

特別寄稿

機械類 및 部品·素材의 國產化 施策과 產業技術 向上資金 支援 案內

姜 泰 赫 / 經濟企劃院 政策調整局 產業2課

I. 機械類 및 部品·素材의 國產化 施策 — 그 背景과 現況

우리산업의 구조개선 및 지속적인 산업개발을 위해서는 機械類 및 部品·素材 등 資本財工業의 육성이 필연코 극복되어야 할 과제이다.

이는 中小部品生產業体를 중심으로 產業下部基盤을 확충함으로써 우리産業의 競爭体质을 배양하는 한편, 대내외 여건변화에 대한 탄력적 대응능력을 강화함으로써 자율적 成長基盤을 다져 나간다는 측면에서 중요한 의미를 가지고 있는 것이다.

또한 최근 國際分業構造의 개편추이와 함께 先進産業국의 경쟁력이 저하됨에 따라, 機械·電子·자동차 등 종래 선진국의 聖域視되어 왔던 산업부문에서도 우리의 製造·加工能力을 바탕으로 한 공동협력을 先進産業国 스스로가 능동적으로 추진하려는 움직임이 현실화되고 있으며, 특히 '85년 9월 美國·日本 등 經濟先進5개국 財務長官 会合 이후 国際換率体制의 개편에 따른 日本「円」貨 價値의 지속적인 상승 추세는 对日依存度가 매우 높은 우리産業의 현실로 보아 機械類 및 部品·素材의 국산화에는 매우 좋은 여건으로 작용하고 있는 것도 사실이다.

이러한 기회를 맞이하여 정부에서는 우선적으로 國產化가 시급한 품목을 선정하여 '86년 두 차례에 걸쳐 총 704개 品目을 國產開發對象品目으로 選定·告示하는 한편, 이를 품목의 開發申請業体가 건의한 사항을 바탕으로 產業現場에서 겪고 있는 隘路打開에 역점을 두어 정부 지원제도를 개선해 나가고 있다.

특히 中小部品開發業体로서 가장 시급한 애로 사항인 國產開發資金 조달을 지원하기 위하여 國際原油價格의 하락으로 조성된 石油事業基金 일부를 빼어 산업기술향상자금을 마련, 기계류 및 부품·소재의 국산개발을 집중 지원하고 있다.

이에따라 本稿에서는 產業技術向上資金 貸出要領을 試作品 開發資金 중심으로 解說하는데 그 목적이 있다.

'86년 政府告示品目

(单位: 百万弗)

区 分	告示品目数	'85輸入実績	対日輸入
一般機械 및 同部品	275	373	190
자 동 차 部 品	127	83	39
造 船 機 資 材	58	33	27
電 子 部 品	180	185	80
素 材	64	36	24
合 計	704	710	360

資料: 商工部

II. 産業技術 向上資金의 支援

1. 資金造成의 背景과 그 規模

정부는 '86년 중 두 차례에 걸쳐 3,800억 원 규모의 産業體質 強化資金을 마련하고 그 중 産業構造調整 支援에 1,500억 원을 배정하는 한편 나머지 2,300억 원을 산업기술 향상자금으로 확보하였으며, 특히 機械類 및 部品·素材 産業支援을 위하여 산업기술 향상자금 중 1,300억 원을 확보해 놓고 있다.

이처럼 機械類 및 部品·素材 産業支援을 위하여 자금을 마련한데에는 최근 日本의 円貨 강세로 日本企業의 경쟁력이 당분간은 약화될 것이지만, 日本企業의 強韌한 競爭體質 및 기민한 대응능력으로 미루어 볼 때 조만간 경쟁력 회복이 가능할 것으로 예상됨에 따라 이 기회를 활용하여 이들 産業의 국산화가 정착되지 못하는 경우, 우리 産業으로 보아서는 오히려 큰 負担만 안게 된다는 데 그 뜻이 있는 것이다.

産業體質 強化資金의 造成

(单位: 億원)

区 分	規 模	取 扱 銀 行
〔1次資金〕		
中小企業試作品 개발사업	450	中小企業銀行
共通陥路技術 개발사업	200	"
产学協同 연구 개발사업	50	産業銀行
尖端技術 공동 연구사업	300	"
産業構造調整事業	1,000	中小企銀(500) 産業銀行(500)
〔2次資金〕		
機械類·部品 試驗裝備 구입	200	中小企銀(100) 産業銀行(100)
部品産業 공동 연구사업	200	産業銀行
中堅企業 試作品 개발사업	200	"
中型컴퓨터 개발사업	150	"
중소기업에로토끼 및 生産性向上事業	350	中小企業銀行
중소기업 海外市場開拓 지원사업	200	外換銀行(120) 中小企銀(80)
産業構造 조정사업	500	中小企業銀行
合 計	3,800	

2. 機械類 및 部品·素材 産業支援資金

가. 支援資金의 種類

機械類 및 部品·素材 産業에 대한 支援資金의 종류는 대체로 다음과 같다.

区 分	支 援 資 金	規 模	取 扱 銀 行
開 發 資 金	〔中小企業〕 · 試作品開發資金 · 共通陥路技術開發 〔中堅企業〕 · 始作品開發資金 〔産業技術研究組合〕 · 部品産業共同研究開發資金	450 200 200 200 200	中小企銀 " 産業銀行 産業銀行 中小企銀
設備 및 原資材購入資金	· 試驗裝備購入資金 · 原資材共同購入資金	200 50	産業銀行 中小企銀 中小企銀
合 計		1,300	

나. 資金別 支援對象

기계류 및 부품·소재개발지원자금의 지원대상은 다음과 같다.

(1) 中小企業 試作品 開發資金

韓國銀行의 「수출산업 및 수입대체 소재·부품산업시설자금 대출취급절차」에서 정한 수입대체 素材·部品開發業체로서, 韓國銀行의 동규정에서 정한 업체라 함은 아래와 같이 상공부 및 科技處에서 고시한 品目을 개발하는 업체를 말한다.

○商工部 告示 86-12, 86-32에서 정한 704個 품목

○科技處 告示 86-6, 86-15, 86-30에서 정한 203個 품목

(2) 共通陥路技術 開發資金

中小企業 또는 中小企業이 조직한 연구조합으로서 금형·治工具·鍍金·열처리鑄鍛造·염색·제조설계 및 디자인·精密測定·표면처리·鎔接技術을 개발 또는 개선하는 경우에 지원하게 된다.

(3) 中小企業 試驗裝備 購入資金

中小企業으로부터 납품을 받는 모기업이, 受給企業이 생산하는 기계류 및 部品·素材의 품질향상을 위하여 檢查施設을 설치해 주는 경우와 중소기업이 다음과 같은 목적으로 試驗·測定検査裝備를 구입하는 경우에 지원하게 된다.

• 政府가 고시한 機械類 및 部品·素材를 개발하는 경우

• 協同化事業体로서 中小企業振興公團이 추천하는 경우

• 工業振興庁 또는 中小企業振興公團이 추진하는 기계류·부품의 정밀 정확도 향상 기술지도사업의 경우

• 기타 機械類 및 部品·素材의 試驗検査設備를 구입하는 중소기업 및 중소기업단체 등

(4) 部品產業 共同研究開発資金

기술개발촉진법 또는 산업기술연구조합육성법에서 정한 産業技術研究組合으로서 기계류 및 부품·소재의 新製品開発 및 部品製造의 生産성 향상을 위하여 공동연구를 추진하는 연구조합을 지원하고 있다.

(5) 中堅企業 試作品 開發資金

정부에서 고시한 機械類 및 部品·素材를 개발하는 中堅企業 및 中小企業으로서, 中堅企業 이란 「系列企業群에 대한 與信管理施行細則」 제3조에 의거 韓国銀行 銀行監督院長이 선정한 계열기업군 및 대상기업과 중소기업을 제외한 모든 기업으로 정의되고 있다.

(6) 原資材 共同購入資金

원자재를 공동구입하는 중소기업 관련 조합으로서, 기계류 및 부품·소재생산을 위한 原資材를 구입하는 경우에 지원하게 된다.

다. 支援範囲 및 融資限度

(1) 同一人當 融資限度

産業技術向上資金은 장기저리(10년償還·年利5%)의 정책자금으로서 그 受惠範囲를 확대하기 위하여 동일인당 融資限度를 5억원으로 제한하는 한편, 資金別 融資限度를 별도로 설정해놓고 있다.

따라서 신청기업으로 보면 여러 자금의 支援對象에 포함된다 하더라도 總支援額이 5억을 초과할 수는 없도록 규정해 놓고 있다.

(2) 資金別 支援範囲 및 融資限度

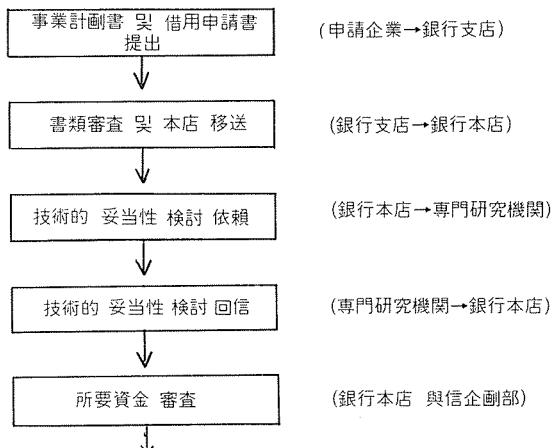
산업기술 향상자금은 借用申請書 接受日 이후 집행된 資金範囲内에서 지원되며, 그 세부내역은 아래와 같다.

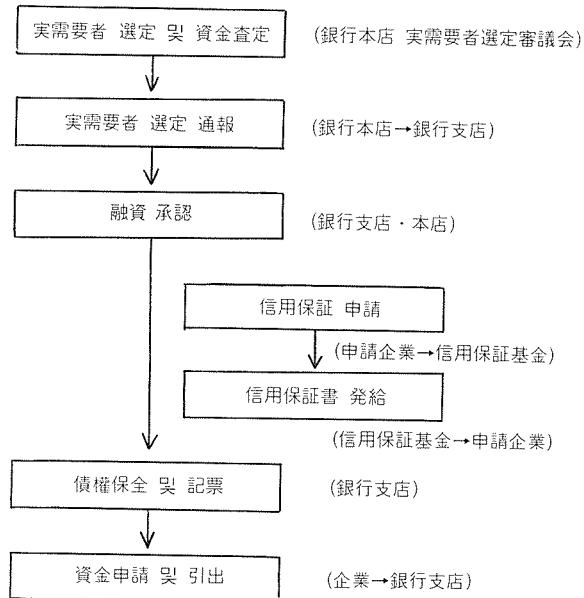
資 金 名	支 援 範 囲	融 資 限 度
試作品開発資金	<ul style="list-style-type: none"> - 시작품개발을 위한 研究開発費 ○ 연구원의 人件費 및 教育훈련비 ○ 기술도입비 및 技術指導費 ○ 委託研究 개발비 ○ 材料費 및 金型製作費 ○ 見本購入費 - 研究開発用 機資材·器具購入費 - 시험생산시설건설·運転費(pilot plant) - 特定研究開発事業費의 민간인 負担分 등 	5억원
共通 路購入資金	<ul style="list-style-type: none"> - 技術開発을 위한 연구개발비 (試作品研究開発費와 동일) - 연구개발용기자재·기구 구입비 - 試驗生產施設의 建設·運転費 - 特定研究開発事業費의 민간인부담분 	3억원
試驗 裝備購入資金	<ul style="list-style-type: none"> - 試驗測定検査施設 구입비 - 교육훈련비·技術導入費·기술지도비 - 共同利用試驗検査裝備 구입비 	5억원
部品產業共同 연구 개발자금	<ul style="list-style-type: none"> - 技術開発 研究開発費 (試作品研究開発費와 동일) - 연구개발용 機資材·器具 購入費 - 시험생산시설의 設置·運転費 - 特定研究開発事業費中 조합부담분 	5억원
原資材購入資金	- 機械類·部品·素材生産을 위한 원자재 공동 구입비	中小企業協同組合 中央會長추천금액

3. 支援資金의 融資節次

가. 資金貸出 過程

中小企業銀行에서 취급하는 資金의 貸出節次를 図式化하면 아래와 같이 12단계의 절차이다.





나. 貸出過程別 細部節次

(1) 事業計画書의 제출

사업계획서는 은행의 각지점에 소정양식이 비치되어 제공되고 있으며, 사업계획서의 주요기재사항은 다음과 같다.

- 業体(또는 組合) 概要
- 事業計劃
- 計劃事業의 所要資金 및 調達計劃
- 市場性(經濟性)

이러한 사업계획서 제출시에는 관련증憑書類와 함께 신청자금의 細部用途別 見績書·契約書 등費用內訳을 증빙할 수 있는 자료를 제출도록 되어 있다.

(2) 技術的妥當性検討

당초 국산개발 대상품목을 선정하기 위하여 政府에서는 이미 업계의 개발계획을 검토한 바 있으나, 당시의 검토는 우선적으로 国산개발이 요망되는 품목을 발굴해 낸다는데 의미를 둔 것으로서, 실질적으로 金融機関의 貸出審查 資料로서는 미흡한 것이 사실이다.

이에 따라 중소기업은행은 技術的妥當性検討 기관으로서 국립공업시험원 등 19개 기관을 선정하여, 業体의 용자신청에 따른 事業計画書를

바탕으로 기술적 타당성 검토를 의뢰해 오고 있다.

여기서의 技術性検討內容은 대체로 다음事項을 중점적으로 검토하게 되는 바, 이러한 技術性検討에 소요되는 비용은 업체가 부담도록 하고 있다.

- 国内の 技術現況 및 類似製品의 開發 또는 기업화 사례
- 개발에 소요되는 기술의 내용 및 申請業体의 개발잠재력
- 開發申請品目의 기업화 과정에서 予想되는 技術 문제점
- 開發申請品目의 개발에 소요되는 原·副資材의 조달
- 同種業界의 現況(業体数·生產規模·市場 등)
- 기타 技術 및 經濟的 波及效果(輸入代替 및 輸出 등)

技術的妥當性検討機関

区 分	檢 討 機 関
国公立研究機関	○國立工業試驗院 ○電波研究所 ○纖維技術振興院
政府出捐研究機関	○한국과학기술원 ○한국에너지研究所 ○한국動力資源研究所 ○한국표준연구소 ○한국기계연구소 ○한국電子通信研究所 ○韓國電氣研究所 ○한국화학연구소 ○한국인삼연초연구소 ○韓國科学財團
其 他	○中小企業振興公團 ○한국anja시험검사소 ○韓國電氣電子試驗検査所 ○한국화학분석시험검사소 ○貿易協會 등
合 計	19 個 機 閣

(3) 実需要者選定 및 資金査定

產業技術向上資金은 자금성격상 施設資金 및 운전자금의 복합적 성격을 가지기 때문에 과거 類似性格의 자금 取扱經驗이 부족함에 따라 각支店의 심사에 맡기기에는 어려움이 많았다.

이에 따라 중소기업은행은 同資金의 원활한 지원을 위하여 本店에 專担部署를 운영하는 한편 実需要者選定 및 소요자금 사정을 위하여, 「實需要者選定審議会」를 설치, 운영하고 있다.

產業技術向上資金에 대해서는 信用保証附貸出制度를 적극 활용하고 있으며, 이미 信用保証

基金의 신용보증을 받고 있는 기업중 一般保証限度(10억원)에 적용되어 同資金 대출을 위한 추가 信用保証이 어려운 기업을 위하여 이를 시설자금으로 分類·運用함으로써 一般保証限度 이외에 特別限度(20억원) 범위내에서 추가 信用保証이 가능하도록 조치한 바 있다.

이에 따라 산업기술 향상자금의 実需要者選定 및 資金査定에는 응자신청시의 事業計酬書에 따라 각 費目別 증빙서류가 요구되고 있으며, 事後的으로 資金引出時에도 既提出된 事業計酬書에 따라 費目別 자금집행 실적을 증빙할 수 있는 자료를 제출토록 되어 있다.

(4) 融資承認

貸出資金의 응자승인은 기본적으로 은행의 각 支店에서 결정되어야 할 것이나 금융기관의 資金管理 목적상 지점의 承認限度를 정해 놓고 있다.

中小企業銀行의 支店專決限度는 총대출잔액 3억원 범위내에서 가능하며, 이와 별도로 資金科目別 승인한도를 1억원으로 책정해 놓고 있다.

이에 따라 査定된 금액이 위 기준에 저촉되는 경우에는 中小企業銀行 본점의 승인을 받은 후에야 貸出이 가능해 진다.

(5) 信用保証

산업기술 향상자금은, 중소기업은행과 信用保証基金과의 업무협약에 따라 承認金額 전체가 기업의 担保提供없이 대출이 가능하도록 제도를 마련해 놓았다.

融資承認金額의 80%는 신용보증기금의 신용보증과 나머지 20%에 대해서는 中小企業銀行으로 하여금 신용대출토록 되어 있다.

한편 產業技術向上資金의 대출에 소요되는 기간을 단축하기 위하여 정부는 中小企業銀行의 貸出審查와 동시에 신용보증심사를 병행하도록 조치한 바 있다.

이에 따라, 信用保証基金에서는 대출금액이 확정되기 전이라도 이것이 전제되는 내용이 아닌 사항에 대해서는 中小企業銀行의 응자승인 以前

에 신용보증 심사를 추진하고 있다.

따라서 担保餘力이 없어 信用保証을 통해서 산업기술 향상자금을 대출코자 하는 기업에서는 中小企業銀行에 응자신청과 동시에 信用保証基金에 신용보증 심사를 신청하면, 資金貸出에 소요되는 기간을 단축할 수 있을 것으로 보인다.

(6) 記票 및 資金引出

信用保証基金의 신용보증서 또는 企業의 자체 담보 제공에 따라 承認金額의 引出은 가능하게 된다.

다만 앞서 記述한 바와 같이 산업기술 향상자금은 施設資金으로 분류되어 운용됨에 따라 企業의 자체자금으로 집행한 이후 領收証 기타 現物確認 등의 방법으로 資金用途를 확인한 다음에 資金引出이 실질적으로 가능하게 된다.

한편 기업 자체기술개발 관련자금의 경우에는 응자승인금액의 10%(委託研究開発費는 계약금액의 20%) 해당액을 事業計酬完了時에 지급도록 규정되어 있다.

또한 信用保証附 貸出時 60일이내에 주된 債權·債務關係가 성립되지 않는 경우 信用保証書의 효력이 상실됨에 따라, 同期間中 인출되지 않은 금액에 대해서는 銀行의 管理資金計定에의 입금형식을 빌어 일괄 기표되는 사례가 있으며 이에 따라, 企業으로서는 未引出殘額에 대해서도 年利 0.5% 程度의 이자 부담을 안게 되는 실정이다.

III. 앞으로의 計劃

이처럼 産業技術向上資金의 대출에는 많은 提出書類 및 심사절차에 따라 그 所要期間이 장기화되고 있는 실정이다.

이에 따라 정부는 試作品開発資金 등 산업기술 향상자금의 대출을 원활히 할 수 있도록 人件費·原材料費 등 經常的 지출비용에 대해서는 運轉資金으로 분류하여 일괄대출이 가능하도록 関聯規定을 개선해 나갈 계획이다.

이에 따라, 既提出된 事業計酬書의 인건비 명세 또는 원재료비 내역에 대한 變更使用이 가능

해지는 한편 具備書類도 대폭 간소화될 것으로 보인다.

產業技術向上 資金融資問題處

經濟企劃院 ”	政策調整局 ”	產業 2 課(503-9073, 74) 調整總括課(503-9069, 70)
財務部	理財局	產業金融課(503-9244, 45)
商工部	機械工業局	產業機械課(503-9070, 71)
中小企業銀行	與信企劃部	(771-50 교환336)

또한 앞서 제시한 바와 같이 產業技術 向上資金은 다양하게 구분되어 운용되고 있으나, 이들 자금의貸出 消盡推移를 보아 기계류 및 부품·소재산업에 대한 資金供給에 차질이 없도록 탄력적인 運用方案을 마련해 나갈 계획이며, '87년 중 国產開發計劃中인 品目의 시작품 개발자금지원을 위하여 別途 財源造成도 신중히 검토되고 있다.

機械類 및 部品·素材 개발 지원자금

區 分	運用規模 (億원)	支 援 条 件			支 援 對 象
		金 利	償還期間	融資限度	
中小企業試作品開發資金 (中 小 企 銀)	450	年利 5%	10年以内 (1/3範囲内の 据置期間包含)	5 억 원	中 小 企 業
中堅企業試作品開發資金 (產 業 銀 行)	200	”	”	5 억 원	中堅企業(与信管理施行細則에 의한 系列 기업군 제외)
共通隘路技術開發資金 (中 小 企 銀)	200	”	”	3 억 원	中小企業 또는 中小企業研究組合(금형·차공 子·도금·熱處理·鑄鍛造·정밀측정·表面 處理·용접기술 등)
試驗裝備購入資金 (中小企銀·產業銀行)	200	”	”	5 억 원	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기계류·부품개발중소기업 ○ 協同化事業体(中振公 推薦) ○ 정밀·정확도 향상기술 지도업체 (中振公·工振厅 推薦) ○受給企業을 위해 設置하는 모기업
部品產業共同 研究開發資金	200	”	”	5 억 원	產業技術研究組合
原資材共同購入資金	50	”	3 年以内 (1/3범위내의 가치기준포함)	中小企協 中央會長 推薦金額	기계류 등을 위한 原資材를 구입하는 중소 기업협동조합

