

國內 木質板狀材 産業의 現況과 展望*1

朴 明 道*2

The Prospect & Situation of Domestic Wood based Panel Industries*1

Myung-Do Park*2

1. 서 론

우리나라 목재판상재(wood based panels) 산업은 1936년 6월 인천의 대성목재공업(주)에서 합판을 생산하면서 시작되어 1950년대 전후 복구사업의 태동기를 거쳐 1960년대 정부의 수출특화산업 지정이후 활황기를 맞이하여 1970년대 초반까지 세계 제일의 합판 수출국으로 순조롭게 성장해 왔으나 70년대 후반 유류파동이후 시장 구매력의 침체, 자원내셔널리즘의 대두, 인건비 상승에 따른 국제 경쟁력의 상실로 사양화의 길에 접어들게 되었다.

이에 따라 원목가공과정에서 발생하는 막대한 양의 폐산재를 활용하는 재구성 판상재(reconstituted panels)인 파티클보드(particle board)가 1970년대에 상업화됨으로써 목재판상재 산업의 새로운 전기를 마련하게 되었으며 또한 국가 경제 발전에 따른 소득수준의 향상으로 국내 가구시장이 연평균 20%이상의 고율신장을 시현하게 됨에 따라 1986년 동화기업(주)가 가구용 소재로 각광받는 MDF를 국내 최초로 생산, 공급하게 됨으로써 일본 수입대체는 물론 관련산업의 생산성 향상 및 용도확대에 혁신적 계기를 제공하였다.

1980년대이후 국내 목재판상재 산업은 downstream의 시장확대에 힘입어 재구성 판상재(PB, MDF, HB)를 중심으로 그 수요가 확대되어 왔

며, 이러한 수요급증에 부응하여 국내 각 생산업체도 절대공급물량 부족을 충당키 위한 신,증설을 활발히 추진함으로써 국내 생산능력을 지속적으로 확충하고 있다.

2. 산업의 개요

2.1 산업의 특성

목재판상재, 특히 재구성판상재산업은 공통적으로 원재료의 형태와 제조설비면에서 합판산업과 큰 차이를 보이고 있다.

첫째, 합판은 양질의 대경목을 원재료로 사용하는 반면 재구성판상재는 wood chip이나 이와 유사한 섬유질재료(flax, sugar cane, baggase등), 또는 소경목을 활용한다는 점에서 임지의 생산성 제고는 물론, 경제성면에서 효과가 상대적으로 크다.

둘째, 합판이 노동집약적 산업임에 비해 재구성 판상재는 고도의 기술과 장치를 필요로 하는 자본집약형 산업이라는 점에서 목재산업의 기술 지향에 공헌할 수 있는 특징을 보유하고 있다.

셋째, 천연목재가 지닌 가공성과 용도의 한계점을 극복하여 균일한 물성으로 mass production을 가능케 함으로써 생산성의 극대화는 물론 가구산업을 비롯한 관련산업의 기능성 제고와 용도확대를 꾀할 수 있다.

*1 1992년 9월 28일~30일 개최된 강원대학교 임과 대학 창설 10주년 기념 "삼림과학의 연구방향" 학술심포지움 발표 원고임.

*2 동화기업(주) 전무이사

2.2 사회적 의의

재구성판상재 산업은 산림자원의 재생, 재활용을 통한 부가가치 창출과 환경보호 측면에서의 산업적 가치는 물론 사회적 의미가 큰 산업이다.

원목의 가공과정에서 발생하는 부산물인 폐잔재나 여타 효용가치가 낮은 원자재를 이용하여 일반 가구산업을 비롯하여 건축, 조선등 기초산업용 소재로 활용함으로써 고부가가치를 창출한다는 점에서 상당한 상업적 가치를 내포하고 있다.

또한 한정된 산림자원의 활용도 제고를 위한 자원의 재활용(recycling)을 통해 지구환경보존에 공헌하는 산업으로서 사회적 가치를 지니고 있다.

3. 산업의 분류

목재판상재 산업은 middle stream의 소재산업으로서 합판산업과 재구성판상재 산업으로 구별되며 원재료형태별, 밀도 분포별(그림 1), 또는 적층 여부(표 1)에 따라 다음과 같이 나눌 수 있다.

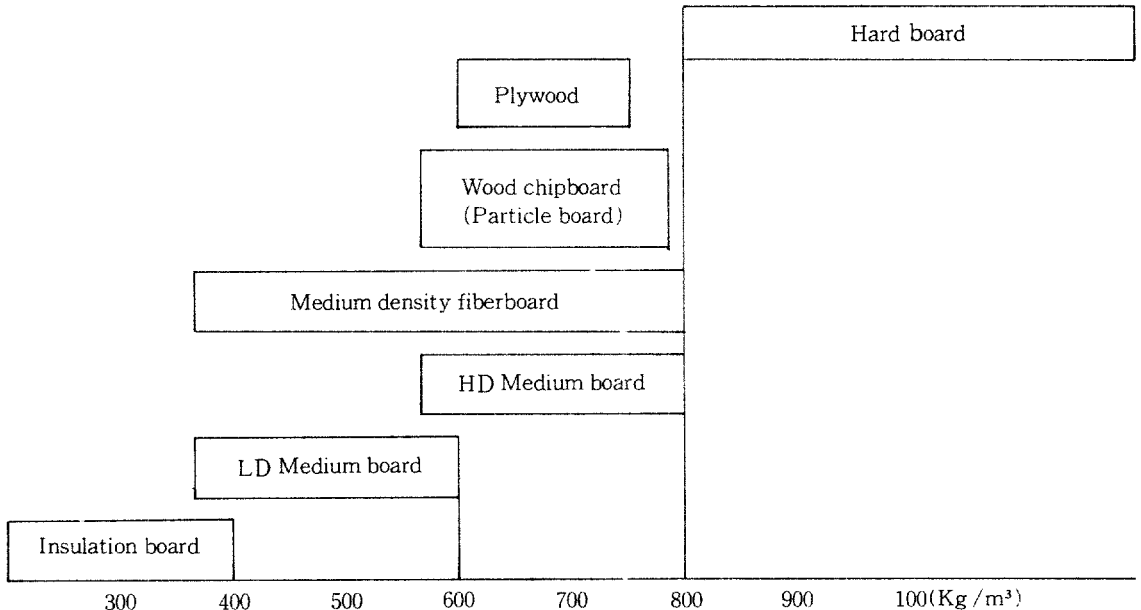


그림 1. 밀도분포에 의한 목질판상재의 구분

4. 산업의 현황

4.1 수급추이

합판산업은 1970년대 중반이후 원목산지국의 수출규제강화 및 가격상승, 국내 인건비 상승 및 원고 현상, 관세인하에 따른 수입품의 확대등으로 가동율이 저하되어 신장세가 둔화되어 왔으며 반면에 재구성판상재는 60년대 상업화이후 가구등 관련산업의 성장과 용도의 개발로 보편적 가치를 인정받음으로써 1980년~1991년 사이에 년평균 25%의 급속한 성장을 실현하고 있다.

품목별 구성비는 목질판상재 전체 수급면에서 합판이 차지하는 구성비가 점차적으로 축소되고 있는 반면에 재구성판상재의 비율은 상대적으로 큰폭으로 신장, 1980년 4.8%에서 1991년 28.4%를 점유하고 있다.

이러한 구성비의 변화는 재구성판상재의 수요 확대에 부응한 국내 생산능력의 확충과 용도개발에 따른 지속적인 수요창출에서 기인된 것으로 판단된다.

표 1. 적층·비적층에 의한 구조

구 분		종 류
Veneer 적층판 (Laminated board)		Plywood
		Block board
		Lamin board
		기타
Nonveneer 파티클보드 (Particle board)		Wood chip board
		Flax board
		Bagasse board
		Flake wafer-board
		Oriented strand board
		Homogeneous board
섬유판 (Fiber board)	비압축	Semi-rigid insulation board(반강직연질 섬유판)
		Rigid insulation board(강직연질 섬유판)
	압축	Hard board(경질 섬유판)
		Special densified hard board(특밀도 섬유판)

4.1.1 합판

1991년도 국내 합판 생산량은 1,232천CM으로 가동율이 81%선에서 머물고 있으며, 내수가 868천CM으로 내수 대 수출비율이 71:29로 1960년대의 수출 주도산업에서 내수산업으로 완전히 전향하였음을 나타내고 있다.

한편 인도네시아산 합판을 중심으로 한 수입합판의 share가 1987년에는 불과 2%미만에 불과하여 국내의 합판 수요구조상 큰 영향을 미치지 못하였으나 1991년에는 전체의 46%를 차지, 국내 합판업계에는 단순저가의 합판에서 고부가가치화 제품실현의 과제를 안고 있는 실정이다.

4.1.2 PB(Particle Board)

80년대 중반이후 부엌가구를 최대 효율적으로 활용하는 시스템キッチ의 도입에 따라 부엌가구시장이 년 3,500억원 규모로 확대되면서 PB의 수요도 년 21%의 급신장세를 견지해와 1980년 67,000CM에 불과하던 수요가 1991년에는 8배에 달하는 540,000CM으로 확대되어 성장의 성숙기를 맞고 있다.

4.1.3 MDF(Medium Density Fiberboard)

목질판상재산업의 신소재로 각광받고 있는

MDF는 1986년 국내 생산이 이루어진 이래 연평균 46%의 고율신장세를 실현하고 있다.

특히 박판합판의 품질저하와 cost 증대 추세 및 공해 문제에 직면해 있는 습식 하드보드의 대체재로 개발된 thin-MDF는 뛰어난 물성을 바탕으로 maket share를 계속 확대하는 추세에 있다.

좀차 다양화, 고급화되는 가구시장의 성장과 더불어 건축부문등으로 새로운 용도를 지속적으로 개발해 나가고 있는 MDF의 시장 잠재력은 큰 것으로 전망되고 있다.

4.2 제조업체 현황

4.2.1 합판

우리나라 합판산업의 역사는 1936년 대성목재공업(주)에서 최초로 합판을 생산하면서 시작되어, 1960년대 「수출특화산업」으로 지정된 이후 70년대 중반까지 세계 제1위의 수출국으로 부상하였다.

그러나 70년대말 유투과동 이후 시장구매력의 침체, 원목구독난 및 가격인상, 국내 인건비 상승, 인니산 합판의 대량 수입등으로 생산성이 저하된 합판업계는 1985년 합판산업의 〈경영합리화〉 시

표 2. 목질판상재의 수급추이

단위 : CM

	합 판	재구성 판상재				계	
		PB	MDF	HB(습식)	소 계		
국내 생산	1980	1,574,930	67,569	-	14,069	81,638	1,656,568
	1985	1,227,213	110,150	-	13,766	123,916	1,351,129
	1986	1,109,909	105,134	11,150	14,458	130,742	1,240,651
	1987	1,177,407	118,723	45,742	21,107	185,572	1,362,979
	1988	1,267,275	169,261	61,323	20,271	250,855	1,518,130
	1989	1,179,733	164,540	87,729	20,720	272,989	1,452,722
	1990	1,187,060	162,348	147,977	19,583	329,908	1,516,968
	1991	1,232,037	152,109	263,313	19,906	435,328	1,667,365
	년평균 성장율(%)	△ 2.2	+ 7.7	+ 88.2	+ 3.2	+ 16.4	+ 0.1
	수입	1980	45,504	-	-	-	-
1985		4,472	57,000	27,126	-	84,126	88,598
1986		17,100	87,000	40,906	-	127,906	145,006
1987		20,816	120,378	23,160	-	143,538	164,354
1988		251,664	257,950	72,963	-	330,913	582,577
1989		492,532	266,218	113,996	-	380,214	872,746
1990		783,223	391,868	97,124	-	488,992	1,272,215
1991		1,054,201	387,107	84,035	-	471,142	1,525,343
년평균 성장율(%)		+ 33.1	+ 37.6	+ 20.7	-	+ 33.3	+ 37.6
계		1980	1,620,434	67,569	-	14,069	81,638
	1985	1,231,689	167,150	27,126	13,766	208,042	1,439,731
	1986	1,127,013	192,134	52,056	14,458	258,648	1,385,661
	1987	1,198,223	239,101	68,902	21,107	329,110	1,527,333
	1988	1,518,939	427,211	134,286	20,271	581,768	2,100,707
	1989	1,672,265	430,758	201,725	20,720	653,230	2,325,468
	1990	1,970,283	554,216	245,101	19,583	818,900	2,789,183
	1991	2,286,238	539,216	347,348	19,906	906,470	3,192,708
	년평균 성장율(%)	+ 3.2	+ 20.8	+ 52.9	+ 3.2	+ 24.5	+ 5.9

자료 : 임업통계요람 (산림청)
무역통계 (관세청)

책에 따라 설비의 40%를 감축하기로 하였다.

현재 합판업계는 안정적인 원목 확보와 제품의 고부가가치화가 선행되지 않는다면 채산성 악화 극복에 상당한 어려움이 따를 것으로 전망된다.

4.2.2 PB

우리나라 PB공장은 1963년 대성목재공업(주)

에서 설립한 인천 만석동 소재 일산 50CM 규모의 공장이 효시이다.

이 공장은 외국의 기술도입 없이 독자적인 기술로 건설되었으며, 1960년대 이후 PB가 본격적으로 상업화되면서 대성목재공업(주)와 부산의 동명목재 등에서 서독의 설비를 도입하게 되었으며,

표 3. 합판 및 재구성판상재의 연도별 구성비 추이

년 도	합 판(A)	재구성판상재(B)			계	B/A
		P B	MDF(HB포함)	소 계		
1980	95.2	4.0	0.8	4.8	100	5.8
1985	85.5	11.6	2.9	14.5	100	16.9
1986	81.3	13.9	3.8	18.7	100	22.9
1987	78.5	15.6	5.9	21.5	100	27.5
1988	72.3	18.5	7.4	27.7	100	38.3
1989	71.9	18.5	9.6	28.1	100	39.1
1990	70.6	19.9	9.5	29.4	100	41.6
1991	71.6	16.9	11.5	28.4	100	39.6

표 4. 합판의 연도별 수급추이

단위 : CM

년 도	국내생산		수 입		계	
	수 량	전년비	수 량	전년비	수 량	전년비
1980	1,574,930	△ 32.6	45,504	+ 181.0	1,620,434	△ 30.7
1985	1,227,213	△ 22.1	4,472	△ 90.2	1,231,689	△ 24.0
1986	1,109,909	△ 9.6	17,100	+ 282.4	1,127,013	+ 8.5
1987	1,177,407	+ 6.1	20,816	+ 21.7	1,198,223	+ 6.3
1988	1,267,275	+ 7.7	251,664	+1108.9	1,518,939	+ 26.8
1989	1,179,733	△ 6.9	492,532	+ 95.7	1,672,265	+ 10.1
1990	1,187,060	+ 0.6	782,223	+ 59.0	1,970,283	+ 17.8
1991	1,232,037	+ 3.8	1,054,201	+ 34.6	2,286,238	+ 16.0
년평균		△ 2.2		+ 33.1		+ 3.2
성장률(%)						

자료 : 임업통계요람(산림청), 합판통계(한국합판공업협회)

1978년 동화기업, 1988년 원창공업에서 각기 생산 설비를 도입함으로써 국내생산이 본격화되었다.

특히 80년대말부터 국내 주방가구시장이 급속하게 성장함에 따라 국내 절대공급물량의 부족분을 충당하기 위해 신,증설이 이루어져 1992년 대성목재와 동인보드가 각각 일산 400CM 규모의 신공장을 가동중에 있다.

4.2.3 MDF

1960년대에 미국의 Deposit에서 개발되어 1970년대부터 상업적 생산이 본격화된 MDF는 1980년대에 들어 세계적으로 각광을 받은 목질판상재분야의 신제품으로서, 1986년 동화기업이 국내 최초

로 서독으로부터 일산 200CM 설비를 도입하여 생산, 공급하기 시작하였다.

특히 소득수준 향상에 따른 가구시장의 규모가 연평균 20% 이상의 고율성장세를 견지함에 따라 수요에 대한 절대공급물량이 부족함은 물론 합판의 재산성 악화로 박판합판 대체제의 개발 필요성이 대두되어 thin-MDF의 수요창출이 확대됨에 따라 1989년 후반부터 본격적인 국내 신,증설이 이루어져 1992년 현재 국내 생산능력은 330,000 CM(/년) 규모로 확충되었다.

4.2.4 HB

우리나라의 HB공장은 PB보다 다소 빠른 시기

표 5. PB의 연도별 수급추이

단위 : CM

년 도	국내생산		수 입		계	
	수 량	전년비	수 량	전년비	수 량	전년비
1980	67,569	+ 56.9	-	-	67,569	+ 13.6
1985	110,150	+ 27.7	57,000	-	167,150	+147.4
1986	105,134	△ 4.6	87,000	+ 52.6	192,134	+ 14.9
1987	118,723	+ 12.6	120,378	+ 38.4	239,101	+ 24.2
1988	169,261	+ 42.6	257,950	+114.3	427,211	+ 78.7
1989	164,540	△ 2.8	266,218	+ 3.2	430,758	+ 0.8
1990	162,348	△ 1.3	391,868	+ 47.2	554,216	+ 28.7
1991	152,109	△ 6.3	387,107	△ 1.2	539,216	△ 2.7
년평균	+ 7.7		+ 37.6		+ 20.8	
성장율(%)						

자료 : 임업통계요람(산림청), 무역통계(관세청)

표 6. MDF의 연도별 수급추이

단위 : CM

년 도	국내생산		수 입		계	
	수 량	전년비	수 량	전년비	수 량	전년비
1980	-	-	-	-	-	-
1985	-	-	27,126	27,126	-	-
1986	11,150	-	40,906	52,056	+ 91.9	-
1987	45,742	+310.2	23,160	68,902	+ 32.4	-
1988	61,323	+ 34.1	72,963	134,286	+ 94.9	-
1989	87,729	+ 43.1	113,996	201,725	+ 50.2	-
1990	147,977	+ 68.7	97,124	245,101	+ 21.5	-
1991	263,313	+ 77.9	84,035	347,348	+ 41.7	-
년평균	+ 88.2		+ 20.7		+ 52.9	
성장율(%)						

자료 : 임업통계요람(산림청), 무역통계(관세청)

인 1961년 안양에 세워진 삼영하드보드 공장이 그 시초이다.

이 시기에는 PB보다 하드보드나 insulation board가 소비자들에게 더 알려져 있었고, 절대 공급물량 자체가 소량이어서 판매에 큰 애로가 없이 공장이 운영되었으며, 초기의 일산 22.5Ton에서 1970년 현재의 설비로 증설되었다.

그러나 습식하드보드는 환경공해문제와 더불어 박판합판의 대체재인 건식하드보드(thin-MDF)

가 개발됨에 따라 더 이상의 성장은 기대할 수 없을 것으로 판단된다.

4.3 품목별 용도 구성

4.3.1 PB

초기에 소판 위주로 사용되던 PB는 도장이나 overlay등 표면가공기술이 발전함에 따라 점차 용도가 기능화되고 다양화되었다. 특히 근래 주용도인 부엌가구시장의 고급화에 따라 그 수요가 지속

표 7. 국내 합판업체 현황*

회 사 명	소재지	설립년월	년간생산능력 CM	비 고
대성목재공업(주)	인 천	1936. 6. 9.	170,000	
성 창 기 업(주)	부 산	1916.11.20	240,000	
청 구 물 산(주)	군 산	1946.10.12	85,000	1992.7. 공장폐쇄
(주) 새 풍	군 산	1953. .6 6.	130,000	
선 창 산 업(주)	인 천	1959.10.17	280,000	
선 우 목 재(주)	군 산	1985. 1. 7.	90,000	
이 건 산 업(주)	인 천	1972.12. 7.	200,000	
동일목재산업(주)	부 산	1969. 4. 8.	40,000	
(주) 동 영 물 산	부 산	1979. 9. 6.	20,000	
삼 원 실 업(주)	부 산	1979.11.15.	10,000	

*合板協會會員社 기준(합판통계 1992, 한국합판공업협회)

표 8. 국내 PB공장 현황

회 사 명	소재지	가동년월	생산능력CM/日	설 비	Press
대성목재공업(주)	인 천	1981	150	독일 Bison	1단 8'×32'
	인 천	1992	400	독일 Siempelkamp	
동 화 기 업(주)	인 천	1978. 6	150	독일 Bison	1단 8'×32'
원 창 기 업(주)	인 천	1988. 4	230	이태리 Bison	1단 4'×8'
(주) 동 인 보 드	아 산	1992. 3	400	독일 Siempelkamp	
성 창 기 업(주)	울 산	1992.10	400	독일 Siempelkamp	

표 9. 국내 MDF공장 현황

회 사 명	소재지	가동년월	생산능력CM/日	설 비	Press
동 화 기 업(주)	인 천	1986.10	200	독일 Siempelkamp	10단 4'×18'
청 담 물 산(주)	인 천	1989. 7	230	"	연속식 8'×16M
대성목재공업(주)	인 천	1989.10	180	"	연속식 8'×16M
청 구 물 산(주)	군 산	1990.11	230	독일 Bison	Mende press 4m
(주) 동 인 보 드	아 산	1991. 4	270	독일 Siempelkamp	

적으로 신장되고 있으며, 전자제품 case용으로 용도가 확대되고 있는 추세이다.

한편 외국의 경우와 같이 건축자재로서의 용도가 보편화된다면 그 수요는 급성장할 것으로 전망된다.

4.3.2 MDF

MDF는 대부분이 일반가구용 소재로 사용되고 있으며, 특히 무늬목을 접착하거나 표면에 직접

도장하는 등의 가공성이 여타의 판상재보다 우수하여 고부가가치 상품에 많이 사용되고 있다.

또한 일반가구의 고급화 추세에 따른 그 수요가 계속 증가추세에 있으며, 인테리어용품 및 실내장식재로서의 MDF 소요량도 계속 증가할 것으로 전망된다.

표 10. PB의 용도별 구성비

용도	구성비(%)	비고
주방가구용	55	싱크대, 찬장등
일반가구 및 사무가구용	25	가구측판 및 상판
전자제품용	10	TV Case, 오디오 Box, 스피커등
기타	10	선박내장재, 탁구대, 시계용, 기타 악기용
계	100	

표 11. MDF의 용도별 구성비

용도	구성비(%)	비고
일반가구용	55	장농 및 서랍장, 침대, 테이블천판
악기용	20	피아노, 기타
전자제품용	10	오디오 Box, TV Case, 스피커등
사무용가구및상(床)용	10	책상, 서랍, 천판, 측판등
실내장식내장재	5	인테리어용품
계	100	

5. 향후 전망

5.1 지속적인 수요증가세 견지

합판을 포함한 국내 목질판상재 생산량은 최근의 산림자원 보호와 관련한 국제적 규제에도 불구하고 꾸준한 신장을 거듭해 왔으며 이같은 추세는 당분간 지속될 전망이다.

한편 합판을 제외한 재구성판상재의 수요증가세는 국내 공급능력의 활발한 추진과 병행하여 성장산업으로서의 면모를 갖추어나갈 것으로 예견되며 특히 국내 MDF의 per capita consumption은 현재와 같은 추세로 보아 1990/1991년의 7.74CM에서 1996/1997년에는 두 배 수준인 17.8CM에 달할 것으로 전망되고 있다.

5.2 원재료 구득난의 심화

최근의 국내 재구성판상재 공급능력의 대폭 확대는 원재료의 추가조달을 불가피하게 하고 있으며 이에 따른 원재료의 절대 부족현상이 심화될 전망이다.

1992년도 산림청 목재 수급계획에 의하면 보드용 폐잔재 공급량이 961,000CM으로 1990년 이후

의 신,증설분의 원재료 소요량 수준에 그치는 실정이다. 또한 지속적인 동남아 일원 원목산지국의 수출규제에 따라 국내 제재업체의 폐업과 도산이 속출하고 있는 현실에 비추어 볼때, 사업의 특성상 제재폐재나 부산물을 이용해야 하는 재구성판상재산업의 구득난은 심각한 수위에 이를 전망이다.

5.3 제품의 고품질화 추세

1990년대 이후의 대폭적인 국내 공급능력의 확충으로 buyer's market 체제로의 시장구조 재편이 점차 가시화될 것이다.

따라서 수요의 다양화, 다기능화, soft화 추세에 부응한 고품질 판상재의 등장이 예견되며 품질경쟁력을 갖추기 위한 업계의 지속적인 연구개발과 용도확대 개발 노력이 구체적으로 전개될 전망이다.

또한 외산 재구성판상재와의 품질/가격 면에서의 경쟁이 더욱 심화될 것으로 보인다.

표 12. Per capita of MDF in Asia

국 가 명	1990 / 1991	1996 / 1997
Korea	7.74	14.8
Japan	3.30	7.5
Taiwan	8.50	19.7

註) Per capita consumption : 인구 1,000명당 목질판상재 소비량(m²)

표 13. '92 목재수급계획

단위 : 1,000CM

구 분	합계	내 수 용						수 출 용		
		계	강목	펄프	합판	보드	일반	계	합판	재재목 기 타
수 요 량										
원 목	11,303	11,084	442	672	2,286	17	7,667	219	27	192
폐 재	1,059	1,059		98		961				
공 급 량										
원 목	11,303	11,084	442	672	2,286	17	7,667	219	27	192
내재	1,622	1,622	442	431	-	12	737	-	-	-
외재	9,681	9,462	-	241	2,286	5	6,930	219	27	192
폐 재	1,059	1,084	-	98	-	961	-	-	-	-

6. 당면과제

목재판상재 산업이 지속적으로 성장하고 수익성을 창출하기 위해서는 해당제품이 지닌 잠재가능성을 계속 강화시켜 나가야 할 것이다. 이는 곧 기술과 시장의 개발 및 개량, 개선을 통한 제품과 시장의 차별화 노력에 다름아니다.

이와같은 전제하에 현재 우리나라의 목재판상재 산업이 직면한 당면과제를 살펴보고자 한다.

6.1 원재료의 안정적 확보

전 세계적인 환경보호론의 대두와 원목산지국의 고부가가치화 정책추진에 따른 원목수출규제가 강화됨에 따라 국내 제재산업의 채산성이 악화되고 있어 원재료를 가공 폐재에 전량 의존하고 있는 목질판상재 산업은 국내 제조업체의 신,증설로 원재료의 절대공급량이 한계에 다다른 실정이다.

이러한 문제를 극복하기 위해서는 국내 간벌목

이나 소경재를 적극적으로 개발하여 이용도를 제고시킬 수 있는 방안이 시급히 강구되어야 하며 또한 한정된 국내 자원만으로는 원재료의 안정적 확보를 보장할 수 없으므로 차제에 pulp log와 같은 수입용재의 이용시대의 도래에 적절히 대응할 수 있는 방안을 모색해야 할 것이다.

6.2 품질제고를 통한 경쟁력 강화

Down-stream의 시장확대와 연동하여 목질판상재 산업의 성장 또한 지속적으로 확대되고 있으나 상대적으로 수입품의 유입량 또한 일정 수준을 유지함으로써 국내 market share를 위협받고 있는 실정이다.

이는 곧 국내 소비시장에서의 공급물량 해소와 동시에 quality board에 대한 선호가 강하게 일고 있음을 반증하는 것으로 보이며, 국산품이 수입품과의 경쟁에서 우위를 확보하고 수입대체를 이루기 위해서는 국산품의 품질제고가 절실히 요구된다 하겠다.

예를 들면 가공폐재의 원재료 사용이 한계에 도달할 만큼 양질의 수입용재를 활용하는 방안과 접착제등의 기술개발을 통한 물성의 향상 그리고 국제적 추세인 제품의 저비증화에 대한 면밀한 검토가 선행되어야 할 것이다.

6.3 유통구조 확립을 통한 국내자원 이용도 제고

1991년말 현재 국내 산림면적은 전국토의 65%인 6,468천ha이며, 입목 축적량은 257,298천CM에 달해 10년전인 1981년의 축적량이 151,550천CM에 비해 70%가 신장된 바 있다.

특히 국내 산림의 수령별 축적현황은 21~30년생이 전체의 40%로 청년기에 진입해 있으며 이중 용도에 따라 별채 가능한 31년생 이상의 입목 또한 64,917천CM으로 전체의 25%에 이르고 있다.

그러나 이러한 국내 산림자원의 점진적인 호전에도 불구하고 임구를 보호하고 있는 소유주의 대부분이 중소영세형 영림가인 관계로 별채와 운송은 물론 박피나 chipping을 통한 용재로서의 활용도가 극비 미비한 수준에 머물러 있어 1991년말 현재 국내 목재자급율은 11.1%인 1,145천CM에

불과한 실정이다.

또한 유통경험이 일천하고 미숙하여 임산물 특히 간벌목, 소경재의 유통체계가 확립되지 않아 이들의 적절한 활용이 이루어지지 않고 있다.

7. 요 약

이와같이 국내 목질계 판상 산업은 한정된 산림 자원의 효율성 및 이용도를 제고하기 위한 임산물 유통체계의 확립방안이 시급히 강구되어야 할 것이며 이러한 제도적, 정책적 산림지원시책과 아울러 업계의 자구노력이 결실을 맺을때 우리나라 목질판상재산업의 선진화는 이룩될 수 있을 것이다.

참고 문헌

1. Wood Based Panel International
2. MDF Industry Update(Sunds Defibrator '91)
3. 일간 목재 신문(일본)
4. 임업 통계 요람(산림청)
5. 합판 통계(한국 합판 공업 통계)

鄭希錫 著

木材切削學

서울大學校 出版部

閔斗植, 李鍾潤, 尹炳虎 共著

木材化學

先進文化社