

# 高品質·新技術 時代를 지향하는 工業振興政策 方向

林 寅 澤

〈工業振興廳 廳長〉

## 〈目 次〉

1. 우리 經濟의 成果
2. 經濟與件의 變化
3. 主要 當面 問題
4. 主要事業資金
5. 工業振興 政策方向
6. '90年代初의 우리 經濟모습
7. 結 語

82年 以後 物價安定 基調維持로 經濟安定 基盤을 構築함.

— 消費者物價 增加率

$$\frac{'71}{13.5\%} \Rightarrow \frac{'75}{23.3\%} \Rightarrow \frac{'80}{28.7\%(\text{最高})}$$

$$\Rightarrow \frac{'81}{21.3\%} \Rightarrow \frac{'82}{7.2\%}$$

○ '86年 以後 30%를 上回하는 貯蓄率增大로 自力成長 基盤 構築

## 1. 우리經濟의 成果

### 1.1 安定속의 經濟成長

- '80年代 들어 物價安定 基盤위에 年平均 10% 内外의 高度經濟成長을 持續하고 있음.
  - 지난해('87) 1인당 GNP가 2,826\$로, 今年度에는 3,000\$를 훨씬 초과할 것으로 展望.
- $$\frac{'71}{288\$} \Rightarrow \frac{'75}{1,008\$} \Rightarrow \frac{'84}{2,044\$} \Rightarrow \frac{'88 \text{ 展望}}{3,450\$}$$
- 이에 따라 僱傭도 增大되어 '87年 失業率이 3.1%로 減少되었음.
  - '70年代는 消費者物價가 매년 두자리 수자 인상되는 극심한 인플레이현상을 보였으나,

區 分	'85	'86	'87	'88展望
經濟成長率(%)	5.4	12.5	12.2	9.8
GNP(億\$)	837	951	1,180	1,450
1人當 GNP(\$)	2,047	2,296	2,826	3,450
失 業 率(%)	4.0	3.8	3.1	3.4
消費者物價 增加率(%)	2.5	1.4	6.1	6.7
國內貯蓄率(%)	28.6	32.8	32.8	33.0

### 1.2 國際收支 黑字定着

- 貿易規模는 '82~'87年間 약 2배로 增加하여 世界 12권 貿易大國으로 부상하였으며, 조만간 10위권의 貿易大國으로 登場 豫想
  - 世界 貿易上의 比重
- $$\frac{'77}{1.0\%} \Rightarrow \frac{'87}{2.0\%} \Rightarrow \frac{'91 \text{ 展望}}{2.5\%}$$
- 貿易規模(輸出 + 輸入) : ('82) 433億\$ ⇨

(’87) 883億\$

- 國際收支도 ’86년부터 黑字基調로 轉換됨에 따라 自力成長時代에 進入
  - ’86年 以後 110億\$ 이상의 外債를 縮小
  - 國際收支 黑字管理의 強化에 따라 向後 黑字幅은 다소 縮小豫想되나, 黑字基調는 持續 展望

(單位：億\$)

區 分	’86	’87	’88展望
貿易收支	42	77	62-67
- 輸 出	347	473	565-570
- 輸 入	316	410	525
總 外 債	445	356	310
對 外 資 產	120	132	155
純 外 債	325	224	155

- 現在 輸出증가 趨勢가 持續되고는 있으나, 最近 원貨切上의 加速化에 따라 L/C 到來 額의 增加率은 현전히 둔화

(單位：백만\$)

區 分	’87. 1~6	’88. 1~6
輸 出(增加率%)	20,968(34.0)	27,176(26.8)
L/C도래(增加率%)	17,080(42.0)	21,351(24.3)

### 1.3 經濟成長과 工業化

- 우리나라 經濟成長은 產業構造의 高度化와 함께 工業(製造業) 部門의 成長에 의해 主 導되어 왔음.

#### 產業別 年平均 增加率

區 分	’60年代	’70年代	’81~’85	’86	’87
農林漁業	4.4	1.5	7.4	4.4	4.3
製 造 業	19.7	16.0	8.5	16.8	15.7

- 우리나라 製造業은 豊富한 人的資本을 바탕으로 經濟開發 初期부터 높은 成長率을 實現하여 왔음은 물론, ’70年代 2차레의 石

油波動과 ’70年代末의 政治的 不安定에 따른 ’80年 景氣沈滯 등의 어려움이 있었으나, 80年代 中盤 3低(油價引下, 달러下落=엔高, 國際金利引下) 現象과 物價安定으로 企業의 成長 潛在力이 구현되고 貯蓄率의 增大, 研究開發 擴大, 그리고 不實企業整理, 海運業 統廢合 등 產業構造 調整을 통한 企業體質을 改善함으로써 새로운 工業發展의 轉機를 마련했음.

- 특히, ’86年 工業의 均衡發展 및 產業構造의 合理化 조치 등의 일환으로 機械工業振興法, 電子工業振興法, 纖維工業 近代化 촉진법 등 7개 個別法을 統廢合하여 工業發展法으로 단일법을 制定함.
  - 工業發展法 第14條(工業技術開發 促進事業)중 工振廳에 위임사항
    - 技術水準의 評價 및 技術向上을 위한 指導事業
    - 試驗研究施設, 設備의 利用斡旋

## 2. 經濟與件의 變化

### 2.1 對外 環境

#### 2.1.1 先進國과의 通商摩擦 深化

- 地域間 貿易收支 不均衡에 따라 美國, EC, 캐나다 등 先進國과의 通商摩擦이 深化되고 있고, 對日貿易收支는 만성적인 逆潮現象으로 이의 改善課題가 時急함.

(單位：億\$)

區 分 年 度	對日貿易收支	對美貿易收支
’82	-19	3
’85	-30	43
’86	-54	73
’87	-52	95
’88. 1~6	-17	32
’88 展望	-40	85

○從來에는 纖維, 신발 등 주로 附加價値가 낮은 商品에 대하여 輸入쿼터제 實施, 반덤핑課稅, 輸出物量의 自律調整 등을 위주로 輸入規制 效果를 誘導했음.

○最近의 特徵은 우리 市場에 대한 開放壓力과 함께

- 技術障壁(例, 收入檢査 基準의 上向調整, 特定規格의 獲得)에 의한 貿易障壁을 높이고 있으며
- 國內 保險市場 등 서비스事業 分野에까지 早期開放 등을 要求하고 있고
- 特許, 著作權保護 등에 대한 知的所有權 保護를 強하게 要請하고 있음.
- 또한 EC도 美國의 通商壓力을 그대로 踏襲하는 傾向이 두드러지고 있음.

### 2.1.2 保護貿易主義의 強化

- 新保護主義(New Protectionism)의 擴散
  - 過去: 後進國의 保護貿易主義, 先進國의 自由貿易主義
  - 現在: 先進國의 保護貿易主義, 後進國의 自由貿易主義
- 美國, EC의 우리나라에 대한 特惠關稅(GSP) 惠澤 中止
  - 美國: '89. 1부터 GSP卒業(對象: '86基準, 1,236個 品目)⇒3億달러 輸出影響
  - EC: 知的所有權 開放에 對應하여 纖維 및 工產品('87. 12부터), 鐵鋼('88. 2부터)에 대해 GSP 中止→1.2億달러 輸出 影響

### 2.1.3 國際分業構造의 變化

- 新興工業國의 지위 부상, 後發開途國의 輸出增加 및 工業化, 先·後進國間의 技術隔差 縮小 등에 따라 國際分業構造가 크게 變化

#### 中共의 對日本 輸出增加 推移

'80	'83	'85	'87	(單位: 百萬\$)
4,323	5,087	6,483	7,401	('80基準: 71.2% 增加)

○앞으로 世界經濟의 多極化 趨勢, 技術革新

의 加速化, 需要構造의 變化에 對應하여 國際分業構造는 더욱 急激히 變化 豫想

### 新興工業國(NICS)의 부상

區 分	國 別	'80	'86	'87
世界 GNP 構成比(%)	NICS(계)	1.1	1.6	1.8
貿易收支黑字(億\$)	NICS(계)	-116.7	167	229
1人當 GNP(\$)	韓 國	1,589	2,300	2,826
	홍 콩	5,386	6,765	-
	대 만	2,268	3,784	4,991
	싱 가 폴	4,427	6,249	7,464

## 2.2 對外 環境

### 2.2.1 元貨切上의 持續貨

- 우리나라 元貨의 對달러 換率은 '80年 1月 580원에서 '85年 10월 25日 893원 40전까지 設定되었으나, 國際收支黑字를 記錄한 '86年 以後 繼續 評價切上이 되고 있음. ('88. 7. 12 現在, 1\$ = 원)

○元貨切上의 效果

(肯定的 效果)

- 外債元利金 償還 負擔輕減
- 收入價格 下落
  - 國內 物價安定 ⇨競爭力 強化 要因
  - 對外 購買力 增大⇨輸入增加로 通商壓力 緩和
- 限界 企業에 대한 市場 退出壓力으로 產業構造 調整 促進→政府의 人爲的 政策 手段에 의하지 않더라도 자연스러운 事業轉換, 設備減縮이 可能

(否定的 效果)

- 輸出依存의 經濟構造인 우리나라로서는 輸出競爭力이 弱화되어 國內 景氣 위축 (輸出價格 上昇)
- 輸入증대로 貿易收支 弱화
- 長期的으로 產業構造 調整이 이루어질 것이나, 短期的으로는 休·廢業, 失業問題 發生으로 景氣沈滯, 連鎖倒産 등의 社會 不安 要因

### 2.2.2 高賃金時代의 到來

- 最近 勞使紛糾가 全國的으로 擴散되고 있고, 從來 블루칼라 위주에서 事務職 勤勞者인 화이트칼라까지 擴散되고 있음.
- 勞使紛糾로 賃金의 急速한 上昇을 가져온 業體에서는 심한 原價壓迫을 받고 있어, 技術開發 및 生産性 向上으로 國際競爭力을 維持할 必要가 있음.
- 賃金上昇의 效果

(肯定的 效果)

賃金引上⇒賃金所得 上昇⇒消費水準 增大→成長 및 雇傭增大

(否定的 效課)

賃金引上⇒

{	企業利潤低下	}	⇒成長 및	雇傭減少
	⇒投資減少			
	⇒輸出減少			

### 2.3.2 經濟의 民主化

- 經濟民主化는 經濟政策 決定을 包含한 經濟의 意思決定이 國民의 參與와 民間의 自律에 의해 이루어지도록 함으로써, 窮極的으로 經濟의 效率과 형평을 追求하는 過程
- 經濟民主化의 主要課題
  - 政府의 市場介入 縮小 및 金融自律化를 包含한 經濟運用의 自律化
  - “先成長·後分配” 理論에서 脫皮, 分配慾求가 增大하고 都·農間의 隔差 解消
  - 經濟政策 決定過程에서 民間參與를 擴大하고 勞使協力體制 強化
  - 大企業의 經濟力 集中現狀 타과  
(30대 재벌그룹의 製造業 出荷: ('77) 34% → ('85) 40%)
  - 義務教育擴大, 農村醫療保險, 老後安定 등 社會福祉制度의 擴大

## 3. 主要當面課題

### 3.1 國際收支 黑字管理과 對外通商摩擦의 經手

#### 〈當面課題〉

- 現趨勢가 持續될 경우 國際收支 및 對美貿易黑字의 大幅 縮小는 期待하기 어려운만큼, 國際收支 黑字規模를 適正管理하기 위하여는 黑字管理 對策 必要
- 美國의 追加的인 輸入開放 및 換率切上要求에 能動的 對處 必要

- 今年度 經常收支 黑字規模를 60億弗 水準으로 適正管理하도록 目標設定
- 貿易收支 45億弗('87年: 77億弗), 貿易外收支 15億弗
- 그러나 이미 上半期中 貿易收支 黑字規模는 45億弗이고, 올림픽 觀光特需를 고려할 때 經常收支 黑字規模는 85-90億弗에 달할 展望

### 3.2 生産性 向上과 產業構造 高度化

- 對日貿易역조 改善의 加速化('88年 40億弗 ⇔ '91年 均衡)
- 實質的인 輸入開放으로 貿易收支를 適正水準에서 管理
  - 輸入自由화된 品目에 대한 法規 및 流通上의 各種 制限 縮小
- 通商現案에 대하여는 國內 各界各層의 意見을 수렴하여 開放을 段階的으로 推進하되, 被害豫想 部分에 대하여는 미리 對應方案을 마련함으로써 충격을 最小化
- 원貨切上 問題는 輸入開放 등을 통해 적절히 對應하면서 國際收支趨勢 및 主要 通貨 價值 變化 推移를 감안하여 適正水準에서 運用

#### 〈當面課題〉

- 高賃金, 元貨切上 等に 따른 國際競爭力 弱화에 對比하여 生産性 向上을 促進
- 機械類·部品 및 소재산업을 育成하여 産業 下部基盤을 擴充하고, 貿易收支의 構造的 不均衡 改善을 뒷받침

- 産業構造 調整의 促進으로 先進産業構造 實現
  - 自動車·電子·精密化學 等 有望製造業의 成長能力 擴充
  - 傳統 輸出産業의 高附加價值化 促進
  - 競爭力 輸出産業의 合理化 推進
- 産業生産性 向上을 위한 産業支援
  - 工場自動化, 設備投資 促進 및 自動化設備 國産化 支援 強化
  - 生産自動化 設備 投資 促進을 위한 租稅 支援 및 設備 金融擴大
  - 資金 및 세제면의 支援方式을 종래 産業別 支援에서 技術開發, 生産性 向上 等 機能別 支援으로 轉換
- 機械類·部品 및 素材産業의 育成으로 輸出産業의 附加價值를 높이고, 對日貿易赤字의 改善을 圖謀
  - 國産開發 有望品目の 持續的 發掘
  - 基礎素材 等 供給隘路部門 供給能力 擴充
  - 國産開發된 機械類·部品·素材의 수요 진작을 위한 國産 機械購入資金의 供給 擴大 等 支援施策 強化

### 3.3 中小企業 育성과 地方工業發展

#### 〈 當面 課題 〉

- 競爭力있는 中小企業을 집중적으로 發掘 育成하고 資金支援을 擴大함으로써 産業低邊을 內實化하고, 國民經濟의 均衡있는 發展 圖謀 必要
- 地域間 不均衡 해소를 위해 地方工業을 育成하고 地方化時代, 서해안 時代에 對比

- 中小企業 創業支援 節次를 簡素化하고, 創業資金 支援을 擴大
- 有望中小企業과 中堅 輸出企業의 持續的 發掘, 育成
- 大企業과 中小企業間의 協力提高
  - 中小企業의 事業 領域保護를 위한 固有

#### 業種制度의 效率的 運營

- 모기업의 需給企業에 대한 資金, 技術 等 支援強化
- 中小企業의 國際化 促進
  - 中小企業의 輸出增大 및 部品の 輸出産業化 促進
  - 總輸出中 中小企業 輸出比重 : ('87) 37%  
⇒('88) 40%
- 地方의 工業 用地 供給擴大
  - 서해안을 工業團地 中心으로 重點開發
  - 地方에서의 工業團地 造成을 위한 節次 簡素化
- 農工地區의 持續的 擴散  
( '87) 77個所⇒('88) 125個所→('91) 250個所

### 3.4 工業技術 革新과 品質高級化

#### 〈 當面 課題 〉

- 新素材, 新商品의 急速한 開發과 技術革新으로 製品의 品質 高級化, 高性能化, 소형경량화 趨勢로 工業技術의 革新없이는 國際競爭力 維持가 어려움.
- 製品 品質의 確保없이 價格만으로 國際市場에서 競爭하던 時代는 지났으므로 國際的 品質의 確保는 時急함.

- 經濟成長을 構成하는 要素는
  - 經濟成長率 = 資本 + 勞動 + 技術
  - 資本投資는 그나라의 潛在投資力, 資源 等に 의해 決定되고
  - 勞動增加率은 산아제한 등에 의해 그 한계가 있음.
  - 따라서, 앞으로 技術開發, 革新에 따른 技術進歩가 經濟成長率에 크게 影響을 미칠 展望임.
- 工業技術 研究開發 事業의 促進
  - 技術開發 投資의 擴大  
( '87) GNP의 2.2%⇒('88) GNP의 2.4%
  - 國家全體로 볼 때 基礎科學 技術分野 뿐만 아니라 應用技術, 工業技術分野도 技

- 術研究開發 投資 擴大 必要
- 工業基盤 技術開發 事業의 擴大 및 支援 強化
  - 先進國 工業技術動向에 迅速 對處
  - 外國 工業技術의 蒐集 및 技術障壁 克服

- 國家工業規格의 擴充
- 新技術을 商品化하는 過程(製造 및 工程管理)이 좋으면, 品質이 高級화된 商品이 生産됨.
- 品質管理(QC), 技術指導의 重要性 부각

## 4. 主要事業 資金

### 4.1 一般產業 資金

(單位：億圓)

資 金 名	財 源	支援形態	用 度	'88規模	支 援 條 件
· 產業技術向上 및 構造調整 資金	石油事業基金	融 資		2,245	
			產業技術向上 (技術開發)	1,505	5%, 10年 (据置 3-5年)
			產業構造調整 (施 設)	740	
· 國民投資基金	國民投資債券 및 預託金	"	國產機械購入 技術開發 等	5,600	10-11.5% 施設：8年 (据置：3-5年) 運轉：3年
· 工業發展基金	財 政	"	產業技術向上 合理化 (施設改替)	410 350 60	6%, 5年(据置 2年) 6.5%, 8年 (据置 3年)
· 工業發展基金 開發事業資金	財 政	출 연	技術開發	190	所要資金의 30-90%
· 特定研究開發 資金	"	"	"	650	所要資金의 30-70%
· 產業銀行資金	金 融	融 資		8,319	
			機械國產化	1,600	10-11%, 10年 (据置 3年)
			技術開發	1,200	10-11%, 8年 (据置 3年)
			一般施設	5,519	10-11%, 20年 (据置 3年)
· 輸出產業設備 資金	"	"	施設資金	-	11%, 10年 (据置 3年)
· 벤처개발탈	"	投·融資	技術開發	1,857	10-11%, 10年
· 特別外貨貸出	外 貨	融 資		30億弗	
			施設材購買	20億弗	Lbr + 1.5%, 10年 (据置 3年)
			原資材, 部品 購買	10億弗	B/A + 2%, 90日

## 4.2 中小企業 資金

○中小企業 資金 支援実績 및 計劃

(單位：億圓)

區 分	'87	'88 計劃	增 減
預 金 銀 行	20,300	27,000	6,700
第2金 融 券	23,900	26,500	2,600
開 發 機 關	2,900	3,500	600
計	47,100	57,000	9,900

○主要政策 資金

資 本 金	用 途	財 源	支援形態	規模(億圓)	支 援 條 件
中小企業 振興基金	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 近代化事業</li> <li>· 協同化事業</li> <li>· 施設貸與</li> <li>· 민속공예</li> <li>· 創業支援</li> <li>· 農工地區   入住業體支援</li> </ul>	財 政	融 資	949 170 348 35 15 50 331	9% 〔施設：8年 (据置 3年) 運轉：3년 (据置 1年)〕
中小企業 特別資金	設備, 技術向上, 部品開發 等	金 融	融 資	8,800	10-12% 〔施設：8年(据置 3年) 運轉：3年〕
小 企 業 資 金	· 小企業支援	金 融	融 資	5,000	10-12%
創業支援 基 金	· 創業 中小企業 投資	財 政	融 資	600	創業企業資本金의 50% 以內
控除事業 基 金	· 中小企業 도산 방지	財政, 民 間造成	融 資	690	0-10%, 30日-3年
計				16,039	

## 5. 工業振興政策方向

### 5.1 工業技術 水準 一般

#### 5.1.1 先進國과의 生産技術 水準比較('86)

區 分		우리나라 水準	美·日 水準	
공 통 취 약 기 술	金 加工精密度(mm)	0.01	0.003	
	型 性能 (回)	프 레 스用	30萬-100萬	100萬-300萬
		플라스틱用	3萬-6萬	20萬-60萬
	열처리	不 良 率	10%	2-3%
		溫 度 調 節	±10°C	±5°C
	熔 接	熔 接 方 法	汎用 Arc 容接이 주종	特殊熔接 및 特殊材料 熔接 普及
自 動 化 率 特 殊 熔 接 機		10-15%(로보트 도입초기) 미보유	40-50% 日本 3,000臺	
주 物	生 産 設 備	自 動 化 初 期 段 階	自 動 化 成 熟 段 階	
	生 産 性 不 良 率 精 密 度	25t/人·年 10-15% 一般公差級	50t/人·年 3-7% 초정밀급	
도 금	設 備	前 近 代 式	現 代 式	
	生 産 性 自 動 化 率	1,100萬원/人·年 4-10%	9,300萬원/人·年 50-90%	
반 도체 제조	웨 이 퍼 加 工	○生産設備 全量 輸入 依 存	○生産設備 自體設備 能力 保有	
	리이드프레임스탬핑프레스	分當 300個 生産	分當 500個 生産	
自 動 化 技 術	N C 工 作 機 械 利 用	○NC 工作機械導入 및 組 立段階 ○一部業體 導入活用	○NC 裝置의 設計 및 製作 段階 ○NC裝置利用의 보편화	
	로 보 트 利 用	○기억재생 로보트 生産 段階 ○保有臺數('85) : 125臺	○지능로보트 導入 段階 ○日本('85) : 13,000臺	

#### 5.1.2 先進國의 技術開發 動向

○技術革新의 加速化

—技術壽命의 短縮 : 電子 2-3年

○技術의 綜合化

—電子醫療機器 : 機械·金屬·電子技術의  
綜合



○産業의 自動化

- 生産方式: ROBOT 및 자동제어

○技術의 독점화

- 하청산업 및 技術의 독점공급선으로 유도

- 工業製品의 設計, 치수, 構造, 生産方法 등에 대한 統一化

○企業의 隘路技術 및 취약분야 技術支援(生産段階)

- 原價節減을 위한 品質管理 技法 및 취약분야 發掘, 指導

- 試驗設備 이용알선, 外國工業技術蒐集, 外國規格 獲得支援 등 各種 技術情報提供

○優秀工產品 供給擴大 및 國際商品化 誘導(消費段階)

- 外國商品과의 品質評價로 취약요인 改善

- 不法不良工產品 流通團束 및 品質保證制 實施 등으로 工產品의 信賴度 提高

○地方化 時代에 對備한 地方工業發展(均衡發展段階)

- 地方中小企業 技術支援強化→地工所 機能 補強

- 中央과 地方間의 技術情報 體系 擴充

5.1.3 技術導入 消化程度

區 分	韓 國	日 本
Know-How	海外依存	設計導入→자세터득
基本設計	技術導入	새로운 基本設計
Plant 建設	部分的參與	自體開發
製品 生産	同一 또는 저위제품	改良製品

5.1.4 自動車 國產比率

車 種	'85	'86	'87	'88. 6	備 考
프라이트	-	94.4	94.4	96.4	포니('75)
르 망	-	90.7	91.0	92.0	: 85%
포니엑셀	-	98.3	98.6	99.6	

- 승용차 部品 3萬餘種中 20-40個 部品을 輸入하고 있음.

- 國產化率은 自動車 1臺 生産 總費用中 部品輸入價格을 控除한 對比임.

5.2 品質向上 推進 戰略

〈 工產品 綜合管理 〉

工產品의 生産에서 消費까지의 流通段階別 品質管理 狀態에 대한 綜合政策을 樹立 推進하고, 地方中小企業 育成으로 國產品 品質의 國際水準化 基盤 構築

○工業技術開發 能力의 提高(開發段階)

- 新技術, 新素材, 新商品에 대한 迅速對應

- 優秀國產 機械類 및 部品, 素材의 開發

- 技術開發과 産業의 연계성 強化

○國家工業規格의 管理(標準化 段階)

- 工業技術에 副應하는 工產品에 대한 標準規格管理

5.3 主要 施策方向

5.3.1 脆弱分野 改善 및 高附加價值 創出을 위한 技術指導 強化

○組立技術은 先進國 水準이나 生産現場 基盤技術(金型, 鍍金 등) 및 디자인, 포장기술 등은 나후

○우리나라 産業을 주도하는 自動車, 電子製品을 構成하는 主要 소재, 核心部 品은 여전히 輸入하고 있음.

(例: 自動車 엔진, 변속기 등)

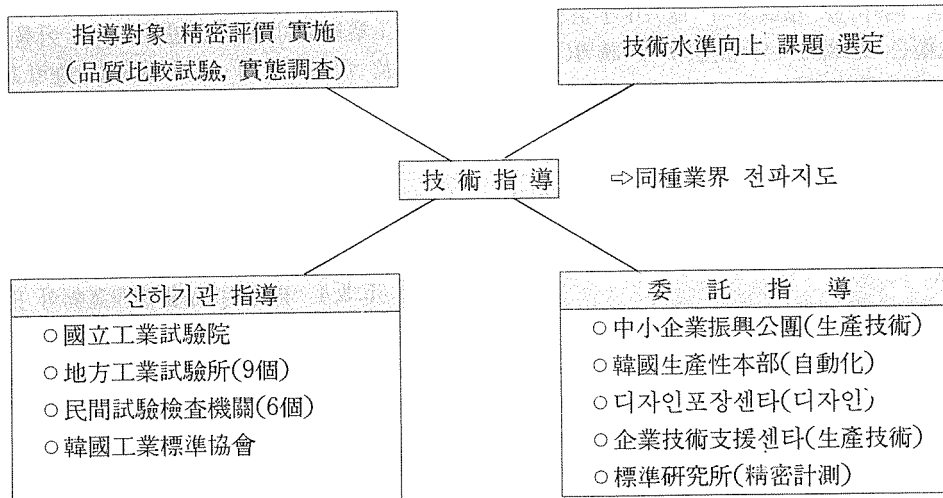
○이러한 취약분야는 大部分 中小企業에 該當되고 改善을 위해서는 그 性格上 投資費用이 많이 들며, 開發하는데 장시일이 必要하므로 費用 손익 分析上 업계 自律에 맡기는데는 限界가 있으므로 政策的으로 國家의 技術指導가 要望됨

- 中小企業 技術開發投資('86): 總賣出額의 0.2%(全製造業體: 1.5%)

- 中小企業 附設研究所('87) : 201個, 中小企業의 0.5%(大企業 : 24.5%)
- 今年度부터 이러한 脆弱分野를 정부가 선도적으로 育成키 위해 5個年 計劃을 推進하고 있음.
- 期 間 : '88-'92
- 對象業體 : 5,000業體('88 : 1,200業體)
  - 生産現場 基盤技術(熱處理, 주단조 등 7業種) : 2,500業體('88 : 560業體)

- 基礎素材機械要素部品 : 1,200業體('88 : 230業體)
- 對日輸出 有望 및 主要生活用品 等 : 1,300業體('88 : 410業體)
- 技術專門人力의 發掘 및 能力 培養
  - 技術人力 實態調查로 기술인명부 보완 (2,000名)
  - 技術指導 專門人力의 教育強化

○指導 體系



5. 3. 2 地方工業試驗所의 地域技術支援 센터化 推進

○首都圈 및 東南圈에의 經濟力 集中 現象

(單位 : %)

區 分	首都圈 및 東南圈	地 方
人 口	68.9	31.1
事 業 體 數	84.2	15.8
從 業 員	87.6	12.4
生 產 額	84.0	16.0
附 加 價 值	83.9	16.1

('85 鑛工業 센서스 基準)

- 그동안 高度經濟成長은 中央集權的 建인 정책으로 追求해오면서 經濟力의 地域間 不均衡 現象을 深化시켜온 것이 事實인.

- 民主化 및 地方化時代에 맞추어 地方 工業을 均衡있게 發展시키고, 地方工業의 底邊擴充으로 우리나라 工業基盤을 構築하여 우리 經濟發展의 自生力을 再考함.

○地方工業試驗所(9個)의 機能 轉換

- 試驗, 分析 및 檢査爲主에서 技術情報提 供, 隘路技術相談, 試驗施設의 開放 등 技術支援 爲主로 轉換

○이를 위해 現在의 技術人力을 補強하고, 試驗裝備의 擴充을 강구함.

-1人當 管掌 試驗器機('86)

지공소	政府出捐研究機關	外國試驗研究機關
22台	5~10台	5台

-專門技術人力 및 試驗裝備의 年次的 補強

區 分	'88	'89	'90
人 員(名)	7	30	30
試驗器機(種)	185	200	200

○地域內 產·學·研 專門人力的 協力體制를 構築하기 위해 지공소별로 技術支援協議會 (20名 內外)를 構成하여 地方中小企業 隘路技術은 地域內에서 解決토록 誘導('88計劃 : 180業體指導)

5.3.3 國家工業規格(KS)의 擴充

○工業規格은 집을 지을때 設計圖가 必要하듯 工產品을 製造할때 基本 標準이 되는 것임.

-工業製品的 設計, 치수, 構造, 性能, 生産 方法 등의 統一單純化

-品質 및 生産性 向上과 去來의 公正化 그리고 消費者 安全確保

○各國의 規格保有 現況('84末)

-西 獨 : 25,700

-美 國 : 8,500

-I S O : 5,692

-프랑스 : 12,522

-日 本 : 7,865

-中 共 : 6,179

-英 國 : 9,360

-韓 國 : 7,833('87末)

-豪 洲 : 3,640

-우리 工業規格은 先進國 水準까지 確保 되었다고 할 수 있음. 이제 先進國 模倣 爲主의 規格制·改正 機能에서 벗어나 우리 스스로의 自體制·改正能力을 確立할 때가 되었음.

-특히, 技術水準의 向上 및 新素材, 新商品의 續出에 따라, 이에 迅速히 對應할 수

있는 工業標準化 體制 擴充이 시급함.

○今年부터 工業標準化 5個年 計劃('88~'92)을 樹立하여 推進함.

-中點對象 { 部品, 素材, 工場自動化 등  
新技術 開發分野  
新素材, 生命工學, 情報處理 등 尖端分野

-推進計劃 { 制定 1,902種('88 : 294種) :  
'92末 10,000餘種 保有  
改正 530種('88 : 136種)

○規格 制·改正時 民間參與를 活性化 하고, 國際規格水準으로 上向調整

○工業規格의 制定뿐만 아니라, 이를 널리 普及 促進시키기 위해 KS標示許可工場을 繼續 擴大해 나감.

-'87末 : 1,870工場, '88計劃 : 350工場

-國家 및 政府機關 등에 KS表示品 우선사 용 勸獎

5.3.4 自律的 品質管理運動의 持續的 推進

○우리나라 品質管理運動의 發展過程

-여명기('60年代) : 工產品 品質管理法 制定(1967)

-導入期('70年代) : 工業振興廳 發足(1973) 品質管理 分任組 組織 제창(1974)

-發展期('80年代) : 工場品質管理 等級制度 實施(1981) 品質管理 研修院 建立 (1983)

○品質管理 實踐運動의 現 段階

(單位 : 業體)

檢査中心 QC	工程管理中心QC	全社의 QC	計
1,067	1,778	1,219	4,064

-全製造業體(43,094)의 9.4%, 50人 以上 製造業體(6,540)의 62.1%

○아직도 우리나라에서는 品質管理 運動이 定着되었다고 할 수 없음.

그러나 最近에 勞使管理(QC)에 대한 關心

(單位：種)

이 검증되고 있음.

- 品質管理 體制를 보다 많은 業體들이 導入 推進할 수 있도록 今年부터 5個年 計劃으로 2,500個 業體에 대한 品質管理 診斷 및 指導事業을 推進하며, 診斷業體의 品質管理 脆弱 要因을 發掘하고 이를 改善指導 함.
  - 상품의 多樣化, 消費者기호의 急速한 變化 등에 부응하여 業種別 特性에 맞는 品質管理 推進技法의 開發 및 이의 普及에 力點을 두고 특히, 中小企業에 適合한 品質管理 推進모델을 積極的으로 開發함.
  - 또한 工場의 品質管理 水準을 評價하는 等級工場制度를 部品, 素材 및 脆弱技術分野에 重點的으로 擴大함.
    - '87累計：1,231工場
    - '88計劃：750工場
  - 經濟規模의 擴大 및 企業의 技術水準向上 그리고 經濟民主化 등에 對應하여 政府의 監視規制 機能을 漸次的으로 縮小하여 企業 스스로 品質管理를 할 수 있도록 誘導함.
    - 輸出檢査 品目の 段階的 縮小
      - 크레임 過多品目, 品質低下로 對外評價를 損傷시킬 소지가 있는 品目 爲主로 檢査
      - 檢査對象：('87)890品目⇒('88)582品目
    - 事前檢査 品目の 縮小
      - 人命, 火災, 公害 등 安全危害 品目爲主로 檢査
      - 檢査對象：('87)43品目⇒('88) 17品目
    - 이밖에 電氣用品 形式承認 對象을 縮小하고, 計量器 生産·販賣業에 대한 規制도 縮小하는 方案을 檢討중
- (例) 計量器製造, 修理業：許可⇒登錄 또는 申告

### 5.3.5 工業技術 研究開發 能力의 提高

- 試驗院 및 9個 地工所가 保有하고 있는 試驗施設은 약 6,000點에 達하며, '81~'82年間 本格的으로 導入한 ADB차관(17百萬\$) 最新試驗機器 導入施設은 1,500點임.

區 分	本 院	地 工 所	計
既存 施設	2,741	1,706	4,447
ADB導入施設	387	1,131	1,518
計	3,128	2,837	5,965

- 人力：定員 512名中 研究職 304名 (59.4%)
- 그동안 傘下機關인 試驗院 및 地工所는 工產品에 관한 品質試驗 및 分析業務가 대부분을 차지하고 있으나, 技術革新과 高品質 時代에 맞추어 우리 工業技術의 自體開發 能力을 再考할 必要가 대두.
- 基礎技術 및 尖端技術 은 科學技術處에서 管掌하고, 産業現場에 直接 利用할 수 있는 主要 工業技術은 現在의 人力과 施設을 最大한 活用하여 研究開發함.
- 試驗院은 '87년부터 商工部가 主管하는 工業基盤技術 開發事業에 대한 專門管理機關으로서 工業基盤技術 開發事業에 관한 事業計劃의 技術的 妥當性을 檢討하고, 開發事業의 中間評價를 실시하며 開發事業도 直接 遂行하고 있음('87：11件→'88：8件).
- 이밖에 工產品의 試驗, 分析方法을 開發하고 大學院生(60名)을 研究生으로 採用하여 現場隘路 技術課題를 研究도록 하고 있고, 中小企業振興工團, KIET 등과 業務協約을 締結하여 產·學·研 共同研究體系를 構築함.

### 5.3.6 國際 工業技術動向에 迅速 對應

- 우리 經濟의 貿易依存度는 해마다 增加하고 있으므로, 開放化의 물결 속에서 熾烈한 國際競爭力을 이기고 成長, 發展하기 위하여는 先進國의 工業技術動向에 迅速히 對處해야 함.
  - 輸入自由化 推進以後 技術革新과 生産性 提高, 品質向上 등을 통해 國際競爭에 對處하려는 企業의 認識이 높아지고 있음.
  - 또한, 外國企業도 우리 市場의 開放趨勢에 따라 工業所有權 登錄('88. 5末：55,774件) 件數가 急速히 늘어나고 있고, KS表

示許可 獲得工場('87末:7個)數도 增加하고 있음.

우리 經濟의 貿易依存度

(單位:10億\$)

區 分	'62	'72	'82	'87
G N P	20.3	10.6	70.7	118
總 交 易	0.05	4.1	46.1	87.7
貿易依存度(%)	21.7	38.7	65.1	74.3

- 國際工業技術 動向에 迅速對處하기 위해 國際標準化機構(ISO), 國際電氣技術委員會(IEC), 太平洋地域標準會議(PASC) 등 國際標準化 活動에 能動的으로 參與하고, 특히 分科委員會 활동에는 民間參與를 積極勸獎함("國際標準課" 新設. 海外 "工業技術駐在官" 派遣 講究中).
- 또한, 開放化時代에 부응하는 우리 工產品의 質的向上을 圖謀하고, 無條件的 外製選好思想을 不息시키기 위해 國產品과 輸入商品間의 品質比較評價 事業을 繼續 擴大해 나감.
  - '83~'87: 自動車用 타이어, 압력솔, 넥타이 등 139品目 879業體
  - 輸入商品의 流通實態調查 結果, 大部分 國產品이 價格 및 品質面에서 競爭力이 우위에 있거나 대등한 競爭을 하고 있음.
  - 우리 製品의 脆弱要因을 發掘하여 改善指導하고, 優秀國產製品에 대해서는 消費者 弘報強化
- 한편, UL(美國保險者協會規格), JIS(日本工業規格) 등 外國規格獲得을 積極 支援함으로써, 비관세 技術장벽을 打破하도록 함.
  - 外國規格獲得 可能業體를 積極 發掘하기 위해 希望業體에 대한 品質診斷을 實施하고, 診斷結果에 따라 技術指導 및 節次를 代行.
  - '87累計: 1,815業體 5,185件, '88計劃: 600業體 2,000件
- 이밖에 보다 能動的으로 國際工業技術에

迅速 對應하기 위해 國際共同研究, 國際會議 誘致 등 國際工業技術 協力體制를 強化하고 있음.

## 6. '90年代初의 우리經濟 모습

### 6.1 1人當 所得이 5,000弗인 나라

- 每年 7~8% 水準의 成長을 持續하여 經濟規模가 2,000億弗을 上回하고, 1人當 GNP는 5,000~6,000弗 水準으로 增加

區 分	'87	'91	'92	'93
G N P (億弗)	1,180	2,100	2,400	2,800
1人當GNP(弗)	2,826	5,100	5,400	6,200

### 6.2 貿易規模가 1,500億弗인 나라

- 技術集約的인 高附加價值 商品을 中心으로 輸出이 700億弗 水準을 넘어서고, 輸出入規模는 1,500億弗 水準이 되어 世界 10代 交易國으로 부상

(單位:億弗)

區 分	'87	'91	'92	'93
輸 出	473	690	760	850
輸 入	410	670	740	820

### 6.3 빚보다 債權이 많은 나라

- 國際收支가 每年 50億弗 水準의 黑字를 持續하여 債權國으로 부상

(單位:億弗)

區 分	'87	'91	'92	'93
總 外 債	356	215	190	170
對外資產	132	210	235	260
純 外 債	224	5	-45	-90

## 7. 結 語

○1990年代 초반까지 向後 5~6년이 韓國經濟에 가장 重要한 時期

- 日本 다음으로 서구이외의 開途國이 先進國에 進入하느냐 못하느냐의 岐路

- 잘하면 Second Japan으로 90年代 中반 1人當 GNP 5~6,000弗 水準의 初期 先進國에 進入

- 못하면 Second 터키, 우루과이로 轉落

(單位：\$)

區 分	'55年 1人當 GNP	'85年 1人當 GNP
韓 國	80(74位)	2,180(39位)
터 기	276(37位)	1,130(60位)
우루과이	569(17位)	1,660(50位)

○그동안 우리나라 經濟成長에 工業部門의 發展이 主導的 役割을 하였음.

通商摩擦의 深化, 勞使紛糾 및 円貨切上 등 새로운 對內外 與件의 變化로 技術革新과 高品質을 통한 工產品의 國際競爭力 提高가 시급함.

○이러한 國際競爭力 戰略은 技術革新과 高品質時代에 副應하는 工業振興廳 政策의 發展方向이 새롭게 摸索되어야 하나, 결국은 企業 스스로의 意志力에 달려 있음.

○또한, 우리 工業振興廳의 主要施策들을 면면히 들여다보면 業界의 協助없이 이루어질 수 있는 것은 하나도 없음.

○이처럼 民官이 서로 協力하여 우리의 工業振興課題를 해결해 나갈 때, 日本을 따라잡는 것도 시기상조만은 아닐 것임.

### 미니상식

#### ● 지급준비율

Rafe of reserve

예금은행들은 예입된 자금의 일부를 중앙은행에 예치해 두거나 혹은 그들의 금고에 시재금으로써 보관하고 있는데 이를 지급준비(reserves)라고 한다. 오늘날 각국의 중앙은행들은 예금은행들로 하여금 의무적으로 예금잔액의 일정한 비율을 지급준비로 가지게 하고 있는데 그 비율을 지급준비율이라고 한다. 그리고 각 예금은행들은 지급준비에 필요한 필요지급준비(required reserves)를 초과하여 다소 여유있게 지급준비를 가지고 있는 것이 보통인데, 이러한 초과분을 초과지급준비(excess reserves)라고 하여, 필요지급준비와 초과지급준비를 합한것을 실제지급준비(actual reserves) 혹은 총지급준비(total reserves)라고 한다.