 구축할 계획을 세워놓고 있음.
- 한편, 同社는 最近 遮斷器의 온·오프상태와 故障有無를 출력시켜 주는 보조스위치와 경보스위치, 안정된 電力供給이 가능토록 遮斷器와 시차를 두고 作動하는 중성차단기 스위치등 超小型 配線遮斷器(MCB)用 보조스위치 3종을 개발.

- 同 製品들은 그동안 大容量의 配線遮斷器에만 있던 것인데 同社가 이번에 개발한 제품은 모든 종류의 超小型遮斷器에 정격전류에 관계없이 공용으로 사용 가능토록 한 것이 특징.

#### ◆國際電線(株) 通信用 케이블 對中 輸出 擴大

- 國際電線(株) (代表:具滋盛)는 最近 國內 電線業界에선 처음으로 北京에서 「통신케이블 세미나」를 開催하는 등 中國地域 輸出 擴大에 적극 나섬.
- 이번 세미나는 럭키금성상사와 共同作業으로 이루어진 것으로 북경, 천진, 대련, 광둥 지역에 있는 중국 우정부 산하 주요 통신케이블 購買機關의 관계자 1백여명이 참석하였으며 동사는 폼스킨 케이블을 비롯하여 1백여종의 통신케이블을 선보였고 전선류 시공에 관한 기술세미나와 輸出相談을 벌임으로써 통신케이블 수주에 큰 기여를 할 것으로 期待되고 있음.
- 한편 同社는 지난해 2千5百萬달러어치 수준이던 對中國 통신케이블 輸出物量을 올해는 4千5百萬달러까지 끌어 올릴 計劃.

#### ◆三星電機(株), 소형 정밀모터 輸出 本格化

- 三星電機(株)(代表:黃善斗)가 最近 日本業體가 世界市場의 90% 이상을 占有하고 있는 VCR 및 컴퓨터용 소형정밀모터 事業을 대폭 強化해 지금까지 國內 販賣 중심에서 탈피하여 本格的으로 輸出에 나설 計劃.
- 同社는 이를 위해 지난 '87년부터 1百50億을 投入하여 VCR 및 컴퓨터용 소형정밀모터를 월 각각 80만대와 20만대 등 총 1백만대 生産體制를 갖췄고 빠르면 내년 하반기까지는 인도네시아나 말레이시아에 現地 工場을 設立할 計劃.

- 同社は 이같은 東南亞로의 생산기지 移轉과 함께 國內工場 增設로 인해 일본업체에 맞설 基盤을 마련할 수 있게 되었으며 특히 드라이브 IC 자기저항 소자등 核心部品 까지 國際競爭力을 높여 수출을 크게 늘릴 수 있게 됨.
- 따라서 同社は 올해 30%水準에 머문 輸出比重을 오는 '95년까지 60%까지 높이고 거래선도 일본, 미국 중심에서 동남아와 유럽으로 확대하는 등 소형정밀 모터를 輸出 有望品目으로 育成키로 함.

#### ◆聯合電線(株), 폼스킨 생산라인 增設

- 聯合電線(株) (代表:洪淳均)가 최근 통신케이블 設備擴充의 일환으로 總 10億여원을 투자하여 충남 목천공장에 일본 고베社로 부터 導入한 폼스킨 생산라인 2개 라인을 增設함.
- 동사는 이번 폼스킨 生産設備의 增設로 기존 6개라인에서 8개라인으로 증가되어 설비규모면에서 국내 전선업체의 3번째 規模를 갖추게 됨.

#### ◆三星航空産業(株), SPC 300 UL·CSA 規格 獲得

- 三星航空産業(株)(代表:李大遠)는 최근 開發·供給하고 있는 PLC (SPC 3000)에 대해 미국 UL과 캐나다의 CSA의 각종 試驗을 통과함에 따라 SPC 3000의 安全性을 인정받고 規格認證을 獲得함.
- 同社は 지난 4월 美國의 제어기기 전문전시회인 IPC 92에 參加하여 好評을 받은 바 있어 이번 UL 및 CSA 규격획득으로 미주시장 進出 展望이 밝아짐.

#### ◆大延電子(株), 事業 擴張

- 靜止型 電力保護 繼電器 專門生産業體인 大延電子(株) (代表:鄭冀浩)는 기존 繼電

器에 대한 需要의 限界와 製品의 고정화를 탈피, 需要의 저변확대 및 제품의 다양화를 추진코자 사업을 擴張, 계기 사업부" 를 新設하고 新製品을 本格 生産 '92년 12월 1일부터 供給에 나설 計劃.

- 이번에 生産되는 新製品은 配電盤에 부착 사용되는 “전기지시계기(METER)”, “전력용 변환기(TRANSDUCER)”, “변류기(CT, PT)”등으로 오랜기간의 연구, 開發을 토대로 기존 國內 製品의 問題點을 보완, 제품의 성능· 기능등의 정밀, 정확성을 유지하기 위한 先進國 最尖端 試驗裝備를 設置, 運營함으로써 선진국과 동일한 우수한 제품을 생산, 信賴性을 向上시킴.
- 同社는 이번 생산되는 전 제품으로 配電盤 부품의 일체화에 기여함과 동시에 전력보 호기기 製造業體로서의 基盤을 더욱 공고히 함으로써 수요 업체 의 다양한 제품 選擇과 欲求에 부응할 수 있을 것으로 期待.

◆ 宇利電機(株), 電話番號 變更

- 宇利電機(株) (代表:朴旼奎)는 事業擴張 및 대내, 외적 통화상의 편리성을 도모코자 부천공장의 電話番號를 다음과 같이 變更함.

○ 변경내용

변 경 전	변 경 후	비 고
TEL : (032) 63-0751/2 683-4759 FAX : (032)663-6527	TEL : 대표(032)666-1281 FAX : (032)666-1287	서울사무소 및 포항사 무소는 변경 없음

### 3. 國內外 情報 및 統計

#### ◆ 産業銀行 生産技術開發資金 支援案内

- 産業銀行에서는 製造業競爭力 強化를 위해 '92년도 生産技術 開發資金의 여유분 261억원을 다음과 같이 支援할 計劃으로 있는 바, 지원받고자 하는 연구조합 및 기업에서는 技術開發 課題를 '92. 10. 26까지 商工部 電機工業課에 신청해 줄 것을 要 望함.

#### 1. 자금조건

- 금리:년리 8%
- 상환기간:3년거치 5년 상환
- 대출한도:매년 20억원 이내, 신청금액의 100%까지(대기업은 80%까지)

#### 2. 향후 추진 계획

- 여유자금(261억원) 소진시까지 산업은행이 개별 접수 또는 상공부의 추천으로 계속 지원토록 함.
- 지원 대상과제는 '92 생산기술발전 5개년 계획에 의한 공고 과제여부와는 관계없이 상공부에서 개발이 필요하다고 인정되어 추천한 과제.

#### ◆ “電氣産業振興 促進大會” 紀念 受賞候補者 推薦 案内

- 大韓電氣協會에서는 우리나라에 전기문화가 들어와 최초로 民家에 점등한 날을 기념하기 위한 “電氣의 날”(4. 10)을 맞이하여 “'93年度 電氣産業振興 促進大會”를 거행함에 따라 우리나라 電氣界 發展에 크게 공헌한 유공자에게 褒賞코자 다음과 같이 적격 受賞候補者를 접수하는 바, 관심있는 회원업체의 많은 추대있기를 요망함.



〈褒賞 候補者 推薦 要領〉

1. 受賞對象

대한민국 국민으로서 전기사업계, 전기기기 제조업계, 공사업계, 용역업계, 연구기관 등 각분야에서 전기산업 발전에 현저하게 공헌한 자로서 다음에 해당하는 자

- 가. 전기전반에 관한 사업과 기술의 진보에 기여한 자
- 나. 전기에 관한 사업의 기술향상 및 경영발전과 능률증진에 기여한 자
- 다. 전기기계기구 및 재료에 관한 품질개선 및 규격과 기준 개량에 기여한 자.
- 라. 전기기술의 지도 및 전기의 합리적 이용방법 개선에 기여한 자
- 마. 기능연마로 생산성 제고 또는 품질 향상에 기여한 자
- 바. 신공법의 연구개발로 전기공사 시공의 효율향상에 기여한 자
- 사. 전기안전 업무에 헌신하여 전기안전 확보에 기여한 자
- 아. 전기공업 육성을 위한 제도 개선에 헌신 노력한 자
- 자. 주요 자재 국산화 및 신소재 개발에 실적이 있는 자

2. 포상 종류

구 분	포 상 종 류	공 적 내 용
훈장	·산업훈장	·대한민국 국민으로서 우리나라 전기계 및 국가산업발전에 기여한 공이 현저한 자
포장	·산업포장	·전기산업 생산성제고, 품질향상으로 전기기술 연구개발 및 국가산업발전에 기여한 공이 현저한 자
표창	·대 통 령 ·국무총리 ·동력자원부 장 관	·전기기술개발 및 생산기술개발 전기산업발전에 기여한 공적이 현저한 자 ·전기기술발전 및 생산기술발전에 기여한 공적이 현저한 자 ·전기계 종사자로서 전기산업발전에 기여한 공적이 현저한 자
※ 공적대상기간: 시상일기준 10년간의 공적		

3. 모집인원 : 0명이하

4. 추천대상 : 전기분야 업·단체 종사자

5. 추천권자

가. 정부투자 기업체의 장                      나. 연구기관 장

다. 기업체 대표                                      라. 관계 단체장

6. 접수기간 : 92. 10. 1 ~ 92. 12. 10

7. 접수처 : 사단법인 대한전기협회(서울특별시 중구 수표동 11-4)

8. 시상실시 및 장소

가. 일시 : 1993. 4. 10                      나. 장소 : 전기산업진흥추진 대회장

\* 기타 자세한 사항은 대한전기협회 조사부(274-1661)로 문의.

#### ◆ 근로자주택 분양 협조 요청

○ 대한주택공사에서는 저소득 근로자의 주거안정과 산업평화 정착 및 기업의 생산성 향상을 위한 정부의 주택건설 정책의 일환으로 '90~'92. 8월까지 35,000여호의 근로자 주택을 건설, 공급 하였으며 '92. 9~11월중에 7,000여호를 공급할 예정임.

○ 그러나, 이미 입주자모집을 施行한 지구에서 일반 무주택자를 對象으로 한 분양주택은 모집이 완료상태에 있으나 근로자 주택은 유리한 融資條件에도 불구하고 상당량이 미분양되고 있어 會員社에서도 관심있는 근로자들이 다수 참여할 수 있도록 홍보 및 협조하여 줄 것을 要望함.

○ 자세한 내용은 대한주택공사(전화:513-3706)로 문의.

#### ◆ 日本 九州電力, 美 SCE 電力과 交流調印

○ 日本의 九州電力은 지난 5월에 中國 山東省電力工業局과 交流覺書에 調印한데 이어

최근 美國 Southern California Edison電力(SCE)과 調印했다고 發表함.

- 美國 SCE와의 調印內容은 電氣事業 全般에 관한 것으로 서로가 必要에 따라 專門家를 派遣하고 정보교환이나 설비시찰을 하는것 외에 자료교환, 위기관리대책, 도시공급대책, 계절별·시간대별요금등 장래 미·일이 직면하고 있는 공통경영과제의 문제점 등에 대한 경영 Know-how나 의견을 교환하기로 함.
- 이외에 九州電力은 '86. 10월부터 프랑스 EDF社와 '89.1월부터 미국 몬티나電力과 調印하고 '89. 12월에는 스위스 코렌코社와 원자력 정보교환에 정기교류를 맺고 있으며 더욱이 부문별에서도 配電部가 태국과 배전계통계획, 배전설비근대화, 배전시스템자동화등을 목적으로 '68년부터 전문가 파견을 현재까지 계속하고 있으며 베트남, 필리핀, 도미니카, 인도네시아등에도 전문가를 파견하고 있음.

#### ◆英國, '97년에 設備 過剩憂慮

- 英國의 送電계통운영회사인 National Grid Co.(NGC)는 최근 '90년도 電力事業 民營化의 여파로 '97년에 England, Wales 지역의 電力設備는 많은 設備가 과잉될 우려가 있다고 발표함.
- 현재의 豫備率 26.8%를 유지하기 위해서는 (수요증가율 1.1%), '97년도까지 1000萬 KW(대형발전기 10基)가 필요한데, 현재 建設 및 계획중인 것을 합하면 28個 Unit, 2237萬 KW(Sizewell B 1,182 MW를 제외하고는 모두 天然가스)가 '97년도에 계통에 병입될 것으로 전망됨.
- 이와 같은 현상은 發電事業의 자유화로 獨立發電事業者가 늘어나기 때문인데, 계획치의 약 절반은 취소될 것으로 보는 견해도 있으나, 현재의 예측은 '99년말까지 이 지역의 동계피크수요는 5,270만 Kw로 예측되고, 26%정도의 예비력을 감안하면 적어도 1000萬 KW의 剩餘 發電力이 생길 것으로 보고 있으며 이에 따른 송전설비 확장에 부심하고 있음.

## ◆中國, 23개 프로젝트에 韓國企業 參與 要請

○ 中國은 第8次 5個年 計劃의 主要事業에 韓國企業의 積極적인 參與를 希望하면서 특히 에너지·化學·電子등 23개 프로젝트에 대한 參與를 積極 希望하고 있는 것으로 밝혀짐.

○ 商工部에 따르면 지난 9月28日 開催된 韓·中 통상 장관회담에서 李嵐清중국대외경제무역부장은 韓鳳洙상공부장관에게 이같이 要請하고 23개 프로젝트 목록을 우리측에 제시했는데 그 目錄은 다음과 같음.

—에너지 : 광둥성 사각 C발전소, 광둥성 주해발전소, 광둥성 대산발전소, 광서용탄 수력발전소 건설, 천황평 양수발전소

—전 자 : 무석 908마이크로 일렉트로닉스 공정, 대규모 집적 전자회로, 비디오 생산 공정

—자동차 : 목단강 자동차 에어컴프레서

—화 학 : 호북 중남 고무공장 자동차용 고무패킹, 복주 제2화학공장 트리크로로탄 (Trichloroethane), 무석 화학그룹 계면활성제, 청도 소다공장 포화소다석회, 운남 화학비료공장, 녹채 화학비료공장, 구강 화학비료, 하얼빈 석탄산 캐톤 공장, 상해 오경 화학공장 빙초산 장치

—석유화학 : 합자 정유공장, 대경 석유화학 공장 ABS사업

—기타 : 북경 환경보호 사업, 신강 농업개발 사업, 직업교육 사업.

## ◆페루의 自家發電機 市場動向

### <需要動向>

○ 페루의 수도 리마市는 지난 3월경부터 3부제 電力供給을 實施해 오고 있고 리마시 전역을 3구역으로 나눠서 각 구역마다 시차를 두고 하루 8시간씩 電力供給을 중단

하고 있는데 電力供給의 제한은 안데스 산악지방의 극심한 가뭄으로 인해 발전용수가 부족하기 때문에 현재 실시중인 3부제 電力供給은 안데스 산악지방에 우기가 시작되는 금년 11월까지의 계속될 것으로 알려짐.

- 이러한 電力供給 不足으로 페루의 自家發電機 需要는 크게 增加되고 있는데 공식 집계는 없으나 관련업계에 따르면 지난 수개월간 25~100%의 판매량 增加를 보인 것으로 把握되고 있으며 發電機 輸入販賣商들은 1주일에 평균 10대 정도의 발전기를 판매하고 있는 것으로 조사됨.
- 自家發電機 需要는 크게 家庭用과 産業用으로 구분할 수 있는데 家庭用 發電機의 경우 發電容量 6KW 미만의 小型 家庭用 發電機는 하루 8시간 程度를 계속해서 사용하기 어려움에 따라 그 수요가 많지 않으며 6KW이상 中型 가정용발전기의 경우 중소기업 및 상가 등에서 많이 需要하고 있는데 이 경우 구입결정의 고려사항은 價格인 것으로 조사되고 있고 대형건물 및 대기업 등에서는 大型發電機를 주로 需要하고 있고 이 경우 구입결정요인은 가격보다는 製品保證 및 애프터서비스인 것으로 파악되고 있으며 이러한 사유로 大型發電機의 輸出에는 어려움이 있는 것으로 分析.
- 재질면에서는 내열성의 재질이 選好되고 있어 알루미늄製 보다는 주물제의 發電機가 선호되고 있으며 색상은 빨강색, 녹색, 검정 등이 선호되고 있음.

〈自家發電機 輸入實績〉

(단위 : US\$)

구 분	1990	1991	주수입대상국
18.5KW이하	13,955,836	1,899,426	일본, 미국, 독일, 대만
30KW	2,089,576	186,141	미국, 영국, 일본, 아르헨티나
300KW	18,452,048	3,354,975	미국, 이탈리아, 영국, 독일
300KW이상	14,915,408	5,116,974	미국, 독일, 아일랜드, 홍콩
총 계	49,412,868	10,557,516	

### 〈輸入動向〉

- 지난 7월 現在 自家發電機 在庫가 바닥난 狀態여서 需要가 供給을 초과하는 양상이 전개되고 있으며 이러한 수요초과 現狀은 금년 말 산악지방의 우기로 인한 전력사정 호전까지는 持續될 展望이어서 하반기 發電機 輸出은 매우 밝다고 관련수입상들은 전망하고 있음.

### 〈수입관리제도〉

- 수입규제 및 규제내용 : 없음. 단 5千불이상 수출시 선적전검사 의무
- 관세율 및 기타 수입관련 세금
  - 수입관세 : 종가세, CIF×15%
  - 판매세(IGV) : 18% × (CIF가액 + 수입관세)

### ※ 참고사항

- 후지모리 정부는 현재의 전력난 해소책의 일환으로 法令 DS 130-92-EF를 공포, 발전기 수입관세의 18개월에 걸친 할부납부를 허용함으로써 수입을 촉진하고 있음. 즉, 올 연말까지 수입관세 할부납부를 신청한 수입건에 대해서는 18개월에 걸친 할부납부를 허용해 줌.

### 〈競爭動向〉

- 페루의 2대 發電機 輸入對象國은 美國 및 日本으로 지난 수년동안 페루시장에 發電機를 供給해 왔으며 좋은 평판을 構築한 狀態로 이러한 좋은 평판을 이룩한데는 애프터서비스 등 현지 에이전트가 중요한 役割을 한 것으로 분석되고 있는데 最近 들어서서는 여타국산이 美·日本產보다도 싼 價格에 페루시장에 進出하고 있음.
- 한편, 페루 國內에도 發電機를 組立生産하는 業體들이 있어 5~200KW 發電機를 組立生産하고 있는데 發電機의 상표들은 Lister, John Deere, Perkins 등으로 수입완제품에 비해 가격, 애프터서비스 등에서 우위를 차지하고 있어 수입 완제품과의 경쟁이 치열하지만 國內 組立生産업체들은 금년말까지의 組立生産 예정대수에 대해 구입

주문을 確保한 狀態여서 여타 수입상들은 완제품 發電機 輸入을 서두르는 狀況임.

- 日本의 경우 小型 發電機쪽에 強勢를 보이고 있으며 Honda 및 Suzuki 상표로 특히 좋은 평판을 確保했는데 日本產을 취급하는 현지 에이젠트는 부품 확보 및 애프터서비스를 잘 수행하고 있는 것으로 調査되고 있으며 美國產의 경우는 大型 發電機부문에서 견고성 등에서 좋은 평판을 받고 있으나 요즘 들어 기름값이 계속 인상되고 있어 선호도가 떨어지는 傾向이 있다는 일부 수입상 意見도 있음.

#### 〈進出對策〉

- 이번 조사시 리마무역관에서는 韓國의 D社 發電機 카탈로그를 수입상 등에 제시한 바 있는데 價格面에서 약간 비싸다는 반응이었기 때문에 가격면에서는 5~10% 程度의 引下가 市場進出시 必要할 것으로 분석되고 있는데, 品質面에서는 좋은 것으로 評價되고 있음.
- 재질면에서는 견고성이 중요한 要因으로 發電機 몸체가 알루미늄제보다는 주물제가 선호되고 있으며 최소 8시간이상 계속 사용가능하며 사용연료는 가솔린 및 디젤이 라야 하는데 최근 페루의 油價가 持續的으로 인상되는 바람에 디젤型이 보다 선호되는 것으로 調査됨.
- 한편, 發電機 마모를 가급적 막기 위해 RPM이 낮아야 한다고 일부 수입상들은 말하고 있는데 發電電力은 110/220V, 60Hz여야 하며 單相 또는 3相형태가 선호되고 있고 始動方式에 있어서는 수동식보다는 電氣 시공식(Electric Starting Type)이 選好되고 있으며 가급적 소음이 작아야 함.
- 구입결정시 가장 優先的으로 고려하는 事項이 고장시 애프터서비스 및 부품조달 가능성으로 이 2가지 문제에 대한 保障이 없이는 장기적인 發電機 市場進出 및 확보는 사실상 어려우며 이러한 문제를 확실하게 보장하기 위해서는 유력한 수입상을 선정, 현지 에이젠터를 활용하는 방안이 고려되어야 함.
- 또한, 소모성 부품 및 고장 가능성이 높은 부품을 發電機 판매시 함께 1세트로 판매하는 방안도 고려해볼 필요가 있겠고 자세한 사용법, 응급처리방법 등이 명기된 기술사양서가 제품판매시 제공되어야 할 것으로 보임.