

# 業界소식

## 抵抗減殺器 国産化

□ 金星半導体(株) □

金星半導体는 전화가입자 송화기를 통해 전자교환기에 들어오는 입력신호를 교환기 내부에서 적절하게 減殺시키거나 적절한 신호로 조정, 원활한 통화를 할 수 있게 해주는 抵抗을 국산화했다.

이번에 국산화한 抵抗減殺器는 지금까지 수입에 의존해온 것으로 이의 개발로 전자교환기 생산 원가절감과 국산화를 제고에 기여할 수 있게 됐다.

이 저항감쇄기는 전자교환기가 과전류·과전압 상태가 되더라도 영향을 받지 않게 회로보호 기능이 강화됐으며 온도에 따른 抵抗의 변화가 적어져 회로 誤動作의 폭이 훨씬 줄어들 수 있게 한 것이 특징이다.

同社は 이의 개발로 국내 실정에 맞는 감쇄기 종류를 설계할 수 있는 능력을 갖추게 됐으며 내년부터는 국내에 보급될 5ESS 全電子 交換機를 비롯한 전송장비 등에 쓰이는 각종 감쇄기를 국산화된 제품으로 대체할 방침이다.

## 綜合交通管制装置 開發

□ 金星産電(株) □

金星産電은 국내도로 실정에 적합한 기능을 갖춘 한국형 종합교통관제 시스템을 개발했다.

이 종합교통관제 시스템은 교통신호제어 시스템, 교통상황표시 시스템, 폐쇄회로 TV시스템, 가변안내표지 시스템 및 무선장치 등으로 구성되어 있는데 내년 8월말까지 대구시내 40개 교차로에 설치할 계획이다.

대구에 설치될 이 시스템은 同社가 중앙 및 지역 장치 일체를 완전 국산화한 것으로 최신 교통신호제어기법을 채택, 짧은 교차로 간격 및 信号顯示方式 등을 고려한 다양한 신호주기 패턴을 지닌 점이 특징이다.

이 시스템을 설치하면 35%의 주행시간 단축 및 유류소모 감소를 통해 연간 약 20억원을 절감할 수 있을 것으로 기대되고 있다.

## FDD용 스피들 모터 국산화

□ 金星精密(株) □

金星精密은 5.25인치 FDD장치에 사용되는 엑셀 갭 방식의 스피들 모터를 개발, 구미공장에 월 2만대 규모의 생산시설을 갖추고 量産, 공급중이다.

이 스피들 모터는 FDD장치의 디스켓을 회전시키는데 사용하는 것으로 기존 스피들 모터와는 달리 회전속도를 조절해야 하는 불편없이 PLL(Phase Lock Loop)회로를 사용한 완전 무조정 방식을 채택한 것이 특징이다.

同社は 이미 VCR용 캡스턴 모터와 드럼 모터를 개발, 양산하고 있으며 이번에 고밀도 FDD에 적합한 엑셀 갭 방식의 5.25인치용 스피들 모터를 개발했는데 앞으로 이 기술을 바탕으로 3.5인치 FDD용 스피들 모터도 개발할 계획이다.

## MSX-2 방식의 8비트 퍼스컴 개발

□ 大宇電子(株) □

大宇電子는 컬러 그래픽 및 한글·한자 처리기능이 강화된 MSX-2 방식의 새로운 8비트 퍼스컴을 개발했다.

X-II라 불리는 이 퍼스컴은 주기억 용량이 128KB로 기존의 8배이며 3,640자의 한자를 내장, 16비트 퍼스컴에서나 사용 가능했던 한자를 간편하게 사용할 수 있다.

그래픽 처리 기능이 특히 강화된 이 퍼스컴은 512종의 색상을 자유롭게 표현 가능한데 비디오 카메라·디지털타이저 등의 영상입력장치를 접속 사용해 비디오 편집 및 자막처리·컴퓨터 그래픽스 등 영상처리 시스템으로 활용될 수도 있다.

同社は 문교부 교육방침에 따라 내년부터 8 비트 퍼스컴의 수요가 급격히 늘어날 것에 대비, 모델을 다양화해 월 5,000대 규모로 생산, 공급할 계획이다.

## 井州에 電子工場 着工

大宇電子部品(株)

大宇電子部品은 첨단소재와 각종 전자부품을 생산키 위해 지난 12월 井州에 電子工場을 着工했다.

이 공장은 총 1,240억원을 투입, 5만평 부지위에 전평 1만 8,000평 규모로 건설되는데 오는 89년 상반기에 완공을 목표로 하고 있다.

이 공장이 완공되면 同社は 연간 2,000억원의 전자부품을 생산 이 중 70% 정도를 수출하고 나머지 30%는 국내에 공급할 예정이다.

특히 尅日 의존도가 높은 핵심 전자부품의 국산화로 연간 5,000만불 이상의 수입대체가 가능할 전망이다.

또한 직접 고용효과는 5,000명, 관련산업에 대한 파급효과까지 감안하면 약 2만명의 고용증대 효과도 기대된다.

## 디지털 方式 키폰 新製品 開發

東洋精密工業(株)

東洋精密工業은 ISDN에 쓸 수 있는 디지털 방식의 키폰 신제품을 개발하고 美 아이소테크社에 오는 90년까지 1억불 상당을 수출키로 계약했다.

수용회선을 局線·內線 구분없이 서로 바꾸어 쓸 수 있어 시스템 228의 경우 228개의 수용회선 가운데 국선과 내선을 12회선에서 216회선까지 마음대로 바꾸어 구성할 수 있다.

특히 일반전화기뿐만 아니라 PC와 프린터, 단말기, 모뎀 등 컴퓨터 주변기기를 부착해 데이터 통신을 할 수 있는 고부가가치의 첨단기술 상품으로 수출이 크게 늘어날 것으로 기대되고 있다.

## 光 LAN 시스템 설치

三星半導體通信(株)

三星半導體通信은 광 케이블로 구성된 光 LAN

시스템을 개발, 서울 잠실 롯데 월드에 설치키로 했다.

同社は 지난 85년 LAN 사업을 시작한 이후 지금까지 10개소에 대규모 LAN 시스템을 설치·공급했는데 이 중 올해에 공급한 곳은 浦鉄을 비롯, KAIST, 한국에너지연구소 등이다.

이번에 설치키로 한 잠실 롯데월드의 光 LAN 시스템은 CCTV시스템을 비롯, 방재 시스템, 엘리베이터 시스템 등으로 구성되어 음성과 데이터를 원활하게 교환할 수 있는 응용 LAN시스템으로 OA 뿐만 아니라 빌딩 안전관리에도 폭넓게 응용될 수 있다.

同社は 이와 함께 한국전력공사 대전연수원에 통합 LAN 시스템을 설치키로 계약을 체결하는 등 LAN 시스템을 본격 공급중이다.

## 플로피 디스크 카메라 개발

三星電子(株)

일반 카메라에 필름대신 플로피 디스크를 사용하여 촬영한 화상을 TV로 재생하거나, 현상·인화하지 않고 사진으로 뽑아볼 수 있는 카메라가 三星電子에 의해 개발됐다.

컴퓨터 및 비디오 카메라의 원리를 응용한 이 카메라(SVC-120)는 필름 대신 2인치 플로피 디스크에 정지화면을 50장까지 촬영·기록할 수 있도록 되어 있다. 기록된 내용은 TV를 통해 영상으로 볼 수 있고 레이저 프린터 등을 통해 사진으로 뽑아볼 수 있다.

특히 고체촬상소자를 이용해 화질이 선명하고 디스크에 기록된 내용을 지운 후 다시 사용할 수 있으며 경제성도 뛰어나다.

이 제품은 기존 카메라의 대체는 물론 미술관·박물관 등의 소장품 기록 및 소개, 시청각 교재 제작 등 다양하게 응용될 수 있어 미래의 유망상품으로 수요가 크게 늘어날 것으로 기대되고 있다.

## 龜尾에 제 2 공장 建設키로

三星코닝(株)

三星코닝은 年産 800만개 규모의 컬러 TV 브라

운관용 벌브 유리 생산 제2 공장을 구미공단에 짓기로 했다.

同社は 지난 83년 3월 컬러 TV 브라운관용 벌브 유리 용해공장을 건설, 생산량을 지속적으로 늘려왔으나 최근 들어 국내 수요의 급격한 증가와 함께 컴퓨터용 저반사 유리 수요가 늘어 제2 공장 건설을 서두르게 되었다. 구미공단에 10만평의 부지를 이미 확보, 총 1,400억원을 투입, 오는 89년 상반기에 완공할 예정이다.

구미 제2 공장이 완공되면 同社の 연간 생산능력은 2,600만개로 확대되어 국내 브라운관 벌브 유리의 소요전량을 충당할 수 있게 된다.

또한 현재 일본으로부터 전량 수입에 의존하고 있는 극소형과 대형 컬러 TV 브라운관 유리, 컴퓨터용 저반사 유리 등도 자체 생산을 추진, 수입 대체할 계획이다.

---

## 한국웨스턴디지털(주) 설립

□ 웨스턴디지털 □

국내 처음으로 컴퓨터 전문 디자인센터를 갖춘 제조업체가 설립돼, 컴퓨터의 핵심부품인 Mother Board 및 Option Board의 설계가 국내에서도 가능케 됐다.

지난 1월 11일 세계 처음으로 컴퓨터 시스템 설계 제조에 필요한 모든 주문형 반도체 및 Board 제품을 일괄생산 공급함으로써 그 声譽를 높인 美 國의 웨스턴 디지털社(WDC)가 서울 江南에 이 회사의 컴퓨터 관련 부품 제조 및 판매를 목적으로 현지 법인인 한국 웨스턴 디지털주식회사(WDK)를 설립했다.

WDK는 국내 최초로 컴퓨터 전문 디자인 센터를 갖춰, 컴퓨터의 핵심부품인 Mother Board 및 Option Board까지 직접 설계함으로써 국내 컴퓨터 업계의 기술수준을 향상시키고 국제경쟁력도 도모하는데 기여할 것으로 기대된다. 아울러 WDK는 이달부터 WDC의 주문형 반도체(ASIC) 및 Board제품과 이에 관련된 기본 소프트웨어를 중심으로 컴퓨터 설계기술 및 Tool을 국내업체에 제공, 판매하고 Board레벨의 제품생산은 물론 국내 정보 산업체와의 시스템 공동개발에 나서는 등 본격적인

사업을 전개하게 될 것으로 알려졌다.

그런데 WDC는 이 회사가 자랑하는 세계 최첨단 기술인 SMT(Surface mounting Tech.)와 COB(Chip on Buard) 기술을 국내에 전수하여, 이들 기술을 적용한 Board제품의 국내생산을 계획하고 있다.

WDK는 올해 1 차로 PC보조기억장치용 하드 디스크 콘트롤러, 비디오 콘트롤러, LAN (근거리통신망)콘트롤러 등의 Board생산 그리고 우리나라를 비롯한 아시아 전역의 WDC고객에 대한 서비스에 주력, 올 한해동안 400억원의 매출을 목표로 잡고 있다. 이 회사는 또 금성 등 국내 반도체 제조업체로부터 매월 200만개의 256K DRAM, 100만개의 TTL 및 50만장의 보드 등 1천만弗어치를 구입, 이들 제품을 세계각국에 설립돼 있는 6 개의 WDC 공장에 내보낼 계획이다.

한편 WDK의 자본금은 32억원으로 전액 외국인 출자이며, 이 현지법인의 대표이사 사장엔 関内俊 박사(52)가 선임됐다. 이 회사는 오는 7 월까지 200 명의 내국인 종업원을 채용할 계획으로 알려졌다.

---

## 소켓類 对日本格 輸出

□ (株)日新電機 □

소켓, 플러그, 스위치 등 배선기구류를 생산, 全 量 輸出하고 있는 日新電機는 1년여에 걸쳐 日本 市場 개척을 추진, 지난해 10월 처음으로 2 만불 상당을 선적, 올해부터 본격적인 수출의 길을 열었다.

同社は 특히 생산품목 대부분이 UL 마크를 획득하는 등 해외시장에서 품질의 우수성을 인정받고 있다.

---

## 情報電送裝備 PAD 국산화

□ KDC商社 □

KDC商社は 각종 데이터를 일정량씩 묶어 전송할 수 있는 전송장비인 PAD(Packet Assembler Disassembler)를 국산화했다.

지금까지 PAD는 美 다이나텍社에서 수입, 한국데이터통신의 DNS망 등의 핵심장비로 사용해 왔

는데 이번에 국산화됨으로써 수입대체가 가능하게 되었다.

PAD는 CCITT에서 권고한 X25라는 규범을 사용하고 있는데 데이터 통신 단말기로부터 발생되는 각종 데이터를 패킷 교환기에 축적한 후 고속으로 전송해 주는 기능을 갖고 있어 VAN용 사설교환망 등에도 응용이 가능한 장비이다.

## 電子樂器市場에 進出

### 韓國電子(株)

韓國電子는 내수영업 전략을 바꿔 품목별·지역별 직관에 나서기로 하고 전자악기시장에 진출했다.

同社は 우선 완구용의 소형 전자악기를 판매하면서 프로그램화된 전문 전자악기도 선보일 계획이다.

내수부문에서 28인치의 대형 고급 컬러 TV와 자동차용 TV도 개발, 판매를 추진하고 있다.

同社は 컬러 TV, 반도체, 모니터 등을 수출하면서 TV의 국내영업을 해왔으나 다른 회사의 대리점을 이용하던 영업을 중단하고 새로운 내수 판매 전략을 모색해 왔다.

## 住所 및 變更事項 案内

### (주) 일신통신

- 변경일 : 1987년 6월 8일
- 변경후 대표자 : 홍창수
- 변경전 대표자 : 신응태

### (주) 연호전자

- 변경일 : 1987년 6월 12일
- 변경후 주소 : 서울 구로구 가리봉동 60-22
- 변경일 : 1987년 8월 21일
- 변경후 대표자 : 최어진

### 대한적외선(주)

- 변경일 : 1987년 10월
- 변경후 주소 : 서울 강남구 서초동 1487-1
- 변경후 전화번호 : 587-5981

### (주) 창원전자

- 변경일 : 1987년 11월 9일
- 변경후 대표자 : 김중수

### 한국빠이롯드전자공업(주)

- 변경일 : 1987년 11월 13일
- 변경후 대표자 : 고석진
- 변경전 대표자 : 김재인

### 대우캐리어(주)

- 변경일 : 1987년 11월 17일
- 변경후 대표자 : 崔正浩
- 변경전 대표자 : 金泰球

### 게코전자(주) 서울사무실

- 변경일 : 1987년 11월 29일
- 변경후 주소 : 서울 성동구 구의동 54-6  
(세진빌딩 2층)
- 변경후 전화번호 : 445-0183/6

### 한도전자(주)

- 변경일 : 1987년 12월 2일
- 변경후 대표자 : 李鍾淵
- 변경전 대표자 : 車相奎

### 두산컴퓨터(주)

- 변경일 : 1987년 12월 21일
- 변경후 전화 : 5103-114, 5104-114

### 지원산업(주)

- 변경일 : 1987년 12월 21일
- 변경후 주소 : 서울 강남구 방배동 449-4  
(지원빌딩)
- 변경후 전화번호 : 585-0821~8

### (株)統一

- 변경일 : 1987년 12월 21일
- 변경후 주소 : 서울 마포구 도화동 290-20  
(도원빌딩 9층)
- 변경후 전화번호 : 702-5131

□ 보정 시엔아이(주)

- 변경일 : 1987년 12월28일
- 변경후 주소 : 서울 영등포구 여의도동 17-10  
(서우빌딩 610호)

□ (株)泰永産業

- 변경후 주소 : 경기도 시흥군 군포읍 당정리 265
- 변경후 전화번호 : 0343)53-0500/1

□ (주)삼보컴퓨터

- 변경일 : 1988년 1월 4일
- 변경후 주소 : 서울 서대문구 냉천동 4번지  
(삼보컴퓨터빌딩)
- 변경후 전화번호 : 313-0030

□ (주)다우기술

- 변경후 대표자 : 안경수
- 변경전 대표자 : 김익래

**최근 접수된 도서자료**

도 서 명	발 행 처	발 행 일
Electronics	McGraw Hill Pub	'88. 1
Electronics Parts Catalog '88	EIAJ	'88.
회 員 名 簿	"	'87. /88
고유상표 개발·육성 저해요인 조사보고	상공회의소	'87. 12
중소기업형 제품자 한일 경쟁력 비교	대한무역진흥공사	'87. 12

