

# 탄성-소성 파괴 매개변수와 크리이프 파괴 매개변수에 관하여\*

李 康 鏞

연세대학교 기계공학과 교수

## 1. 머리 말

최근 저자는 혼합모우드에 대한 Budiansky와 Rice의  $J_k$  적분에 모순이 있음을 지적한 바 있다<sup>(1)</sup>. 그러나 Kishimoto 등<sup>(2)</sup>은 파괴진행영역을 고려한 경로 독립적분  $\hat{J}$ 을 제시하여 주목을 끌고있다. Landes 등<sup>(3)</sup>은 Rice의  $J$ 적분을 정상상태 크리이프에까지 연장 적용하기 위한  $C^*$ 적분을 소개하였다. 그후 크리이프파괴에 대한 매개변수로서 Liu 등에 의한  $C_{\sigma k}^*$ <sup>(4)</sup>, Brust 등에 의한  $\hat{T}_k^*$  등<sup>(5)</sup>이 소개되어 계속 연구중이다. 여기에서는 이러한 매개변수들에 대해 개괄적으로 서술하고자 한다.

## 2. 탄성-소성 파괴 매개변수

### 2.1 $J_k$ 적분의 모순

Rice의  $J$ 적분은 다음의  $J_k$  적분의 첫번째 성분이다.

$$J_k = \int_{\Gamma} (W n_k - t_i u_{i,k}) d\Gamma \quad (1)$$

여기에서  $\Gamma$ 은 그림 1에서 보는 바와 같이  $X_1, X_2$  평면에서 균열선단을 에워싼 곡선,  $W$ 는 변형을 여너지 밀도,  $t_i$ 는  $\Gamma$ 상에서 외부로 작용하는 응력벡터,  $\bar{n}$ 는  $\Gamma$ 에 수직한 외부로 향하는 단위벡터,  $u_i$ 는 변위벡터,  $d\Gamma$ 는  $\Gamma$ 상의 작은 요소이다. 식(1)에 혼합형(mixed mode I, II) 균열선단 가까이의 응력장 방정식을 대입하여 정리하면, 평면변형을 상태에서 다음식이 얻

어진다.

$$\begin{aligned} J_1 &= [(1-\nu^2)/E] (K_I^2 + K_{II}^2) \\ J_2 &= -[2(1-\nu^2)/E] K_I K_{II} \end{aligned} \quad (2)$$

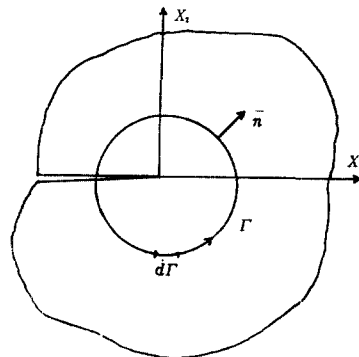


그림 1 Rice  $J$  적분의 경로

여기에서  $K_I$ 과  $K_{II}$ 는 모우드 I과 모우드 II의 응력세기계수이고  $\nu$ 와  $E$ 는 프와송 비와 탄성계수이다. 균열발생 방향으로 합벡터의 크기는 식(2)로부터 다음식으로 얻어진다.

$$J = [(1-\nu^2)/E] \{K_I^4 + 6K_I^2 K_{II}^2 + K_{II}^4\}^{1/2} \quad (3)$$

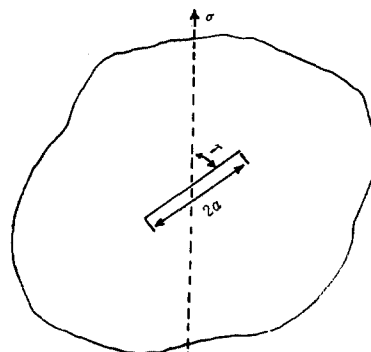


그림 2 혼합형 균열

\* 이 글은 '87년도 본 학회 재료 및 파괴부분 학술 강연회(3.21)에서 강연한 내용임.

그림 2에서 보는 바와 같이 균열길이  $2a$ 를 가지는 두한평판에 균열평면에  $\gamma$ 각도를 가지고 응력  $\sigma$ 가 작용하는 경우에 응력세기 계수는 다음과 같다.

$$K_I = \sigma \sqrt{\pi a} \sin^2 \gamma \quad (4)$$

$$K_{II} = \sigma \sqrt{\pi a} \sin \gamma \cos \gamma$$

식(4)를 식(3)에 대입하면 그림 3에서 보는 바와 같이  $\gamma=90^\circ$ 에서가 아니고  $\gamma=70.665^\circ$ 에서  $J$ 는 최대가 된다. 이러한 결과는 기대되는 바와 다르며 아마도 식(1)에 모순이 있는 것 같다.

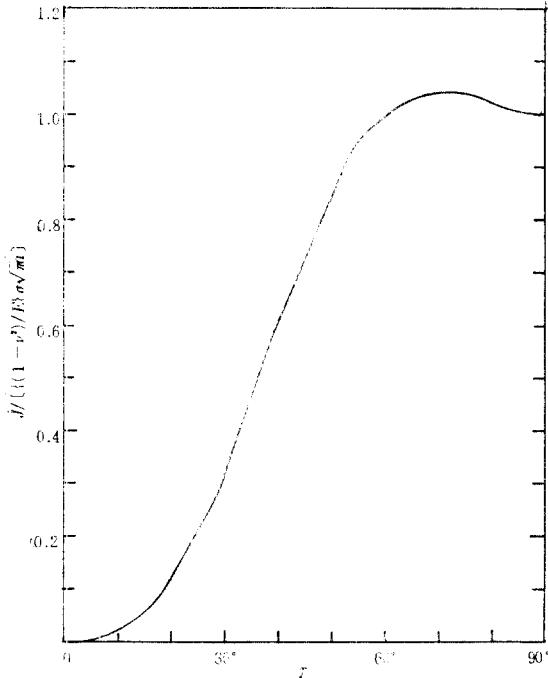


그림 3  $J / [(1 - \nu^2) / E] \sigma \sqrt{\pi a}$  대  $\gamma$ 의 비

### 2.2 $\hat{J}$ 적분

그림 4와 같은 폐곡선  $\Gamma_{end}$  내부를 파괴진행 영역  $A_{end}$ 로 하여 영역  $A$ 와  $A_{end}$  내의 에너지 변화의 균형을 생각하므로 다음식이 얻어진다.

$$\hat{J} = - \int_{\Gamma_{end}} t_i \frac{\partial \dot{u}_i}{\partial x_1} d\Gamma \quad (5)$$

여기에서  $x_1$ 은 균열 발생방향  $\theta$ 에 설정한 축이다.

식  $\hat{J}$  벡터를 균열 평면 방향  $X_1$ 과 그 수직방향  $X_2$ 로 구분하면 다음식이 얻어진다.

$$\hat{J}_k = - \int_{\Gamma_{end}} t_i \frac{\partial u_i}{\partial X_k} d\Gamma \quad (6)$$

식(6)으로부터 경로독립 적분  $\hat{J}_k$ 는 다음식으로 얻어진다.

$$\hat{J}_k = \int_A (\rho \ddot{u}_i - F_i) \frac{\partial u_i}{\partial X_k} dA + \int_A \sigma_{ij} \frac{\partial \epsilon_{ij}}{\partial X_k} dA - \int_{\Gamma_{+} \Gamma_s} t_i \frac{\partial u_i}{\partial X_k} d\Gamma \quad (7)$$

여기에서 면적  $A$ 는 폐곡선내의 면적이고  $\rho \ddot{u}_i$ 는 가속력에 해당하는 항이고  $F_i$ 는 체적력에 해당하는 항이다.

식(7)에서  $\epsilon_{ij}$ 를 다음과 같이 표기한다.

$$\epsilon_{ij} = \epsilon_{ij}^e + \epsilon_{ij}^* \quad (8)$$

여기에서  $\epsilon_{ij}^e$ 는 탄성 성분이고  $\epsilon_{ij}^*$ 는 그외의 성분이다.

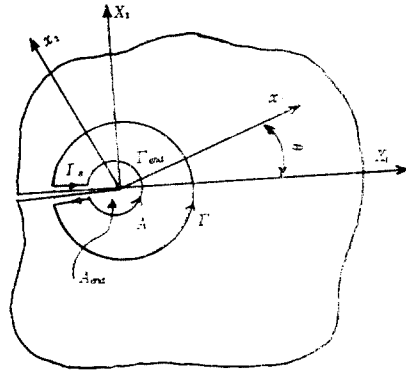


그림 4  $\hat{J}$ 적분경로와 좌표축 설정

식(8)을 식(7)에 대입하고  $\frac{\partial W_e}{\partial \epsilon_{ij}^e} = \sigma_{ij}$ 와 Gauss 정리를 적용하면 다음 식으로 표기된다.

$$\hat{J}_k = \int_{\Gamma_{+} \Gamma_s} (W_e n_k - t_i \frac{\partial u_i}{\partial X_k}) d\Gamma - \int_{\Gamma_{end}} W_e n_k d\Gamma + \int_A \left[ \sigma_{ij} \frac{\partial \epsilon_{ij}^*}{\partial X_k} + (\rho \ddot{u}_i - F_i) \frac{\partial u_i}{\partial X_k} \right] dA \quad (9)$$

여기에서  $W_e$ 는  $W$ 의 탄성성분이다.

(1) 파괴 진행영역이 없는 경우(즉  $\Gamma_{end}=0$ ) 식(6)과 식(9)로부터  $\hat{J}_k$ 는 영이 됨을 증명할 수 있다. 이러한 결과는 앞에서 언급한  $J_k$  적분과 상이한 점을 보인다.

(2) 파괴 진행 영역이 비어있고, 체적력이 없

고, 관성력이 없고, 균열표면에 트랙션이 없고, 단지 탄성변형만 존재하는 경우.

이 경우에 식 (9)는 Budiansky 와 Rice 의  $J_k$  적분과 동일하게 됨을 알 수 있다. 그런데 균열선단에서 파괴 진행영역은 피할 수 없이 존재하고, 또 2.1 절에서 밝힌 바와 같이  $J_k$  는 모순이 있으므로  $\hat{J}_k$  적분이 더 타당성이 있는 것으로 여겨진다. 그러나  $\hat{J}_k$  를 사용하는데 문제는,  $\Gamma_{end}$  상의 응력장이 알려져 있지 않는데 있다.

### 3. 크리이프파괴 매개변수

#### 3.1 $C^*$ 적분

$C^*$  적분은  $J$  적분을 시간 의존형으로 바꿔 표기한 것으로 다음과 같다.

$$C^* = \int_{\Gamma} (W^* dX_2 - t_i \frac{\partial u_i}{\partial X_1} d\Gamma) \quad (10)$$

여기에서

$$W^* = \int_0^{\dot{\epsilon}} \sigma_{ij} d\dot{\epsilon}_{ij} \quad (11)$$

$C^*$ 는 비선형 정상상태 크리이프법칙 ( $\dot{\epsilon} = C\sigma^n$ ) 을 따르는 크리이프파괴 매개변수이고,  $\sigma_{ij}$  와  $\epsilon_{ij}$  는 HRR 방정식과 같은 형태로서 다음과 같다.

$$\begin{aligned} \sigma_{ij} &\propto \left(\frac{C^*}{r}\right)^{\frac{1}{n+1}} \\ \epsilon_{ij} &\propto \left(\frac{C^*}{r}\right)^{\frac{n}{n+1}} \end{aligned} \quad (12)$$

여기에서  $r$  은 균열선단에서부터 거리이다.

또한  $J$  와 유사하게

$$C^* = -\frac{1}{B} \frac{\partial U^*}{\partial a} \quad (13)$$

여기서

$$U^* = \int_0^{\dot{v}} P d\dot{v} \quad (14)$$

$P$  와  $\dot{v}$  는 하중과 변위율 (displacement rate) 이다.

$C^*$  매개 변수의 측정법으로는 Landes 등<sup>(3)</sup>의 여러개 시편에 의한 방법이 있는데, 이는 여러개 시편에 의한  $J_{IC}$  측정법과 유사하다.

여러개 시편을 사용하여야 하는 번거로움을 피하기 위해 단일시편에 의한  $C^*$  측정법이 Har-

per<sup>(6)</sup> 등에 의해 일정하중과 일정 변위율에 대해 다음식으로 제안되었다.

$$C^* = -\frac{n}{n+1} \frac{P\dot{v}}{Bw} \left[ \frac{1}{m} \frac{dm}{d\left(\frac{a}{w}\right)} \right] \quad (15)$$

여기에서  $m$  은 항복하중비로 불리는 것으로 극한해석에 의해  $a/w$  의 함수로 주어진다.  $m$  과  $a/w$  의 관계식은 일반적인 시편에 대해 Ewing 등<sup>(7)</sup>이 구한바 있다. 또다른 단일시편에 의한  $C^*$  측정법은 저자의  $J$  결정법<sup>(8)</sup>을 시간의존형으로 변경하므로 다음식에 의해 얻을 수 있다.

$$C^* = \frac{\eta}{B(w-a)} \frac{n}{n+1} P\dot{v} \quad (16)$$

여기에서

$$\eta = 2(3 \text{ 점 굽힘 시편})$$

$$\eta = \frac{n-1}{n} \text{ (중앙 균열 인장시편)} \quad (17)$$

$$\eta = \varphi_r + \frac{\varphi_c}{n} \text{ (콤팩트 인장시편)}$$

여기에서

$$\varphi_r = \frac{2(1+\alpha)}{1+\alpha^2}$$

$$\varphi_c = \frac{2\alpha(1-2\alpha-\alpha^2)}{(1+\alpha^2)^2} \quad (18)$$

$$\alpha = 2 \left[ \left(\frac{a}{b}\right)^2 + \frac{a}{b} + \frac{1}{2} \right]^{1/2} - 2 \left[ \frac{a}{b} + \frac{1}{2} \right]$$

$w$  는 시편폭이고  $b$  는 리거먼트 (ligament) 길이이다.

위에 상응하는  $\eta$  값은 Smith<sup>(9)</sup>의 결과와 약간 다르다.

#### 3.2 $C_{ek}^*$ 적분

$C_{ek}^*$  적분은  $\hat{J}_k$  적분을 시간 의존형으로 변형하고 크리이프-탄성유사론 (creep-elastic analogue theory)에 의해  $\ddot{u}_i = 0$  인 경우 식 (9)로부터 다음식으로 표기된다.

$$\begin{aligned} C_{ek}^* &= \int_{\Gamma+\Gamma_s-\Gamma_{end}} \dot{W}_c n_k d\Gamma - \int_{\Gamma+\Gamma_s} t_i \frac{\partial \dot{u}_i}{\partial X_k} d\Gamma + \int_A \\ &\left[ \sigma_{ij} \frac{\partial \dot{\epsilon}_{ij}}{\partial X_k} - F_i \frac{\partial u_i}{\partial X_k} \right] dA \end{aligned} \quad (19)$$

여기에서

$$\dot{W}_c = \sigma_{ij} \dot{\epsilon}_{ij}^c$$

$$\dot{\epsilon}_{ij} = \dot{\epsilon}_{ij}^e + \dot{\epsilon}_{ij}^p \quad (20)$$

$\dot{W}_c$ 는 stress working density이다.

[그러나 해당 참고문헌 (4)에서 식 (19)를 표기할때 좌표축 표기에 잘못이 있다.] 소규모 크리이프인 경우에는 탄성, 소성, 크리이프영역이 공존하므로 식 (19)에 의해  $C_{\epsilon k}^*$ 는 계산되지만, 광범위 크리이프에서는  $\dot{\epsilon}_{ij}=0$ 로,  $\sigma_{net}$ 가 크리이프 매개변수로 적용 가능하리 만큼 대규모 크리이프 극한 상황에서는  $\dot{\epsilon}_{ij}=0$ ,  $\dot{W}_c \simeq 0$ 로계산되어야 하므로 위의  $C_{\epsilon k}^*$  적분은 정상상태와 비정상상태에 두루 적용되는 식이라고 Liu<sup>(4)</sup>등은 주장하고 있다.

### 3.3 $T_k^*$ 적분

Atluri의 연구팀에 의해 시작된 크리이프 매개변수가 발전하여 Burst등<sup>(5)</sup>은 다음의 매개변수를 제안하였다.

$$\dot{T}_k^* \equiv \lim_{\Delta t \rightarrow 0} \frac{\Delta T_k^*}{\Delta t} = \lim_{\Gamma_{end} \rightarrow 0} \int_{\Gamma_{end}} [\dot{W}_c n_k - (t_i + \Delta t_i) \dot{u}_{i,k} - t_i \dot{u}_{i,k}] d\Gamma \quad (21)$$

윗식은 비정상상태에 적용되는 식으로서 정상상태에서는 응력의 시간에 대한 변화가 없으므로 다음식으로 변형된다.

$$(\dot{T}_k^*)^{ss} = \lim_{\Gamma_{end} \rightarrow 0} \int_{\Gamma_{end}} [\dot{W}_c n_k - t_i \dot{u}_{i,k}] d\Gamma \quad (22)$$

여기에서 ( )<sup>ss</sup>는 정상상태임을 표시한다.

지금까지 크리이프파괴 매개변수로서  $C^*$ ,  $C_{\epsilon k}^*$ ,  $\dot{T}_k^*$  적분들을 소개하였다. 그러나  $C^*$ 는 정상 상태 크리이프에만 적용되며,  $C_{\epsilon k}^*$ ,  $\dot{T}_k^*$ 는 정상 상태와 비정상 상태에 두루 적용된다고 해당 논문저자들은 밝히고 있다.

특히  $C^*$ 에 대한 반박으로는 Atluri 연구팀에서 식 (11)과 같은  $W^*$ 의 정의는 크리이프에서는 물리적 의미를 찾을 수 없으며 크리이프에서는 에너지 소모율을 의미하는 식 (20)의  $\dot{W}_c$ 를 사용하여야 한다고 주장하고 있다. 평면변형율과 평면응력 상태를 구분하여 모우드 I에 대한  $(\dot{T}_1^*)^{ss}$ 와  $C^*$ 의 값을 비교하면 평면변형율 상태에서는 그 차이가 미소하나, 평면응력 상태에서는 10~15%의 차이를 보이는데 이 차는 단지  $W^*$ 와  $\dot{W}_c$ 의 정의의 차이에 기인한다.  $(\dot{T}_1^*)^{ss}$ 와  $C^*$ 의

차이를 수식화하면 다음과 같다.

$$(\dot{T}_1^*)^{ss} = C^* + \lim_{\Gamma_{end} \rightarrow 0} \int_{\Gamma_{end}} n_1 (\dot{W}_c - W^*) d\Gamma \quad (23)$$

$\dot{T}_k^*$ 에 대한 문제로서 지적될 수 있는 것은 식 (21)의 실제 계산상에 문제가 있음을 해당논문저자도 밝히고 있으며 어느정도로 작은  $\Gamma_{end}$  상에서 계산되어야 하는지 의문으로 남아있다. 뿐만 아니라 식 (21)의  $\Delta t_i$ 의 처리에 있다.  $\Delta$ 는 시간에 대한 것인데 어느정도 짧은 시간 간격에서  $t_i$ 의 변화를 계산하여야 하는지 의문이다.  $C_{\epsilon k}^*$ 와  $\dot{T}_k^*$ 의 비교에서 쉽게 알 수 있는 것은  $\dot{T}_k^*$ 에서는  $t_i$ 에 대한 시간 미분항이 있으나  $C_{\epsilon k}^*$ 에서는 그러한 항이 없다.  $C_{\epsilon k}^*$ 가 진정 비정상상태에서도 사용 가능하다면,  $t_i$ 는 비정상 상태에서는 시간에 따라 변화하므로  $t_i$ 항을 내포하고 있어야 할 것이다. 뿐만 아니라  $C_{\epsilon k}^*$ 의 계산에서도  $\Gamma_{end}$  즉 파괴진행영역의 크기를 알아야하며 또 그 선상에서 응력 및 변위장을 알아야 식 (19)는 계산가능하다. 그러나 아직 이에 대해 아는 바 없다. 따라서 이 분야에서 상당한 연구가 진행되어야 할 것으로 된다.

### 4. 맺음 말

탄성-소성파괴 매개변수와 크리이프파괴 매개변수를 위한 경로독립 적분의 계산을 위해서는 파괴진행 영역의 응력장 방정식을 알 필요가 있는데 이영역은 미소결합 즉 미소공동, 미소균열등이 존재하는 곳으로서 연속체 역학에 의해 다루기 힘든 분야로서 앞으로 활발히 연구되어야 할 것으로 믿는다.

비록 파괴 진행 영역상의 응력장 방정식이 있다 하더라도 현재까지 개발된 크리이프파괴 경로독립 적분은 문제점이 있으므로 이에 대한 연구도 병행되어야 하리라 본다.

### 참 고 문 헌

- (1) Kang Yong Lee, 1986, "Contradition of  $J_k$  Integral", Int. J. Fracture, Vol. 31, pp.

- R53~R54.
- (2) K. Kishimoto, S. Aoki, and M. Sakata, 1980, "On the Path Independent Integral- $\tilde{J}$ ", Engng. Fracture Mech., Vol. 13, pp.841~850.
- (3) J.D. Landes and J.A. Begley, 1976, "A Fracture Mechanics Approach to Creep Crack Growth", ASTM STP 590, pp.128~148.
- (4) Y.J. Liu and T.R. Hsu, 1985, "A General Treatment of Creep Crack Growth", Engng. Fracture Mech., Vol. 21, No. 3, pp.437~452.
- (5) F.W. Brust and S.N. Atluri, 1986, "Studies on Creep Crack Growth Using the  $T^*$ -Integral", Engng. Fracture Mech., Vol. 23, No. 3, pp.551~574.
- (6) M.P. Harper and E.G. Ellison, 1977, "The Use of the  $C^*$  Parameter in Predicting Creep Crack Propagation Rates", J. Strain Anal., Vol. 12, No. 3, pp.167~179.
- (7) D.J.F. Ewing and C.E. Richards, 1974, "The Yield Point Loads of Singly-Notched Pin-Loaded Tensile Strips", J. Mech. Phys. Sol., Vol. 22, No. 1, pp.27~36.
- (8) Kang Yong Lee and Ok Hwan Kim, 1986, "The Method of  $J$  Integral Analysis and Estimate", Trans. KSME, Vol. 10, No. 3, pp.427~431.
- (9) D.J. Smith and G.A. Webster, 1983, "Estimates of the  $C^*$  Parameter for Crack Growth in Creeping Materials", ASTM STP 803, pp. I-654~I-674.



### 제17회 정밀도 경진대회 개최안내

- 주최 : 상공부
- 주관 : 한국기계연구소
- 대회종목
  - 경진부문 : 정밀가공, 금형, 도금
  - 경연부문 : 연삭, 치공구제작, 열처리, 래핑, 측정
- 대회진행
  - 경진부문
    - 업체경진품제작 : '87. 5. 4~7. 12
    - 업체평상능력심사 : '87. 5. 18~6. 20
    - 경진품접수 : '87. 7. 13~7. 14
  - 경연부문
    - 대회실시 : '87. 6. 15~6. 25
- 시상
  - 경진부문
    - 최우수상 : 대통령상 및 정밀공업진흥의 탑
    - 우수상 : 국무총리상
    - 우량상 : 상공부장관상
    - 기술상 : 한국기계연구소장상
  - 경연부문
    - 특등상 : 대통령상 및 부상(300만원)
    - 1 등상 : 국무총리상(금메달 및 부상 100만원)
    - 2 등상 : 상공부장관상(은메달 및 부상 70만원)
    - 3 등상 : 상공부장관상(동메달 및 부상 50만원)
    - 장려상 : 한국기계연구소장상(석메달 및 부상 20만원)
- 수상업체(자)특혜
  - 경진부문(업체) : 정밀기술등급(1, 2급) 부여
  - 경연부문(개인) : 2급기능사 자격부여(자격증없는 기능인)
- 연락처
  - ①⑤② 서울특별시 구로구 구로동 222-13 한국기계연구소 기계진흥실 (863-0611)