

業界소식

소프트웨어 多種 개발

金星半導体(株)

金星半導体는 지난 4월 28일, 同社의 업무용 PC인 GSS PC-24를 각종 범용 컴퓨터에 접속시키 인텔리젼트 단말기로 쓸 수 있도록 해 주는 여러 종류의 에몰레이션 소프트웨어를 개발하는 데 성공했다.

이로써 퍼스컴(P-24) 사용자는 PC를 그 고유기능의 활용뿐만 아니라 다양한 범용 컴퓨터의 단말기로 이용할 수 있고 방대한 정보를 동시에 제공받을 수 있게 됐다. 그 동안 퍼스컴 사용자는 이같은 소프트웨어가 개발되지 않아 특정 1~2개 기종의 범용 컴퓨터와만 연결 사용이 가능했기 때문에 다른 여러 종류의 범용 컴퓨터에 소장된 정보를 제공받을 수가 없었다.

또 PC-24는 이들 범용 컴퓨터에 연결 사용할 경우 인텔리젼트 단말기능을 수행하면서 호스트 컴퓨터와 다량의 정보를 서로 송수신할 수 있어 호스트 컴퓨터의 짐을 덜어준다.

이 외에도 GSS PC-24는 국내 보급이 확대되고 있는 모든 UNIX O/S(Operating System) 범용 컴퓨터와도 연결이 가능하기 때문에 이번에 개발된 에몰레이션 소프트웨어의 이용도가 높아질 것으로 기대되고 있다.

電子暗室 본격 가동

(株) 金星社

金星社는 첨단 전자제품 계속실인 「電子暗室」을 국내에선 처음으로 TV공장에 설치하여 본격적인 가동에 들어갔다.

외부의 전파를 차단하는 방벽실을 비롯 각종 계측기기 등을 갖추고 모든 전자제품의 不要輻射 현상을 측정할 수 있는 첨단의 이 시스템은 전자파 장

에 의한 제품 고유의 성능 저하를 규제하는 美國의 FCC, 西獨의 FTZ 등 해외 유명기관의 기준치를 직접 측정함으로써 각국의 전파규제에 대처하고 제품 개발기간을 줄일 수 있는 기능을 갖고 있다.

不要輻射는 家電製品이 작동할 때 일정기준 이상의 전자파 발생으로 제품 고유의 성능저하를 규제하기 위한 것으로 美國, 유럽 등 선진국에선 自國에 수입되는 상품에 대해 전자파 간섭 측정을 실시, 일정량 이상의 不要輻射를 허용하지 않고 있다.

초정밀 소형 사출성형기 자체 개발

金星電線(株)

전자부품 업계를 중심으로 수요가 크게 늘고 있는 초정밀 소형 사출성형기의 국산화로 연간 50억 원 가량의 수입대체 효과를 거두게 됐다.

금성전선(대표 文樸) 중공업사업부는 국내 최초로 마이콤(Micom) 회로방식을 채택하여 사출 공정의 전자동화를 실현시킨 선진국 수준의 2 온스급 소형 사출성형기를 자체 개발하였다.

따라서 그 동안 콤팩트 디스크, VTR 부품, 플라스틱 엔지니어링 등 첨단 정밀 산업용 부품 생산을 위해 대부분 수입에 의존해 온 초정밀 소형 사출성형기를 외국제품에 비해 절반 정도 싼 가격에 공급할 수 있게 됨으로써 국내 전자부품 산업발전에 크게 기여할 것으로 보인다.

특히 이 ID 50EN은 가변 피스톤 펌프를 이용, 내구성과 응답성이 우수한 Power Match System으로 특수 설계하여 유압회로를 구성함으로써 55% 이상의 획기적인 절전효과를 얻을 수 있는 뛰어난 장점을 지니고 있는 것으로 알려졌다.

한편 同社는 세계적인 기술 추세에 맞춰 이 신형 사출성형기의 전회로를 디지털화 함으로써 사출 성형의 재현성과 신뢰성을 획기적으로 향상시켰는데, 이런 고기술 제품이 순수한 국내 기술로 설계되어

양산체제까지 갖춘 점은 국내 산업 기계류 생산기
술도 이제 상당한 수준에 이른 것으로 평가된다.

半導体事業 본격 참여

□ (株) 大宇 □

(株)大宇는 美國 半導体会社인 자이모스社를 인
수, 반도체사업에 본격 참여하기로 했다.

이번 大宇의 자이모스社 인수는 우리나라 반도체
업체들이 기술을 라이선스별로 도입하는 것과는 달
리 설계 및 생산을 일원화하여 생산가격을 낮출 수
있다는 잇점을 지니고 있다.

자이모스社는 美國 캘리포니아 실리콘 밸리 서니
베일에 있는 주문형 칩을 설계·제조하는 회사로 제
품은 통신·컴퓨터·자동차·특수용 등에 사용된다.

한편 大宇가 자이모스社의 경영권을 인수하더라
도 자이모스社는 美國에서 첨단제품의 개발, 생산을
계속하고 韓國에서는 大宇通信과 협력, 각종 반도
체 제품 생산 및 기술을 공급하게 된다.

大宇는 자이모스社가 개발한 설계를 도입, 국내에
서도 일부를 생산할 계획이다.

컴퓨터 生産施設 4 배 확장

□ (株) 三寶컴퓨터 □

三寶컴퓨터는 美國·유럽·東南亞 등에서 업무용
퍼스컴 수출주문량이 크게 늘어남에 따라 半月工場
에 있는 컴퓨터 전용공장을 현재 연건평 1,100평에
서 2,600평으로 확장, 16비트 퍼스컴 기준 월 생산
능력을 2만대(현재 5,000대) 규모로 늘리기로 했
다.

同社가 이처럼 생산시설을 대폭 확충키로 한 것
은 연말까지 3,500만弗의 수출주문량을 확보, 현재
의 시설로는 이의 공급 충족이 어렵기 때문이다.

同社は 16비트 퍼스컴인 트라이젱 88을 비롯, 최
신기종인 트라이젱 AT 등을 세계각국에 수출하고
있는데 지난해 450만弗을 수출한데 이어 올해는 이
보다 8 배 이상이 늘어난 3,500만弗을 수출할 계획
이다.

한편 同社は 품질면에서 인정을 받아 自社 고유
상표인 트라이젱 상표로 美國, 西獨, 노르웨이, 영

國, 스페인, 印度, 인도네시아, 泰國, 말레이시아,
싱가폴 등에 수출하고 있으며 자체 개발한 AT기종
도 수출에 성공, 이미 2,000대를 수출했다.

뉴 미디어 시스템 본격 생산

□ 三星半導体通信 (株) □

三星半導体通信은 최근 龜尾 OA기기 공장을 완
공, 여기서 컴퓨터, 워드 프로세서 등은 물론 비디
오텍스를 비롯 텔리텍스, 화상회의시스템, LAN시
스템 등을 생산, 국내시장에 공급할 계획이다.

同社は 또 電子通信研究所로부터 기술전수를 받
아 텔리텍스의 생산도 추진중인데 이 텔리텍스는 기
존의 텔렉스 단말장치에 워드 프로세서 기능을 추
가한 것으로서 정보전송의 고속화 등을 실현시킬
수 있는 제품이다.

이와 함께 화상회의시스템, LAN시스템 등도 생
산, 공급하고 있는데 화상회의시스템의 경우는 浦
鐵에 이미 납품한 실적을 갖고 있으며, LAN은 浦
鐵·전기통신공사에 이어 同社 龜尾공장에 설치를
추진중이다.

한편 同社は 자동창고시스템 등 공장자동화에 관
련된 시스템 사업도 적극 추진해 나아갈 계획이다.

IBM 互換 터미널 국산화

□ (株) 큐닉스 □

큐닉스는 IBM 3278 호환 터미널인 HQ 3278과
IBM 3278 호환 한글프린터인 QP 3278을 개발했다.

同社가 개발한 HQ3278은 영문과 한글기능을 같
이 가지고 있는 IBM용 터미널로 IBM3278 터미널
과 같은 배열의 키보드를 채택함으로써 기존 사용
자들이 쉽게 적응할 수 있다.

HQ3278은 또 상하 좌우 이동식 14인치 화면을
갖고 있으며 타이프라이터 키보드와 데이터 엔트리
키보드 가운데 업무에 맞는 모델을 선택할 수 있도
록 고안되었다.

한편 QP3278 프린터는 IBM3287과 연결 사용되
는 모든 컨트롤러와 직접 접속할 수 있으며 줄간격
과 페이지 길이를 숫자 표시 스위치로 조절할 수
있다.

특히 QP3287은 IBM의 한글RPQ(컨트롤러에서 제공되는 소프트웨어의 일종)가 제공하는 모든 기능을 수행할 수 있어 지금까지 사용해온 응용 소프트웨어를 전혀 수정하지 않고도 사용할 수 있으며 24핀 헤드를 사용, 한글 명조체를 선명하게 인쇄할 수 있다.

16비트 퍼스컴 新發賣

(株) 텔레비디오코리아

텔레비디오코리아는 IBM AT 호환 기종보다 성능이 우수하면서도 가격이 싼 16비트 퍼스컴인 텔레CAT-286을 개발, 사무용 및 엔지니어링용으로 공급에 들어갔다.

이 컴퓨터는 기본 512KB램을 하나의 보드에서 1MB까지 확장할 수 있으며 자체 개발한 하드 디스크 컨트롤러로 기존 AT기종보다 속도를 3~4 배나 향상시킨 제품이다.

IBM AT와 호환기종인 이 컴퓨터는 정보처리속도가 빠르면서 가격은 AT보다 하위 기종인 XT 수준의 가격으로 공급된다.

同社は 이 컴퓨터를 사무용은 물론 CAD/CAM 용으로 공급할 계획이다.

NC 핵심부품 2種 개발

(株) 統一

統一은 수치제어식(NC) 공작기계와 공장자동화의 핵심부품인 직류 서브모터와 구동장치인 교류 가변속 주축 구동시스템을 개발했다.

서브모터는 정밀위치와 속도를 제어할 수 있고 구동력이 양호하며 소형인 것이 특징이다.

가변속 주축구동 시스템은 16비트 마이크로 프로세서를 이용해 개발한 것으로 정밀속도 제어·높은 출력·넓은 속도 제어범위를 갖고 있으며 교류 모터도 기어없이 무단 변속이 가능하다.

同社は 지난해 컴퓨터 수치 제어 컨트롤러·볼 스크류 등을 개발한데다 이번에 서브모터와 가변속 주축구동 시스템을 국산화, NC공작기계의 일괄 생산체제를 갖추게 된 셈이다.

이번에 同社가 개발한 부품은 지금까지 국산화가

안되어 日本의 파낙, 西獨의 시멘스, 美國의 게티스社에서 연간 2,000만弗 상당을 수입해 왔다.

住所 및 變更事項 안내

三星電子(株)

- 변경일: 1986년 4월 26일
- 변경후 대표자: 대표이사 부회장 정재은
대표이사 사장 한형수
- 변경전 대표자: 대표이사 사장 정재은

(주) 한독컴퓨터사업부

- 변경일: 1986년 4월 28일
- 변경후 주소: 서울 마포구 마포동 33-1 (대농빌딩 7, 8층)
- 변경후 전화번호: 719-5223~8

인희산업(주)

- 변경일: 1986년 4월 29일
- 변경후 주소: 서울 구로구 가리봉동 60-3 (구로 2공단)
- 변경후 전화번호: 856-2181, 2726, 5646, 6779

케이앤제이 전자(주)

- 변경일: 1986년 5월 1일
- 변경후 주소: 경기도 부천시 삼정동 264-5
- 변경후 전화번호: 032) 656-7402~4

金星 마이크로닉스(株)

- 변경일: 1986년 4월 29일
- 변경후 대표자: 朴 暢 成
- 변경전 대표자: 李 喜 鍾

(株) 콤텍시스템

- 변경일: 1986년 5월 1일
- 변경후 주소: 서울 마포구 용강동 50-1
- 변경전 주소: 서울 마포구 염리동 172-15

흥양교역(주)

- 변경일: 1986년 5월 3일
- 변경후 전화번호: 032) 662-7111~20