

製品責任 時代에 品質向上을 위한 工程改善의 最適化

The Optimization of Process Allocation for Quality Improvement under Product Liability Environment

趙 南 浩*
李 根 煕**

ABSTRACT

An algorithm for the minimum total process percent defective under marginal costs is presented. Initial process is single series system, which is constructed by k process units, and each process is considered priority.

Minimum of total process percent defective for parallel-series system exists when additional process setup costs are larger than marginal costs.

I. 序 論

1970年代末부터 서서히 檻頭되기 始作한 製品責任 (Product Liability, 以下 PL 이라함)이란 “製品의 品質上의 欠陷으로 인하여 使用者가 입은 財產上의 損害에 대한 生產者, 販賣者側의賠償責任 (黃義徹(1986))”이라고 말할 수 있다.

이러한 PL은 크게 2 가지 領域으로 나눌 수 있는데 이는 製造物責任防禦 (Product Liability Defense, 以下 PLD 라 함)라는 法的인 解決方法과 製造物責任豫防 (Product Liability Prevention, 以下 PLP 라 함)이라는 生產者側의 品質管理方

法인 것이다. [黃義徹(1986)]

따라서 本 研究에서는 PLP에 대한 1 가지 方法으로 費用이 限定되어 있을 때 여러 個의 工程으로 이루어진 시스템 (System)의 不良率을 最小化하는 問題를 다루고자 한다.

PL을 考慮한다는 것은 費用面에서 볼 때 失敗費用 (F-Cost)이 매우 많다고 하는前提이며, 이는 또한 評價費用 (A-Cost)과豫防費用 (P-Cost)을 合한 費用보다도 매우 커질 수 있다고 할 수 있다.

따라서 現存하는 工程에서 不良率을 減少시

* 建國大學校 工科大學 產業工學科 教授

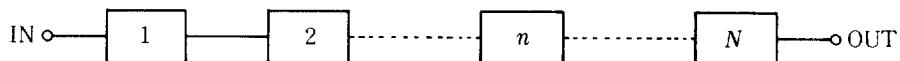
** 漢陽大學校 工科大學 產業工學科 教授

킬 수 있는 대案들을考慮한다면 [失敗費用 - 評價費用 +豫防費用]의 差額만큼을 工程改善費으로 投入함으로써 全体工程不良率을 最小化하고자 하는 대案을考慮할 수 있다.

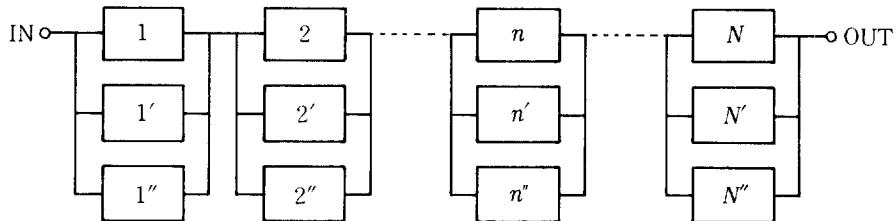
本研究에서 다루고자 하는 시스템(System)의 性格은 初期에는 單一直列시스템(그림 1-1)이다.

을考慮하여, 시스템의 각 元素들은 獨立的인 工程으로 생각한다.

이러한 直列시스템으로 이루어진 工程의 工程改善을 위하여 追加工程이 必要하게 될때 이를 混合並-直列시스템(그림 1-2)으로 展開한다.



〈그림 1-1〉 N 個의 工程으로 이루어진 單一直列시스템



〈그림 1-2〉 N 個의 工程에 追加工程으로 改善된 混合並-直列시스템

II. 모델構成 및 假定

本研究에서는 費用이 限定되어 있는 境遇 全体工程不良率을 最小化하기 위하여 混合並-直列시스템을 導入하여 現工程에 追加工程을 投入하여 工程改善을 이루는 모델을 考慮하려는 것이다.

追加工程을 選擇할 때에는;

첫째, 주어진 限定된 費用限度内에서 解決할 수 있는가와 둘째, 追加工程을 投入하기 위하여 必要한 先行工程이 있는가에 대한 優先順位를 考慮한다.

둘째번의 考慮事項은 現實的으로 어떤 工程에 있어서 特定工程의 改善이 遂行되기 위하여

는 다른 1個以上의 工程改善이 先行되어야 可能한 境遇가 대부분이기 때문에 이를 考慮해 주고자 한다.

各工程에서는 各己 서로 다른 費用과 不良減少率을 갖는 여러 個의 工程改善代案들을 設定하여 한 工程内에서의 여러 個의 代案中 費用에 대한 不良減少率이 큰 工程의 改善代案을 優先 追加工程으로 選擇하며, 全体工程에 대하는 不良率이 最大인 工程을 優先 追加工程으로 確定시킨다.

이러한 方法으로 계속 追加工程을 投入시키다가 限定된 費用보다 追加工程設置費用이 더 커지면 이때가 바로 全体工程不良率이 最小가

$$= \frac{(P_i^* - P_i) \cdot \pi_{i=1, *i}^k \cdot P_i}{C_u}$$

$$P_i^* = Q_i(1 - r_u)$$

$$= P_i + (1 - P_i) \cdot r_u \dots \dots \dots \quad (7)$$

$$\therefore F_u = \frac{r_u \cdot P_1 P_2 \cdots P_{i-1} (1 - P_i) P_{i+1} \cdots P_k}{C_u} \dots \dots \dots \quad (8)$$

따라서 각 工程마다 E_u 係數 값에 의하여 優先의인 考慮代案으로 設定된 K 個의 d_u 代案中에서 工程選擇係數 F_u 가 가장 큰 改善代案을 制約條件과 比較하여 制約式을 滿足시키면 改善을 確定시킨다.

部分工程의 改善代案間에 優先順位가 發生하는 境遇를 實際狀況에서는 흔히 찾아볼수 있는 데 이러한 境遇에는 現在의 考慮代案과 이 代案의 先行改善代案들의 不良減少率과 費用을 同時에 考慮하여 F_u 를 計算하고, 이를 다른单一工程改善代案의 F_u 값과 比較하여야 할 것이다.

勿論 先行改善代案은 여러 個가 發生할 수도 있으며, 이때의 工程選擇係數는 (9)와 같이 計算할 수 있다.

$$F_u(d_{v,r}, d_{v',r}, \dots) = \frac{\Delta Q_s}{C_u + (C_{v,r} + C_{v',r} + \dots)}$$

$$\Delta Q_s = [1 - \pi_{i=1}^k P_i] - \left[1 - P_i^* P_{v'}^* P_{v''}^* \cdots \pi_{i=1, *i}^k P_i \right]$$

$P_i^*, P_{v'}^*, P_{v''}^* \dots$ 를 (7)式과 같이 整理하면 다음과 같다.

$$\begin{aligned} \Delta Q_s &= (r_u r_{v,r} r_{v',r} \cdots) | P_1 P_2 \cdots (1 - P_i) \cdots (1 - P_v) \\ &\quad (1 - P_{v'}) \cdots P_K | \\ \therefore F_u(d_u, d_{v,r}, d_{v',r}, \dots) \end{aligned}$$

$$= \frac{(r_u r_{v,r} r_{v',r} \cdots) | P_1 P_2 \cdots (1 - P_i) \cdots (1 - P_v) |}{C_u + (C_{v,r} + C_{v',r})} \cdots \cdots \cdots \quad (9)$$

(註 : $d_{v,r}, d_{v',r}, \dots : d_u$ 的 先行工程代案
 $C_{v,r}, C_{v',r}, \dots : d_u$ 的 先行工程代案에)
 投入費用 임

이때 單一改善代案과 先行代案을 갖는 改善代案의 設定 및 確定에 대한 比較는 重複設計問題의 發見的 技法原則에 本 研究에서 考慮한 事項들 即 서로 다른 不良減少率, 서로 다른 費用 및 先行工程改善代案의 概念을 導入하여 解決할 수 있다.

以上과 같이 여러 項目 即 C_u, r_u, E_u 및 F_u 를 計算되는 工程改善代案들의 改善確定段階는 다음의 節次에 따라 決定된다.

[段階 0] 各 工程의 改善代案에 대하여 E_u 를 計算, 比較함으로써 큰 E_u 값을 갖는 代案부터 $j = 1, 2, \dots, m$ 를 附與한다.

[段階 1] 現在 K 個의 改善考慮代案中 制約式을 違背하는 代案은 除外시키고, 制約式을 滿足하는 次順位의 E_u 값을 갖는 代案으로 交替시킨다.

[段階 2] K 個의 改善考慮對象代案의 F_u 를 計算한다. 先行工程이 있는 代案에 대하여는 $F_u(d_{v,r}, d_{v',r}, \dots)$ 的 (8)式에 따라 計算한다.

[段階 3] 가장 높은 F_u 혹은 $F_u(d_{v,r}, d_{v',r}, \dots)$ 를 갖는 代案을 改善代案으로 確定시키고, 現在 d_u 를 d_{u+1} 로 修正하며, 새로운 工程良好率 P_i 를 計算하여 [段階 1]로 간다.

但, d_{u+1} 代案이 他工程의 先行工程으로서 이미 改善確定된 境遇에는 次順位의 E_u 값을 갖는 $d_{u+\alpha}$ 代案으로 代替시킨다 ($\alpha = 2, 3, 4, \dots$).

工程改善中止는 모든 代案이 改善 또는 考慮對象에서 除外로 確定되었을 때 發生하며, 이때가 全体工程不良率을 最小화시키는 改善政策이다.

V. 計算例

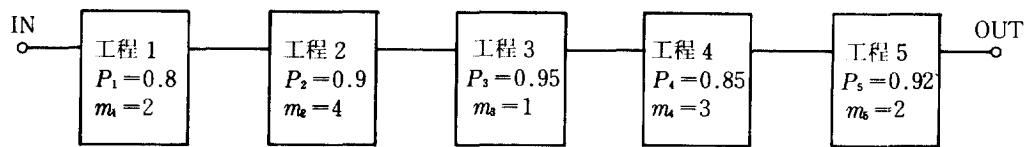
本研究에서構想한 모델(Model)의具體的인構造와 그計算過程을 다음의例題로說明한다.

이例題는簡單하면서도 시스템상에서考慮되어야 할特性을包含하고 있는集約的인것이

다. 따라서 시스템의規模가 큰問題에 대하여도同一한方法으로簡単に擴張될 수 있다.

5.1 例題의構成

例題는 다음의〈그림5-1〉 및 〈表5-1〉와같이構成되어 있다.



〈그림 5-1〉工程의構成

〈表5-1〉各工程에 따른改善代案 및先行代案
(單位: \$r_{ij} = \%\$, \$C_{ij} = 10,000\$)

工程 1	工程 2	工程 3	工程 4	工程 5
\$r = 25\$	\$r = 35\$	\$r = 28\$	\$r = 42\$	\$r = 12\$
\$C = 12\$	\$C = 22\$	\$C = 37\$	\$C = 150\$	\$C = 19\$
\$r = 32\$	\$r = 18\$	\$r = 18\$	\$r = 27\$	
\$C = 31\$	\$C = 13\$		\$C = 46\$	\$C = 31\$
		\$r = 20\$	\$r = 12\$	
			\$C = 39\$	
				\$r = 12\$
				\$C = 9\$

上記工程代案들을 \$E_{ij}\$에 의하여再配置하면 다음의 〈表5-2〉와 같다.

〈表5-2〉\$E_{ij}\$에 의한工程改善代案의再配置

工程 1	工程 2	工程 3	工程 4	工程 5
d_{11} $E_{11}=2.08$ $r_{11}=25$ $C_{11}=12$	d_{21} $E_{21}=1.59$ $r_{21}=35$ $C_{21}=22$	d_{31} $E_{31}=0.76$ $r_{31}=28$ $C_{31}=37$	d_{41} $E_{41}=0.39$ $r_{41}=18$ $C_{41}=46$	d_{51} $E_{51}=0.87$ $r_{51}=27$ $C_{51}=31$
d_{12} $E_{12}=1.03$ $r_{12}=32$ $C_{12}=31$	d_{22} $E_{22}=1.38$ $r_{22}=18$ $C_{22}=13$		d_{42} $E_{42}=0.30$ $r_{42}=12$ $C_{42}=39$	d_{52} $E_{52}=0.63$ $r_{52}=12$ $C_{52}=19$
		d_{23} $E_{23}=1.33$ $r_{23}=12$ $C_{23}=9$		d_{43} $E_{43}=0.28$ $r_{43}=42$ $C_{43}=150$
			d_{24} $E_{24}=1.25$ $r_{24}=20$ $C_{24}=16$	
				$(d_{41} \text{代案의先行代案: } d_{11}, d_{22})$ $(d_{52} \text{代案의先行代案: } d_{42})$

따라서本例題의構造는 다음과 같다.

$$K = 5$$

$$m_1 = 2, m_2 = 4, m_3 = 1, m_4 = 3, m_5 = 2$$

$$C_T = 100$$

d_{11}	O	X	B
P			
F_b			

O : 改善確定符号
 X : 制約式違背符号
 B : 再考慮符号

$$\frac{\Delta Q_s}{Q_s} = \frac{10.7}{46.5} \times 100 = 23.01 (\%)$$

이다.

〈表 5-3〉 F_b 에 의한 最適改善政策 計算

工程 1	工程 2	工程 3	工程 4	工程 5	$C_T - \sum C_i$
d_{11}	O	d_{21}	B	d_{41}	
0.8		0.9		d_{11}	
0.279		0.095		d_{21}	
				0.92	
				0.041	
					100
d_{12}	X	d_{21}	O	d_{42}	
0.85		0.918		d_{31}	X
		0.088		0.913	
				0.92	
					29
				d_{42}	X
				d_{51}	X
				0.913	
				0.92	
				0.034	
d_{31}	X			d_{52}	X
0.947				0.92	
d_{41}	X				
0.947					
					7

따라서 100만 원의 費用制約下에서 現工程의 最適工程改善政策은 d_{11} , d_{21} , d_{22} , d_{41} 의 改善代案을 採擇하는 것이며, 이때 全体工程不良減少率 $\Delta Q_s = 46.5 - 35.8 = 10.7 (\%)$ 가 된다.

그러므로 原工程不良率의 減少效果는 ; —

VI. 結論

製品의 品質을 向上시키기 위하여는 TQC의 인活動에 따라 計劃段階, 遂行段階, 檢查段階, 維持補修段階 등에서 全社의 인努力이 必要하게 된다. 特히 PL時代가 到來하고 있는 現在의 狀況을 考慮할 때에는 보다 더 品質管理活動을 強化하여 高度의 品質을 維持하여야 한다.

本研究에서는 이러한 前提條件下에서 特히 遂行段階에서 각 工程의 不良率을 考慮하여 [失敗費用 - (評價費用 + 豫防費用)]의 差額 만큼을 주어진 限定된 費用이라고 생각하고, 그費用으로 品質을 向上시켜 結局은 失敗費用을 줄이고자 하는데 그 目的이 있다.

本研究에서는 遂行段階에 대하여만 不良率을 줄이고자 하는 한 方法을 提示하였으나 보다 効率的으로 全体의 不良要因을 除去하기 위하여는 모든 段階에서 相互 聯関의 인 對策이 必要하다고 하겠다.

参考文献

1. 黃義徹 (1986), “PL 對應策에 대한 考察”,
工業經營學會誌, 第 9 卷, 第 14 輯, 35~43.
2. Barlow, R. E., Proschan, F., (1965), “*Mathematical Theory of Reliability*”, John Wiley and Sons, Inc..
3. Juran, J. M., Gryna, Jr. F. M., (1980), “*Quality Planning and Analysis*”, McGraw-Hill Co..
4. Mclean, M. F., (1956), “*Some Reliability Aspects of System Design*”, IRE Trans. Reliability, Qual., Contr., Vol. RQC-8, 7-35, Sept.
5. Proschan, F., Bray, T. A., (1965), “*Optimum Redundancy Under Multiple Constraints*”, Oper. Res. Vol. 13, 800-814, Sept..
6. Schneidernare, A. M., (1986), “*Optimum Quality Costs and Zero Defects, Are They Contradictory Concepts?*”, Quality Progress, Nov., 28-31.
7. Tillman, F. A., Hwang, C. L., Fan, L. T., Balbale, S. A., (1972), “*Systems Reliability Subject to Multiple Nonlinear Constraints*”, IEEE Trans. Reliability, 60-62, Feb..