

전자·전기분야 특허 출원공고 안내 (제77회)

〈참고자료: 「특허정보」, 특허청 발행〉

공고번호	발행 호 수	발 명 의 명 칭	출원번호	출 원 인	
				국 명	성 명 또는 명 칭
90-3231	1866	CRT 제어회로	87-9522	한 국	금성통신(주)
3238	1866	디지털 전송 시스템	87-4518	일 본	후지산 가부시키 가이샤
3239	1867	TV 게임장치	84-4701	일 본	샤프 가부시키 가이샤
3307	1869	세탁기용 세탁물량 검출방법	87-3909	한 국	(주)금성사
3354	1871	전자식 타자기의 리본 이송장치	87-15458	한 국	삼성전자(주)
3363	1871	반도체 장치의 제조방법	86-2435	한 국	삼성반도체 통신(주)
3482	1877	인버터 장치의 제어방법	87-262	일 본	미쯔비시 덴끼 가부시키 가이샤
3544	1880	음향 도서 시스템	87-3398	한 국	심재봉 외 2
3595	1882	PCM 신호를 기록하기위한 방법 및 장치	85-7536	일 본	가부시키 가이샤 히다찌 세이사꾸쇼

발명의 상세한 설명

3231) CRT 제어회로

본 발명은 CRT 제어회로에 관한 것으로, 특히 문자 또는 수자를 필요에 따라 전각, 3 / 4 각, 반각으로 CRT에 표시할 수 있게한 CRT 제어회로에 관한 것이다. 일반적으로 텔리텍스(Teletex)에는 영문만을 표기하는 피씨(PC)모드 및 한글, 한자, 영문표기가 가능한 티티엑스(TTX)모드가 있다.

그런데, 종래의 CRT 제어장치에 있어서는 한글과 한자는 전각(24dot×24dot)으로 표시하고, 수자와 영문자는 일반침을 사용하여 반각(12dot×24dot)으로 표시하게 되어 있었다. 그러나, 프린터에서는 통상수자 또는 영문자를 3 / 4 각으로 인자하게 되어 있으므로 CRT상에 표시되는 문자의 길이와 프린터로 인자되는 문자의 길이가 일치하지 않게 되어 문자편집이 어렵게 되는 결점이 있었다.

본 발명은 이러한 종래의 결점을 해결하기 위하여, 한글 및 한자는 전각으로 표시되고, 영문자 및

수자는올각 또는 반각으로 표시하게 되어 CRT 상에 표시되는 문자의 길이와 프린터로 인자되는 문자의 길이가 일치될 수 있도록 창안한 것이다.

3238) 디지털 전송 시스템

본 발명은 디지털 전송시스템에 관한 것이다. 특히 예컨대 완전 2중 통신모드하에서 단일 전송선을 통하여 데이터를 전송하는 종합 정보 디지털망(ISDN)에 채택되는 디지털 전송시스템에 관한 것이다.

완전 2중 통신모드하에서 동작하는 종래 디지털 전송시스템에서 고정도 타이밍 재생동작이 수행되어 양질의 전송데이터를 유지해야만하며 반향이 동일한 이유로 완전히 억압되어야만 한다.

상기 제 2요건은 반향 억압방식(반향 무효방식)하에서 동작하는 디지털 전송시스템과 특히 관련되지만 시간압축 방식 즉 소위 핑-퐁(ping-pong) 방식하에서 동작하는 디지털 전송시스템에서는 그다지 중요하지 않다. 이것은 핑퐁방식에서 송수신장치내의 송신신호가 반향 억제방식에서와 동일하게 수신기에 본래부터 누설할 수 없기 때문이다.

상기 디지털 전송시스템에서 타이밍 재생동작에서의 간섭은 상기 시스템에 의한 송신 출력으로부터 발생하는 반향 신호에 의하여 통상 야기되며, 반향 억압 동작에서의 간섭은 원격의 송수신 장치로부터 수신되는 신호에 의하여 통상 발생한다.

종래 송수신 장치에서 고품질의 전송데이터를 유지하는 대책은 가능한 한 낮은 레벨로 반향신호를 감소하도록하여 보다 정확한 타이밍 재생을 얻는 것이다.

예컨대 방향 억압회로(흔히 반향무효회로라 하지만 이하에서는 반향억압회로라 명명함)는 일정 알고리즘하에서 작동하여 반향신호를 각각의 표본화점에서 거의 제로 레벨이 되게한다. 이 경우에 각각의 표본화된 반향 신호 레벨이 거의 제로를 감소할지라도 표본화되지 않은 나머지 반향 신호는 있는 그대로 즉 상당히 고레벨로 남게된다.

상기의 비표본화 반향신호는 흔히 수신신호 레벨과 동일한 레벨에 도달한다. 이러한 여건하에서 상기 동작을 위해 사용되는 수신신호는 바람직하지 못한 비표본화 반향신호 성분을 포함하므로 관련타이밍 재생회로가 실제로 정확한 타이밍 재생 동작을 수행하는것은 매우 어렵다.

결과적으로 종래 기술에서 발생하는 문제는 첫째, 수많은 표본화점이 사용되어야만 하고 둘째, 타이밍 재생회로는 복잡한 알고리즘에 따라 동작되어야만 된다는 것이다.

3239) 텔레비전 게임장치

본 발명은 텔레비전 수상기에 게임기능을 일체적으로 부설한 텔레비전 게임장치에 관한 것이다.

종래의 일반적인 텔레비전 게임장치에서는 디스플레이장치로서 게임전용의 CRT(음극선관)를 일체적으로 가지는 것과, 기존의 텔레비전 수상기의 CRT 화면을 이용하는 것이었다.

앞의 것은 게임제어장치와 디스플레이장치가 일체적으로 구성되므로 게임을 하는 사람은 디스플레이장치 가까이에 위치하여 게임 제어장치를 조작할 필요가 있고, 한편 후자의 것에 있어서는 게임 제어장치내에 RF컨버터를 내장하고, 게임을 위한 디지털 신호를 공(空)채널 반송파로 변환하여서, 케이블을 개재하여 텔레비전 수상기의 안테나

단자로 유도할 필요가 있었다. 이로 인해 양자가 다같이 게임제어 장치를 디스플레이 장치로 부터 멀리 떼어놓을 수는 없고, 게임을 하는 사람은 언제나 디스플레이장치 가까이에서 화면을보면서 플레이를 하게되고, 시력을 해칠 염려가 있어 좋지 못했다. 또 기존의 텔레비전 수상기를 사용할 경우, QF 컨버터를 게임제어장치내에 내장해야 할 뿐만 아니라 게임장치를 케이블을 거쳐서 텔레비전 수상기에 접속해야 하므로 게임시의 텔레비전 수상기의 수신감도가 나빠져서, 화면의 어른거려 게임의 재미를 저하시키게 된다.

또, 종래 장치에서는 통상 수종류의 게임이 프로그램 내용이 장치내에 당초부터 수용되어 있으므로 이 프로그램 내용을 후에 변경하는 것은 불가능하고, 유사한 수종류의 정해진 게임을 적당히 변경해서 사용하고 있었다.

본 발명은 이와 같은 점을 감안하여 연구된 것으로, 게임용 CPU 및 각종 인터페이스를 내장한 CRT 디스플레이장치의 전면에 원격제어 신호수신부를 설치하고, 한편 게임제어 유니트에 원격제어 신호발신부를 내장하고, 플레이어가 CRT 디스플레이장치로부터 충분히 떨어져서 게임을 할 수 있는 텔레비전 게임장치를 제공하는 것이다.

다시 본 발명에 있어서 게임용 CPU나 각종 인터페이스를 내장한 텔레비전수상기의 일부에 카세트 수납고를 설치하고, 이 수납고에 미리 게임용의 프로그램 내용을 수용한 테이프 카세트 또는ROM 카세트를 선택적으로 장전할 수 있도록 한 텔레비전 게임장치를 제공하는 것이다.

3307) 세탁기용 세탁물량 검출방법

본 발명은 세탁기용 세탁물량 검출방법에 관한 것으로 특히, 임의의 세탁물을 세탁조에 넣고 세탁조에 급수하여 급수시간을 측정하여 세탁조내의 세탁물량을 검출할 수 있는 세탁물량 검출방법에 관한 것이다.

종래에는 첫째로 세탁기의 세탁조내의 세탁물량을 검출하기 위하여 세탁조내의 펄세이터가 세탁물이 작으면 회전부하가 작게 걸리고, 세탁물이 많으면 회전부하가 크게됨을 이용하여 세탁물량을 검출하는 방법이 있었으나, 이는 매우 정밀한

부하변동 감지장치가 필요할뿐아니라 정밀한 부하변동 감지장치에 비하여 세탁물량 검출결과는다지 신뢰성이 없게 되는 단점이 있다.

이것은 세탁물의 종류와 크기 등에 따라서도 펄세이터의 회전부하가 변화되기 때문이다.

둘째로 세탁물의 량을 검출하는 방법에서는 무게센서를 이용하여 세탁조내의 세탁물량을 검출하는 것이었으나, 이 역시도 세탁물의 무게가 종류별로 다르므로 그 신뢰성이 없게되는 단점이 있다. 따라서 세탁기의 작동을 자동화 하는데에는 여러가지 문제점이 있었다.

본 발명은 이러한 종래의 단점을 해결하기 위하여 세탁조에 급수되는 급수량을 일정하게 유지시키면 세탁조내의 세탁물량에 따라서 세탁조내의 소정수위에 도달하는 시간의 변화를 이용하여 세탁물량을 검출하도록 하므로서 간단한 공정에 의하여 항상 정확한 세탁물량을 검출할 수 있는 세탁기용 세탁물 검출방법을 제공하는 것에 있다.

3354) 전자식 타자기의 리본 이송장치

본 발명은 전자식 타자기의 리본 이송장치에 관한 것으로서 특히 리본 이송장치를 유니트(unit)화하여 슬레노이드가동철심의 직선운동을 리본 카트리지가 고정판의 상승 및 하강 회전운동없이 직접 리본 이송축의 회전운동으로 변환시켜 리본 카트리지에 내장되어 있는 리본을 이송 시킬수 있도록 함과 동시에 제품의 견고성과 신뢰도의 향상을 도모하도록된 전자식 타자기의 리본 이송장치에 관한 것이다.

종래 전자식 타자기의 리본 이송장치는 리본 카트리지에 내장되어 있는 리본을 이송시키기 위해 리본 카트리지 고정판이 상승 및 하강 회전운동을 하게되어 있어 인자시 리본의 들림현상발생 및 소음이 발생하는 등의 문제점이 있었으며, 이송장치를 구성하는 각 부품들이 분산 노출되어 있어 이 물질이 이들 부품에 닿게되면 동작장치가 일어나게 되었을 뿐만 아니라, 이송장치 구성부품인 기어 돌리개와 기어 멈춤판이 연속된 동작으로 인하여 무리한 힘을 받아 부러지게 되므로써 제품의 견고성과 신뢰도가 저하되는 등의 문제점이 있었다.

3363) 반도체 장치의 제조방법

본 발명은 전극 배선으로 사용되는 다결정 실리콘(Polycrystalline Silicon)의 경사식각 방법에 의한 반도체장치의 제조방법에 관한 것으로 특히 플라즈마 에칭을 사용한 다결정 실리콘의 경사식각 방법에 의한 반도체장치의 제조방법에 관한 것이다. 최근 반도체장치는 고밀도화 됨에 따라 전극배선으로 다결정 실리콘을 사용하여 다수의 전극층을 절연산화막을 개재하여 배치함으로써 반도체장치의 배선과 함께 고밀도화를 이루워 왔다.

예를 들어 고밀도 MOS형 다이내믹 RAM의 1 트랜지스터 셀의 경우 전하 축전용 캐패시터의전극용으로 사용되는 제1 다결정 실리콘 전극과 MOS트랜지스터의 게이트전극으로 사용되는 제2다결정 실리콘 전극이 절연산화막을 개재하여 다층배선으로 제조되고 있음은 잘 알려진 사실이다.

또한 상기와 같은 전극들의 형성을 위하여는 소망의 부분에 대해 선택에칭을 하여야 하는 것도 당연한 사실이다. 에칭방법으로 고밀도 반도체장치의 제조에 사용하는 방법으로는 반응성 이온에칭방법에 의한 이방성 에칭방법이 흔히 사용되어 왔다. 그러나 이와 같은 이방성 에칭방법에 의해 다결정 실리콘을 에칭하였을 경우에는 이후의 제조공정이 되는 열산화법에 의한 절연산화막의 형성시 큰 단차가 생김과 동시에 음의 경사를 가짐으로써 반도체 제조공정의 어려움과 반도체장치의 수율을 저하하는 문제점이 있게된다. 즉 제1(A)에 나타낸 바와같이 P형 실리콘기판(1)상의 소정부분에 필드산화막(2)과 게이트산화막(3)을 형성한 후 상기 산화막상부에 다결정 실리콘막(4)을형성하고 N형 불수물을 확산시켜 상기 다결정 실리콘을 도전형으로 하고 전극형성을 위한 선택마스크(5)를 형성하고 이방성 에칭을 한후 상기 선택마스크(5)를 제거시키면 제 1(B)도와 같이 제1 전극이 되는 다결정실리콘(6)이 형성된다. 이후 열산화방법에 의해 절연산화막을 형성시키면 제1(C)도와같이 다결정실리콘(6)의 상부에 절연산화막(8)이 형성됨과 동시에 상기 다결정 실리콘(6)의 양단부에는 다결정실리콘(6)과 산화막(10)(2)의 열팽창계수의 차에서 오는 음의 경사부분(14a)(14b)이 형성된다. 따라서 제1(D)도와 같이 제1(C)도의 절

연산화막 상부에 제 2전극 배선용 다결정실리콘(11)을 도포한 후 식각을 하면 제 1(E)도에 나타낸 바와같이 다결정실리콘의 잔유물(12)이 남게되어 2차 전극배선간의을 이어주는 다리역할을 하여 불량량의 반도체장치를 얻게된다. 또한 제1(C)도의 절연막 상부에 스템 커버리지가 양호하지 못한알루미늄 또는 모리브덴등의 금속(13)을 진공증착 또는 스퍼터링하여 부착할때에는 제1(F)도에 나타낸 바와같이 금속전단의 단선부분(15)이 생기는 문제점이 생기게 된다. 상기와 같은 이방성 에칭에 의한 전극형성 후 열산화공정에 의한 음의 경사를 방지하기 위한 방안으로는 전극배선용 다결정실리콘의 경사식각 방법이 바람직한 것으로 제안되었다. 종래의 폴리실리콘의 경사식각 방법으로는 J. Electrochemical Society (1981년 3월호 617-619페이지)에 소개된 방법이 있으나 이 방법은 다결정실리콘의 상부에 비소의 이온을 주입한 후 C-F4 플라즈마에칭을 한 것으로서 이온주입이 된 상부분과 이온주입이 되지않은 하부분의 식각속도 차이를 이용하여 경사식각을 한것이다. 그러나 이와같은 경사식각 방법은 이온주입량에 따라 경사각도가 지배적으로 작용하게 때문에 반도체제품의 종류에 따라 결정되는 정해진 이온주입량에 의해 일정한 경사각도를 갖게된다.

그러므로 통상적으로 전극으로 사용되는 다결정 실리콘에서 요구되는 이온주입량 ($10^{15} - 10^{16}/\text{cm}^2$ 정도) 중 일정의 이온주입량에 대하여 상기 방법에 의한 경사식각 방법의 경사사각도가 한정되는 문제점을 갖게되므로 경사각도를 조정할 수없는 결점을 갖는다.

따라서 본 발명의 목적은 다결정 실리콘의 이온주입량에 관계없이 경사각도를 제어할 수 있는 경사식각 방법을 제공함에 있다. 또한 다결정 실리콘의 저항값과 경사각도를 동시에 제어할 수 있는 식각방법을 제공하며 등방성 정도가 다른 식각방법을 혼합시켜 다결정실리콘에 일정한 이온주입량의 경우에도 소망의 경사각도를 제어할 수 있는 식각방법을 제공함에 있다.

3482) 인버터 장치의 제어방법

본 발명은 교류 모터의 가변속 제어 등에 사용

되는 인버터 장치의 제어 방법에 관한 것이다.

종래 모터에 의해 재봉틀 등의 구동 제어를 행하고, 운전 속도를 변화시키는 경우 모터의 회전 속도는 일정하게 하여두고 회전력을 전달하는 클러치의 결합력을 바꾸어서 속도 제어를 행하고 있었다. 그러나, 이 방법에서는 클러치의 보수에 많은 시간을 요하는 것이었다.

이 때문에 모터 특히 교류 모터를 가변속 제어하는 경우, 인버터 장치를 사용해서 제어하는 일이 있었다.

이 인버터 장치를 제어하기 위해서는 일반적으로 PAM(펄스진폭변조 제어와, PWM(펄스진폭변조)제어와의 2개의 제어 방법이 있었다.

이PWM 제어에 의해 인버터 장치를 제어하는 것으로서는 일본국 특허공개소화 59-188377호공보에 도시하는 바와 같이 3각파와, 최대치와, 최대치 및 주파수를 제어할 수가 있는 정현파를 비교하여 모터 제어용에 제어 펄스를 발생시켜 이 제어 펄스에 의해 정격 전압의 직류 전원을 스위칭하여, 이것을 모터에 공급하는 방법이 제안되어 있다. 이 방법에 의하면 제어 펄스의 펄스 폭과 반복 주기를 제어하므로써 모터에 공급되는 전압의 계속 시간 펄스 폭의 기간 및 반복 회수가 제어된다. 전압의 계속 시간이 길면 증가적으로 높은전압을 공급한 것으로 되고, 운전 전압을 제어하고 있는 것으로 된다. 반복 회수가 많은 것은 높은 주파수의 전압을 공급한 것으로 되고, 운전 주파수를 제어한 것으로 된다. 그래서 제 1도에 도시하는 바와 같이 정격 주파수까지는 운전 전압V과 운전 주파수 f의 비 v/f가 일정한 정토크 운전을 하여 정격 주파수 이상의 영역에서는 운전 전압을 일정하게 하여 정출력 운전을 하고 있다.

그러나 이 PWM 제어에 의해 제어된 인버터에 의해 모터를 구동하는 경우, 모터의 기동시 즉 저속 운전시에 모터로의 부가 전압이 교류 입력 전압을 정류한 전압치로 되어 필요 이상으로 부가 전압이 높아지기 때문에 모터의 누설전류에 의해 발생하는 전자 소음이 커지는 불리함이 생기고 있었다.

또한, PAM 제어에 의해 인버터 장치를 제어

한 경우, 모터에 부가되는 전압의 상전압 파형은 제2도와 같이 된다. 이 제2도와 같은 파형은 6스텝 파형이라 불리고 있으며, 방형파 때문에 많은 저차 고주파 성분(3차, 5차 등)이 포함되어 있다. 이 때문에, 모터는 기본파 성분으로 회전하는 이외에 저차 고주파 성분에도 응답하여 모터가 회전하므로, 특히 저속에서의 토크리플이 생긴다. 이에 따라 기계계의 진동이 생긴다.

이로 인하여 인버터 장치를 PAM 제어 또는 PWM 제어의 어느 것으로 제어한 경우에 있어서도 모터는 불쾌한 소음이나 진동을 일으키게 되어 특히 모터에 의해 재봉틀을 구동할 때에는 모터가 재봉틀 탁자의 아래에 설치되기 때문에 작업자의 불쾌감이 많아 문제가 있었다.

본 발명은 이와 같은 문제점을 해결하기 위해서 만들어진 것으로 기계의 진동 소음을 경감시키는 인버터 장치의 제어 방법을 제공함에 있다.

이와 같은 문제점을 해결하기 위해서 본 발명에서는 모터의 가동시, 즉 모터의 저속 운전시에 인버터 장치에 제어를 PAM 제어와 PWM 제어를 병용하도록 한 것이며, 모터의 저속 운전시에 모터로의 부가 전압을 낮게 제어함과 동시에, 모터로의 부가 전압을 정현파상으로 하고, 토크리플을 저감하여 기계계, 즉 모터의 진동·소음을 경감한 것이다.

3544) 음향 도서 시스템

본 발명은 도서(圖書)의 낱자에 각기 부여된 센서나 정보출력수단에 의해 그 낱자에 도식화된 내용과 일치하는 상황등을 음성 또는 음향으로 고지하여주는 시스템에 관련된 것으로, 이는 특히 도서의 낱자에 부여된 센서나 정보출력수단으로 당해 정보출력을 발생시키고, 이해의해 당해 정보관 관련된 내용으로 음향프로그램된 장치를 이에 결합시키는 기술적수단을 부여함에 의해 지능이 발달되어 있지않은 유아나 또는 문맹자, 맹인 등이 그 지능 발달을 매개하는 교육용으로 폭넓게 활용할 수 있도록한 음향도서 시스템에 관한 것이다.

일반적으로 인간의 지능은 반복된 교육에 의하거나 두뇌에 가해지는 지적경험을 통하여 발달되

어진다.

또, 이러한 점에 착안한 교육용 시스템이 다양하게 개발되어왔다.

이러한 것의 일례로는 퍼스날컴퓨터 및 TV 모니터를 이용한 학습기구를 그 선행기술의 예로서 인용할 수 있으나, 이는 그 조작의 숙련과정을 요함과 동시에 이러한 조작을 용이하게 숙련할 수 없는 유아에 있어서는 그 활용이 거의 불가능하고, 그 가격이 상당히 비싸므로서 일반화되기 어렵다.

또, 상기한 것은 시각과 청감을 동시에 활용할 수 있는 이점을 부여하고 있기는 하나 형광판인 브라운관에 의한 시력을 해치기 쉽고, 이에 대한 부수적인 보조기구등을 수반하게되는 등 바람직한 것이 못되었다. 한편, 이외에 어학연습을 주제로한 어학연습 통제시스템등이 활용되고 있기도 하나 이 또한 상기와 같은 기구적 복잡함이나 조작이 비교적 어렵다는 점에서 그 실용적기능을 떨어뜨린다.

특히, 상기와같이 인용된 예의 선행기술들은 본 발명과 관련하여 비교적 본 발명의 기술적카테고리의 범위를 넓게 확장하여 정하였을때 나타날 수 있는 간접적기술영역인 것이며 본 발명에 적합하게 접근되는 기술의 선행예는 나타나 있지 않다.

본 발명의 주목적은 일반화된 도서와 같은 형상 및 모양의 부피나 무게정도로서의 제작이가능하며, 도서의 각 낱장에 표현된 시각 조건에 상응하는 언어등의 관념을 손쉽게 유발하도록한 음향을 간단히 상호언어낼 수 있도록하여 시·청점용의 동시교육의 유발효과에 의한 지능발전을 효율적이며 능률적이게 유도하므로써 그 교육효과를 양호히 증진시키도록한 것이다.

3595) PCM 신호를 기록하기 위한 방법 및 장치

본 발명은 PCM 신호를 기록하는 기술에 관한 것으로, 특히 회전헤드형식의 PCM 레코더에 적합한 PCM 신호를 기록하기 위한 방법과 장치에 관한 것이다.

1983년 10월 12일에 공개된 일본국 특허 공개공보 제 58-173934호(1982년 4월 3일에 출원된

일본국 특허출원 제 57-55660호)에 기재되어 있는 바와같이, PCM 레코더에 있어서 샘플링 주파수가 48KHz 또는 44.1KHz이고 양자화 비트수가 16비트인 PCM 신호(1워드)는 8비트로 기록된다(8비트를 1심볼이라고 한다). 회전 헤드에 의해서 자기 테이프위에 PCM 신호를 기록하기 위한 회전헤드형식의 PCM 레코더에 있어서, 1983년 11월 2일에 공개된 일본국 특허공보 제 58-188314호(1982년 4월 26일에 출원된 일본국 특허출원 제 57-699115호)에 기재된 바와같이, 본래의 PCM 신호를 각각의 트랙에 재구성하기 위해서 데이터 열(data sequence)이 기록된다.

한편, 기록매체로의 PCB 신호의 기록시간이 통상 기록의 기록시간의 대략 2배가 되는 장시간 기록은 오디오 신호와 같은 기록되어야 할 신호의 샘플링 주파수를 32KHz로 설정하고, 또 신호를 12비트로 비선형 양자화하여 달성할 수 있다.

그러나, 1워드가 12비트로 구성되므로, 심볼단위로 신호를 기록하는 종래의 방법을 사용할 수

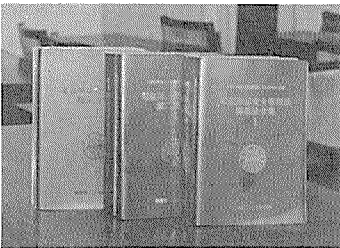
가 없었다.

회전헤드형식의 디지털 오디오 테이프 레코더 R-DAT의 기술경향은 EIAJ(Electronics Industries Association of Japan)에 의해서 1984년에 출판된 "ELECTRONICS"지의 Vol. 24, No. 10, P. 36-42에 기술된 "DAT Meeting Activity", 특히 P. 40-42에 설명되어 있다.

본 발명의 목적은 데이터처리의 단위로서, 1워드의 비트수보다 적은 소정의 비트수로 워드신호를 기록하는 PCM 신호의 기록 유효에 적합한 소정의 비트수로 구성된 각 워드를 갖는 입력 PCM 신호를 변환하기 위한 방법과 장치를 제공하는 것이며 8비트 단위로 신호가 처리되는 시스템에 적용할 수 있도록 12비트 워드를 갖는 PCM 신호를 8비트 데이터로 변환하여, 16비트 워드를 갖는 PCM 신호를 기록할 때에 달성되었던 것과 같은 여러 잠복능력을 갖는 회전헤드형식의 PCM 레코더에 적합한 PCM 신호의 기록방법을 제공하는 것이다.

시간안내

전기용품안전관리법 발간안내



전기용품안전관리법이 1974년 11월 4일 제정된 이후 경제환경이 변화하였고, 전기용품의 품질이 전반적으로 향상됨에 따라 공업진흥청에서 동법의 개정을 추진 '89. 12. 21 개정공포하고 이에 따른 동법시행령, 시행규칙과 관련규정, 전기용품 기술기

준을 개정 보완하여 '90. 7. 1부터 동법에 의해 시행되고 있습니다.

이에 금번 본회에서는 관련기관 및 업계에서 동법 및 관련규정의 활용에 편리하도록 전기용품 안전관리법령집(1, 2권)을 재발간하였으니 관계 규정 이해에 도움이 되시기 바랍니다.

* 발간구분

1 권 : 전기용품안전관리법, 시행령, 시행규칙 적용범위등에 관한 고시, 표시사항, 각종 서식

2 권 : 전기용품 기술기준

* 판매가격 : 33,000원(1, 2권)

* 구입처 : 한국전자공업진흥회 자료실(12층)
(연락처 : 553-0941/7 교) 32번)