



공지사항



전자제품 수출추천요령 공고 안내

수출입공고 제 8 조(추천요령의 공고 등)에 의하여 전자제품 수출추천 요령을 다음과 같이 공고한다.
1991년 1월 10일
한국전자공업진흥회장

— 다 음 —

1. 추천대상품목 및 추천기준

HS	추천대상품목 및 지역	추천 기준
8516 50	마이크로웨이브오븐 (미국, EC, 일본, 홍콩, 싱가포르, 노르웨이, 스웨덴, 핀란드, 스위스, 오스트리아, 아이슬란드 지역으로 수출되는 것에 한함)	○미국: 일정가격 이상인 경우에 추천 ○EC: 자율규제물량 범위내 추천
8519 21 29 39 99	컴팩트 디스크 플레이어 (CDP) (EC지역으로 수출되는 것에 한함)	
8521 10 90	녹화계생기(VTR) (미국, EC지역으로 수출되는 것에 한함)	·일정가격 이상인 경우에 추천
8523 13	비디오녹화용 테이프 (EC지역으로 수출되는 것에 한함)	"
8527 11 19 21 29 31 32 39 90	라디오류 (EC지역으로 수출되는 것에 한함)	
8528 10	컬러텔레비전수상기 (미국, EC지역으로 수출되는 것에 한함)	○미국: 일정가격 이상인 경우에 추천
8540 11	텔레비전용 음극선관 (천연색) (EC지역으로 수출되는 것에 한함)	○자율규제물량 범위내 추천

2. 세부추천요령

추천기준에 명시된 품목 및 지역은 본회에서 정하는 별도요령에 의한다.

3. 처리기한: 1 일내

4. 구비서류

가. 수출허가(승인)신청서 5부

나. 수출신용장 또는 이에 갈음할 수 있는 서류 1부

5. 추천장소

가. 서울소재업체: 한국전자공업진흥회

(서울시 강남구 역삼동 648)

Tel: 553-0941/7

나. 지방소재업체

한국무역협회 지부

부산지부, 광주지부, 전주지부, 대전지부,

대구지부, 청주지부, 경남지부, 인천지부,

강원지부

시설재 국산대체 불가 확인지침 안내

'87년 이후 '90년까지 시행했던 특별의화대출제도가 '91년부터 일반 외화대출과 통합 운용됨에 따라 '91년도 외화대출운용 내용 및 국산대체 불가 확인지침을 다음과 같이 안내하오니 회원업체는 적극 활용하시기 바랍니다.

<시설재 국산대체 불가 확인지침>

1. 지원개요

○융자금리: 현행 실행금리 LIBOR+0.25
-1.25%

○융자비율

-제조업 설비투자(항공기 포함)

대기업 80%, 중소기업 100%

-기타의 경우 대기업 60%, 중소기업 80%

○융자기간: 10년 이내

○동일인한도: 외국환은행이 자율적으로 결정

○여신한도관리: 제조업 설비투자 및 항공운송용 항공기 도입에 대해서는 계열기업군 여신한도



공지사항



관리대상에서 예외 취급

2. 용자대상

○시설제 수입자금

- 상공부장관이 정하는 바에 따라 국산대체가 불가능한 것으로 확인된 시설제
- 수입선다변화품목 공고(상공부 고시)에 규정된 “심한 입초국”으로부터의 시설제 수입 자금은 첨단산업용 시설제임을 상공부장관이 확인한 분에 한하여 용자취급 (중소기업 및 중견수출기업과 정부출연연구기관 및 비영리법인 연구기관은 예외)

○계획조선용 기자재수입자금, 상환기간 3년초과 차관 및 외화대출의 만기 원금 상환자금 (단, 기업정상화업체에 한함), 수출입 은행과의 협조융자자금 및 전대차관 협조융자자금, 해외투자자금

3. 시행일 : '91. 1. 1 부터

○단, 시행일전에 이미 용자가 취급되었거나 용자승인된 분과 '90. 12. 31이내 특외대 추천기관 추천분중 '91. 1. 31이내 한은 한도확인분에 대해서는 중전 규정에 따라 지원

4. 국산대체불가 확인

○도입대상 시설제가 국산불가하거나 또는 국산 가능하더라도 경제성, 성능면에서 국산이 현저히 떨어지는 경우임을 판단하여 별첨양식에 의거 확인

단, “심한입초국”으로부터 수입되는 첨단산업용 시설제의 경우 상공부가 직접 확인함.

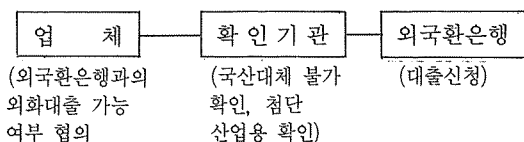
○한국전자공업진흥회 : 건당 신청규모 미화 30만불 미만

○대상업종 : 전자, 전기 제조업

5. 첨단산업용 확인

○시설제의 첨단산업용 확인은 별첨양식에 의거 상공부 각 공업국에서 시행

6. 확인절차



7. 본회 구비서류

- ① 시설제 국산대체 불가확인(신청)서 3부
- ② 수입계약서 또는 물품매도확약서(Offer Sheet) 사본 1부
- ③ 카다로그 및 용도설명서 1부
- ④ 중소기업, 중견기업증명서 및 사업자등록증사본, 국산대체 불가사유서
- ⑤ 수입제한 품목의 경우 해당기관의 추천서
- ⑥ 기타 확인검토를 위해 본회가 요청하는 서류

8. 처리기간 : 7 일

9. 확인유효기간

- ① 확인서 유효기간은 확인일로부터 30일까지로 한다(단, 동 유효기간을 연장코자 하는 경우 확인기관으로부터 유효기간 연장승인을 받아야 한다).
- ② “확인유효기간”이라 함은 확인서 발급일로부터 금융기관에의 접수일까지를 말한다.

10. 기 타

- 이 요령에 명시되지 아니한 확인에 필요한 세부사항은 별도로 정하여 시행할 수 있다.

'91 기계류·부품·소재 개발 1차고시 대상품목 추가고시계획 안내

1. 계획의 개요

○대일수입 절대액이 크고 수입증가율이 높으므로 수입선전환 곤란한 분야에 개발화 노력 집중(Mechatronics, 반도체장비 첨단가공기술 분야 품목 우선 지원)

○기계류, 부품, 소재 개발추진에 내실을 기하기 위하여 기업이 자체적으로 개발하는 부품과 정부의 중점지원하에 개발할 부문을 구분하여 추진

○기업이 자체적으로 개발하는 부문에 대해서는 기술개발 및 설비투자 촉진을 위한 제반 여건 조성에 주력

○정부의 지원하에 개발할 부문은 그 대상품목을 발굴, 고시하여 국내관련 기업의 폭넓은 참여를 유도하고 금융, 세제, 기술 및 행정지원을

강화

*기술개발을 요하는 품목과 기술 및 시장이 확보되어 양산설비투자만을 필요로 하는 품목으로 구분하여 고시함.

2. '91 개발 대상품목 선정기준

○대일수입비중이 50% 이상이고 연간 수입규모가 큰 품목(부품: 10만불 이상, 완제품 및 소재: 50만불 이상)

○개발시 관련산업에의 기술적, 경제적 파급효과가 큰 품목

○수출산업화 유망한 품목중 기술수준, 개발자금 등 제반여건으로 보아 '91년중 개발착수가능한 품목

*기술 및 시장이 확보되어 양산설비 투자만을 필요로 하는 품목은 서식II에 따라 선정

○공업소유권(특허, 실용) 기술의 제품화품목 ('91년말까지 권리존속이 가능한 것)

3. 고시품목에 대한 지원계획

○특별의화대부, 수출산업 및 수입대체 소재, 부품산업 시설자금 등 설비자금 지원

○공업발전기금, 중소기업구조조정자금 등 장기저리 기술개발자금의 집중 지원

○공업진흥청, 중소기업진흥공단, 정부출연연구기관 등 관련 기술지도기관의 우선적인 기술지원 및 유망중소기업 졸업기간 연장

○산업연구원을 통한 산업기술 및 시장 관련 정보 제공

○특정연구과제 및 공업기반기술 개발 사업으로 지원 가능

4. 문의처: 본회 부품과(553-0941/7)

'91 회원명부 게재용 원고제출 안내

본회에서는 회원제위 및 관리기관의 업무편의를 도모하고자 매년 회원명부를 발간, 배포하고 있습니다.

금번 '91 회원명부 발간과 관련, 동 명부에 게재할 회원제위의 업체현황 원고를 본회 총무과로 제출해 주시기 바랍니다.

원고를 소정의 기일내에 제출치 않을 경우 회원명부에 누락되거나 본회 자료에 의한 임의 수록이 될 수 있음을 알려드리며 원고에 게재된 매출액만은 '91년도 기본회비를 위한 기초자료로 활용하오니 이점 착오없이 기바라며 가능한 정확히 기재하여 주시기 바랍니다.

문의처: 본회 총무과(554-4199)

중소제조업체의 관세분할 납부에 관한 지침공고 안내

상공부 고시 제91-4호에 의거, 전자·전기부문 중소기업체의 관세분할 납부에 관한 지침을 다음과 같이 공고한다.

1991. 1. 19
한국전자공업진흥회장

— 다 음 —

1. 관세분할납부 대상업체의 중소기업체 확인
 - 가. 관세분할납부 대상업체
 - 제조업을 영위하는 자로서 중소기업 기본법 제2조 별표와 동법 시행령 별표상의 기준에 의한 중소기업자(동법 제2조제2항에 해당되는 자도 포함된다)
 - 나. 중소기업체확인서의 발급
 - (1) 관세의 분할납부 대상업체에 대한 중소기업체확인서를 발급할 수 있는 자는 다음과 같다.
 - 당해물품의 수입승인서 발급 외국환은행장
 - 중소기업협동조합중앙회장(중소기업 협동조합법 제3조에 의한 협동조합 포함)
 - 상공회의소의 장
 - (2) 중소기업체 확인서의 유효기간은 6개월로 한다(단, 6개월 이내에 중소기업기본법 제2조제2항에 의한 기간이 포함될 경우에는 동 확인서의 유효기간을 동 기간의 만료일 이내로 한다).
2. 관세분할납부 대상물품의 국산대체 불가 확인



공지사항



가. 관세분할납부 대상물품

○중소제조업체가 직접 사용하기 위하여 수입하는 관세율표 제84류, 제85류, 제90 류에 해당되는 물품으로서 다음의 요건을 갖추어야 한다.

- 관세율표에서 부분품으로 분류되지 아니할 것.
- 당해 관세액이 300만원 이상일 것.
- 관세법 제10조 내지 제16조의 적용을 받는 물품이 아닐 것.
- 법 기타 관세에 관한 법률 또는 조약에 의하여 관세의 감면을 받지 아니할 것.
- 국내에서 제작이 곤란한 시설재 및 기기

나. 국산대체불가확인서의 발급

- (1) 관세분할납부 대상물품중 건당 신청규모가 30만\$ 미만인 경우에는 본회에서, 기타의 경우에는 한국기계공업진흥회에서 국산대체 불가확인서를 발급한다.
- (2) 국산대체불가확인서의 유효기간은 30일로 한다(단, 유효기간을 연장하고자 하는 경우에는 확인기관으로부터 유효기간 연장 승인을 받아야 한다).

다. 신청서류

- 중소제조업체확인서 사본 1부 (별지 제1호 서식)
- 사업자등록증 사본 1부
- 국산대체불가확인서 3부 (별지 제2호 서식)
- 수입승인서 사본 1부
- 국산대체불가사유서 1부
- 기타 확인기관이 검토를 위해 요청하는 서류

라. 국산가부의 판단기준

○국내생산이 없거나 국산대체가 불가능한 경우

마. 처리기간 : 7일(심의회상정시 예외)

바. 심의위원회 운영

○국산대체불가 판단이 어려운 경우 심의위원회를 구성·운영할 수 있다.

사. 확인 수수료

○국산대체불가확인서 발급시 소정의 수수료를

징수할 수 있다.

아. 이 요령에 명시되지 아니한 사항은 본회 회장이 별도로 정하여 시행할 수 있다.

자. 문의처 : 본회 무역과(553-0941/7)

중소기업기술개발 우선지원과제 선정 안내

본회에서는 중소기업의 경영안정 및 구조조정촉진에 관한 특별조치법 제16조에 의한 중소기업 기술개발계획에 따라 “중소기업 기술개발자금”중 연구개발자금을 장기저리로 융자지원하고 있으며, 동자금의 효율적인 집행을 위하여 관련산업에의 파급효과와 수입대체 및 수출증대 효과가 높은 과제중 우리 현실에 비추어 개발 필요성이 시급하고 중소기업이 단기간내 개발 가능한 과제를 상공부에 추천하여 선정된 과제를 중소기업기술개발자금은 물론 공업발전기금 융자대상사업자 심의시에도 우선 지원대상에 포함시키고 있습니다.

'90년 3월 1차로 300개 우선지원과제(전자 이미 지난 시제품 60개 과제)를 선정하여 우선 지원해 왔으며, 금번 2차로 144개 과제를 선정(전자 시제품 39개 과제)하여 다음과 같이 안내하오니 지원자금을 적극 활용하시어 기술개발 국산화에 만전을 기하시기 바랍니다.

— 다 음 —

1. 분야별 취급기관

(기술개발자금의 부문별 취급기관)

부 문	취 급 기 관	전화번호
1. 연구개발부문		
• 전자시제품	한국전자공업진흥회	553-0941/7
• 기계시제품	한국기계공업진흥회	780-4111/4
• 섬유신소재개발	한국섬유산업연합회	551-1481
• 기타분야시제품, 신소재개발	생산기술연구원	563-6891
• 산업기반기술개발		
• 공정기술 개발		



공지사항



부 문	취 급 기 관	전 화 번 호
• 소프트웨어기술 개발	한국생산성본부	739-5868
	중소기업진흥공단	783-9611/8
• 지도사업과 연계 지원		
2. 사업화 자금	중소기업진흥공단	783-9611/8

※ 본 안내문은 전자시제품, S/W 부문만을 게재함을 알려드립니다.

2. 개발대상 기술과제

<전자시제품>

과 제 명	기술의 구체적 내용
Gp-Ib 시스템 유닛 카드개발 (0338)	<ul style="list-style-type: none"> • Gp-Ib (General Purpose Interface Bus) 이용기술 <ul style="list-style-type: none"> - AT, XT 컴퓨터에 원하는 신호를 Soft화하여 계측기에 입·출될 수 있도록 회로 설계기술 - Software 설계기술 - Hardware 설계기술
DBS 평면 안테나 및 LNB 개발 (0339)	<ul style="list-style-type: none"> • 평면형 마이트로 스트립 안테나 설계기술 • 안테나와 LNB를 일체화 • MMIC 설계기술
VGA 컨트롤러용 ASIC Chip 개발 (0340)	<ul style="list-style-type: none"> • PC용 Graphic Board 분야에서 High Resolution Display Board용 Chip 개발 <ul style="list-style-type: none"> - Hardware 설계기술 - Software 설계기술
발광파장 586nm 및 630nm의 GaAsP/GaP Led Chip 개발 (0341)	<ul style="list-style-type: none"> • GaAsP/GaP 구조를 갖는 발광파장 586nm 및 630nm대의 Yellow 및 Orange 발광다이오드칩 제조기술 <ul style="list-style-type: none"> - Liquid Phase Epitaxial - Evaporating - Sintering - Lithography - Etching
다용도 신호 입·출력 장치개발 (0334)	<ul style="list-style-type: none"> • PLC 등 공장자동화를 위한 각종 Controller 등의 범용성 및 호환성 개선 • PLC 및 Control System들이 Computer와 연결시 전용 Computer가 필요함

과 제 명	기술의 구체적 내용
고해상도를 갖는 VGA 한글·한자 전용 Board 개발 (0335)	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor나 Detector에서 입력되는 Signal을 일반 IBN PC에 연결가능토록 함 • A/D Converter, D/A Converter, Digital In/Out 기능 내장으로 다용도 신호입·출력장치 개발 • VGA (1024×768)의 해상도를 갖는 보드 • Video Board의 Custom Chip 및 Board 개발(한글 한자를 모든 Softwarx와 호환성유지)
저음전용의 Super woofer System (0336)	<ul style="list-style-type: none"> • 20Hz~150Hz까지 전용 AMP 및 Unit, Cabinet 제조기술
이동위성통신용 액티브 평판 안테나 (0337)	<ul style="list-style-type: none"> • 액티브 안테나에 LAN 부분의 잡음지수가 1.0dB 이하 • 입출력 VSWR가 소요 대역에서 1.2이하 • 36dB의 증폭 이득특성이 일정 • 안테나가 해상도에서도 염해를 입지 않도록 세라믹 봉입 제조기술
Double Byte 처리기능을 갖춘 VGA Asic개발 (0342)	<ul style="list-style-type: none"> • English Mode Feature • 한글 Mode Feature • VGA Graphic Modes • VGA Alpha Modes
Mutil Slide Control System (0343)	<ul style="list-style-type: none"> • 화상 Memory 및 Process의 H/W 및 S/W • A/D Converter 설계 (Digital화) • System 실장기술 (고집적화) • Light 밝기 측정용 S/W
TTL/HCMOS Compatible Low Pwfile Oscillator (0344)	<ul style="list-style-type: none"> • TTL과 HCMOS 출력동시보유, 사용자가 쓰고자하는 출력을 임의로 선택 가능 • 높이 5.8mm -4.3mm로 개선
CRT용 20~22.5φ Stem Ass'y개발 (0345)	<ul style="list-style-type: none"> • 유리용착기술 • 유리용착 작업에 용이
전전자식 교환기 가입자 종합회로 용 Slic Hybrid (0346)	<ul style="list-style-type: none"> • Discrete Components로 SLIC 회로구성 • SIP (Single-In-Line Package) 형 Hybrid화 • Metering Pulse 제공가능



공지사항



과 제 명	기술의 구체적 내용
고속 통신용 RS 485 Controller개발(0347)	<ul style="list-style-type: none"> Relay를 Hybrid에 실장기술 가입자 회로 공용부분을 제외한 전정합 회로 전체를 Hybrid Sic내에 구성 동작전압 ±5V, 소모전력(최대2W) 375K BPS의 고속통신 반경1Km 이상의 넓은 대역 Controller
Supface Mount Type Crystal개발(0348)	<ul style="list-style-type: none"> Low Profile(5mm) Crystal을 PCB Board에 직접 Mounting 할 수 있는 기술
Barcode 인쇄기 전용 Printer개발(0349)	<ul style="list-style-type: none"> 열 감응식/열전자식 Barcode 인쇄용 전용 Printer Printer 제어용 Controller 한글인쇄용 Controller On-Line 방식 Printer 제어부 휴대용 Barcode Printer
CAR용 9φ Fader Volume개발(0350)	<ul style="list-style-type: none"> Ceramic Base Plate에 고소비전력용 Carbon 인쇄기술 소형정밀 Press 2IN 1 급형 제작기술 (Press몰+Mold몰)
2회로 2접점식 Tact Switch block화 기술개발(0351)	<ul style="list-style-type: none"> 기존의 Tact Switch를 변형시켜 Block화 유도 1회로 1접점 방식을 2회로 2접점 방식으로 전환
방송통신위성용 자동 추적장치(0352)	<ul style="list-style-type: none"> 위성에서 수신한 비콘신호 레벨이 최대치가 되도록 하는 스텝 추적시스템과 예비적 수단의 추적 방식을 개발 지구국용 안테나 자동 추적시스템에 병행으로 운용하는 시스템 개발
Transformer Less방식의 고주파 Uninterruptable Power Supply System(0353)	<ul style="list-style-type: none"> System 구성 <ul style="list-style-type: none"> -Transformer Less 방식 -배전압 정류방식과 Bridge 정류방식 혼합 -입력출력 110W/220V 겸용 -승압 Chopper 채용으로 축전지 Cell 수 절감 제어회로 <ul style="list-style-type: none"> -마이크로 프로세서를 사용한 제어방식 -30KC이상의 고주파 스위칭 인버터 -Sine Wave PWM 방식으로

과 제 명	기술의 구체적 내용
Jog Shuttle 부착 Remote Control 장치개발(0354)	<ul style="list-style-type: none"> Filter 회로 극소화 기존의 One Touch Type의 Remote Control을 보완 VCR의 Play속도를 Remote Control의 LCD나 TV의 화면을 보면서 조절 할 수 있게 함 현재 국내에서 사용중인 VCR용 Remote Control은 정지 or 지정된 배속(75배속 100배속 등)만이 가능하나 Round Type의 Jog Shuttle을 채택하므로서 원하는 Play 속도를 결정할 수 있음.
전기집진기용 고압전원 정류장치 제작기술(0355)	<ul style="list-style-type: none"> Micro Proccssor를 이용한 성분분석 및 부하추종 운전으로 최적제어하는 시스템 개발 간헐적인 펄스 형태로 전기집전에 전력공급 시스템 개발 한류기 설계 및 제조 (특히 제20745호 과부하차단기, 특히 제28505호 전자식 과전류 계전기)
전자식한류기 제작기술(0356)	<ul style="list-style-type: none"> 전력제어반 및 수매전반의 각종 보호장치, 차단기의 기능을 종합적으로 내장시키는 기술
역상, 결상 및 단상, 과부하 등으로 인한 모터 보호용 복합전기 제작기술(0357)	<ul style="list-style-type: none"> 고속형 회전자 개발(5000RPM 이상) 통풍방식, 절연, 냉각방식에 대한 설계방식 필터, 속도센서, 캡사용에 따른 치수 및 조절능력 열조절을 위한 모터의 적정 속도 조절기술 콘트롤 판넬 제작기술 온도 및 속도 표시기능 제작기술
철도 차량용 VVVF 제어식 능형3상 교류 유도 전동기 (3상4극 1100V 170Kw) 제조기술(0358)	<ul style="list-style-type: none"> 12V, 5mmφ 이하의 소형램프 계산기술 및 공정기술 개발 복사기 노광용 할로겐램프의 개발과 관련한 특정 배광곡선을 갖는 개발 및 제조공정기술
탁상용 라미네이타의 온도 및 속도 복합제어 시스템 제작기술(0359)	<ul style="list-style-type: none"> 16채널 60MHz 범위 이상의 제품 설계, 제작기술(0362)
Mini Pilot램프의 제조기술(0360)	
복사기용 할로겐 램프 제조기술(0361)	
광대역폭의 Logic Analyzer	



공지사항



과 제 명	기술의 구체적 내용
고회전 전동기 설계 및 제조기술 (10, 000rpm 이상) (0363)	<ul style="list-style-type: none"> • 구조설계 • 생산·가공기술 • 특성 시험기술 • 요소 부품기술
Audio Frequency Track Circuit 제조기술 (0364)	<ul style="list-style-type: none"> • 송신부 주파수: 1590HZ~5190HZ • 송신기 최대출력: 25W RMS • 송신기 출력임피던스: 0.13~0.85Ω • 수신부대역폭 반송주파수: 최대 70HZ • 차상신호 반송주파수: 990HZ • 레도계전기 <ul style="list-style-type: none"> - 최소동작: DC 7V, 400Ω - 여자시간: 1~1.5 SEC - 낙하시간: 0.6 SEC • 속도지시 Code 주파수 <ul style="list-style-type: none"> - 25Km/h 이하: 3.2HZ - 25이상~80Km/h 이하: 5~11HZ - 80 Km/h 이상: 13.6HZ
Camera용 고밀도 양면 Smt Flexible PCB 개발 (0365)	<ul style="list-style-type: none"> • Camera에 들어가는 양면 Flexible Cable 가공기술
Load Simulation 기술 개발 기술 (10, 000rpm 이상) (0363)	<ul style="list-style-type: none"> • 다양한 부하조건·형태에 부합되는 • 생산·가공기술 • 특성 시험기술 • 요소 부품기술
Auto Frequency Track Circuit 제조기술 (0364)	<ul style="list-style-type: none"> • 송신부 주파수: 1590HZ~5190HZ • 송신기 최대출력: 25W RMS • 송신기 출력임피던스: 0.13~0.85Ω • 수신부대역폭 반송주파수: 최대 70HZ • 차상신호 반송주파수: 990HZ • 레도계전기 <ul style="list-style-type: none"> - 최소동작: DC 7V, 400Ω - 여자시간: 1~1.5 SEC - 낙하시간: 0.6 SEC • 속도지시 Code 주파수 <ul style="list-style-type: none"> - 25Km/h 이하: 3.2HZ - 25이상~80Km/h 이하: 5~11HZ
Cable을 이용한 자동 탐지시스템 (0369)	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor 감응처리기술 • Computer Interface 기술 • Cable 압전효과 개발기술 • OA용 Computer와 연결할 수
Micro-Processor를	

과 제 명	기술의 구체적 내용
이용한 중형 범용 PLC 제작기술 (0370)	<ul style="list-style-type: none"> 있는 분산처리용 CPU와 I/O Card의 설계제작 및 범용 PLC로 사용할 수 있도록 Software 개발
에너지 절약형 Inverter Elevator (0372)	<ul style="list-style-type: none"> • 인버터를 엘레베이터 구동 메카니즘에 적용 전력에너지 20~40% 절감 및 구동 메카니즘 최소화로 기계실 면적 20%이상 축소
Ceramic Type의 백금 축은저항제 (Pt 100ohm) 온도 센서제조기술 (0373)	<ul style="list-style-type: none"> • Ceramic 형 백금축은저항제의 제조기술 • 백금축은저항에 불량률감소 기술 • 소형, 경량화 기술 및 양산화 기술
특고압 (22, 9Kv) SF6 Gas Insulated Switchgear의 설계 및 제조기술 (0374)	<ul style="list-style-type: none"> • 특수가스 압력용기 (Gas Enclosure) 의 설계 및 제조 • 도체전극구조 및 전기절연물 (Insulator) 의 최적향상 설계기술 • DES (Disconnecting & Earthing Switch) 의 조작기 설계 및 개발 • BCT (Bushing Type Current Transformer) 의 설계 및 제조기술

<소프트웨어>

과 제 명	기술의 구체적 내용
산업용 온도제어 System S/W 개발 및 제작 기술 (0415)	<ul style="list-style-type: none"> • 온도를 Control 할 수 있는 무인 제어방식의 DDC (Direct Digital Control) 응용 S/W 개발 • PID Control, Deadband Control, High Low Limit Tuning Control, Setpoint Control, Module 개발
제조공정의 용량로 Monitoring System S/W 개발 및 제작기술 (0416)	<ul style="list-style-type: none"> • Tank 공정에서 발생하는 Data를 수집, 수치화 하는 Data 수집장치 Software 개발 • Multi-User, Multi-Programming, Real-Time 기능을 갖을 수 있는 Software 개발 • 상관분석, 중회귀분석, 곡선회기 분석과 같은 S, Q, C 기법을 통한 Data 분석 Software 개발
Compressor 및 고압 용기 안전 및 성능검사 System S/W 개발 및 제작기술 (0417)	<ul style="list-style-type: none"> • 안전검사 및 성능검사의 공정 자동화를 위한 PLC와 기계 장치 응용 Software 개발 • 계측장비의 자동측정 Control



공지사항



과 제 명	기술의 구체적 내용
사출·성형공정 자동화 및 Maintenance 관리 System S/W 설계 및 제작기술 (0418)	<ul style="list-style-type: none"> Module 개발 감시, 제어, 판정 및 Data 분석 Master System Software 개발 Remote Monitoring Software 개발 이형체 자동 살포기능 S/W 개발 폐제품 분쇄 자동화 기능 S/W 개발 사출·성형기 Management 및 Maintenance의 Guide S/W 개발 국제 Semi 규격의 SECS (Semi Equipment Communication Standard) 의 Protocol
반도체 제조장비와 Main Host간의 On-Line Interface System (0419)	<ul style="list-style-type: none"> 반도체 제조장치(CVD)의 Process Model 개발 반도체 제조장치(CVD)의 Simulation Model 구현 Proto Type 기계제작 및 Algorithm 개발 Algorithm의 부분적 H/W (ASIC) 화 A, I 기법을 이용하여 여러 종류의 장표 및 전표의 형태구분 각 구분된 장표내의 인쇄문자 (한글, 영문, 특수문자)를 인식 자동입력 문자코드 개발 기성복의 다양한 크기와 모양, 색깔을 자동으로 Design Image System을 이용한 의류 Design 시스템 병마개의 조립상태를 CCTV로 Image분석하여 불량품 자동 선별 유량의 적, 부적합을 Image로 분석
인공지능(A. I.)을 이용한 전표형태인식 및 문자인식시스템 (0420)	<ul style="list-style-type: none"> 기성복의 다양한 크기와 모양, 색깔을 자동으로 Design Image System을 이용한 의류 Design 시스템 병마개의 조립상태를 CCTV로 Image분석하여 불량품 자동 선별 유량의 적, 부적합을 Image로 분석
중소 기성복제조업체를 위한 기성복 자동 설계 시스템(0421)	<ul style="list-style-type: none"> 기성복의 다양한 크기와 모양, 색깔을 자동으로 Design Image System을 이용한 의류 Design 시스템 병마개의 조립상태를 CCTV로 Image분석하여 불량품 자동 선별 유량의 적, 부적합을 Image로 분석
액체제품의 유량검사 자동화 및 병마개 조립 상태 검사 시스템(0422)	<ul style="list-style-type: none"> 병마개의 조립상태를 CCTV로 Image분석하여 불량품 자동 선별 유량의 적, 부적합을 Image로 분석
옷감, 장판, 타일제조 업체를 위한 자동설계 시스템(0423)	<ul style="list-style-type: none"> 옷감, 장판, 벽지, 건축용 타일을 Image 장비와 Computer를 이용하여 빠르고 다양한 Design 시스템 Image Source와 Computer CAD System의 통합
통계적 수법을 활용한 품질관리 시스템(0424)	<ul style="list-style-type: none"> 품질관리 Tool 시스템 실험계획법 지원 시스템 회귀분석 지원 시스템

과 제 명	기술의 구체적 내용
자동인식 EDI(Electronic Data Interchange) (0425)	<ul style="list-style-type: none"> EDI Package 개발 문자인식, Format 변환 기술개발 통신처리기술(TOP/IP, RESS 등) Barcode 시스템 및 MHS (Message Handling) 기술 이용 기기들의 설계, 제작에 필요한 관련 Code와 Standard 등을 연구, 분석하여 Computer Program의 개발
분산공정자동화시스템 (Distributed Process Automation System) (0426)	<ul style="list-style-type: none"> 광 System과 Host와의 On Line 을 위한 관련 Module 개발 기존 Disk Controller와 광 System과의 연결에 있어 다기능화의 해결 Film Recorder의 다양화 유도로 유사 Micro Film 및 접속해결 복잡한 섬유의 채색공정 및 디자인 공정을 Emulation 기법을 이용한 공정을 Red, Green, Blue 등의 3색을 X, Y, Z의 세가지 수치로 분석
광 File System 영역확대를 위한 추가 (I/O)Device 및 관련 Module 개발(0427)	<ul style="list-style-type: none"> Film Recorder의 다양화 유도로 유사 Micro Film 및 접속해결 복잡한 섬유의 채색공정 및 디자인 공정을 Emulation 기법을 이용한 공정을 Red, Green, Blue 등의 3색을 X, Y, Z의 세가지 수치로 분석
CAD와 CCM(Computer Color Matching)의 Interface Emulator S/W (0428)	<ul style="list-style-type: none"> 이질적인 Protocol 들을 일치 시켜주는 Utility Routine 개발 공작기계의 자동가공, 자동조립, 자동창고를 할 수 있는 Algorithm 개발
NC 공작기계와 CAD /CAM간의 Auto Interface Utility Program (FA분야-금형) (0429)	<ul style="list-style-type: none"> 이질적인 Protocol 들을 일치 시켜주는 Utility Routine 개발 공작기계의 자동가공, 자동조립, 자동창고를 할 수 있는 Algorithm 개발
알루미늄 샤시 제조공정중 피막처리공정용 제어 및 감시 Package 개발(0430)	<ul style="list-style-type: none"> 산업용 컴퓨터의 Real-Time Multi-Task OS 이용기술 PLC 응용기술 속도 및 위치제어 Servo Motor 응용기술
Data Logging용 Package 시스템(0431)	<ul style="list-style-type: none"> 수처리 설비, 연속플랜트, 공장 유틸리티 설비 등의 각종 설비에 대한 프로세스 운전감시, 작업 관리 패키지 개발 Real-Time 운전기능, Process 입력기능, 정보처리기능, Process 감시기능 가능 산업용 컴퓨터와 PLC간의 고속
산업용 컴퓨터를 이용한	<ul style="list-style-type: none"> 수처리 설비, 연속플랜트, 공장 유틸리티 설비 등의 각종 설비에 대한 프로세스 운전감시, 작업 관리 패키지 개발 Real-Time 운전기능, Process 입력기능, 정보처리기능, Process 감시기능 가능 산업용 컴퓨터와 PLC간의 고속



공지사항



과 제 명	기술의 구체적 내용
자동차 생산라인 감시 및 제어 시스템(0432)	P 링크를 구축하고 PLC와 라인의PIO는 T 링크를 구축함 <ul style="list-style-type: none"> 생산계획에 따라 차종정보를 P 링크를 통해 라인에 지시하여 차종에 맞는 Part를 정확히 공급하여 다품종 소량생산에 적용케함
LAN에 의한 형광등 안정기의 품질 측정 시스템(0433)	<ul style="list-style-type: none"> 형광기, 안정기의 종류별 내전압, 절연저항을 Test 불량의 내용을 분류하여 불량의원인방지와 분석기록
중소제조업체의 AS, RS용 S/W Package (0434)	<ul style="list-style-type: none"> 386 PC 에서 통신 Protocol에 의한 상위 Linkage와 동시에 LAN 접속에 의한 하위 Linkage가 가능한 시스템 개발 각종 물류기기 제어가능 입출고 및 재고관리 가능 관리정보처리가능
POS System의 국산화에 따른 각종 분석자료 Package 및 PC간 DB Interface Algorithm (0435)	<ul style="list-style-type: none"> 국내 유통업 실정에 맞는 POS System의 각종 분석자료를 Package 화 국산 POS와 저가의 국산 PC들간의 이질적인 Protocol를 자동으로 Interface 시켜주는 OS Algorithm 개발
PC를 이용한 Energy Saving System (0436)	<ul style="list-style-type: none"> 센서, 마이테탈을 PC와 연결하여 적정온도, 습도, 청정도를 분석하여 열에너지를 효율적으로 운용하는 시스템
염료 자동배합 관리 시스템(0437)	<ul style="list-style-type: none"> 컴퓨터를 활용한 정확한 염료의 배합과 각종 색의 조합을 통한 색상의 다양성을 도모

업체별품목별 정액환급제도 안내

관세청은 환급 22732-1008('90. 7. 19)호와 관련 현행 환급제도가 지니고 있는 환급신청 서류의 복잡, 환급금 산출 및 결정의 장기간 소요, 과다 또는 과소환급 발생 여지 등의 문제점을 개선하고, 관세의 연차적 저세율화 등으로 인한 환급금액의 상대적 감소에 반하여 수출입 물량의 증가와 소요

원재료 규격의 다양화 등으로 인한 환급업무 종사 인력의 증원이 불가피함에 따른 업체의 환급관련 부대경비 및 인력절감을 도모하고자 1990. 7. 1부터 업체별품목별 정액환급제도를 제정 시행하고 있습니다.

본 제도는 동일한 규격의 수출물품이라 할지라도 업체별로 사용하는 원재료의 가격, 제조공법 등에 따라 상이한 환급금액이 산출되므로 업체(또는 제조장)별로 수출물품 1단위의 제조에 소요되는 원재료의 수입(또는 구매)시 납부하는 세금(전가세액)을 일정기간 동안 평균하여 업체별 적용 소요량을 감안한 평균환급액을 근거로 수출수량에 따라 환급금이 지급되므로 환급신청시 별도 소요량증명서 등의 구비서류가 없이도 신속하게 환급이 이루어지는 제도입니다.

따라서 동제도의 조기정착 및 신속한 환급과 인력절감으로 관세환급지원에서의 수출지원이 효율적으로 이루어질수 있도록 회원업체는 협조하여 주시기 바라며 동제도를 이용하고자 하는 회원업체는 '91. 1. 31까지 관할지 세관에 신청하여 주시기 바랍니다.

<업체별품목별 정액환급제도 시행>

1. 제도시행 배경

- 관세청은 그간 관세환급 절차가 복잡하고 구비서류가 많으며 처리기간도 장기간이 소요된다는 문제점이 업계로부터 계속 제기되어 제도의 일대 혁신을 가져오게 되었습니다.
- 현행 관세환급제도인 개별환급 방법은 업체가 수입시 납부한 세금을 정확하게 되돌려 받는다는 장점이 있는 반면 처리기간이 장기간 소요되고 구비서류가 복잡하여 업계의 수출부대경비가 날로 증가 추세에 있으며, 소액간이정액 환급은 환급금액을 쉽게 결정 환급을 받는다는 장점이 있는 반면 과다, 과소 환급이 발생되고, 중소기업에만 적용되는 문제점이 있어
- 이러한 단점들을 동시에 해결하고자 업체별품목별 정액환급제도를 제정하여 1990. 7. 1부터



공지사항



시행하고 있습니다.

2. 업체별품목별 정액환급제도의 내용

○업체별품목별 정액환급이란

업체별품목별 정액환급제도는 업체별로 그리고 품목별로 업체에서 환급받아야 할 금액(즉, 수출물품 1단위의 제조에 소요되는 원재료의 수입시 납부한 세액(또는 양수도시 전가세액)을 산출하여 세관에 제출하면 세관에서는 품목별로 이를 심사하여 정액으로 환급할 금액을 확정, 고시하게 되는 데, 업체의 입장에서 보면 수입시 납부한 관세 등을 총집계한 후 평균금액에 의거 환급받을 금액을 결정하므로 과다, 과소의 여지가 없는 제도입니다.

○정액환급금액 산출방법

신청업체의 6개월(또는 3월)간 수입 및 국내 구매한 실적을 평균하여 정액환급액 산출

○원재료 가격 등의 변동으로 정액환급액에 영향을 줄 경우

원재료가격, 관세율, 환율 등의 변동에서 오는 환급받을 금액의 일시적인 변동이 있을 수 있으며, 이를 보완하기 위하여 6월마다 정기적으로 정액환급액을 조정하고 그 기간중이라도 10% 이상 과다, 과소환급 발생요인이 있을 때에는 매 3월마다 조정.

○정액환급을 원하는 업체에서 정액환급 품목이 외에 별도로 개별환급할 품목을 두고자 하는 경우 그 품목에 대하여는 개별환급할 수 있습니다. 다만, 같은 원재료가 정액환급물품과 개별환급물품에 동시 적용될 경우 개별환급시에 사용되는 납부세액 사실증명을 위한 수입면장 등은 규격별로 별도 관리하여야 하므로 가능한 정액환급을 신청하는 업체가 수출하는 물품의 전품목을 정액환급 대상으로 신청하는 것이 업체의 환급 및 자재관리면에서 보다 편리할 것입니다.

○정액품목으로 선정될 경우 업체에 편리한 점은 무엇인가?

우선 업체에서 납부한 세금을 그대로 신속하게 환급받을 수 있다는 잇점이 있습니다.

개별환급의 경우에 발생하는 시차적용, 원재료 규격 불이치, 수입면장누락, 계산 착오 등 환급불능 문제가 없게 되고, 개별환급에 비하여 소요량증명서 등 구비서류의 제출이 생략되며 환급액 산출이 단순하기 때문에 수출업체로서는 부대경비의 절감과 신속한 환급이 이루어지며, 환급처리 기간이 대폭 단축됩니다. 업체의 실정에 따라 다르겠지만, 환급신청 서류의 준비기간이 장기간(약 6일~60여일) 소요되던 것이 해소되며, 세관에서도 즉시 환급이 가능하게 됩니다.

3. 본 제도의 시행

○업체별품목별 정액환급제도는 금년 1월말까지 희망업체로부터 대상물품 선정신청을 받아 적정여부를 결정한 다음 3월말까지 업체에서 환급받을 금액을 산출하여 제출하면 세관의 심사를 거쳐 관세청장이 확정, 고시하게 되며, 1991. 7. 1 이후 수출되는 물품부터 동 율표가 적용될 예정입니다.

○본 제도에 관한 의문사항이나 상세한 내용을 아시고자 하는 업체는 가까운 세관의 환급담당과 또는 관세청 환급과 (02)512-2303으로 전화 문의하시면 성실히 답변하여 드리겠습니다.

『IR 52 장영실상』 수상 대상제품 추천 안내

한국산업기술진흥협회에서는 매일경제 신문사와 공동으로 우리 기업과 연구소 등의 기술개발을 촉진하고, 기술개발담당자의 사기를 앙양시키기 위해 『IR 52 장영실상』을 제정하여 '91년 1월부터 시상하고 있습니다.

『IR 52 장영실상』은 국내 기업에서 개발·실용화한 제품중 독창성·기술성·경제성 등이 우수한 제품을 매주 1개씩 연간 52개 제품을 선정, 시상하는 제도로 수상제품 및 연구개발자에 대해서는 과학기술처 장관 명의의 상패와 메달이 수여되며 동시에 매일경제신문, 한국방송공사 등 언론매체의 집중취재·보도가 이루어집니다.

현재 '91년도 2/4분기 수상제품의 선정을 위해



공지사항



대상제품의 추천서를 접수하고 있사오니 다음을 참조하시어 우수한 제품을 널리 추천하여 주시기 바랍니다.

(0345) 490 - 1114 ☎ 232 - 235)

— 다 음 —

1. 시상대상 : 국내에서 개발된 신기술개발 제품중 '90년 1월 이후
(단, 기계·금속분야의 경우는 '89년 1월 이후)에 실용화한 제품 (1기 업 복수제품 신청 가능)
2. 신청기간 : 1991년 2월 9일(토) 까지
3. 접수 및 문의처 : 한국산업기술진흥협회 진흥부
TEL : 780 - 7601~3
FAX : 785 - 5771

'91 중소기업경영자 해외연수 안내

1. 해외연수취지
선진국의 최신경영이론습득 및 산업현장 견학을 통하여 중소기업경영자로 하여금 급변하는 국제 경제환경에 능동적인 대응능력을 배양케 하기 위함임.
2. 대 상
중소기업체 대표 또는 임원
3. 기간 및 인원 3.
○기간 : 약 2주간 이내
○인원 : 1회 20명 내외
4. 연수내용
○선진국 기업의 최신 동향과 경영전략 파악
○경영 각 분야에 대한 최신경영기법에 대한 강의 및 세미나
○모범기업체 견학 및 상공회의소 등 유관기관 방문
○합작투자, 기술제휴 및 수출입 등 가능성 타진 및 상담
5. 신청 및 문의
주소 : 425 - 130
전화 : (02) 867 - 1071/3,

조직활성화 연수안내

1. 연수목적
중소기업 경영자와 종업원간의 상호 협동의식을 고취하여 노사간의 일체감 조성 및 연대감을 갖게 함으로써 직장분위기를 개선하고 조직의 사기를 높이는데 있음.
2. 연수대상
단위 중소기업 전 임직원
3. 연수기간 : 1박 2일
4. 주요연수내용 및 방법

주요 연수 내용	연수 방법
• 직업의식과 인생설계	• 강의, 시청각교육
• 우리의 행동목표와 개선 방향	• Team Work훈련
• Team Work-Shop	• 분임토의 및 발표
• 전사적 품질관리	
• Group Dynamics 등	

5. 연수부담금 : (100만원+11천원×인원수)
*업체별 1개반 적정인원은 80명 내외
(중반시 부담금 별도 산출)
*동절기 비연수기간중에는 난방비 별도 부담 (추후 결정)
6. 문의처
전화 : (0345) 490 - 1114 ☎ 232 - 235)

마산수출자유지역의 소개 및 투자안내

마산수출자유지역은 21년전 정부에 의해 설립된 자유지역으로서 총면적은 803,235㎡이며 그동안 많은 발전을 거듭해오면서 현재 72개의 성업중인 입주기업체가 대부분 점유하고 있는 실정입니다.

입주기업체들의 사업활동이 편리하며, 용이하게 하고 또한 촉진시키기 위해 지역내 운수, 하역, 해운, 보험, 통관, 은행 등의 지원기업체와 필요한 가중시설이 완비되었을 뿐만 아니라 세관, 노동부



공지사항



사무소, 우체국 등의 행정기관이 주재하여 행정을 지원하고 있습니다.

이러한 것이 소위 이지역의 가장 독특한 이점인 “현지종결체제” “On-the-spot-Completion system”입니다.

다시 말씀드리면 입주기업체가 현지에서 생산하여 수출하기까지의 모든 기업활동이 이지역내에서 모두 이루어진다는 대단히 편리한 제도입니다.

그리고 입주기업체에 여러가지 조세상의 혜택이 주어지며, 숙련된 양질의 우수한 노동력의 확보가 용이하고 특히 정부에서 건설한 임대공장 (표준공장)은 그 임대료도 아주 저렴할뿐만 아니라 내부에 필요한 시설만 갖추면 즉시 생산활동이 가능한 아주 편리한 공장입니다.

가. 입주우선업종

전자·전기업종, 정밀기기업종, 기계·기기업종

나. 입주요건

당 지역내에서 수출을 목적으로 물품을 가공 또는 생산하고자 하는자 중 다음 한개의 요건을 구비한 자.

○외국인이 단독으로 투자할 기업체

○한국인과 합작투자할 기업체

○현재 수출업을 활발히 영위하고 있는 국내 기업체로서 직접 당 지역내에 이전 또는 신규투자를 하고자 하는 자.

다. 대지, 건물임대료

1. 대지임대료 : 월 사용료 m²당 95원

2. 표준공장건물임대료 :

(월 사용료 m²당)

1 층	2 층	3 층	4 층
905원	804원	776원	389원

라. 문의처 : 상공부 마산수출자유지역 관리소

1991년도 산재보험요율 고시에 따른 협조 의뢰

노동부에서는 노동부고시 제90-73(1990. 12. 24)호로 1991년도에 적용할 산재보험 요율을 결정

고시 하였습니다.

이번 고시된 보험요율은 산업재해보상보험법 제 21조에 의하여 1990년 9월 30일 현재로 과거 3년간의 업종별 재해율을 기초로 결정된 것이며 전 산업 평균요율은 임금총액에 대한 1천분의 16.4로써 보험급여와 산재예방·복지사업은 해마다 늘어나고 있음에도 불구하고 1990년도와 같은 수준을 유지하였습니다.

따라서 산재보험요율 고시를 안내하오니 회원업체는 참고하시기 바랍니다.

<1991년도 산업재해보상보험요율표>

(단위 : 1000분율)

사 업 종 류	보 험 요 율	사 업 종 류	보 험 요 율
1. 광 업		시멘트제조업	10
석탄광업	227	시멘트원료채굴 및 제조업	17
금속 및 비금속광업	146	비금속광물제품 제조업	33
채 석 업	66	금속제련업	5
석회석광업	38	금속재료제조업	25
제 염 업	6	금속제품제조업 또는 금속가공업	35
기타광업	42	2. 제 조 업	
2. 제 조 업		식료품제조업	11
식료품제조업	11	담배제조업	4
담배제조업	4	섬유 또는 섬유제품제조업	6
섬유 또는 섬유제품제조업	6	전자제품제조업	3
제조업		전자제품제조업	3
제제 및 배니어판제조업	33	선박 건조 및 수리업	28
목제품제조업	26	수송용기계기구제조업	13
펄프 및 지류제조업	19	계량기, 광학기계	9
신문화쇄발행 및 출판업	3	기타 정밀기구제조업	
인쇄 또는 제본업	12	수제품제조업	7
정인쇄업	7	기타 제조업	16
화학제품제조업	16	3. 전기·가스 및 수도사업	
의약품 및 화장품향료 제조업	4	전기 및 가스업	5
석탄제품제조업	24	수 도 업	4
고무제품제조업	9	4. 건 설 업	
도자기제품제조업	9	일반건설공사	28
유리제조업	8	중건설공사	44
요업 또는 도석제품 제조업	22	철도 또는 궤도 신설공사	56
		5. 운수·창고및 통신업	