

業界소식

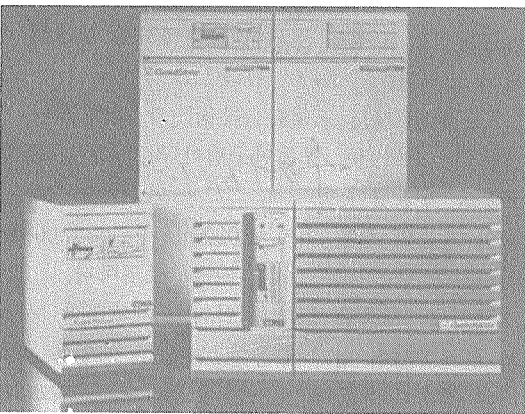
수퍼 미니컴 國內공급

□ (株)金星社 □

(株)金星社가 수퍼 미니컴퓨터 신제품인 DPS 6000 시리즈의 국내공급에 나섰다. 이 제품은 분산처리 기능이 뛰어나 시스템의 효율을 크게 높일 수 있고 ISO의 표준기술을 채용, 네트워크 구성이 쉽다.

또한 중앙처리장치와 기억장치 사이의 데이터 전송용 Bus를 독자 개발해 사용하고 초고속 집적회로(VHSIC)를 채택하는 등 새로운 CPU 구조로 되어있어 기존 제품보다 3배정도 처리속도가 빠르다.

이 시스템은 운영체제(OS)로 유닉스는 물론 DPS6000 고유의 OS인 GC056 HVS를 사용할 수 있어 정보의 공유 보안 유지보수 등의 성능이 크게 향상됐다.



ISDN 試驗 첫 실시

□ 金星半導體(株) □

金星半導體(株)는 첨단 전자교환기 5ESS 디지털 교환기를 이용한 ISDN 서비스에 관한 기능 시험을 안양연구소에서 실시하였다.

이번에 공개한 ISDN 서비스 시험은 金星半導體(株)가 현재 시험교환기로 운용중인 5ESS 시스템에 ISDN 기능을 장착하고 소프트웨어를 추가해 실제로 일상생활에서 ISDN이 어떻게 운영되는지를 보여 주었다.

우선 기존의 전화, 팩시밀리, 개인용 컴퓨터 등이 각각의 회선을 가지고 통신하던 것을 복합적으로 디지털화된 단일통신망을 통해 음성통화와 동시에 팩시밀리 등의 화상정보나 컴퓨터 데이터 등을 주고 받게되며 개인용 컴퓨터간의 통신도 가능하다.

또한 고속으로 전송할 수 있는 G₀ 팩시밀리를 교환망에 연동, 화상정보의 고속전송이 가능하며 ISDN용 전화기를 이용하여 동시에 착·발신 기능 외에 단축 다이얼 기능 및 디스플레이 기능, 통화전환 기능 등 다양한 서비스를 제공할 수 있다.

초저온 냉동기능 채용, 냉장고 개발

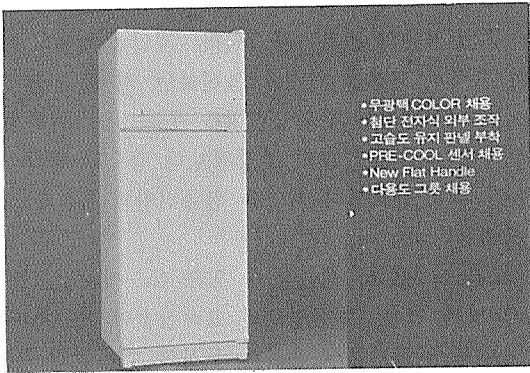
□ 大宇電子(株) □

大宇電子(株)는 최근 아이스크림, 고기 등 냉동식품을 국내 최저온 영하 47°C로 급속냉동시켜 효과적으로 보관할 수 있고, 무광택의 패든 무늬, 고광택 컬러를 채용한 냉장고(모델명: FRB-30B AP, 30BAH, 30BAS)를 개발했다.

同社에 따르면 식품을 처음 냉동실에서 냉동시킬 때는 냉동속도가 빨라야 세포의 조직파괴가 적어, 맛과 영양이 제대로 보존이 되는데 이번에 개발된 초저온 냉동냉장고는 식품내의 수분이 얼

기 시작하는 최대 빙결정 생성대를 국내에서 가장 빠른 23분만에 통과, 영하 47℃로 급속냉동시켜 신선하게 보존시킬 수 있다.

또한 기존 냉장고가 하루에 2~3번씩 냉동실의 서리를 제거하여 주는 제상 히터를 작동할 경우 냉동실 온도가 영하 5℃~3℃까지 높아져 식품이 녹았다가 다시 어는 현상이 발생했으나 이 냉장고는 2중 온도센서인 프리쿨(Pre-Cool) 센서를 채용하여 제상 히터가 작동하기 전에 냉동실 온도를 영하 25℃까지 떨어뜨리고 온도가 올라가면 히터 동작을 멈추게하여 냉동실 온도가 항상 영하 15℃ 이상으로 올라가지 않도록 냉동실 내부의 온도편차를 극소화시켰다.



泰에 현지공장 건설

□ (株)로케트電氣 □

(株)로케트電氣가 국내 건전지업체로는 처음으로 해외에 진출 태국에 현지생산공장을 짓는다.

국내 건전지시장의 60%를 점유하고 있는 (株)로케트電氣는 최근 태국 정부로부터 단독투자 허가승인을 얻어 200만 달러의 자본금으로 현지 법인 로케트일렉트릭타이 社를 설립했다.

총규모 500만 달러가 투자될 현지생산 공장이 오는 10월 완공되면 내년부터 랜턴 및 도로표시용으로 쓰이는 망간집합전지를 연간 1,000만개씩(90억원 상당) 생산, 일본 유럽지역에 전량 수출할 계획이다.

CD용 칩 세트 국산화

□ 三星電子(株) □

三星電子(株)는 최근 콤팩트 디스크용 칩 세트를 개발했다.

이번에 개발한 칩 세트는 주파수 증폭IC를 비롯, 모터구동IC, 디지털 신호처리IC 등 6종류의 IC를 세트화한 것이다.

콤팩트 디스크용 칩 세트는 음향기기인 콤팩트 디스크에는 물론 문자·화상정보 등도 기억할 수 있는 CD롬(판독 전용 기억장치)에 사용되는데 그동안 국내 오디오업체들은 이들 제품을 주로 일본에서 수입해 왔다.

이번 개발제품 중 디지털 신호처리 IC는 1.2미크론급 CMOS 기술을 이용한 VLSI(초대규모 집적회로)제품이며, 서보신호처리 IC도 1.5미크론급 바이CMOS 공정을 이용, 저소비전력과 고속의 장점을 갖춘 것이 특징이다.

직접구동형 로봇 개발

□ 三星航空(株) □

속도 및 정밀도가 뛰어난 직접구동(Direct Drive) 방식의 고성능 로봇이 국내에서도 잇달아 개발되고 있다.

三星航空(株), 三星綜合技術院과 浦項工大, 産業科學技術研究所 공동연구팀이 각각 직접구동형 로봇을 개발했다.

이 제품의 경우 초축 7,000mm, 정밀도 0.008mm, 가만하중 5kg의 4축 수평다관절 로봇이다.

특히 이 제품은 로봇용 언어를 자체개발 사용해 실제작업에 쉽게 활용할 수 있고 개인용 컴퓨터와 접속하여 온라인 또는 오프라인 프로그래밍도 가능하다는 것이다.

한편 직접구동형 로봇은 모터와 로봇관절을 직접연결시킴으로써 로봇 팔의 관성과 축간의 간섭을 줄이고 모터의 회전력을 그대로 로봇 팔에 전

달, 속도 및 정밀도를 크게 향상시킬 수 있다.

기존의 로봇은 서보 모터를 사용, 모터와 로봇 팔사이에 드라이브와 기어박스 등을 사용해 기계 구조가 복잡하고 무거울뿐 아니라 속도 및 정밀도 향상이 어려웠다.

VTR 生産

□ 亞南電器産業(株) □

亞南電器産業(株)가 日本 마쓰시타電器와 기술 도입 및 생산협력계약을 체결, 빠르면 5월부터 VHS방식의 VTR생산에 들어간다.

同社는 지난 '88년부터 마쓰시타와 VTR 기술 공역을 협의해 왔는데 최근 日本 통산성이 마쓰시타에 기술제공을 인가, 그 기술을 얻어올 수 있게됐다.

또한 同社는 올해 부평공장에서 2만대를 생산하고 내년부터는 반월의 새공장으로 옮겨 연산 10만대이상을 생산할 계획이다.

亞南電器産業(株)는 우선 전국 280개 대리점과 33개 직영점을 통해 VTR을 판매하고 내년 하반기부터는 일본을 제외한 지역의 수출에도 나설 계획이다.

中型 PLC 國産化

□ 製鐵전기콘트롤(株) □

製鐵電氣콘트롤(株)이 중형 PLC(프로그램머블 조직 컨트롤러)를 국산화 했다.

PLC는 공장자동화의 핵심기기로써 매년 수요가 급증추세를 보이고 있는데 소형 PLC의 경우는 이미 국산화가 이루어졌으나 중·대형의 경우는 아직까지 외국제품의 수입 또는 조립단계에 머물러 있었다.

이번에 同社가 국산화한 중형 PLC는 복합공정 제어에 필수적으로 사용되는 제품으로서 수치제어는 물론 연산·프로그래밍 기능까지 발휘할 수

있다.

특히 이 제품은 그동안 수입, 사용되던 외제품에 비해 가격이 저렴하여 국내 공장자동화 추진에 큰 도움이 될 것으로 기대된다.

最小型 CNC 장치 國産化에 성공

□ 韓國화낙(株) □

韓國화낙(株)이 국내 최초로 최소형 CNC(컴퓨터수치제어) 장치를 개발했다.

同社에 따르면 고속 MPU와 소프트웨어 기술 등을 구사, 탁월한 제어기능 및 신뢰성을 지닌 최소형(가로250×높이400×세로180mm) CNC장치를 국산화하는데 개가를 올렸다.



이 韓國型CNC장치(모델명 O-Matek)는 특히 고속대용량 롬 및 램, 하이브리드IC를 대폭 채용, 제어부가 소형화되고 사용부품 수가 크게 줄어 소형화 되었다.

이 제품은 또한 고해상도 화면을 사용, 한글과 영문자 표시가 동시에 나타날 수 있도록 했으며 세밀한 그래픽 기능까지 갖췄다.

同社는 이 제품의 국산화에 따라 FA(공장자동화) 공장내 라인용의 공장기계나 범용선반, 범용 밀링의 CNC화에 큰 기여를 한 것으로 기대되고 있다.

1990년대 구주시장 투자 세미나 개최

□ 영국 북아일랜드 산업개발청 □

영국 북아일랜드 산업개발청(서울사무소)에서는 3월 26일 롯데호텔 에메랄드룸에서 1990년대 구주시장 투자 세미나를 개최하였다.



同 세미나에서는 EC 규정 및 영국내 투자·진출 설립에 따른 법률 현안, 구주시장의 전자산업 동향(1992~1997), 영국투자(제정/세무요건 및 자금지원), 영국 북아일랜드의 투자환경 및 정부장려책 등의 주제발표가 있었다. 특히 EC위원회의 원산지 조항과 관련하여 원산지 규정, 기본규칙, 심사결정 방법 등 많은 관심업계의 관계자들로부터 관심을 끌었다.

住所 및 變更事項 案内

□ 신성전자공업(주)

- 변경전 상호: 신성무역(주)
- 변경후 대표자: 김 영 철

□ (주) 동우철강전자

- 변경전 상호: 다성기업
- 변경후 대표자: 이 정 덕

□ 중앙응용전자(주)

- 변경후 주소: 서울 영등포구 당산동 121-73
- 변경후 전화: 677-1591

□ 현대테크시스템

- 변경전 상호: 신흥전자(주)
- 변경후 주소: 서울 종로구 청진동 136
- 변경후 전화: 720-1010

□ 다성기업(주)

- 변경후 주소: 서울 강동구 천호동 452-1

□ (주) 효림기연

- 변경후 주소: 서울 강남구 역삼동 747-25
- 변경후 전화: 558-1950

□ 대신전연(주)

- 변경후 주소: 수원시 인계동 600 다성B/D 508
- 변경후 전화: 0331) 39-3831/2

□ (주) 우양정기

- 변경후 주소: 서울 서초구 양재동 265-16
- 변경후 전화: 573-6642 572-9422

□ (주) 경덕엔지니어링

- 변경후 주소: 서울 서초구 양재동 281-2
- 변경후 전화: 576-3233

□ 금성하니웰(주)

- 변경후 대표자: 신 용 균

□ 롯데전자(주)

- 변경전 상호: 롯데파이오니아(주)
- 변경후 상호: 롯데전자(주)

□ 대우캐리어

- 변경후 대표자: 장 기 일