

# 1. 政府關聯 施策

## ④ '92年度 外貨貸出 需要調査

○ 商工部는 '92年度の 外貨貸出 規模가 작년의 55億弗보다 25億弗이 적은 30億弗로 줄어든 데다가 이중 20億5千萬弗은 이미 작년에 대출승인이 이루어져 올해 新規貸出 規模는 9億5千萬弗에 불과한 점을 감안, 선별적인 지원방안을 강구키로 하고 이를 위해 2月 1日까지 業種別 團體를 통해 業體別 外貨貸出 需要調査를 실시, 審査를 한 뒤 심사결과를 외국환은행에 통보하여 外貨貸出 時 이를 반영토록 할 計劃으로 다음과 같이 施設材에 대한 外貨貸出 需要를 調査함.

○ '92年度 外貨貸出 需要調査 內容

### 1. '92년도 시설재 외화대출 운용방향

#### 가. 기본방향

- '92년 시설재 외화대출규모 : 30억불
  - 기승인받아 올해 대출될 금액이 20.5억불에 달해 '92년 신규대출 규모는 9.5억불 수준
- 수입수요 관리를 위한 억제운용
  - 수출산업용, 수입대체산업용, 첨단기술산업용, 방위산업용으로 한정
  - 대규모 투자사업에 대하여는 신규 외화대출을 제한

#### 나. 주요내용

##### 1) 지원개요

- 용자금리: LIBOR+1.5% 내외
- 용자비율
  - 제조업  대기업: 소요자금의 50% 이내
  - 중소기업: 소요자금의 70% 이내
- 용자기간: 1~8년

## 2) 용자대상

- ① 수출상품을 생산하기 위한 시설재의 수입자금(수출산업용)
  - 매출액중 수출비중의 최근 2개년간 평균치가 50% 이상(단 철강, 비철금속, 석유화학등의 소재산업인 경우 20% 이상)인 품목(수출실적에 종합상사를 통한 위탁수출액 포함)을 생산하기 위한 설비투자에 소요되는 시설재
  - 상공부장관이 특별히 인정하여 추천하는 경우
- ② 상공부가 고시한 기계류, 부품, 소재 국산화 5개년계획 사업을 추진 중인 기업의 동 사업관련 기술개발 및 양산설비 투자에 소요되는 시설재의 수입자금(수입대체 산업용)
- ③ 상공부가 고시한 첨단기술산업의 범위에 포함되는 제품을 생산하기 위한 시설재의 수입자금(첨단기술산업용)
- ④ 「방위산업에 관한 특별조치법」에 의하여 지정된 방위산업체가 동법에 의하여 지정된 방위산업물자를 생산하기 위한 시설재의 수입자금(방위산업용)

## 2. '92년도 외화대출 수요조사계획

### 가. 외화대출 수요조사 절차

- 해당기업이 신청기관(업종별단체)에 접수한 서류를 상공부 각 공업국에서 검토후 심사결과를 한국은행에 일괄 송부하고 한국은행은 각 외국환 은행에 이를 통보
- 해당기업이 외국환 은행에 외화대출 신청시 각 외국환 은행은 상공부 심사 결과를 우선적으로 배려

### 나. 신청기관

- 용자대상에 해당하는 기업은 업종별 단체에 신청  
(전기업종:한국전기공업진흥회)

다. 신청기간:1992. 1. 21~2. 1까지

라. 신청양식:(생략)

※ 관련내용 및 신청양식은 한국전기공업진흥회 진흥 제19호('92. 1. 23)로 기 공  
문 발송했으며 기타 사항은 本 振興會 國際課(TEL:424-4901)로 문의

◇ 生産技術開發 重點 支援

- 商工部는 國際競爭力을 근본적으로 強化하기 위해서는 技術開發이 시급하다고 보고 核心産業 技術開發과 開發된 技術의 事業化를 위해 '92年度중 762개 課題에 1,748億원을 支援하는 것을 비롯 技術의 事業化 촉진을 위해 財政資金에서 3千3百17億원을, 金融資金에서 2兆2千億을 支援할 計劃.
- 특히, 對日 依存核心部品 및 素材開發 支援을 강화하고 美·日등 선진국들의 技術移轉 기피추세에 대응, 러시아연방등 독립국가 연합의 未實用化 尖端技術과 우리의 生産技術을 결합, 實用化를 推進하고 남북한간 技術交流 방안도 강구할 計劃.
- 또한, 2千年代 주력사업이 될 尖端製品 開發 및 자력확보가 필요한 원천기반 기술개발을 목표로 한 G7프로젝트중 商工部 주관 과제의 연구기획을 금년중 완료, 내년부터 開發에 본격 착수하고 技術情報의 수집과 분석, 보급의 체계화도 적극 推進할 方針.
- '92年度 技術開發 關聯資金 內譯

사업명	주관부서	취급기관	예산(억원)		비고
			'91실적	'92계획	
출연금 지원	공업기반기술 개발사업	상공부 생산기술 연구원	727	727	-중소기업 우대 80%까지 지원
	특정연구개발 사업	과기처 한국과학 기술재단	1,070	1,300	-국책연구, 기업연구, 기초연구등 구분지원
	대체에너지 기술개발사업	동자부 에너지관 리공단	69	69	-기업주관 60% 이내 -전문연구기관주관 100% 이내

사 업 명	주관부서	취급기관	예 산(억원)		비 고	
			'91실적	'92계획		
출연금 지원	중소기업기술 개발사업	국민은행	-	60	60	-중소기업이 전문 연구 기관에 의뢰 하는 연구비의 80%까지 지원
	생산기술개발 5개년계획에 의한 기술개발 사업	체신부	전자통신 연구소	200	200	-중소기업 우대 80%까지 지원
동자부		한국전력	200	200		
금 용 지 원	공업발전기금 개발사업	상공부	생기원등 관련단체	845	760	-6.5%, 2년거치 5 년 이내 -첨단사업은 무제 한
	중소기업구조 조정기금중 기술개발자금	상공부	생기원등 관련단체	530	570	-3억원이내 -6.5% 2년거치 5 년 이내
	중소기업 은행의 기술 개발자금	재무부	중소기업 은행	1,700	1,700	-소요자금의 100% 이내 -10%
	국민은행의 기술개발자금	재무부	국민은행	100	미정	-5억원이내 -10% 거치기간 5 년 이내
	산업은행의 기술개발자금	재무부	산업은행	5,500	7,000	-소요자금의 100% 한도 없음 -12% 3년거치 8 년 이내

◇ 機械類·部品·素材 4千品目 國産化

- 商工부는 製造業 競争力 약화요인이 되고 있는 機械類, 部品, 素材 부분의 國産化를 促進, 이 부분의 貿易赤字를 오는 '96년까지 25億弗 수준으로 줄이고

- 對日 輸入依存度도 34%선으로 낮추기로 함.
- 産業政策審議會에서 확정된 第2次 機械類, 部品, 素材 國産化 5個年 計劃에 따르면, 정부는 이를위해 核心隘路部品, 素材, 소프트웨어등 모두 4千個 品目を 연차적으로 開發키로 하고 開發業體에 대해 工業發展基金, 中小企業構造調整資金, 産業銀行 技術開發資金 등에서 모두 7千億원을 지원키로 했으며 또한 試製品 量産에 필요한 設備資金으로 輸出産業 設備金融을 支援하고 開發된 機械類의 수입확보를 위해 國産機械 購入資金과 自動化 設備金融을 지난해의 4兆5千9百80億원에서 올해는 5兆7千1百20億으로 확대 供給키로 함.
  - 國産化가 推進될 4千個 課題는 機械類성능에 큰 영향을 주는 核心隘路部品 및 소프트웨어, 生産技術開發 등으로 基礎核心部品技術이 開發된 品目, 輸入이 급증하는 尖端産業部品 및 輸出増大에 기여할 수 있는 品目들을 중심으로 選定하는데 이 가운데도 동종업계 공동개발조직이 구성되었거나 계열화 예시품목, 需給기업간 사전협의가 이루어져 需要가 보장된 品目등은 우선적으로 選定, 開發을 支援할 方針임.

#### ◆ 電子部品 素材産業發展 5個年計劃 樹立

- 商工부는 製造業 競爭力 強化 및 國際收支 방어, 對日 貿易逆調 改善등 당면 경제현안 과제를 가시적으로 해결하기 위해 향후 5年間 1兆1千億원에 달하는 技術開發 資金을 投入, 電子部品 및 素材의 國産化를 적극 推進키로 하고 電子部品 素材産業發展 5個年 計劃('92~'96年)을 樹立, 産業政策審議會의 확정을 통해 對日 貿易逆調 改善 5個年 計劃등 주요 정책결정에 반영할 計劃.
- 특히 技術開發에 소요되는 資金 1兆1千億원을 정부와 민간이 공동으로 投資키로 하고 이중 50%는 工業基盤技術開發資金, 工業發展基金 등에서 저리로 지원할 方針인데 이같은 計劃이 성공적으로 推進될 경우 2000년까지 250億弗의 輸出増大와 280億弗의 輸入代替 效果가 나타나며 170億弗의 對日逆調가 改善될 것으로 展望.

○ 18個 核心部品 素材

(단위:억달러)

구 분	세계시장	'91년수입	기대효과('96년)	
	규모('96년)	규 모	수출증대	수입대체
전 자 세 라 믹 부 품	60	2.47	2	9
소 형 고 주 파 부 품	15	4.76	5	9
자 기 부 품	1	0.38	1	1
하드디스크드라이버(HDD)	8.5	2.42	1	10
시 스템 소 프 트 웨 어	35.7	1.08	1	20
액 정 소 자 (LCD)	7.0	0.20	6	2
주 문 형 반 도 체	220	32.2	13	20
화 합 물 반 도 체	90	0.53	3	1.50
대 구 경 실 리 콘 웨 이 퍼	50	1.56	5	9
전 하 결 합 소 자 (CCD)	12	0.24	0.50	1
다 층 인 쇄 회 로 기 관 (PCB)	440	0.79	20	1
마 이 크 로 프 로 세 서	280	1.40	0.50	1.40
평 판 디 스프 레 이	8	-	1	2
光 부 품	35	1.30	4	2.50
고 정 밀 테 크 메 커 니 즘	50	0.87	5	0.60
소 형 정 밀 부 품	75	1.30	3	2.50
소 형 고 성 능 축 전 지	40	0.41	1	1.20
전 력 용 반 도 체	43	3.20	1.30	1.20
계			74.30	94.90

◇ 中小企業 範圍 擴大 計劃

○ 商工部는 中小企業에 대한 支援확대를 위해 현재 상시중업원 300人이하, 資產

基準 80億~300億으로 되어 있는 中小企業 범위를 常時從業員 1千名 이하, 資産基準 150億~600億원까지로 대폭 擴大키로 함.

- 이는 현행 中小企業 범위가 지난 '87년에 설정된 이후 조정이 되지않아 상당 수의 中小企業들이 從業員 및 資産 增加로 중소기업에 대한 각종 支援을 받지 못하는 경우가 많고 일부기업들은 中小企業 범위내에서 계속 支援을 받기 위해 施設投資 기피와 무분별한 회사분할을 하는 등 문제점이 많이 발생하고 있음에 따라 조정키로 한 것인데 이번 조정으로 電氣 및 電子機器 製造業은 300億원 이하에서 500億원 이하로 확대됨.
- 한편, 從業員 基準은 製造業의 경우 自動化 投資에 따른 인력절감 요인을 감안, 인원 조정없이 현행기준을 유지키로 하고 製造業 支援 서비스 업종에 대해서만 基準을 조정, 컴퓨터 프로그램 제작 및 개발업등 情報産業 關聯業種을 현행 200人이하에서 製造業 수준인 300人이하로 확대하고 環境業種은 별도기준을 신설, 100人~300人으로 조정하는 등 비제조업종 16개 업종을 조정키로 했는데 商工部는 관계부처의 의견을 종합해 오는 2月중 中小企業 基本法 施行令을 改正, 施行할 計劃.

#### ◇ 電子電機 輸出 懇談會 開催

- 商工部는 '92. 1. 25 貿易會館에서 韓鳳洙 장관 및 電子電機 業界 代表 26名 이 참석한 가운데 輸出 懇談會를 開催, '92年度 電子電機 輸出 目標을 전년 보다 14.9% 증가한 2百30億弗로 설정한 만큼 이의 달성을 위해 新商品 開發, 輸出市場 多邊化등 輸出促進 대책을 강구, 시행해 나갈 것을 밝히고 關聯 業界에서도 輸出目標 달성을 위해 政府施策에 적극 호응해 줄 것을 당부.
- 아울러, 輸出目標 달성을 위해 業界의 애로사항을 신속히 파악, 필요한 경우에는 貿易隘路打開 合同委員會에 상정해 해결토록 하고 商工部와 業界間에 긴밀한 협조체제를 구축함으로써 電子電機産業의 競爭力을 強化해 나가기로 함.

- 한편, 이날懇談會에는 電機業界를 代表해서 本 振興會 崔容股 常勤副會長을 비롯, 電氣·電線組合 理事長 및 大韓電線(株)등 3個 業體 代表가 참석하여 電機業界의 懸案事項 協議 및 檢査制度의 改善등 輸出競爭力 強化를 위한 隘路事項을 조기에 改善해 줄 것을 강력히 建議.

## 2. 會員社 및 振興會 動靜

### ◇ 韓國電機工業振興會 '92年度 定期總會 開催

- 1992年度 韓國電機工業振興會 定期總會를 다음과 같이 開催하오니 會員社(團體)의 많은 參席있으시기를 바랍.
- 日 時: '92. 2. 20(木) 14:00
- 場 所: 商工會議所 小會議室
- 參席對象: 全 會員社(團體)
- 案 件: • '91年度 決算 및 主要業務 推進實績 報告  
• '92年度 事業計劃 및 收支豫算(案) 審議  
• 其他 振興會 發展을 위한 當面事項 討議

### ◇ 不良 重電機器 製品의 流通防止를 위한 申告센터 運營

- 韓國電機工業振興會는 최근 輸入開放과 輸要增加에 順應하여 市中에 流通되고 있는 각종 不良 低質 重電機器 製品을 근절하여 製品의 品質向上 도모 및 일반 수요가의 불만을 해소하기 위하여 振興會내에 상설 申告센터를 設置, 運營함.

#### 1. 施行計劃

- 名 稱: 不良 重電機器 申告센터



— 設置場所:韓國電機工業振興會 振興部

— 運營時期:1992. 2. 1부터(年中 運營)

— 申告 對象範圍 및 內容

工產品 品質管理法, 電氣用品 安全管理法 등 다른 법령이나 규정의 적용을 받지 아니하는 각종 國內外 不良 低質 重電機器 製品의 流通 및 이에 따른 수요가의 被害 救濟등에 관한 一切 民願

— 申告方法:電話, 書面 또는 직접 來訪하여 申告

## 2. 民願接受 處理 節次

— 일반 수요가의 불만 또는 被害救濟를 위하여 申告된 사안별로 關係機關과의 사전협의를 거쳐 처리결과 및 被害救濟 요령등을 民願人에게 通知.

• 國產品의 경우 生產業體의 生産, 流通經路 등을 調査하여 救濟措置 講究

• 外國製品의 경우 不法 流入여부등을 調査하여 貿易委員會에 産業被害 調査要求, 提訴등 필요조치 講究

— 申告된 不良低質製品의 品質, 性能, 規格, 安全性등의 측정을 위해 試驗 檢査機關에 검사를 의뢰하여 原因규명 및 檢査결과 通知

## ◇ 韓國電機工業振興會, 管掌品目 擴大

○ 商工部 電機工業課의 所管業務가 기존 回轉機器, 靜止機器, 電線, 熔接機, 電氣 爐 및 電力電子機器에서 '92年度부터는 乾·蓄電池, 冷房機器(에어컨) 및 小型 모터까지를 포함하는 것으로 조정됨.

○ 이에따라 韓國電機工業振興會에서도 건·축전지, 에어컨 및 소형모터의 振興을 위한 對策을 樹立, 이들 品目の 生産性 向上과 品質管理, 技術開發 및 情報蒐集 등을 中점 推進하여 기존 管掌品目과의 연계발전을 통한 電機工業의 육성, 진흥에 힘쓸 計劃.

○ 특히, '92年度에는 아직 開發 初期段階에 있는 高性能 電池의 技術開發을 위

해 電池開發 5個年 計劃을 수립, 실천할 예정이며 有關品目 營爲 業體를 本 振興會 會員으로 迎入하여 우리나라 電機工業 發展에 동참토록 하는등 取扱 品目 확대에 따른 업무의 效率的 수행으로 향후 전기공업 전반의 활성화에 커다란 起爆劑가 되고 진흥회의 역량과 위상도 提高될 것으로 期待됨.

#### ◇ 金星電線(株), 輸出先 多邊化 推進

- 金星電線(株)(代表:朴元根)가 지금까지 동남아·중동위주의 輸出市場을 중남미· 중국·동구권등지로 輸出先을 多邊化하는 한편 단품수출보다는 턴키베이스방식· 技術移轉·플랜트 輸出등 부가가치가 높은 部門의 輸出戰略에 중점을 두어 국 내 電線業界 環境變化에 대처, 海外市場 開拓을 적극 推進키로 함.
- 同社는 이를 위해 輸出市場을 동남아·중동, 중남미, 공산권등으로 分類하여 각 권역별로 市場接近方式을 달리할 計劃이며, 또한 기존 輸出地域인 중동·동남 아 지역은 稼動率 維持 및 海外市場 開拓의 전진기지로 활용키위해 덤핑수출 까지 감수하던 기존전략을 수정하여 수익성 확보선에서 輸出을 推進하되 戰 後 復舊事業이 활기를 띠 이라크등 중동지역에 대한 턴키베이스 방식의 輸出 에 역점을 둘 計劃임.

#### ◇ 金星機電(株), DC 서보드라이버 開發

- 金星機電(株)(代表:金會水)는 최근 1年間에 걸쳐 總 3億원의 研究開發費를 投 入하여 金星產電研究所와 공동으로 DC모터의 속도 및 위치제어등을 效率的으 로 수행할 수 있는 1축 NC(수치제어)化型의 DC서보드라이버를 국내 최초로 開發하는데 成功.
- 同 製品은 1축 NC 및 PLC(프로그래머블 로직 컨트롤러)와 디지털 서보드라 이버 機能을 一體화시킨 복합상품으로 16Bit 마이크로 프로세서를 內藏, PLC 제어 및 모터의 위치, 속도, 전류제어 등을 수치연산 처리할 수 있음.
- 또한 入出力 각 8점씩 확장시 최고 24점까지 가능한 PLC I/O 접점을 갖추

고 있어 규모가 작은 시스템의 경우나 단순 작업을 自動化할 때 적합할 뿐 아니라 주변접점과의 연계동작이 가능해 NC工作機械를 비롯, 로봇 및 전용기 등에 사용할 수 있음.

◇ 大元電線(株), 열수축관 開發

- 電力 및 通信케이블 등 각종 電線類를 專門生産해 온 大元電線(株)(代表:李浩植)가 사업다각화의 일환으로 플라스틱의 메모리 특성을 이용한 열수축관을 자체 부설연구소팀에 의해 開發.
- 자동차 전선 하네스용 주름관인 이 제품은 최저  $-40^{\circ}\text{C}$ 에서 최고  $160^{\circ}\text{C}$ 까지 사용이 가능한 내마모성이 매우 뛰어난 것으로 향후 輸入代替에도 큰 效果가 있을 것으로 期待.

◇ 新規 會員 加入 案内

業體名	代表者	所在地	TEL	主生産品目
			FAX	
(株)錦京計電	李泰馥	서울 성동구 구의동 547-8	(02) 458-1611	감시제어장치
			(02) 458-1614	

### 3. 韓電消息

◇ 開發試驗 對象品目 一部 除外

- 韓國電力公社는 開發試驗 對象品目中 技術水準이 일반화되었거나 檢수시험시

전반적으로 성능확인이 가능한 30개 품목을 開發試驗 對象에서 제외시켰는데 이번 開發試驗 對象에서 除外된 品目에 대하여는 新規 參與 희망업체의 경우 韓電 規格에 적합하게 試驗하여 合格한 韓國電氣研究所의 試驗成績書를 入札 登錄시 제출토록 함.

○ 開發試驗 對象에서 除外된 品目

번호	규격구분	품명
1	ESB112-003-011	스톡브리지 담파
2	ESB112-613-628	ACSR용 압축형 인류크램프
3	ESA112-603-632	알루미늄 배선용 인장크램프
4	ESB112-731-744	알루미늄 파라렐 크램프
5	ESB112-843-849	강심 알루미늄 연선용 현수크램프
6	ESB112-960-970	베이트 담파용 크림 및 단말금구
7	ESB114-141-153	알루미늄선용 보수스리브
8	ESB114-221-223	알루미늄선용 압축스리브
9	ESC118-510-572	단자
10	ESC118-631-685	T-Connector
11	ESC118-753-776	직선접속금구
12	ESC118-785-826	모선용 지지금구
13	ESC118-832-885	Stud접속금구
14	ESC118-902-906	Corona Bell
15	PS102-100	강판전주
16	구매규격(배전처)	저압가공인입선 접속스리브
17	ESB121-230-275	특고압강심 알루미늄 절연전선
18	ESB121-255	특고압 경알루미늄 절연전선
19	ESB124-390-883	난연성 케이블
20	PS121-360-313	알루미늄 피복강심 알루미늄 연선
21	PS102-903-907	동복 강 연선
22	구매규격(배전처)	알루미늄 피복강심 알루미늄 절연전선
23	구매규격(배전처)	저손실형알루미늄피복강심알루미늄연선
24	ESB141-863-888	3MVA미만 전력용 변압기
25	ESA145-010-110	전력수급 계기용 변류기
26	ESB151-765-786	전력휴즈
27	ESB151-951-953	컷아웃 스위치 및 단로기 조작봉
28	ESB157	충전장치
29	PS112-995-996	가공지선지지대
30	구매규격(배전처)	강압기

※ 강압기는 '92년 12월 31일까지만 開發試驗 對象으로 운용하며 그 이후부터는 KS 規格 獲得 製品를 구매함.

○ 開發試驗 對象品目

번호	규격구분	품명
1	PS112-22-24	송전선용 PG크래프
2	PS112-61-62	강심알루미늄 연선용 압축형 인류크래프
3	PS112-570	고강도 강심알루미늄 연선용 압축 인류 크래프
4	PS114-3-6	알루미늄선용 압축스리브
5	PS114-25-29	알루미늄선용 보수스리브
6	PS114-103-111	알루미늄선용 분기스리브
7	PS114-160-165	고강도 강심 알루미늄 연선용 압축스리브
8	PS115-80-82	분기고리
9	PS118-1-71	변전소 모선용 금구류(단자, T-connector, 직선접속금구)
10	PS119-2-27	변전소 모선용 금구류(모선지지금구, Stud접속금구)
11	PS129-1-222	스페이서(Spring Type)
12	구매규격(송변전처)	345KV급 변전금구류
13	구매규격(송변전처)	345KV급 애자런 금구류
14	구매규격(송변전처)	345KV급 Spacer Pamper
15	구매규격(송변전처)	345KV급 Jumper Spacer
16	구매규격(송변전처)	345KV급 Tower Fiting류
17	구매규격(배전처)	압축형 이질금속 스템
18	ESA121-170	방식 강심 알루미늄 연선
19	ESA124-118-130	인입용 비닐 저요연전선
20	ESB126-621-637	22KV CV 전력케이블
21	ESB-126-640-645	22.9KV 동심중성선전력 케이블
22	구매규격(송변전처)	345KV·OF 케이블
23	구매규격(송변전처)	154KV CV 절연전력 케이블
24	구매규격(송변전처)	66KV CV 절연전력 케이블
25	구매규격(송변전처)	154KV OF 케이블
26	구매규격(송변전처)	154KV POF 케이블
27	구매규격(송변전처)	내열 알루미늄 합금연선(TACSR)
28	구매규격(배전처)	저압수밀형 비닐 절연전선
29	구매규격(배전처)	특고압수밀형 가교폴리에틸렌절연 동 전선
30	구매규격(송변전처)	고장력 강심 알루미늄 합금연선(AACSR/EST)
31	구매규격(송변전처)	알루미늄 피복 강 연선(ACSC)
32	ESB130-865	Line Post애자
33	ESB131-007-073	옥내용 지지애자
34	ESB131-107-174	옥외용 지지애자
35	ESB131-130	옥외용 지지애자(TR-208)
36	ESB131-537	191mm 불소켓형 현수애자
37	ESB131-540-543	250mm 불소켓형 현수애자
38	PS131-560	250mm 불소켓형 내염용 현수애자
39	PS131-570-573	초고압 불소켓형 현수애자
40	구매규격(배전처)	인입선용 PVC애자

번호	규격구분	품명
41	KSC 3835	EPOXY애자
42	구매규격(배전처)	내오손용 결합애자
43	구매규격(배전처)	내염형 라인포스트 애자
44	구매규격(배전처)	내염형 일단접지주상 변압기 붓싱
45	구매규격(배전처)	250mm볼소켓형 현수애자(배선선로용)
46	ESB140	3MVA이상 전력용 변압기
47	ESB140-500	345KV 단상단권 변압기
48	ESA141-531-668	일단접지 주상변압기(22.9KV)
49	ESA141-531-668	방압장치
50	ESA143	전력수급계기용 변압 변류기
51	ESB143-310-385	권선형 계기용 변압기
52	ESB145	변류기
53	ESB146-240-280	영상변류기
54	PS141-80	변전소용 자동전압 조정기
55	PS140	건식변압기
56	구매규격(배전처)	강압기
57	구매규격(배전처)	자기진단형 일단접지주상 변압기
58	구매규격(송변전처)	345KV분리리액터
59	ESB150	교류차단기
60	ESB151-095-097	특고압 컷아웃 스위치
61	ESB151-155-157	25.8KV 교류기중부하개폐기
62	ESB151-181-596	단로기
63	ESB152-333-496	고압 컷아웃 휴즈링크
64	ESB153-261-282	전력용 피뢰기
65	ESA154-095-235	고압 및 특고압 진상 콘넥터
66	ESB155-007-009	과전류 계전기
67	ESB155-195-100	소세력지락 과전류 계전기
68	ESB155-140-155	과전압 계전기
69	ESB155-195	저전압 계전기
70	ESB155-205	역상전류 계전기
71	ESB155-261-265	방향단락 과전류 계전기
72	ESB155-390	선택지락 계전기
73	ESB155-440-444	전류비율 차동 계전기
74	ESB155-810	재페로. 계전기
75	ESB158-680	폐쇄배전반
76	ESB159-161-162	배전용 단락접지 용구
77	PS150-578	가스절연 개폐장치
78	PS151-2-1	154KV CCPD
79	PS151-161-179	25.8KV 가스절연부하개폐기(지중용)
80	PS151-170	25.8KV 가스절연부하개폐기(가공용)
81	PS152-450-452	특고압 컷 아웃 휴즈링크

번호	규격구분	품명
82	IEC159	ACB(600V)
83	구매규격(송변전처)	분리리액터
84	구매규격(송변전처)	CPD
85	구매규격(배전처)	지상설치 고압 개폐기
86	구매규격(배전처)	25.8KV 고압구간자동개폐기
87	구매규격(배전처)	Sectionalizer
88	구매규격(배전처)	Recloser
89	구매규격(배전처)	누전차단기
90	구매규격(배전처)	25.8KV 자동부하절환개폐기(지중용)
91	구매규격(배전처)	고압기중부하개폐기
92	구매규격(배전처)	자동부하절환스위치(가공용)
93	구매규격(배전처)	전선휴즈
94	구매규격(배전처)	배전선로용 단로기
95	구매규격(배전처)	배전선로용 Loop Switch
96	구매규격(배전처)	25.8KV 가스절연용고장구간자동개폐기
97	ESA160-770-812	보통전력량계(Ⅲ형)
98	ESB161-062-073	최대수요전력표시장치부 전력량계
99	ESB162-730-740	배전반용 보통 전력량계
100	구매규격(배전처)	보통전력량계(Ⅳ형)
101	구매규격(배전처)	심야전력용 타임스위치
102	EBB182-010	전력선반송용 고주파색류선류
103	ESB182-300	결합여파기
104	ESB242-300-303	알루미늄 접속 콤파운드
105	ESB277-112-418	니-하드 라이너
106	ESB286-076	안전허리띠
107	ESB286-090	절연안전모
108	PS112-640	절연카바
109	PS117-810-875	23KV케이블 접속재
110	PS277-991	내마모 세라믹 타일
111	구매규격(배전처)	인입선용 간판전주
112	PS117-740-765	600V CV케이블 접속장치
113	구매규격(배전처)	인입선 홀다
114	구매규격(발전처)	유류버어너 오일노즐
115	구매규격(발전처)	석탄참가제
116	구매규격(발전처)	해수전해설비용 양극
117	구매규격(안전관리처)	건축용 방호판
118	구매규격(안전관리처)	검전기
119	구매규격(송변전처)	154KV 가교폴리에틸렌 절연전력 케이블 부속재
120	구매규격(송변전처)	알루미늄 피 유입케이블 부속재
121	구매규격(송변전처)	변류기 내장형 붓싱
122	구매규격(배전처)	케이블엘보 접속재
123	구매규격(송변전처)	25.8KV 가스절연 개폐장치
124	구매규격(계통운용처)	22.9KV 배전선로용 Digital 보호계전기 장치
125	구매규격(배전처)	지중용 변압기

## 4. 國內外 情報 및 統計

### ◆ 나이지리아, 電線類 需要 漸增勢

- 나이지리아에는 현재 Armoured Cable, Aluminium Conductors, House wiring Single and multicore Cables, Bare Copper Wires 등의 電線類를 生産하는 業體가 12 개社가 있고 品質면에서 輸入産보다 우수한 水準이지만 販賣 價格이 높고 稼動率이 낮은 것으로 알려지고 있는데 최근 政府施策으로 지방의 電化사업이 중요한 사업으로 제시되어 향후 상당기간 관련된 資材의 需要 增加가 예상됨.
- 輸入에 대한 특별한 제한은 없으나 英國 工業規格 및 나이지리아 規格에 일치해야 하고 輸入關稅는 55%이며 流通構造는 輸入商→都賣商→小賣商의 일반 商品 판매구조와 輸入商, 都賣商으로부터 入札機關 納品の 2가지 형태가 있는데 현지에서의 品質水準은 英國産이 우수한 것으로 評價되고 있으며 우리나라 및 나이지리아産은 中級이상이고 臺灣産은 상대적으로 낮은 수준임.
- 現地 進出을 위해서는 價格競爭力이 가장 중요한 요인으로 우리나라의 경우는 인콰이어리의 신속한 회신과 入札참가시 관련자료의 支援이 요구되며 장기적인 進出을 위해서는 현지 生産의 검토와 유능한 에이전트 선정이 필요함.
- 輸入商 名單
  - Bestlink International Limited  
TEL : (01)667206 FAX : (01)669968
  - Power Systems(Nig) Limited  
TEL : (01)523973 FAX : (01)522849
  - Aloya Nigeria Limited  
TEL : (01)667656 TLX : 22207 NDVURG NG
  - Adaaz Nigeria Limited  
TEL : (01)633249 FAX : (01)633302



• Janel International(Nig) Limited

TEL : (01)666085 TLX : 20117 TDS BOX176

○ 輸入 實績

(單位 : M/T, US\$ 천)

國 別	'88		'89		'90	
	物 量	金 額	物 量	金 額	物 量	金 額
미 국	142.1	769	320.9	1,579	157.3	1,004
프 랑 스	918.5	6,256	1,167.8	1,127	320.3	721
독 일	1,114.2	2,485	928.8	4,177	551.2	1,595
영 국	3,128.3	7,988	2,858.2	9,298	2,675.2	8,723
이탈리아	1,184.5	4,183	215.9	576	5,910.7	422
일 본	285.7	670	192.6	1,303	100.0	252
한 국	21.1	186	66.5	130	15.0	8
대 만	95.4	235	59.0	200	42.7	69
기 타	618.5	1,997	601.7	2,050	511.9	2,074
계	7,508.3	24,769	6,411.4	20,440	10,284.3	14,868

◇ 日本, 高壓受電設備의 事故 發生 傾向

○ 電力公社로부터 高壓으로 電氣를 공급받는 자가용 전기공작물 중 受電 電力 1,000KW미만의 자가용 시설은 高壓電力을 低壓으로 變換시켜 사용하는 受變 電 設備를 갖추고 있는데 日本에서 '80년부터 '89년까지의 10年間에 걸쳐 관 동지구의 8萬3千戶에 설치된 이들 設備에서 발생한 事故를 調査, 分析한 바 에 따르면 高壓受電 設備事故는 매년 500~600건 정도 발생했고 設備別로는 고압부하 개폐기, 차단기, 고압 컷아웃 스위치, 전력휴즈등의 開閉器類가 30 %, 케이블, 支技物등의 인입시설이 22%, 변압기 콘덴서 등의 機器가 16%, 고압배선 및 배선지지물이 12%, 변성기 9%, 기타 7%의 비율로 나타남.

○ 機器別 事故發生 傾向

機器別	事故件數	事故原因	傾向
인입시설의 礎子	0.4→0.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연열화 55%</li> <li>• 천등번개 21%</li> <li>• 자연현상 10%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cubicle式 고압수전설비 보급에 따른 애자 설치감소 및 절연계급 6호 애자를 10호로 교체 사용하여 감소</li> </ul>
고압케이블 단말	0.4→0.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연열화 48%</li> <li>• 시공불완전 20%</li> <li>• 천등 14%</li> <li>• 자연현상 12%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스트레스콘部를 일체화시킨 플러그형 단말처리 재료사용과 단말시공기술 향상으로 감소</li> </ul>
계기용 변압기(PT) 변류기(CT)	0.4→0.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연열화:PT 57% CT 56%</li> <li>• 천등 : PT 22% CT 17%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 몰드형 보급에 따른 품질향상으로 감소</li> </ul>
차단기	0.6→0.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연열화 27%</li> <li>• 자연현상 19%</li> <li>• 천등 15%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 진공차단기 보급에 따른 품질향상으로 감소</li> </ul>
전력휴즈	0.4→0.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 천등 46%</li> <li>• 異物접촉 21%</li> <li>• 자연열화 21%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 약간 감소</li> </ul>
進相用 고압 콘덴서	0.7→0.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연열화 69%</li> <li>• 異物접촉 10%</li> <li>• 자연현상 8%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 제작 불량 감소 및 절연재료의 품질향상으로 감소</li> </ul>
고압배선, 배선支持物	1.5→0.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연현상 55%</li> <li>• 이물접촉 23%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 자연현상에 의한 사고 감소</li> </ul>

機器別	事故件數	事故原因	傾向
고압 컷 아웃 스위치	1.5→0.5	• 자연열화 78%	• 감소경향
斷路器	0.4→0.1	• 異物접촉 35% • 자연열화 21% • 자연현상 16%	• 감소경향
케이블 본체	0.5→1.3	• 자연열화 48% • 고의과실 32% • 시공불완전 8% • 천둥 6%	• CV케이블 절연재인 架橋폴리에틸렌에 수분이 침투하여 전기와의 상호작용에 의한 水 tree(물기둥)현상에 의한 절연파괴로 사고가 증가
고압 기증부하 개폐기	—	• 異物접촉 53% • 자연현상 20% • 고의과실 9%	• 최근에는 변동없음
변압기	1.0→0.7	• 자연열화 44% • 異物접촉 18% • 천둥 등 9%	• 최근에는 변동없음
零相변류기	사고 극소	• 자연열화 44% • 보수불완전 36%	• 零相 변류기 취부장치를 케이블 관통형으로 대체하여 사고가 극히 적음

⊕ 韓國電氣研究所, '92年度 主要事業 計劃 發表

- 韓國電氣研究所는 第7次 經濟社會發展 5個年 計劃의 최우선 과제인 製造業 競爭力 強化를 위한 核心技術開發, 고급인력 양성, 科學技術 投資 확대에 따른

研究開發 사업의 확충 및 技術情報 수집 등을 중점 수행키로 하는 것등을 내용으로 한 '92年度 主要事業 計劃을 發表

- 同 計劃에 따르면 우선 電力供給 技術分野에서는 發電設備의 신뢰도 향상을 위한 發電機 수명예측 연구, 發電設備 監視制御를 위한 열병합 發電所用 碍子制御裝置 開發, 비상용발전 디지털 制御시스템 開發, 電池電力貯藏裝置開發을 위한 1MW BES시스템 기술등을 연구하고 차기 超高壓 및 KODAS 관련 技術開發을 위해서는 차기 高壓 送電에 필요한 실증선로 측정시스템 구축, 765KV급 送變電 금구류 설계 및 제조기술, 계통보호기술등의 연구를 수행할 예정.
- 또한 配電自動化 실현을 위해 중앙장치 관리제어 S/W개발, 통신제어장치 개발, 배전선 감시제어 단말장치 개발 등을 관련업체와 공동으로 실시하고 電力設備 사고 예방진단을 위한 送變電 설비진단 기술, 전력통신망 종합 신뢰도 구축을 위한 通信시스템 개발, 전기환경 장애대책을 위한 EMP현상 분석 및 고조파 장애대책기술등에 관해 연구하며 電氣機器 및 新技術 分野에서는 超高壓 GIS開發을 위한 765KV GIS設計 및 製造技術, 차기超高壓機器用 스페서 開發, 配電用 SF開閉器 제어장치, 내오손형 COS설계 및 제조기술, 고성능 電動機 개발을 위한 브러쉬레스모터 개발, 소형모터 및 제어기 개발, 플라즈마를 이용한 반도체 개발 및 電氣自動車, 磁氣浮上列車의 核心技術인 고성능 전동기, 신형 2차 電池, 제어장치 및 충전장치, 변속기 개발등을 중점수행해 '93年 EXPO에 展示 運行할 計劃.
- 지난해 國產化에 성공한 2.4KW급 CO<sub>2</sub>가스레이저 발전기에 대해서는 20-25KW급 대용량 연구개발을 지속적으로 추진, 펄스파워 대출력 엑시머 레이저 및 펄스 전원장치등을 개발하고 試驗과 관련한 事業에서는 사용자의 公認機關 검사요구에 의한 試驗, 韓電의 국산화채택 試驗, 민수개발시험등과 KS標準化 능력평가 및 제품시험, 형식승인 시험에 있어서 規格의 국제화를 추진하는 한편 重電機器의 國產化 추진을 위한 시험업무규정 재정립과 시험업무의 장기 발전계획을 마련키로 함.

◇ 電氣機器 最近 輸出 動向

○ 總 括

(單位:千\$, %)

區 分	11 月			累 計(1-11月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	57,614	69,099	19.9	530,026	693,860	30.9
重 電 機 器	40,605	45,488	12.0	396,548	438,481	10.6
電 線	17,009	23,611	38.8	133,478	255,379	91.3

○ 品目別 輸出動向

(單位:千\$, %)

區 分	11 月			累 計(1-11月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	57,614	69,099	19.9	530,026	693,860	30.9
重 電 機 器	40,605	45,488	12.0	396,548	438,481	10.6
回 轉 機 器	發 電 機	1,192	540	12,319	18,641	
	電 動 機	5,316	4,347	58,569	45,143	
	電 動 工 具	1,005	1,021	11,110	10,574	
	小 計	7,513	5,908	-21.4	81,998	74,358
靜 止 機 器	變 壓 器	17,968	18,708	166,784	182,162	
	遮 斷 器	968	2,411	10,605	16,084	
	開 閉 器	496	561	2,616	4,833	
	配電制御裝置	2,347	1,423	17,033	15,383	
	變 換 器	6,856	8,934	62,997	81,064	
	電 氣 爐	206	1,446	7,165	11,555	
	熔 接 機	1,176	773	15,232	10,577	
小 計	30,017	34,256	14.1	282,432	321,658	13.9
碍 子	24	893	-	712	1,734	-
其 他	3,051	4,431	45.2	31,406	40,731	27.9
電 線	17,009	23,611	38.8	133,478	255,379	91.3

○ 地域別 輸出動向

(單位:千\$, %)

區 分	重 電 機 器		電 線		計	
	11月	累 計 (1-11月)	11月	累 計 (1-11月)	11月	累 計 (1-11月)
美 國	10,810 (23.8)	103,151 (23.5)	937 (4.0)	16,989 (6.7)	11,747 (17.0)	120,140 (17.3)
日 本	12,380 (27.2)	129,458 (29.5)	2,469 (10.5)	22,854 (8.9)	14,849 (21.5)	152,312 (21.9)
東 南 亞	11,506 (23.5)	118,110 (27.0)	6,105 (25.8)	114,702 (44.9)	17,611 (25.5)	232,812 (33.6)
中 東	627 (1.4)	7,578 (1.7)	7,455 (31.6)	65,043 (25.5)	8,082 (11.7)	72,621 (10.5)
E C	2,782 (6.1)	26,780 (6.1)	839 (3.5)	7,078 (2.8)	3,621 (5.2)	33,858 (4.9)
其 他	7,383 (16.2)	53,404 (12.2)	5,806 (24.6)	28,713 (11.2)	13,189 (19.1)	82,117 (11.8)
計	45,488 (100)	438,481 (100)	23,611 (100)	255,379 (100)	69,099 (100)	693,860 (100)

註) ( )內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”

정성다한 우리 상품 한번 쓰고 또 찾는다

## 불량 중전기 제품 유통방지를 위한 신고센터 이용안내

한국전기공업진흥회에서는 최근 수입개방과 수요증가에 편승하여 시중에 유통되고 있는 각종 국내외 불량 저질 중전기 제품을 근절함으로써 제품의 품질향상을 도모하고, 일반수요가의 불만을 해소하기 위하여 불량 중전기 유통방지를 위한 신고센터를 1992. 2. 1. 부로 설치 운영하고 신고된 민원에 대하여는 생산업체의 제조, 유통 경로 등을 조사하여 필요한 구제조치를 취하는 한편 외국제품에 대하여는 불법 유입여부 등을 조사하여 무역위원회에 제소하는 등 중전기 제품의 유통 질서확립과 일반수요가를 보호하기 위한 민원창구를 설치운영하고 있어오니 많은 이용 있으시기 바랍니다.

- 신고요령:전화, 서면 또는 내방하여 상담
- 신고처:한국전기공업진흥회 진흥부
  - ※ 소재지:서울 송파구 송파동 29(부영빌딩 3층)
  - ※ 전 화:424-4904(FAX:424-4900)
- 신고기간:년중 (09:00-17:00. 공휴일은 제외)

1992년 1월 일

한국전기공업진흥회  
회장 이희종