

# 1. 政府關聯 施策

## ◇ 商工部, 電子核心 技術 및 部品開發 計劃 公告

- 商工部는 先進國이 戰略化할 可能性이 있고 資本 및 技術集約度가 높아 企業이 단독으로 開發하기 어려운 전자세라믹부품·소형고주파부품·시스템소프트웨어·보조기억장치와 출력장치·자기부품·주문형반도체·화합물반도체·대구경실리콘웨이퍼·액정소자·CCD·마이크로프로세서·차세대회로기관·평판디스플레이·광부품·고정밀테크메카니즘·소형고성능전지·소형정밀모터·전력용반도체 등 18개 電子核心 技術과 部品の 開發 및 生産專門化에 대해서는 業體를 指定, 資金을 集中 지원키로 하는 것 등을 내용으로 한 “製造業 競爭力 強化와 貿易收支 改善을 위한 電子核心 技術 및 部品 開發計劃('92-'96, Electro-21 Project) 施行計劃”을 公告('92. 5. 7)하고 相關사업에 대한 業界의 申請을 접수키로 함.
- 이번 計劃에 따르면 研究開發의 경우 總 研究開發 事業費의 30~50%를 公營 기반기술개발자금 및 公營발전기금 등에서 지원하되 과제의 성격과 투자규모· 참여기업 형태 등을 감안, 80%까지 支援하며 生産設備는 총 生産설비 투자비의 80%까지 정책금융을 支援키로 했는데 申請資格은 기업부설연구소와 산업기술연구조합·민간생산기술연구소·국공립연구기관 등을 개발 주관기관으로 해 開發課題를 開發한 후 生産專門化를 하려는 企業으로 定했으며 희망업체는 오는 5. 27일까지 전자부품종합기술연구소 전자기술개발사업단에 申請서를 제출토록 함.
- 또한, 현재 生産은 되고 있으나 規格이 달라 계열기업간 상호구매를 기피하고 있는 部品 및 素材 200개에 대한 標準化事業을 적극 推進한다는 計劃에 따라 電子部品 및 素材를 標準化하려는 製造業體 및 需要業體와 生産者 團體 및 産業技術研究組合에 대해 研究開發費는 소요액의 100%, 生産設備는 80% 까지 政策금융을 支援하며 標準化事業에 대해서는 우선 구매 등 판로확보를 촉진하고 開發 및 生産設備 資金의 우선 支援, 品質性能 評價 支援 등도 할

計劃으로 있으며 開發은 되어 있으나 事業化가 지연되고 品質에 문제가 있어 소규모의 支援으로도 事業化와 品質向上이 가능한 500개 중소형애로기술과 1千개 시제품개발을 전자부품종합기술연구소 전자기술개발사업단을 통해 적극 推進키로 함.

- 部門別 개발사업에 대한 資金支援을 보면 總 5千29億원이 소요될 18개 核心部品開發事業에 2千4百16億원, 標準化事業에 40億원, 總 3千億원이 소요될 中小隘路課題開發에 1千5百億원을 각각 연차적으로 支援할 計劃인데 商工部는 이 계획이 차질없이 완료되면 年間 1億달러 상당의 技術料가 절감되는 등 '92~'96년까지 5年間 2千5百40億원의 原價節減과 함께 部品 國產化率이 현재의 67.4%에서 75%까지 높아져 國際競爭力 向上 및 國際收支 改善에 큰 기여를 할 것으로 期待.

#### ◇ 商工部, 工場自動化機器 發展對策 樹立

- 商工部는 製造業의 人력난과 임금상승에 따른 경쟁력약화를 타개하기 위해 '92년도에는 지난해보다 83.8%가 증가한 4百8億원을 工場自動化機器 産業 육성사업에 投入, 193개의 核心機器와 部品 및 소프트웨어를 開發하고 國產開發된 自動化機器의 수요창출을 위해 産業銀行 資金 등에서 지난해보다 97%가 증가한 1兆6百87億원을 國產自動化機器 購入資金으로 支援할 計劃.
- 商工部가 마련한 '工場自動化機器 産業動向 및 '92 發展計劃'에 따르면 人력난과 임금상승에 따라 工場自動化에 대한 수요와 관심이 크게 높아지고 있으나 國內 工場自動化機器 産業의 취약성으로 인해 지난해의 경우 國內 총수요 1兆1千1百億원의 52.7%를 輸入에 의존하고 있는 등 工場自動化 推進이 어려움을 겪고있는 점을 감안, 이같은 工場自動化機器 産業 發展對策을 樹立, 적극 推進키로 한 것인데 부문별 技術開發資金 支援額은 工業基盤技術開發 및 生産技術發展5個年計劃을 통해 143개 과제에 1百83億원, 機械類·部品·素材開發 5個年計劃을 통해 121개 과제에 1百85億원을 각각 支援할 計劃이며 CNC자동

화시스템등 기업 자체개발이 가능한 品目은 大企業위주로 자체개발을 유도하고 이를 위해 기자재도입시 關稅減免과 技術導入에 대한 租稅減免등 支援조치를 취할 計劃.

- 이와함께 自動化工場 稼動을 위한 소프트웨어 개발도 적극 推進, 실패율이 높고 리스크가 큰 소프트웨어는 장기저리의 開發資金을 정부에서 支援한다는 計劃아래 工業基盤技術開發資金에서 8億원(8개 과제), 産業銀行技術開發資金에서 18億원(10개 과제), 工業發展基金에서 14億(11개 과제)을 각각 支援할 計劃이며 國產自動化工器 購入資金도 지난해보다 5千2百61億원이 증가한 1兆6百87億원으로 확대, 産業銀行을 통해 5千5百億원, 中小企業銀行을 통해 3千億원, 構造調整基金등에서 2千1百87億원을 각각 供給할 計劃인데 商工部는 自動化工器의 효과적인 開發을 위해 生産技術研究院 등 技術指導機關에서 760개사를 대상으로 엔지니어링과 공정개선기술을 지도하고 業種別로 특성이 있는 技術에 대해서는 機械研究院 등 정부출연연구기관에서 전문기술용역을 제공토록할 計劃.
- 이밖에도 自動化工器 추진을 위해 關稅減免의 혜택을 주고 自動化工器의 상호 연계 사용을 위한 標準化 사업도 적극 推進, 60여건의 工業標準規格을 새로 制定할 方針.

#### ◆ 商工部, 製造業 競爭力 強化 霧圍氣 擴散計劃 마련

- 商工部는 ‘製造業競爭力 強化 霧圍氣 擴散을 위한 推進計劃’을 마련, 오는 2千년까지 國內企業의 品質水準을 先進國 水準으로 끌어 올린다는 목표아래 業種別團體 및 組合과 ‘品質管理’, ‘技術指導’, ‘5대 더하기 운동’ 등 3대과제를 生産現場과 연계토록 推進, 금년 하반기부터는 競爭力이 生産現場에서 되살아날 수 있도록 할 計劃.
- 商工部는 이를 위해 '89년이후 품질관리상 수상업체·'89년이후 공업표준화대상 수상업체·KS표시허가업체등 品質管理 優秀業體에 대해 關聯要領 등을 改正, 공업발전기금과 중소기업구조조정자금 등 政策金融을 우선 지원하고 自動化工器

備資金과 銀行의 일반금융대출시에도 이들 업체들을 우대하며 품질관리우수 추진본부 계열기업군에 대한 여신규제도 완화, 우수계열기업군에 주력기업 1개를 추가로 인정해줄 方針.

- 이와함께 공산품품질관리법에 의한 '品質管理等級工場'의 품질관리전담부서에서 관리기술개발을위해 지출한 비용, 공산품품질관리법에 의한 '품질관리진단기관'에 위탁해 실시한 품질관리 진단·지도 및 교육훈련비, 정부계획에 의한 국내 외품질관리교육 및 연수에 참가하는 기업 또는 전문기관의 소요 경비등에 대해서는 稅額控除를 인정해줄 계획이며 품질관리 우수업체가 투자하는 자동화 시설에 대해 관세감면(60%)을 우선지원하고 원자재수급 애로시에는 割當關稅도 우선 支援할 方針.
- 또한, 특례보충역 배정을 우대하고 현재 노동집약적 산업등에만 적용하고 있는 직업훈련비용 감면조치를 품질관리 우수업체까지 확대하며 단체수의계약시 우수업체에 대해 물량배정을 擴大하는 것을 비롯 아파트형 공장배정도 우대, 분양공고안 승인시 품질관리 우수업체에 대해 入住優先權을 부여하고 품질명장 및 품질관리 우수분임조 등 품질관리 유공자에 대해 勤勞者住宅도 우선 配定키로 했으며 技術指導 專門家 확보에도 주력, 재외공관 및 貿公을 통해 技術指導 專門家 정보를 수집하고 工振廳에서 分野別·國別 專門家를 調査, 종합적인 데이터베이스를 구축하며 무역특계자금을 활용, 외국전문가 초청을 확대해 나갈 計劃.
- 商工部는 또 '10% 절약 더하기, 10% 저축 더하기, 10% 생산성 더 제고하기, 10% 수출 더 증대하기, 자발적으로 일 더하기'등 5대 더하기운동 優秀業體에 대해서는 회사채발행 평점 및 각종 정책자금 지원시 우대, 주요 인·허가 사업 참여시 우선권부여, 병역특례업체 선정시 가점 부여 등 支援을 強化하는 대신 非協調業體에 대해서는 금융기관의 여신심사 강화, 주요 인·허가사업 참여시 불이익 조치 등 규제조치를 취하기로 함.

## ◇ 工振廳, 品質·技術水準 評價 實施

- 工業振興廳은 中小企業의 技術向上을 위해 올해부터 '96년까지 국립공업기술원·중소기업진흥공단·생산기술연구원등 9개 정부출연연구소 및 10개 대학부설연구소와 합동으로 中小企業 生産製品 및 關聯 生産技術 600개에 대해 전면적인 品質 및 技術水準을 評價하고 이를 통해 도출된 契約기술에 대해 국내 60여개 專門技術指導機關을 총동원, 집중적인 技術指導를 실시하는 등 主要部 品 및 關聯技術 向上을 위한 종합대책을 적극 推進할 計劃.
- 工振廳에 따르면 국내업계의 國際競爭力 向上을 위해서는 國產製品과 外國產 品の 精確한 品質 및 技術水準을 評價, 對策을 강구하는 것이 必要하다는 分析에 따라 이같은 전반적인 水準評價 事業을 實施기로 한 것으로 우선 금년 度에는 中小企業 生産製品 中에서 品質 및 技術水準이 全산업에 미치는 영향이 크고 輸入依存度가 높은 自動車·電子·電氣·機械類등의 500개사를 對象으로 150개 製品 및 關聯部 品·素材의 品質과 이들 製品生産에 必要한 核心要素技術 및 生産自動化技術 등 有關기술에 대해 체계적인 精밀 추적조사를 실시할 計劃.
- 또한, 지도과정중 제기된 기술개발과제에 대해서는 研究開發資金을 앞선하는 동시에 產·學·研 研究開發을 위한 여건을 조성해 나가며 공동契約기술은 국립공업기술원과 生産기술연구원을 비롯한 9개 정부출연기관에서 國策課題로 重點開發·關聯業體에 보급토록할 計劃인데 분야별 水準評價 對象은 화학분야가 33개, 섬유분야가 27개, 기계분야가 35개, 전기전자가 PC관련 7개부품·모니터용 컬러브라운관 등 40개, 소재가 16개등임.

## 2. 會員社 및 振興會 動靜

### ◇ 大韓電線(株), 無線通信事業 參與

- 大韓電線(株)(대표:兪彩濬)가 美國 통신업체와 공동으로 차세대 무선통신 시스템인 PCN(개인 휴대용 통신) 시스템 開發에 나서는 등 本格的으로 無線通信事業에 參與.
- 同社는 최근 美國의 테크네크론社와 CDMA(코드분할 다중접속)方式의 디지털 무선전화기(DCP:Digital Cordless Phone)를 공동으로 開發하는 동시에 무선전화기와 연동해 사용할 수 있는 디지털 무선공중전화와 일정건물이나 특정지역 내에서 이동중 사용할 수 있는 무선(Wireless) PABX(사설교환기)시스템 開發도 推進中임.
- 최근 무선통신의 새로운 주파수 활용기술로 각광받고 있는 DS-분산스펙트럼方式을 채택한 이 시스템은 PCN의 전단계인 CT-2 技術과 가정용 무선전화기 技術을 접목시켜 디지털화한 것으로 가정용 무선전화기의 機能은 물론 시설망 및 공중망과도 연계가 가능한 次世代 無線通信機器임.
- 또한, 家庭用 무선전화기로 사용할 경우 기존 아날로그 방식의 무선전화기의 최대 약점인 혼신에 의한 프라이버시 침해, 통화품질불량, 통화단절 등의 문제점을 해결할 수 있으며, 이 단말기를 무선공중전화와 사설교환기와 연결할 경우 기존망에 비해 저렴한 價格으로 무선통신 서비스를 構成할 수 있음.
- 同社는 이번 DCP開發을 계기로 기존의 光通信事業과 이를 연계하여 次世代 通信網 구성에 필연적으로 도입될 수동광 통신망(PON)방식의 광가입자 전송 시스템 및 PCN부문에 대대적인 投資를 실시하여 본격적으로 無線通信事業에 나섬.

#### ◆ 金星電線(株), 오디오 스피커용 케이블 開發

- 金星電線(株)(代表: 朴元根)가 국내 최초로 오디오 스피커용 전용케이블인 골드플렉스와 골드링크를 開發, 本格 市販에 나섬.
- 同社가 국내 최초로 開發한 이 오디오 스피커용 케이블은 高品質의 導體인 고순도 무산소동(순도 99.9%의 일반 銅에서 불순물 성분 및 신호왜곡의 주 성분인 산소를 제거하여 銅의 순도를 99.998% 이상으로 향상)절연재를 특수 공법으로 가공해 음성 및 디지털 영상신호를 완벽하게 전달할 수 있도록 한 特徵을 가지고 있음.

#### ◆ 日進電機工業(株), 배리스터 라인 自動化 推進

- 지난 '89年 과전압방지용 電子部品인 배리스터를 국산화한 日進電機工業(株)(代表: 崔圭復)가 배리스터 生産라인의 自動化를 적극 推進.
- 同社의 生産라인 自動化는 量産을 통해 美國, 日本業體들과의 價格競爭力에서 우위를 확보하기 위한 것으로 이를 위해 현재 부분자동화 生産설비를 양산 자동화 설비로 代替하기 위한 구체적인 作業 검토에 들어감.

#### ◆ 金星計電(株), 컴팩트형 몰드變壓器 開發

- 金星計電(株)(代表: 成基契)가 지난해 7월부터 10개월간 1億여원을 投入하여 기존 몰드變壓器보다 크기와 중량을 縮小시킨 컴팩트형 몰드變壓器를 開發.
- 同製品은 크기와 중량이 기존 製品보다 약 20%이상 축소됐으며 變壓器의 탭 전환장치의 設計를 후면에서 전면으로 變更해 安全性이 높아졌고 고품위의 규소강판과 컴팩트한 鐵心を 素材로 사용하였기 때문에 기존 變壓器보다 電力消費量を 節減하고 無負荷損을 17%이상 줄인 效果를 낼 것으로 期待.
- 이와 관련하여 同社는 이미 청주 제2공장에 국내 최대규모인 월 200대의 몰드變壓器 生産設備를 갖추고 본격생산에 나서는데 이번 開發을 계기로 금년

내에 몰드변압기 全機種의 콤팩트화도 推進할 計劃

◇ (株)三弘社, 파워용 마이크로 DC모터 供給

- D.C소형모터를 專門生産하고 있는 (株)三弘社(代表: 閔丙晟)가 그동안 日 케논社에 카메라의 필름 와인딩 및 줌렌즈용 파워DC모터와 카스트레오용 기계식 커버너 모터를 月 30萬개씩 전량 OEM 輸出 하던 것을 올 下半年 부터는 國內업체를 대상으로 內需供給을 시작할 계획
- 同社의 이번 內需供給 推進은 國內수요의 대부분을 供給해 온 日 마부치 및 코팔제품에 밀려 단종위기까지 몰려있는 國內 마이크로 DC모터 업계에 새로운 활력소 역할을 할 것으로 展望되는데 현재 九老工場에 月60만개의 生産能力을 갖고 있는 同社는 올 하반기에 카메라용 DC모터의 內需市場 확보가 성공할 경우 지난 '86년부터 시작한 케논社에의 OEM 供給으로 축적된 技術을 基盤으로 VCR용 로딩모터도 開發하여 내년부터 內需供給에 나설 計劃.

◇ 亞南産業(株), 配線用 遮斷器 KS表示許可 獲得

- 亞南産業(株)는 工業振興廳으로부터 工業標準化法 第15條에 의거 配線用 遮斷器에 대한 韓國工業規格 表示許可를 '92. 5. 8 獲得함.
- KS表示許可 獲得 內容

許可番號	規格番號	規格名	種類, 等級 또는 呼稱
제4932호	KSC 8321	배선용 차단기	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 정격전압 : 460V    • 정격전압 : 600V</li> <li>정격전류 : 15A    정격전류 : 15A, 20A, 30A</li> <li>정격차단전류 : 1.5KA    정격차단전류 : 5KA</li> </ul>



◇ 新規會員 加入 案内

業 體 名	代表者	所 在 地	TEL	主生産品目
			FAX	
(株) 三弘社	関丙晟	서울 구로구 가리봉동 327-32	(02) 867-8670/6	• 축소 모형 기관차 • DC소형 모터
			(02) 866-8660	
三 興 重電機器(株)	趙亨紀	경기도 이천군 신둔면 수광리 324-4	(0336) 32-7144	• C.O.S • K.O.F • A.S.P.S • L.A, L.S • I.N.T S/W
			(02) 743-8664	
朝 一 盛業電機(株)	金榮成	서울 용산구 원료로1가 28-3	(02) 715-5014	• Transformer
			(02) 701-2476	

### 3. 國內外 情報 및 統計

◇ 日本電氣, 高速 導波路形 光스위치 開發

- 차세대 光素子の 하나로써 期待되는 導波路形 光素子を 實用化하여 光纖維의 고장점을 시출하는 광계측기용 高速 導波路形 光스위치를 최근 日本電氣에서 開發.
- 光通信은 차세대 통신방식으로 주목되는 광교환기를 위한 매트릭스 스위치 및 光纖維를 위한 광변조기나 광커넥터 등에 대해 研究開發이 급속하게 推進되고 있는 것으로 종래의 光素子是 응답성이나 신뢰성에서 한계가 있어 보다

고속응답, 저소비전력, 고신뢰성이며 저가적인 光素子の 開發을 요구하여 왔는데 導波路形 光스위치는 OEIC와 더불어 금후의 光素子로써 주목받고 있으며 니오븀옥사이드리튬이나 이산화규소 화합물의 기판상에 티탄을 사용해 포토리소그래피기술로 光導波路를 만들고, 전기광학 효과를 이용해 광로의 高速變換이나 변조를 하는 素子이며 半導體와 유사한 제법으로 量産이 용이하기 때문에 큰 期待를 갖고 있음.

- 同社에서 導波路形 光素子を 實用化할 때의 과제로써 입사광의 간섭성 온도 의존성, 전압 등에 대한 연구결과, 광매트릭스 스위치를 이용한 광교환기를 開發한 것으로 光스위치는 전기광학 효과를 이용한 導波路形 구조를 채택함으로써 현재 實用化되어 있는 光스위치에 비해 100-100만배의  $5\text{ns}(5 \times 10^{-9}$  초)이하에서 高速變換이 가능하기 때문에 종래 측정 불가능하던 30m이하 단거리의 光纖維 고장점도 측정할 수 있는 광계측기를 실현했으며 크로스토크가 -40dB로 낮고, 광손실이 적으며 발광거리가 길기 때문에 고정도의 측정이 가능함은 물론 입출력의 편광의존 특성에 의한 삽입손실의 변동이 극히 작기 때문에 光纖維의 손실을 고정도로 측정할 수 있는 特徵을 가지고 있음.
- 또한, 습도의 변화에 따라 導波路기판상의 전압상승, 변동을 야기하는 집진효과 등의 영향을 제거하는데도 성공하였으며 습도나 습도변화에 약한 導波路에 대해 導波路의 기밀화나 導波路와 입출력 광섬유 단말부를 안정되게 결합·고정하는 기술을 확립함으로써 내환경성이 대폭 향상되었고, 종래 導波路形 光스위치의 구동전압이 약 80V인데 반해 50V의 저전압에서 구동할 수 있는 것을 비롯 구동 IC를 내장하였고 일반적으로 사용할 수 있는 ECL신호로 용이하게 ON/OFF 제어가 가능한 것으로 금후 同社は 광교환 초고속통신에 있어서 중추를 담당할 광교환기용 매트릭스 스위치나 광변조기와 같은 光素子の 開發에 주력할 예정.

#### ◇ 日 東京電力, 機資材 調達計劃 公開

- 日本의 東京電力은 무역마찰을 회피하기 위한 輸出 擴大 촉진책의 일환으로 '92 年度부터 年間 7千億~8千億圓에 이르는 機資材의 調達計劃을 처음으로 一般 公開키로 함.
- 지금까지 電力會社의 機資材 調達은 특정업자에 대한 發注가 많아 불투명성이 지적돼 왔는데 이를 연도단위로 미리 公開함으로써 海外로부터의 비판에 대응할 수 있을 것으로 보여지기 때문에 이같은 조치를 취한 것으로 日本經濟新聞 報道에 따르면 東京電力은 이를 위해 유력지 및 美國의 電力業界 전문지에 광고를 게재하며 이 광고에는 機資材 調達の 公開性 강조 및 調達計劃의 안내를 맡은 창구를 명기할 예정이라고 밝힘.
- 이번 公開計劃은 年間 2萬5千件, 7千億~8千億圓에 이르는 調達 機資材의 品名 및 數量등으로 發電設備에서 事務用 什器에 이르기까지 폭넓은 品目を 對象으로 하고 있는데 電力設備品의 경우에는 납품자격자를 등록, 지명 경쟁방식으로 調達하기 때문에 이를 위한 新規 登錄을 수시 접수키로 함.

#### ◇ 베트남 送電網工事, 外國企業 入札許容

- 베트남 政府는 북부의 水力發電所 電力을 남부로 보내는 電線網 設置計劃에 필요한 물품조달을 위해 外國企業들의 入札을 받을 豫定.
- 이 送電網工事は 17개의 省과 20개의 큰 강을 지나게 되므로 이에 따른 5百 KV級 電線이 全長 1千4百KM가 필요하게 되며 또한 남부지역은 經濟成長에 따라 매년 15% 전력이 추가로 필요하게 되는데 베트남 政府는 경험부족에도 불구하고 電線網 設置作業을 직접 監督하고 3千5百개에 달하는 아연도금 고압선 철탑도 모두 자체 製作하기로 決定.
- 한편, 이번 工事に 總 3億弗로 추정되는 물품 輸入費用중에서 電線, 變壓器,

絶縁體, 光섬유 회선등이 2億弗을 차지할 것으로 展望됨에 따라 프랑스의 세 디베르社, 스웨덴 ABB社, 독일의 지멘스社, 벨기에의 트락티벨社, 프랑스의 2개 기업등이 供給契約을 締結하려고 활발한 활동을 벌이고 있는 것으로 알려 짐.

◇ 電氣·電子 技術導入 現況('92. 3月)

事業名	技術導入者	技術提供者	技術導入 內 容	技術代價	契約期間 (年)
CDP용 IC	금성일렉트론 (株)	미 국 Advanced MOS Technology. Inc	A,B	경 : 250천	4
CD-A CD-ROM CD-I, CD-V(LD)	(주)SKC	네덜란드 Philips Export B.V	A,B,C	착 : \$5,000	10
레이저디스크	(주)SKC	일 본(주) KURARAY	A,B,	착 : ¥120,000천	5
DSP, Analog, Asic계 품 특히 6건	삼성전자(주)	미 국 The Regents of the University of California	C,E	정 : \$278,240	3.9
Multi Standard C- TV용 1chip	삼 성 전 자 (주)	독 일 Nanotron gesells- chaft fur Mikro- technik mbH	A,B,C, D,E,	정 : DM 착 : 500천	4
고·기능, 대형 Programmable Controller	금 성 계 전 (주)	일 본 Fuji Electronic Co	A, B, C, E	착 : ¥20,000천 경 : 3.5%	7



〈品目別 輸入動向〉

(單位：千\$, %)

區 分	2月			累 計 (1~2月)		
	'91實績	'92實績	增減率	'91實績	'92實績	增減率
重 電 機 器	98,244	137,946	40.4	212,674	276,107	29.8
發 電 機	4,084	22,038	-	10,968	40,702	-
電 動 機	18,114	23,146	27.8	34,839	42,509	22.9
電 動 工 具	2,414	2,677	10.9	4,679	5,296	13.2
變 壓 器	3,591	12,549	-	23,296	24,457	5.0
遮 斷 器	3,184	4,312	35.4	5,960	8,492	42.5
開 閉 器	2,222	1,895	-14.7	4,704	5,041	7.2
配電制御裝置	22,240	28,168	26.7	45,036	48,683	8.1
變 換 裝 置	3,377	5,237	55.0	7,052	10,753	52.5
電 氣 爐	11,160	5,920	-47.0	18,258	22,403	22.7
熔 接 機	5,985	7,276	21.6	14,391	18,006	25.1
其 他	21,873	24,728	13.1	43,491	49,765	14.4
電 線	15,183	5,290	-65.2	21,473	12,169	-43.3
乾 電 池	2,346	3,442	46.7	4,832	6,857	41.9
蓄 電 池	3,303	3,905	18.2	6,606	13,517	104.6
小 型 電 動 機	7,826	6,853	-12.4	17,320	15,231	-12.1
에 어 콘	35	18	-48.6	79	728	-

〈地域別 輸入動向〉

(單位：千\$, %)

品目別 地域別		重電機器	電線	乾電池	蓄電池	小 型 電動機	에어콘	計
美 國	2月	51,245 (37.2)	1,254 (23.7)	198 (5.8)	— (—)	417 (6.1)	14 (77.8)	53,128 (33.7)
	累計 (1~2月)	77,726 (28.2)	3,177 (26.1)	450 (6.6)	— (—)	837 (5.5)	14 (1.9)	82,204 (25.3)
日 本	2月	55,600 (40.3)	1,838 (348)	2,090 (60.7)	— (—)	2,980 (43.5)	4 (22.2)	62,512 (39.7)
	累計 (1~2月)	131,023 (47.4)	4,390 (36.1)	4,061 (59.2)	— (—)	6,720 (44.1)	711 (97.7)	146,905 (45.2)
東南亞	2月	6,523 (4.7)	1,023 (19.3)	660 (19.2)	— (—)	2,705 (39.5)	— (—)	10,911 (6.9)
	累計 (1~2月)	13,751 (5.0)	2,138 (17.5)	1,752 (25.6)	— (—)	5,981 (39.3)	— (—)	23,622 (7.3)
EC	2月	17,140 (12.4)	736 (14.4)	18 (0.5)	— (—)	426 (6.2)	— (—)	18,347 (11.7)
	累計 (1~2月)	41,762 (15.1)	1,628 (13.4)	22 (0.3)	— (—)	931 (6.1)	— (—)	44,343 (13.7)
其 他	2月	7,438 (5.4)	412 (7.8)	476 (13.8)	3,905 (100)	325 (4.7)	— (—)	12,556 (8.0)
	累計 (1~2月)	11,845 (4.3)	836 (6.9)	572 (8.3)	13,517 (100)	762 (5.0)	3 (0.4)	27,535 (8.5)
計	2月	137,946 (100)	5,290 (100)	3,442 (100)	3,905 (100)	6,853 (100)	18 (100)	157,454 (100)
	累計 (1~2月)	276,107 (100)	12,169 (100)	6,857 (100)	13,517 (100)	15,231 (100)	728 (100)	324,609 (100)

計) ( )內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”