

신제품소개

플로피 디스크 드라이브

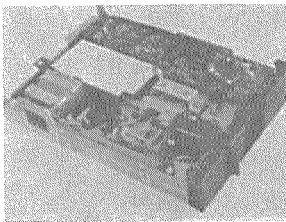
□ 金星通信(株)

TEL : 787 - 1114

金星通信은 1.6MB 용량의 컴퓨터 보조기억장치인 FDD를 개발했다.

同社 자체 기술진에 의해 개발된 이 장치는 슬림형으로 IBM의 AT등 각종 기종에 부착, 사용할 수 있으며 온도·습도·충격·진동 등 외부조건에 거의 관계없이 사용할 수 있다.

특히 주문형 IC를 사용한 인쇄회로기판을 채택, 신뢰도가 뛰어나면서도 전력소비는 오히려 적어 경제성이 우수하다.



同社は 약 100억원을 투입, 연간 100만대의 생산설비를 갖추고 올해부터 양산에 들어가기로 하는 한편 국내는 물론 해외시장에도 본격 진출할 계획이다.

외국기술에 의존, 그동안 주로 수입해오던 대용량의 FDD가 양산됨에 따라 연간 약 700억원의 수입대체 효과를 거둘 것으로 예상된다.

다기능의 CNC旋盤

□ TI Machine Tools Ltd.

PO Box 39, Fletchamptead
Highway, Coventry, England
CV4 9DA.

Tel: +44 203 75521

• 대리점: 오우주식회사,

CPO Box 471

단순한 2축장치를 비롯하여 C축 제어기능 및 동력구동식 공구 교환기능을

갖는 자동화된 회전센터에 이르기까지의 다기능 컴퓨터수치제어(CNC) 선반의 시리즈가 개발되었다. 이들 선반은 독립형 용도는 물론 첨단 생산시스템과의 결합에 효과적으로 대응할 수 있도록 설계되어 있다. TI Machine Tools사가 개발한 이 Churchill THREE 선반시리즈는 기어박스 또는 직접 구동장치에 A2-6인치 및 A2-8인치의 회전축을 내장하며 12개 위치에 공구를 조절할 수 있는 다각형 터렛(turret)대, 축형(軸形) 또는 방사형(放射形)으로 구동하는 최고 6개의 공구, 0.5m 또는 1m 길이의 가공대, 18kw 또는 24kw 용량의 주전원 구동모터, 분당 10m의 속도로 매우 신속하게 움직이는 선회기능, 완벽한 C축제어 또는 축표시 기능 등을 장비한 것이 특징이다.

선반의 가공대 위에서 최대 선회직경은 540mm이며 방향 전환시의 최대 회전직경은 370mm이다. 공구의 X축 이동거리는 255mm이며 Z축방향 이동거리는 500mm 또는 1m이다. 가공대 이동속도는 분당 0.1mm~7m의 넓은 범위에서 다양하게 조절할 수 있다. 주모터로부터의 헤드축에 대한 구동력 전달은 직접적으로 이뤄지거나, 분당 40~4,000 회전 또는 3,000회전의 범위를 갖는 2변속 기어박스를 통해 전달되도록 할 수 있다. 제어시스템은 직접적으로 분당 회전수 및 일정한 표면속도의 프로그램 작성이 가능하도록 되어 있다.



高品質 인쇄장치

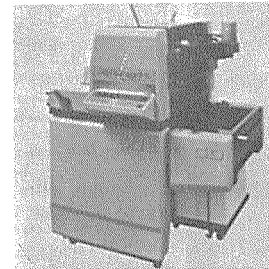
□ Rotaprint PLC,

Rotaprint House, Honeypot
Lane, London, England NW9
9RE

Tel: +441 204 3355,

Telex: 22251

사용이 간편하고 작동 대기시간을 크게 절감할 수 있을뿐 아니라 인쇄의 품질을 대폭 개선할 수 있는 일련의 오프



셋 석판(石板) 인쇄장치가 새로 개발되었다. 이 Rotaprints 장치는 고도의 전자제어기술을 활용한 인쇄장치로, 중앙의 패널에는 단계별 조작방법을 지원하는 간단한 조작판이 부착되어 있으며, 또 고장 발생상황을 즉시 알 수 있도록 경보등이 부착되어 있다. 5자리 숫자로 표시되는 LED(發光다이오드) 인쇄매수 계수가 및 인쇄 속도 지시 설정장치도 장착되어 있다. 장치의 각 모델은 모두 인쇄용지의 중첩을 탐지할 수 있어, 인쇄용지가 장치 내부의 블랭킷트나 투입기에 끼었을 때는 즉시 장치의 동작이 자동적으로 중단되도록 되어 있다. 제어반은 또 인쇄용 잉크의 농도가 적정수준 이하일 때는 자동적으로 경보를 발생하기도 한다. 장치는 m²당 30~350g에 달하는 폭넓은 중량범위의 인쇄용지를 적용할 수 있는 용지 투입장치를 내장하고 있다. 모델에 따라 시간당 최고 7,500~8,000매의 인쇄가 가능하며 적용할 수 있는 용지의 최대면적은 380×508mm에 달한다.