

KS 資料

# KS 製品 自律的 事後管理

潤滑油 KS 表示許可業體協議會  
幹事：朴 相 泰

87年 KS協會 運營成果를 分析하고 앞으로 보다 効率的인 運營方案을 協議키 爲하여 工業振興廳主管協議會會長團 간담회 ('87. 12. 3) 結果 및 工業標化法 運用要綱政正 ('87. 10. 3)에 따른 KS 協會 關連사항을 要約整理함.

政府는 規制, 단속, 檢査等 制度를 점진적으로 緩和할 것이며 KS製品은 自律管理 철저로 對消費者에 優秀製品供給 및 홍보를 강조하였음.

## I. 工業標準化制度 改善 內容 ('87)

### 1. KS 表示許可 制度 改善

가. 工場審査를 標準化能力 評價機關에 依賴

나. 具備書類 簡素化 : 8種 → 2種

○現場確認이 可能한 書類 省略

다. 工場審査免除 擴大 (書類審査만 으로 許可)

1) 許可工場이 類似한 製品의 再申請時

### ■ 標準化 能力 評價機關

區分 團體別	住 所	指 定 分 野
韓國工業標準協會	서울 중구 순화동 6 - 10 (순화빌딩)	全 分 野
韓國原絲織物試驗 檢 查 所	서울 동대문구 제기동 892-64	纖維 (原絲 및 原鍛 類에 限함)
韓國化學分析試驗 檢 查 所	서울 동작구 대방동 339-1	化學 (油脂, 종이 펄프 除外) 金屬, 土建
韓國雜貨試驗 檢 查 所	서울 구로구 가리봉동 459-28	日用品, 基本 (KSA 1,000 ~ 1,500 單位 除外)
韓國電氣電子試驗 檢 查 所	서울 마포구 합정동 393-17	電氣, 電子
韓國衣類試驗 檢 查 所	서울 동대문구 용두동 232-32	纖維 (纖維製品에 限함)
韓國油化試驗 檢 查 所	서울 강남구 신사동 587-10	化學 (油脂, 종이 및 펄프 類에 限함) 基本 (KSA 1,000 ~ 1,500 單位에 限함)
韓國機械研究所	서울 구로구 구로동 222-13	機械, 金屬, 輸送機械

- 2) 標準化 能力評價機關의 技術指導를 받은후 工場評價報告書를 提出한 경우.
- 3) 工業振興廳長의 技術指導를 받은 工場이 KS 規格水準 以上の 製品을 生産할 수 있다고 인정된 경우
- 4) 工產品 品質管理法에 의한 1等級工場
- 5) 工場審査에 合格하였으나 製品試驗에 不合格한 業體가 不許可 通報를 받은후 再申請한 경우
- 라. 工場審査 免除業體 試驗方法 改善
  - 從前: 審査官의 現地出張 試料採取
  - 申請人이 試料를 公認試驗機關에 試驗依頼하여 試驗成績書 提出.
- 마. 工場審査時 採取한 試料 運搬方法 改善
  - 工場審査官이 運搬
  - 改正: 申請人도 運搬할 수 있도록 함.
- 바. 表示許可 區分의 大別化: 品目別 審査基準 改正中
- 사. 審査基準上의 檢査設備 內容 具體化
  - 品目別 審査基準改正 檢討中

2. KS業體 事後管理制度 改善

- 가. 事後管理 重複排除
  - 한 業體에 대하여 市販品調查와 工場檢査中 한가지만 實施
    - 市販品 調查
      - 對象: 市中流通過程에서 試料採取 可能 品目.
      - 週期: 年 1회以上 實施
    - 定期工場檢査
      - 對象: 市販品調查 不可能한 品目 279品

○ 1次 事後管理

實施 協議會	實施 回數		實施 品目	團 束 件數	試 驗 中	試 驗 完 了			
	計 劃	實 績				計(A)	合 格	不 合 格	不 合 格 率 (B/A)
28	61	45	109	1,815	696	1,119	1,042	77	6.8%

○ 2次事後管理

計	試驗中	試 料 未 取 去			試 驗 完 了			
		計	是正促求中	不 渡	計(A)	合 格	不 合 格 (B)	不 合 格 率 (B/A)
77	29	8	6	2	40	37	3	7.5%

- 目 (化學部門 別表參照)
- 週期: 3年에 1回實施
- 特別工場審査
  - 異議申請이 있을 때
  - 行政處分후 시정결과에 대한 확인이 필요할 때
  - 기타 工業振興廳長이 필요하다고 인정할 때
- 나. 事後管理 免除範圍의 擴大
  - 1) 標準化能力 評價機關의 評價報告書를 提出한 業體: 3年間免除
  - 2) 事後管理結果 3회以上 不合格이 없는 業體: 2年間 免除
  - 3) 工業標準化賞 또는 品質管理賞 受賞業體: 3年間 免除
  - 4) KS業體協議會 所屬會員業體: 繼續免除
- 다. 代表的 教育週期の 緩和 者
  - KS許可後 3年마다→KS許可後 最初3年 그이후 5年마다.

3. KS表示命令品目的 指定解除

- KS命令品目으로 指定運營하여 온 自動車 部品等 17個 品目 全部削除 ('87.9.1 施行).

II. KS業體協議會 運營實態點檢結果

- 1. 日 時: '87.11. 4~23
- 2. 對 象: 28개 KS業體 協議會
- 3. 點檢結果
- 가. 87年度 事後管理實績
  - 不合格業體에 對한 措置

- 改善命令：2 業體
- 表示停止：1 業體

나. 잘하고 있는 事例

- (1) 製品 品質向上을 爲한 供託金制實施
  - 部品素材：KS 製品 使用 의무화 (業體當 150만 원)
- (2) 基準未達品 生産業體에 對한 罰科金制運營 (300,000~500,000 원)
- (3) 過當競爭으로 因한 低質品 生産抑制 및 投賣防止로 適正價維持 (5 個協議會)
- (4) 生産現場 巡迴訪問 品質指導
  - 協議會 品質管理 擔當者
- (5) 不法製品 團束要員 固定配置運營
- (6) 會員業體 共同販賣場 設置運營
- (7) 業體間 品質比較評價 및 技術情報交換
- (8) 優秀會員 業體의 工場訪問見學
- (9) 海外 技術研修實施 (日本)
  - 各會員社 品質管理要員
- (10) 最新試驗裝備를 갖춘 試驗室 確保運營 (3 個 協議會)

다. 未洽한 事例

- (1) 1次 事後管理 結果 不合格 業體에 對하여 是正確認을 爲한 2次 事後管理 未實施
- (2) 1次 事後管理結果 不合格 되었으나 不合格 內容이 경미하다는 理由로 是正措置만하고 是正確認을 爲한 2次事後管理 未實施
- (3) 市中에서 製品購入이 可能함에도 任意로 工場에서 試料收去
- (4) 事後管理 實績이 不振한 協議會가 있음
- (5) 製品試驗 依賴時 製造會社名이 記入된 試料 番號附與 目錄을 試驗機關에 通報하는 事例가 있음.
- (6) 試料購入計劃書 事後管理結果報告書등 各種書類에 協議會會長의 決裁를 得하지 않고 있는 事例가 있음.

III. 工業標準法 施行規則 運營要綱 改正 中 標準化能力 評價기관 및 KS 協議會 관련 條項 (공진청고시 제87-1723 호 : 87. 10. 2) 評價機關 指定 (第30條)

① 工業振興廳長은 施行規則 第8條 第2項에 의거 工場審査를 擔當할 標準化能力 評價機關 (以下“評價機關”이라 한다)을 지정할 수 있다.

② 第1項에 의한 評價機關의 指定을 받고자 하는 者는 別紙 第12號 서식에 의한 指定申請書에 다음 各號의 書類를 添附하여 工業振興廳長에게 提出하여야 한다.

1. 法人 現況
2. 專門人力 確保 現況

③ 工業振興廳長은 第1의 規定에 의하여 指定申請을 한者가 다음各號에 해당할 때에는 이를 評價機關으로 指定하고 別紙 第13號書식에 의한 指定書를 交付한다.

1. 標準化指導 機能을 가진 法人으로서 技術指導와 綜合 評價를 할 수 있는 組織이 있을 것.
2. 化學, 纖維 電氣 電子 金屬 土建 및 日用品 등 該當分野別로 第31條 第2項 및 第4項에 規定한 專門 要員을 確保하고 있을 것.

④ 評價機關이 第3項의 要件에 未洽하거나 評價 機能을 充實히 履行할 수 없다고 認定할 때에는 이를 취소할 수 있다.

○技術指導 및 評價 (第31條)

① 評價機關은 第19條 第5號의 規定에 의하여 工場審査를 書類 審査로 같음받고자 하는 者와 第28條 第2項 2號에 의하여 事後管理를 免除받고자 하는 者로부터 申請을 받아 技術指導와 評價를 實施할 수 있다.

② 第1項의 規定에 依한 技術指導를 實施할경우 技術指導委員의 選定 指導內容 指導方法 및 其他 指導實施要領은 “工產品 品質向上을 위한 工場指導 要領을 準用하며 評價는 審査基準에 따른다.

③ 評價機關이 評價를 하였을 때에는 評價 終了後 10日 以內에 別紙 第14號 書試에 의한 標準化 能力評價書를 當該 業體에 交付하고 그 사본 1부를 提出하지 아니할 수 없다.

④ 評價機關은 別表 4에 정한 資格을 가진 專門家中에서 評價要員을 分野別로 指定하되 評價할 때에는 複數로 評價要員을 配定하여 實施하여야 한다. 다만 評價對象 工場에 對

하여 技術指導를 하였던 자는 그評價를 擔當하게 할 수 없다.

⑤ 評價機關이 第3項의 規定에 依하여 發給한 評價書의 有効期間은 發行日로부터 1年 以內로 한다.

⑥ 評價機關은 評價實績을 每 半期別로 別紙 第15號 書式에 依하여 工業振興廳長에게 報告하여야 한다.

⑦ 評價機關은 技術指導 및 評價에 所要되는 經費의 一部 또는 全部를 評價 工場으로 하여금 負擔하게 할 수 있다.

○KS表示許可業體 協議會 構成運營(第32條)

① 許可工場은 優秀規格製品의 生産普及을 위

하여 適正原資材 共同購買 最新製造設備 및 檢査設備의 共同發注 最新技術 및 工法의 開發, 導入, 普及에 關한 事業을 遂行하기 爲하여 品目別로 協議會를 構成할 수 있다.

② 第1項의 規定에 依하여 構成된 品目別 協議會는 不良 KS表示品の 生産 流通을 根絶하기 爲하여 協議會別 會員業體의 KS表示品에 對한 法第20條의 2의 規定에 依한 市販品 調査를 自律的으로 實施할 수 있다.

③ 第1項에 依하여 構成된 品目別 協議會는 每年 事後管理 計劃을 樹立하여 工業振興廳長에게 提出하여야 한다.