

전자·전기분야 특허출원 공고안내 (제65회)

(참고자료 : 「특허공보」, 특허청 발행)

공고 번호	발행 호수	발 명 의 명 칭	출원번호	출 원 인	
				국 명	성명 또는 명칭
89-1384	1560	전자파를 이용한 거리측정 방법 및 시스템	84-2131	일 본	가부시키 가이샤 고오베 세이코오쇼
1386	"	시분할 다중통신 시스템의 데이터 추출회로	86-618	한 국	삼성전자(주)
1391	1561	프린트용 돛트 분산 인쇄용 장치	85-9860	일 본	후지쯔 가부시키 가이샤
1411	"	무선온도 계측기	86-1574	한 국	이 용 학
1412	"	자동차의 속도계 구동장치	86-2158	"	송 창 도
1432	1562	비디오 테이프 레코더의 로딩 장치	85-9814	"	삼성전자(주)
1435	"	전원 스위칭 트랜지스터의 보호회로	86-5384	"	김 정 수
1456	1563	한글 한자 변환 방식	84-5609	일 본	가부시키 가이샤 샤켄
1457	"	한문자 입력장치에서의 동음이의어의 선택방법	83-6107	"	"
1464	1564	드림형 주사장치	82-2288	네덜란드	엔·브이·필립스 글로아이람펜 파브리켄
1475	1564	교류전동기 구동을 위한 동시 희생 환류형 전류원 인버터	86-136	한 국	한국과학기술원
1477	"	무선제어단자	83-5711	미 국	모토로라 인코포레이티드
1518	1566	전자 클러치를 동작시키기 위한 방법 및 장치	84-8341	"	스파타닉스 리미티드
1539	1567	카메라용 자동 초점 조절장치	86-3598	한 국	(주)금성사

발명의 상세한 설명

1384) 전자파를 이용한 거리 측정방법 및 그 시스템

본 발명은 목표물에 주파수 변조파를 보내고 목표물로부터 반사된 파와 송신파의 비트 파로부터 거리에 관계된 정보를 얻음으로써 목표물까지의 거리를 측정하는 방법에 관한 것이며, 이 방법의 실제 사용에 적절한 시스템에 관한 것이다.

일반적으로 FM-CW 레이다로서 알려진 상기한 종류의 거리 측정방법 및 시스템을 목표물에 주파수 변조 마이크로파를 송신하고 목표물로부터 수신한 파의 위상 프랙션(fraction) 내에 포함된 거리

에 관계된 정보를 얻도록 쓰인다. 각각의 이러한 수신파의 위상 프랙션으로부터 거리에 관계된 정보를 뽑아내기 위해서 일반적으로 송신파와 수신파의 비트 파를 얻고 비트 파의 피크 수를 세도록 되어있다. 이러한 경우에 측정될 거리에 의존되는 초기위상의 상태에 따라 n 이나 $n+1$ 의 카운트는 FM 변조의 단일 주기에서 얻어진다.

그래서 상기 카운트는 고유 오차(de)에 의해 수반된다. 이러한 고유 오차는 예를 들면 10GHz의 마이크로파가 사용되고 FM 변조의 최대주파수 편이가 10MHz로 정해진 경우에 3.75m에 미치기 때문에 짧은 거리를 측정할 때에는 허용할 수 없을 정도로 커진다.

이러한 고유 오차가 최대주파수 편이에 반비례하기 때문에, 고유 오차는 최대주파수 편이가 1GHz나 더 크게 정해진다면 허용수준까지 낮춰질 수 있을 것이다. 그러나 그렇게 높은 최대주파수 편이를 만들 수 있는 기구나 시스템은 무척 비싸다. 상기와 같은 고유 오차를 감소시키기 위하여, 변조가 각 비트 파의 위상 프렉션에 적용되고 피이크의 수가 변조의 주기(T) 동안 계속된다.

1386) 시분할 다중 통신 시스템의 데이터 추출회로

본 발명은 시분할 다중 통신 시스템에서의 데이터 추출회로에 관한 것으로, 특히 원하는 타임 슬롯의 데이터를 추출하는 회로에 관한 것이다. 데이터의 교환방식에 있어서는 TDMA(Tim Division Multiple Access) 방식과 FDMA(Frequency Division Multiple Access) 방식이 있으나 컴퓨터 통신 또는 디지털 통신에 있어서는 TDMA 방식이 더 좋다는 것은 알려진 사실이다. 또한 TDMA 방식은 음성 통신을 위해 설계되므로 통신에 있어서 음성 대역(300Hz - 3.4KHz)에 여파기 및 회로특성을 고려하여 8KHz로 반복 표본치를 취하는 것으로 함으로써 표본화 주기는 125 μ s로 하고 있으며 1 프레임의 주기도 125 μ s로 사용하고 있음도 잘 알려진 사실이다. 따라서 TDMA 방식의 1 프레임에는 타임 슬롯에 할당되었으며 이 할당된 타임 슬롯에 데이터를 실어 데이터 통신을 하게 된다.

이와 같은 TDMA 방식의 통신에 있어 수신측은 데이터 추출을 필요로 하는 타임 슬롯의 데이터를 정확하게 선택추출을 하여야 한다. 종래의 1 프레임 내의 타임 슬롯의 데이터를 추출하는 회로는 복잡한 타임 스위치 회로와 중앙처리장치 및 소프트웨어를 사용하여 상호간의 데이터를 교환해야만 했기 때문에 1:1, 1:N 또는 N:N방식의 간단한 TDMA 시스템에서는 가격과 시스템 크기에서 불리하여 왔다. 따라서 본 발명의 목적은 추출하고자 하는 타임 슬롯의 데이터를 정확히 추출할 수 있는 회로를 제공함에 있다.

본 발명의 또 다른 목적은 마이크로 프로세서나 소프트웨어 없이 하드웨어에 의해 고정도의 신뢰도로 타임 슬롯 데이터를 추출하는 회로를 제공함에

있다. 따라서 상기와 같은 본 발명의 목적을 달성하기 위하여 소정의 타임 슬롯을 선택하기 위한 스위치와, 상기 스위치에 의한 출력신호와 타임 슬롯 선택제어 클럭 펄스의 입력을 비교하여 소망의 타임 슬롯 선택 펄스를 발생하는 게이트 회로로된 타임 슬롯 할당회로와, 병렬의 타임 슬롯 입력 데이터를 상기 타임 슬롯 선택 펄스로 1 프레임 기간동안 래치시키는 래치 회로와, 상기 래치된 타임 슬롯의 병렬 데이터를 프레임 싱크에 따라 직렬 데이터로 출력하는 병렬-직렬 변환회로로 구성함을 특징으로 한다.

1391) 프린터용 돛트 분산 인쇄용 장치

본 발명은 프린터용 돛트분산 인쇄용 장치에 관한 것이다. 본 발명에 의한 장치는 와이어 돛트형의 시리얼(serial) 프린터에 사용된다.

일반적으로, 전자기 코일은 인쇄 헤드의 헤드핀들 또는 돛트 와이어들을 작동시키기 위해 사용된다.

넓은 실선 패턴과 같은 그래픽 패턴이 인쇄될 때, 인쇄를 위해 전원의 거의 최대 용량이 필요하다. 다른 한편, 문자 또는 숫자 패턴이 인쇄될 때 인쇄를 위해 필요한 전원은 단지 전원이 최대 용량의 평균으로 약 20% 최대로는 약 33%이다.

이러한 조건하에서, 전체 블록 패턴의 인쇄에 필요한 전원에 대응하는 용량을 갖는 전원을 제공하는 것이 경제적이다. 따라서, 그러한 프린터에 대한 전원의 설계용량은 보통 필요한 최대값의 약 33%이다.

만일 상술한 바와 같이 최대값의 약 33%가 전원의 설계용량이라고 한다면, 그래픽 패턴의 동력화를 위한 전원전압은 필요한 전압이하로 종종 강하여 그래픽 패턴을 인쇄할 수 없다. 그러한 상황을 고려하기 위해 전원전압이 불충분한 경우를 위해 분할인쇄 방법이 사용되었다.

종래의 분할인쇄 시스템의 일예는 일본 미심사 특허공보(공개)소58-71174호에 기술되어 있다.

본 발명의 목적은 인쇄될 종이의 위치이동에 의해 야기되는 좋지 못한 효과를 최소화시키고, 인쇄 헤드내의 헤드핀들의 분산인쇄가 수행되며, 간격들이나 겹침이 방지되고 또한 인쇄 품질이 향상되는

프린터용 돛트 인쇄를 위한 개량된 장치를 제공하는 데 있다.

본 발명에 의하면, 인쇄 헤드에 의해 인쇄가 행해지는 인쇄매체, 수직방향으로 배열된 다수의 헤드핀들을 갖는 인쇄 헤드, 수평방향으로 인쇄 헤드를 이송시키기 위한 인쇄 헤드를 운반해 주는 왕복대, 헤드핀들의 각 로우에 대해 인쇄 헤드가 다수의 인쇄작용을 수행하도록 해주기 위한 왕복대 이송제어 유니트, 그리고 인쇄 헤드가 돛트 분포 인쇄를 수행하도록 해주기 위해 각 인쇄작용에서 헤드핀들의 한 로우로부터 예정된 헤드핀들을 선택하기 위한 헤드핀 선택 유니트를 포함하는 프린터용 돛트 분산인쇄를 위한 장치가 제공된다.

1411) 무선 온도 계측기

본 발명은 열처리를 위한 오븐(oven)의 내부온도를 측정하여 임의의 위치에 대한 온도 변화의 확인 및 기록을 유지하며 오븐 내부 각 위치에 대한 온도편차 및 열 변환효율 등 각종 관리에 신뢰도를 높임으로써 효율적인 생산을 제공하기 위한 무선온도 계측기에 관한 것이다.

종래에는 오븐의 온도검출 및 제어가 집중식으로 하게되어 오븐 내부 각 위치의 온도가 균일하지 않고 그에 따라 제품생산에 부분적인 문제점이 뒤따르며 오븐의 용량과 히터의 용량이 적절히 설계되었다 하더라도 내부에 넣는 소재의 양과 그 빈도에 따라 적당한 온도를 선정해야 하는데 소재에 확인한 온도를 제공하기 위해서는 통상적으로 곁힘에 의존하게 되는 폐단이 있었다. 또한 어떤 작업에 대한 표준을 만들고자 할 때 오븐에 투입되어서 나온 제품이 단위시간 당 어떠한 온도분포를 통하며 작업이 진행되었는지 확인이 되어야 하는데 단순한 온도조절기의 설정온도에 의지해야 하므로 여러번의 실험을 반복하게되 시간과 경비의 손실이 뒤따르게 되었다.

본 발명은 이러한 점을 감안하여 소재의 발포를 목적으로 하는 발포로의 설정온도 안정도나 콘베어 형식의 오븐도 손쉽게 온도측정을 하기 위하여 3군데 이상의 온도변화를 검출하여 하나의 주파수에 변조하고 무선으로 온도변화를 송신하게 하며, 송신기를 소재와 함께 콘베어에 올려 놓고 온도검출

기를 소재 혹은 오븐 내의 임의의 위치에 위치시켜 오븐을 통과하면서 각부의 온도를 송신하고, 동시에 오븐밖에서 수신하며, 온도를 검출하는 입력의 갯수 만큼 분리하여 온도를 기억 및 출력시키게 하고 출력은 각각 온도계에 접속되어 각부의 온도를 확인할 수 있게 하고 그 온도의 변화를 기록계에 기록함으로써 콘베어와 같이 움직이는 오븐에서도 필요로하는 각 위치의 온도를 측정하여 무선으로 송신하고 이를 수신으로 재생하게 한 것이다.

1412) 자동차의 속도계 구동장치

본 발명은 자동차의 속도계 구동장치에 관한 것으로, 특히 자동차의 변속 메인샤프트로부터 빛이나 전기적인 신호를 이용하여 주행속도를 검출한 신호를 광케이블이나 전선을 통해 속도계로 전달시켜, 이렇게 전달된 신호에 따라 스텝핑 모우터가 구동되어 속도계를 동작시킬 수 있도록 된 자동차의 속도계 구동장치에 관한 것이다.

자동차의 시간당 주행속도를 나타내는 속도계를 구동시킴에 있어 종래에는 주로 속도 구동 케이블을 사용하고 있는 바, 이는 속도 구동 케이블의 한쪽을 변속 메인샤프트에다 접속시키는 한편, 다른 쪽은 운전석에 설치되는 속도계의 한 구성품인 회전 영구 자석에다 접속시켜 자동차의 주행속도를 속도계로 표시하도록 되어있다. 즉, 자동차의 주행 속도변화는 변속 메인샤프트의 회전속도 변화에 기인한 것이고, 이 회전속도변화는 곧바로 속도 구동 케이블의 회전속도 변화를 야기시키게 됨에 따라 속도계를 구성하고 있는 영구자석의 회전속도를 변화시켜 주도록 되어 있어서, 영구자석의 회전속도가 빨라지게 되면 유도판에 발생하게되는 회전력이 커져 회전각이 커지게 됨으로서 유도판에 연동되는 지시침을 통해 운전자에게 현재 주행속도가 얼마인지를 알려주도록 되어있는 것이다.

이에 본 발명은 위와 같은 실정에 비추어 발명된 것으로서 고장이 잦고 오차가 심한 속도 구동 케이블을 사용하지 않고 변속 메인샤프트로부터 빛 또는 전기적 펄스신호 형태로 주행속도를 검출한 신호를 광케이블이나 전선을 통해 운전석 전면의 속도계에 전달하여, 이렇게 전달된 신호에 따라 스텝핑 모우터를 구동시켜 속도계를 구성하는 영구자석

을 회전시킴으로써 반영구적인 속도계 구동장치로 자동차의 주행속도를 정확하게 표시하도록 된 자동차의 속도계 구동장치를 제공하고자 함에 그 목적이 있다.

1432) 비디오 테이프 레코더의 로딩 장치
본 발명은 비디오 테이프 레코더(VTR)에 있어서, 테이프의 로딩 장치에 대한 것이다.

종래의 로딩 방식에는 주로 M-로딩과 μ 로딩 방식을 채택하였는데, M-로딩 방식에서는 테이프가 테크에 수평, 수직으로 가다가 씨플라이측 폴 베이스의 가이드 로울러를 지나 경사편을 거치면서 방향 바꾸어 헤드 드럼에 입사되고, 다시 테이크업측 폴 베이스의 경사편과 가이드 로울러를 지나가게 되는데 이러한 경로를 거쳐 테이프가 주행을 하게 되면 테이프의 상하 변환의 요철이 급격하게 2회에 걸쳐 변화되기 때문에 고속 주행시 상하의 진동 및 무리를 테이프에 주게 되는 결점이 있으며, 또 이 방식으로는 현재 190도의 드럼 감김각은 가능하지만 220도 정도는 실용상 곤란한 실정이었으며, 또한 μ -로딩 방식에서는 안내편을 지나면서 테이프가 상승하여 경사편에서 반대로 하강되어 헤드 드럼에 입사한 후 드럼의 출구에서 드럼과 평행하게 되어 비교적 테이프의 상하 변환이 완만한 경로를 갖게 되어 주행은 양호한 상태가 되지만 각 경사 포스트를 상승시키는 방법으로는 테이프 로딩 안내 레일, 링기어, 중간 연결체 등을 다수 이용해야 되므로 그 구조가 복잡하고, 또 드럼과 캡스톤의 간격이 멀어서 테크가 커지며, 각 주행 포스트를 원위치로 이동시키기 위해서는 별도의 장치가 필요하게 되는 등의 결점이 있었다.

본 발명은 이와 같은 점들을 해결하기 위해 로딩 방식 μ -로딩과는 반대가 되게 하되 μ -로딩에 비해 레일과 그 중간 매개체가 필요없도록 하므로 구조가 간단하게 되고, 또 헤드 드럼과 캡스톤의 간격을 좁게 할 수 있어 테크의 크기를 축소시킬 수도 있도록 함을 특징으로 한 것이다.

1435) 전원 스위칭 트랜지스터의 보호회로
본 발명은 전원회로에 있어, 인버터 또는 주파수 변환기 등에 사용되는 스위칭 파워 트랜지스터의

보호회로에 관한 것이다.

종래에는 이와 같은 스위칭 파워 트랜지스터의 파괴를 사전에 보호하는 회로가 없어, 고가의 방열판(Heat Sink) 사용이 불가피 하였을 뿐만 아니라, 과대전류 돌입 혹은 부하단의 쇼트현상 등에 기인하여 고가인 스위칭용 파워 트랜지스터의 파괴를 방지할 수가 없어, 교환사용이 번거로움은 물론 제품의 신뢰도도 크게 저하되는 등의 문제점이 있었다.

본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 감안하여 간단한 회로 구성으로서, 외부의 어떠한 영향에 대하여도 스위칭 파워 트랜지스터를 보호하여 제품의 신뢰도를 향상시키고자 함을 목적으로 하고 있는 것이다.

1456) 한글 한자 변환방식

본 발명은 한글 엘레먼트에 의하여 입력된 한글 문자를 한자로 변환하는 한글 한자 변환방식에 관한 것이다.

주지와 같이 한글은 제 1도에 도시하는 14개의 자음 및 10개의 모음으로 구성되는 24개의 표음 엘레먼트를 가장 기본적인 구성단위로 하는 동시에 이들 기본이 되는 엘레먼트를 조합한 복합자음 및 복합모음을 준 엘레먼트로 하여 이들 각 엘레먼트를 소정의 합성규칙에 따라 조합함으로써 한글문자가 구성되도록 되어 있다.

예를 들면 차례로 입력되는 5개의 엘레먼트「ㄷ」「ㄱ」「ㅇ」「ㄴ」에서는 2개의 한글문자「특」「허」가 구성되고, 이들 한글문자는 각각 한자「特」「許」에 해당되는 문자가 된다. 이와 같이 한글문자(一字)가 한자에 대응하고 있으므로 한글문자를 입력해서 한자로 변환하는 한글, 한자 변환방식이 고려되고 있다. 종래의 한글 한자 변환방식(예를 들면 본건 출원인에 의한 특개소 56-129175호 공보)에 대하여 제 2도를 사용하여 설명한다. 또 설명상 한글 엘레먼트를 E 초성을 S, 중성을 T, 종성을 U, 상기 구성요소로 구성되는 한글 문자를 H, 상기 한글문자에 대응되는 한자를 K로 표시한다.

1457) 한문자 입력장치에서 동음이의어의 선택방법

본 발명은 가나(일본의 음절문자) 한문자 변환 방식의 한문자 입력장치에서의 동음이의어의 선택방법에 관한 것으로 이를 개략적으로 상세히 설명하면 다수의 동음이의어 중에서 필요한 한문자를 선택하는 경우, 현재 표시되고 있는 한문자 다음에 우선적으로 빈도가 높은 한문자를 표시하기 위한 지령을 여러번 반복한 후, 표시선택으로 필요한 한문자를 선택하는 모우드로 바꾸었을 때 불필요한 한문자가 표시되지 않고 후보한문자의 수를 줄일 수 있게한 것을 목적으로 하는 동음이의어의 선택방법에 관한 것이다.

가나와 한문자 변환방식의 한문자 입력장치로 한문자를 입력하는 경우는 키이 보오드에서 가나 또는 로마자로 한문자(여기에서는 하나의 글자로된 한문자 뿐 아니라 다수의 한문자로된 숙어를 포함하여 한문자라고 칭함. 이하도 같음)의 발음을 입력하고, 이것을 한문자 입력 장치중의 사전을 참조하여 한문자로 변환되게 하고 있다. 그러나 발음은 같더라도 표기가 다른 동음이의어가 여러개 있는 경우에는 반드시 필요한 한문자가 표시된다고 할 수 없다. 그러므로 종래에는 다음 후보 키이에서의 지령에 의하여 다음 동음이의어가 순번으로 표시되게 하거나, 또는 입력한 한문자의 음에 대응하는 동음이의어를 혹은 여러개를 화면에 표시하여 그 중에서 키이 보오드에서의 지령에 의하여 필요한 한문자를 선택하는 등, 소위 표시 선택법에 의하여 필요한 한문자를 선택하였다. 그리고 한문자 입력 장치는 보통 이와 같은 양방의 기능을 구비하고 그 양방의 선택 수단을 적절히 구분적으로 사용하여 동음이의어의 선택을 하고 있다.

1464) 드럼형 주사장치

본 발명은 테이프 형태로된 자화가능한 레코드 캐리어를 위한 기록 및 재생장치용 드럼용 주사장치에 관한 것이다. 여기서 레코드 캐리어는 주사장치의 원주표면 주위에서 적어도 부분적으로 감싸일 수 있으며, 이 주사장치는 원주 표면 주위에서 감싸이는 레코드 캐리어를 주사하기 위해서 적어도 하나의 자기헤드 또는 헤드들용 회전가능한 단편 헤드 장착물로 구성되며, 이 헤드 또는 헤드들은 헤드 장착물의 회전축을 통하는 반경선에 대하여

실질적으로 대칭적으로 배열된다. 그리고 헤드 장착물은 주사장치상에 상기 헤드 또는 헤드들을 장착하기 위한 평면 장착부 및 자기헤드 또는 헤드들을 운반하기 위한 평면 캐리어부로 구성되며, 이 캐리어부는 전체의 힌지(hinge)로서 작용하는 적어도 하나의 유연한 스트립형 접속부재에 의해 장착부로 열결되는데, 이 힌지는 상기 반경선과 실질적으로 동일한 방향으로 연장되고 또 장착부에 대한 캐리어부의 조정을 위해 회전축에 대해 실질적으로 수직으로 연장되는 캐리어부와 장착부의 평면을 변형할 수 있으며, 어버트먼트로 받쳐지는 이 조정장치는 장착부에 대하여 이 부분을 축방향으로 조정하기 위해서 캐리어부에 작용한다. 그런데 여기서 “축방향으로”란 말은 “헤드 장착물의 회전축에 나란하거나 또는 실질적으로 나란한 방향으로”란 의미로서 이해해야 한다.

본 발명의 목적은 상기 문제에 대한 간단하고 손쉬운 해결책을 제공하고 또 서두에서 언급한 형태의 드럼형 주사장치를 제공하는데 있다. 그런데 여기서 상기 주사장치는 특히 간단한 헤드 장착물을 포함하며, 특히 상기 조정에 의해 자기헤드의 경사진 위치에 불리한 영향을 주지 않고서 자기헤드의 커다란 축위치 조정 영역을 제공하는 작은 직경을 갖는다. 이러한 목적상 본 발명은 접속부재가 장착부 및 캐리어부의 평면에 평행하게 연장하며 상기 반경선에 대해 실질적으로 수직으로 연장되는 만곡축 주위에서 U자형으로 구부러지는 것을 특징으로 하며, 상기 접속부재는 주사장치의 원주 표면으로 원거리에 있는 그들의 연부에서 장착부와 캐리어부를 상호 연결하며 서로의 위쪽에서 축방향으로 위치한 그들의 주 표면과 함께 축방향으로 서로에 대하여 이들을 반성적으로 편기되게 하는 것을 특징으로 한다.

1475) 교류전동기 구동을 위한 동시 희생 환류형 전류원 인버터

본 발명은 삼상 유도전동기 또는 전동기와 같은 교류 전동기 구동을 위한 새로운 방식의 전류원 인버터에 관한 것이다.

본 발명은 기존의 전류원 인버터에서 야기되는 문제점인 다이리스터 및 전동기축의 고압 스트레스

(High Voltage Stress)를 현격하게 줄임과 동시에 고효율 운전을 가능케 하는 전압 제한 및 동시 회생 환류 방식을 창안하여 도입한 전류원 인버터에 관한 것이다.

본 발명의 전류원 인버터는 전동기 회전속도의 가변 범위면에서 볼 때 기존 방식에 비해서 월등하게 광대역 운전을 가능케 하는 특징이 있다.

본 발명의 전류원 인버터는 주 인버터와 보조 인버터로 구성되어 있으며, 각각의 인버터는 다이리스터 또는 GTO (Gate Turn-off) 다이리스터로 구성될 수 있는 특징이 있다.

1477) 무선 제어 단자

본 발명은 일반적으로 음성/데이터 통신 시스템에 관한 것이며, 특히 다중 유니트 랜드 무선 통신 시스템에 사용하기 위해 적용된 디지털 음성 저장 이동 무선 제어 단자용 장치와 기술에 관한 것이다.

종래의 기술은 비상 전달 수단을 선택적으로 전송하고 경고 전송을 수행하는 일반 방식인 무선 주파수 전송 시스템 중 여러가지 방식을 포함하고 있었다.

종래의 시스템은 통상적으로 원하는 메시지를 저장시키기 위해 자기테이프 또는 도선을 이용했으며, 종래의 재생 장치를 이용했다. 그러나 시스템은 주변환경, 중량과 크기 제한으로 인하여 실제적으로 응용하는데 있어서 많은 어려움이 있었다. 부연하여, 자동 기록 및 재생 장치는 전화 응답 시스템과 같은 종래의 기술에 공지되어 있으며, 전화 응답 시스템은 제 1 자기테이프상에 기록된 명령으로 응답한 다음에, 제 2 자기테이프상에 전화 메시지를 기록한다. 수신된 메시지를 기록하고, 원격 활성화에 응답하여 전송되는 메시지를 먼저 기록하기 위한 다소 유사한 시스템이 다중 유니트 이동 무선 통신 시스템에 사용된다. 이러한 전자기계 시스템은 통상적으로 부피가 크고, 신뢰도가 없으며, 융통성이 없다. 또한, 이러한 종래의 장치는 고정된 메시지를 발생시키기 위해 연속적인 액세스를 제공만 했다. 그러므로, 이러한 시스템 한계로 인하여 종래의 기술에는 잠재적인 많은 응용이 불가능하게 되었다.

디지털 음성 저장을 이용하고, 다중 유니트 랜드

이동 통신 시스템에 사용하기에 적합한 고상의 음성 저장 이동 무선 제어 단자를 제공하는 것이 본 발명의 목적이고, 다중 메시지 저장과 비순차 액세스를 할 수 있는 음성 저장 이동 무선 제어 단자를 제공하는 것이 본 발명의 목적이고, 비상 상태가 원격 트리거되고 기록되는 메시지 전송 능력을 갖춘 다중 유니트 랜드 이동 통신 시스템용 음성 저장 이동 무선 제어 단자를 제공하는 것이 본 발명의 목적이다.

1518) 전자 클러치를 동작시키기 위한 방법 및 장치

본 발명은 전자 클러치를 동작시키기 위한 방법 및 장치에 관한 것으로, 특히 전자 클러치의 분리를 신속하고 확실하게 달성하기 위한 제어회로에 관한 것이다.

종래, 공작기계의 생산성은 공작 기계가 작동될 수 있는 회전속도에 크게 영향을 받아 왔다.

특히 마찰 브레이크와 결합하여 기계적 편 클러치를 이용하는 펀치 프레스, 전단기 및 다른 단삭이클 작동장치는 원동기의 회전속도와 램 클러치핀을 원동기에 맞물리는데 있어서의 시간 지연과, 원동기를 분리시키는데 걸리는 시간 및 램을 정지시키는데 걸리는 시간 등에 의해 결정되는 장치의 반복 작동 횟수를 갖고 있다. 여기서 회전비나 회전속도는 주로 기계적 클러치가 갖고 있는 고유의 접촉 충격에 제한된다.

정밀한 전자식 및 전자-광학식 제어회로의 개발, 특히 펀칭, 드릴링, 시어링을 하기 위한 기계 또는 요구되는 어떠한 가공조건을 수행하는 기계에 있어서 작업 표시를 자동적으로 검지하고 위치를 정하는 전자-광학식의 단일 및 이중축 보정기를 개발하는 것에 의해 모든 불필요한 시스템의 지연을 단축하거나 제거함으로써 공작기계의 생산성을 극대화시킬 수 있는 이점을 갖게 되었다.

이러한 정밀한 시스템에 있어서는 전기적 클러치 및 브레이크가 기계적 클러치 대신에 사용되었다. 그러한 전기적 클러치 및 브레이크는 기계적 동력 전달 부재를 구동부재에 결합시키는데 있어서 자기적으로 활성화된 부재에 의존한다.

종래의 전자(electromagnetic) 클러치에 있어서,

회전하는 강자성체 디스크는 자기적 흡인력에 의하여 샤프트상의 다른 강자성체 디스크와 결합되고, 이로써 그 샤프트를 회전시킨다. 통상적으로, 결합 자속을 발생하는 전자석은 고정되고, 자속은 회전 로우터를 거쳐 공극 사이를 통과하여 결합 디스크 내로 흐르게 된다.

1539) 카메라용 자동 초점 조절장치

본 발명은 카메라용 자동 초점 조절 장치에 관한 것으로서, 특히 비점수차(非點收差) 현상을 이용한 카메라용 자동 초점 조절장치에 관한 것이다. 종래의 카메라용 자동초점(Auto focusing) 시스템은 TTL 방식 TCL 방식 등이 있으나, 촬영하고 싶은 피사체가 그물망 등의 뒷쪽에 있는 경우에는 자동으로 초점을 맞출 수 없는 단점이 있다. 더우기 T

CL 방식에서는 전하 결합장치(CCD)를 필히 사용 하여야 하므로 생산원가가 높은 단점이 있고 TTL 방식은 강력한 적외선 발광소자가 필요하게 되어 역시 생산원가가 높아지는 단점을 갖고 있다. 또한 간이용 카메라에 초음파를 사용한 것이 있으나, 초음파의 반사대상과 카메라의 피사체가 일치되는 경우에만 렌즈의 초점거리를 정확하게 맞출 수가 있고, 만약 피사체의 앞에 초음파의 반사물이 있고 그 뒤에 카메라의 피사체가 있는 경우이거나 또는 피사체의 앞에 유리가 있거나 하면 카메라 렌즈의 초점을 맞출 수 있는 단점이 있다.

본 발명은 이러한 종래의 단점을 해결하도록 렌즈의 비점수차 현상을 이용하여 카메라 렌즈의 초점을 정확히 맞출 수 있는 자동 초점 조절 장치를 제공하는 것을 목적으로 한다.

◆ 근래의 격언

그대를 나쁘게 말하는 자가 있어도, 모욕을 받지 않았음을 다행으로 알라. 그대를 모욕하는 자가 있어도, 구타당하지 않았음을 다행으로 알라. 그대를 구타한 자가 있어도 죽이지 않았음을 다행으로 알라. 그대를 살해하는 자가 있어도, 덧없는 이 세상을 운 좋게 떠남을 다행으로 알라.

◆ 다리 위에서

한강 다리 위에 한 사나이가 서 있었다. 그는 한쪽 손으로 난간을 잡았다가는 놓고 또 잡았다가는 한숨을 쉬며 손을 떼어놓았다.

그의 주위에 아까부터 카메라를 감춘 신문기자가 서성대고 있다. 초조한 듯 시계를 쳐다보다가 그는 더 이상 못 참겠다는 듯이 연성을 높였다.

「여보쇼! 뛰어내릴려면 빨리 그 난간 위로 올라가요. 조금 있으면 석간 마감 시간이란 말요.」

◆ 피자파장

경마장. 두 남녀가 마권을 사들고 안으로 들어갔다. 여자가 말했다.

「우리 이 마권을 가지고 내기를 해요.」

「좋아」 하고 남자가 말했다.

「나는 저 검은 말에 걸겠어. 그래서 1등을 하면 나는 당신과 내일 당장 결혼을 하겠어.」

「만약 1등을 못한다면요?」

하고 여자가 묻는다.

「그야 간단하지. 그 때는 당신이 나하고 결혼하면 될 게 아냐.」