

原子力事業의 試金石이 될 '90年을 맞이하면서

＝韓國重工業(株)＝

重化學工業의 先頭走者이며 世界 最大의 發電設備 專門 製作業體인 韓國重工業(株)은 繁榮과 試鍊이 함께 한 '80年代를 보내고 명실상부한 原子力 및 水火力 發電設備의 專門業體로서 技術自立, 蓄積으로 希望에 찬 '90年代를 맞이하게 되었다.

돌이켜 보건대 '80年代 初에는 창원공장의 竣工과 함께 世界 最大 發電設備 專用 加工機의 稼動으로 韓重의 全 職員은 雄飛의 나래를 펼쳐왔다. 世界 最大의 10,000Tons PRESS, 最新의 CNC 垂平, 垂直보링 M/C, 플라노 밀러 (PLANO MILLER) 등은 國內에서 韓重 만이 保有하고 있는 發電設備 專門 加工設備인 것이다.

'80年代 中半과 後半에는 靈光 1, 2號機와 蔚珍 1, 2號機 機資材 製作과 供給, 機電設置에 심혈을 기울인 韓重 技術陣의 努力과 研究開發의 結果 原子力發電設備에 對한 技術蓄積과 自立의 基礎를 다지게 되었다.

그러나 다른 한편으로는 電源開發計劃의 蹉跎로 인한 發電設備 物量의 受注不振으로 經營과 會社 正常化에 상당한 試鍊과 壓迫을 받게 되었

〈機資材 國產化 및 技術自立計劃〉

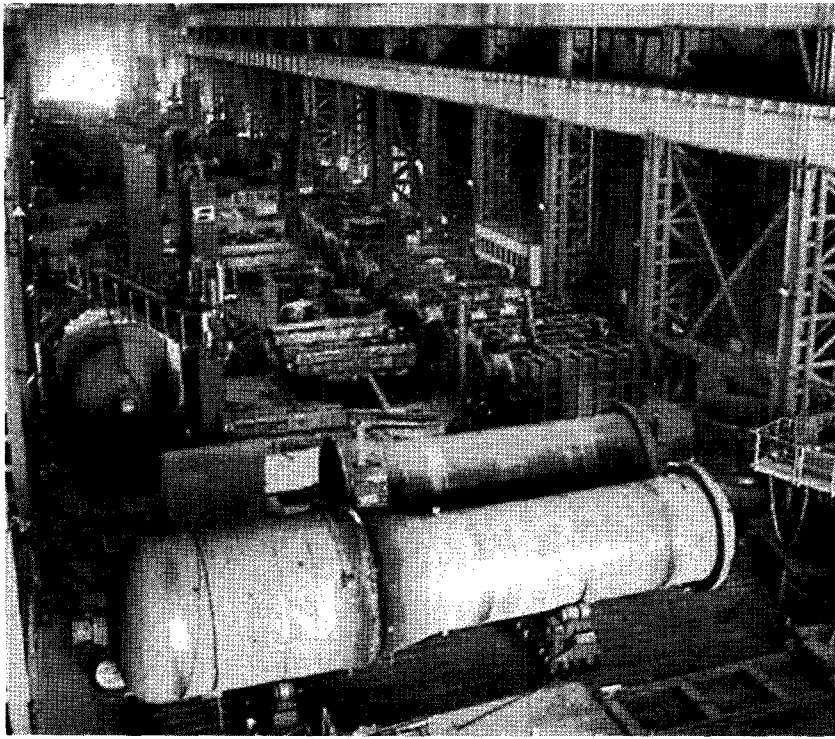
區 分	品 名	'80年代	'90年代
機資材國產化	NSSS	26.0%	74.2%
	T/G	40.0%	94.0%
	BOP	55.0%	85.0%
技術自立	NSSS	64 %	87 %
	T/G	72 %	98 %

다.

最高 經營陣의 잦은 交替와 發電設備에 對한 一貫性이 缺如된 長期電源計劃은 많은 高級 技術人力들이 發電設備 參與에 對한 愛着心을 喪失하게 하였으며, 蓄積된 技術과 오랜 經驗으로 發電設備 製品을 計劃, 製作하여야 하는 과정도 이러한 理由로 因하여 不一致 再發과 함께 顧客으로 부터 信用을 喪失하는 要因이 되었다.

그러나 成功과 失敗의 反復속에서도 '80年代 中半에 樹立된 原子力發電設備의 機資材 國產化 및 技術自立計劃은 2000年代의 原子力發電 電源開發計劃과 次世代 原子力發電設備 推進計劃의 발판을 굳히게 되었다.

靈光原子力 3,4號機 主機器 및 補助機器의



◀ 증기발생기 (S/G) 용접광경

綜合工程進度에 있어서 '89年の 工程遲延分에 對하여는 1990年까지 工程 挽回를 위하여 主機器 및 補助機器의 外國 技術協力線과 緊密한 協調體系로 業務에 任하고 있다.

〈1990年 靈光 3 & 4 機資材 豫想工程進度率〉

品 名	豫想 進度率
NSSS	61.8%
T/G	66.4%
BOP	53.0%

經營正常化 側面을 살펴보면, 韓國重工業(株)은 創立 以來 '89年度의 受注를 약 1兆억으로 目標를 30% 以上 超過 達成함으로써 '90年代의 黑字經營의 기틀을 마련하게 되었으며, 每年 20% 以上의 受注 및 賣出伸張計劃으로 經營正常化의 基盤을 構築하게 되었다.

한편, 設備投資 側面에 있어서는 發電設備物量 增加에 따른 過負荷에 對備하여 製作加工工場 增設工事が 完了(總 工事費 35億원)되어 大口徑 PIPE BENDING을 위한 PIPE BENDING M/C, TUBE SHEET 加工을 위한 DEEP

HOLE DRILLING M/C, PLANO-MILLER 등 15種에 걸쳐 약 600億원을 新規 投資, 1990년에 設置할 計劃이다.

周知하는 바와 같이 企業 發展의 열쇠는 信用 獲得에 있는 바, 이를 위하여 韓國重工業(株)이 生産한 製品의 品質保證과 迅速한 AFTER SERVICE에 萬全을 기하고, 全 任職員이 渾然一體가 되어 우리가 만든 製品을 顧客이 安心하고 使用할 수 있도록 品質保證體制 確立에 最善을 다하고자 한다.

그에 對한 對策으로는 經營組織 強化를 위하여 大幅의 高級人力을 充員하고, 全 職員의 品質管理 要員化, 品質向上 教育으로 品質意識 再考 및 週期的인 品質協議會를 통한 品質內容의 分析과 不一致 再發 防止 등 多角的인 努力이 必要하다 하겠다.

産業平和 定着, 生産能力 擴充, 經營體制 改善, 受注 收益性 제고를 1990年の 經營目標로 삼고 끊임없이 前進하는 韓重의 全 任職員은 黑字經營의 元年이 될 希望의 '90年代를 맞이하면서 謙虛한 마음자세로 最高의 品質製品 生産과 工程遵守를 위하여 最善을 다할 것이다.