

電子電氣 분야 特許 出願 公告 소개 (제 3 회)

공고 번호	발행 호수	발 명 의 명 칭	출원번호	출 원 인	
				국 명	성명 또는 명칭
544	929	엘리베이터의 시험운전장치	79-2333	일 본	가부시기 가이사 히다찌 세이사꾸소
557	929	전자사진 처리방법	83-4801	"	후지쓰 가부시기 가이사
587	930	건식 변압기용 코일 및 그 제조방법	82-4079	서 울	김 병 모
614	932	자동판매기의 판매시에 있어서 음악출출장치	82-4191	"	주식회사 금성사
615	"	자동판매기	81-375	일 본	후지덴기 세이소오 가부시기 가이사
616	"	음료 자동판매기에 있어서의 음료 제조방법	80-1427	"	"
643	933	테이프 레코더의 자동정지기구	80-1001	"	도오쿄오 시바우라 덴기 가부시기 가이사
665	934	광학식 판독장치	80-109	미 국	웨스팅하우스 일렉트릭 코포레이션
666	"	지폐 계수기	82-748	서 울	최 우 순
667	"	테이프 카세트 장치	80-3061	일 본	도오쿄오 시바우라 덴기 가부시기 가이사
690	935	금지장치	79-3984	"	"
714	936	에어콘디셔닝용 풍향 제어장치	80-3301	"	미쯔비시 덴기 가부시기 가이사

특허청구의 범위

544) 엘리베이터의 시험운전장치

다층상간을 서비스하는 엘리베이터장치, 이 엘리베이터 장치로부터의 신호를 신호제어용 디지털 컴퓨터에 입력하는 인터페이스 장치, 엘리베이터 운전 제어 프로그램에 따라 상기의 엘리베이터 장치로부터의 신호를 처리하는 신호제어용 디지털 컴퓨터, 이 신호제어용 디지털 컴퓨터로부터의 신호를 상기의 엘리베이터 장치에 출력하는 인터페이스 장치 등을 구비한 엘리베이터 장치에 있어서, 상기의 신호제어용 디지털 컴퓨터에 내장되어 당해 엘리베이터장치의 시험을 행하기 위한 시험운전 제어장치, 상기의 신호제어용 디지털 컴퓨터와 착탈 가능한 접속장치와, 개재하여 접속시켜 상기의 시험운전 제어장치를 기동하기 위한 시험운전 신호를 발생하는 장치 등을 구비한 것을 특징으로 하는 엘리베이터의 시험운전장치.

557) 전자사진 처리방법

전자잠상을 토우너 미립자로 현상하고 현상된 상을 고에너지 자외선이나 가시광선으로 조사하여 고정시키는 전자사진처리방법에 있어서, 토우너 중량기준으로 0.6내지 8중량%의 탄소와, 0 내지 5중량%의 착색제인 염료와, 융점 60내지 160°C, 약 450 내지 5,500의 에폭시당량 및 약 900내지 약 8,250의 중량 평균분자량을 가진 비스페놀 A/에피클로로히드린형 에폭시수지가 95중량% 이상을 차지하는 62내지 99.4중량%의 결합제수지로 되어 있는 토우너에 1 내지 약 20중량%의 몬탄산 에스테르와스를 첨가시켜 전자잠상을 고정시키는 것을 특징으로 하는 전자사진처리방법.

587) 건식변압기용 코일 및 그 제조방법

1. 항상 굳어지지 않은 절연수지, 특히 에폭시수지로 포위되어 있고 그 수지에 침지(浸漬)된 실코일층의 중간층 하부에 층을 형성하여 코일판에

감기게 하며 절연수지층과 같이 박리되도록 하고 그 코일을 감은 다음에 절연수지가 굳어지는 와이어를 권회한 건식변압기용 코일을 제조하는 방법에 있어서, 처음에 켈리형태로 엉키지 않고 권회한 과정이 진행될때 항상 축축하나 그 과정이 완료된후 대체로 경화되는 수지를 코일판에 가하여 유리섬유나 이와같은 물질로 형성하고, 또 수지에 침지된 실코일층의 형태로 계속해서 동일한 작업과정으로 달성되는 절연은 수지에 침투된 실코일층을 통하여 권회하거나 풀때 수지를 커버하면서 적어도 하나의 와이어 코일층에 대해서 이루어짐을 특징으로 하는 건식변압기용 코일의 제조방법.

2. 제 1 항에 있어서, 실이 권회되고 인취(引取)됨으로써 실코일층에 공기와 기공이 없이 권회될 때 발생하는 일체의 층코일 내지는 종축으로 지지되고 있는 끝부분의 고리에 대하여 모든 코일에서 기체층과 덮개층에 실코일을 고정시킴을 특징으로 하는 건식변압기용 코일의 제조방법.

3. 제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 코일층 사이에서 코일을 권회하는 동안 모듈드 부재 또는 부가적으로 절연체가 밴드나 이와 유사한 물질의 형상으로 접합함을 특징으로 하는 건식변압기용 코일의 제조방법.

4. 다 감은 다음에 절연수지가 경화됨으로 단단한 일연의 코일이 형성되고, 이 일연의 코일로된 와이어층은 가끔 포워된 절연층 사이에 있게 되는 코일에 있어서, 주변부재에 속하는 코일은 모든 와이어층(3,9)과 같이 실코일층(2,4,8,10) 사이에 매물되고, 와이어 모서리 및 와이어 주변 그리고 와이어를 권회하여 놓은 사이의 중간 공간은 권회과정이 진행될때 축축하나, 최종적으로는 거의 굳어지는 절연물질로 포워되거나 가득 충전됨을 특징으로 하는 건식변압기용 코일.

5. 제 4 항에 있어서, 와이어를 권회한 층(3,9)을 포워하고 있는 실코일층(2,4,8,10)이 모든 코일을 축방향으로 지지하고 있는 고리부재(5)까지 연장됨을 특징으로 하는 건식변압기용 코일.

6. 제 4 항이나 제 5 항에 있어서, 실코일층(2,4,8,10)과 같이 각각 2 개씩 절연되어 있는 코일층(3,9) 사이에 간격유지부재(7)가 설치되어 있음을 특징으로 하는 건식변압기용 코일.

614) 자동판매기의 판매시에 있어서 음악송출장치

1. 일정 금액 이상 동전 투입후에 품목 선택스위치(라)를 눌러 원하는 품목을 선택하게 되면, 기능 선택부(가)가 작동하여 출력 신호를 헤드 위치 검출부(라)와 솔레노이드 구동부(나)에 각각 공급하고, 솔레노이드 구동부(나)와 펄스 발생부(다)를 통하여 선택된 품목과 일치된 채널 선택부(바) 및 뮤팅부(사)를 통하여 오디오 증폭부(아)에 공급되어 원하는 품목을 받기까지의 공백 시간 동안 음악이 송출되도록 함을 특징으로 한 자동 판매기의 판매시에 있어서 음악송출 장치.

2. 제 1 항에 있어서, 아이씨(IC₆, IC₇) 채널스위치(SW₂), 다이오드(D₂₆-D₂₈), 트랜지스터(TR₆)로 구성된 헤드 위치 검출부(라)와 아이씨(IC₅), 저항(R₁₁-R₁₃), 트랜지스터(TR₇)로 구성된 펄스 발생부(다)에 의하여 선택 품목과 테이프의 녹음 채널을 자동으로 일치 시키도록 함을 특징으로한 자동 판매기의 판매시에 있어서 음악 송출장치.

3. 제 1 항에 있어서, 다이오드(D₉-D₂₀)로 구성되어 아이씨(IC₁-IC₄)중 선택된 기능 스위치에 연결된 아이씨(IC)의 출력이 하이 레벨이 되면 나머지 아이씨 9 (IC)는 모두 리셋트 시키도록함을 특징으로한 자동 판매기의 판매시에 있어서 음악 송출장치.

4. 제 1 항에 있어서, 녹음된 음악이 전부 송출되면 테이프의 센서에 의하여 센서 스위치(SW₅)가 온되어 아이씨(IC₁-IC₄)를 전부 리셋트 시키도록함을 특징으로 한 자동 판매기의 판매시에 있어서 음악 송출장치.

615) 자동 판매기

복수종류의 원료에 대응한 원료 토출기구를 갖추고, 상기 원료 토출기구의 원료토출시간을 제어하므로서 판매상품의 원료조합비 및 1 회의 판매량을 제어할 수 있도록 한 자동판매기에 있어서, 판매상품의 1 회의 판매량에 대응한 수치 및 상기 복수종류의 원료 상호간의 배합비가 설정되는 설정수단과 상기 각 수치에 대응한 원료 토출시간을 기억하고 있는 데이터포와, 상기 설정수단에 설정된 수치 및 배합비와 상기 데이터포의 기억내용에 따라 각 원료에 대해서 원료토출시간을 산출하는 토출시간 산출수단과, 이 토출시간 산출수단이 산출한 원료 토출시간에 상응해서 상기 각 원료토출 기구를 제어하는 토출 제어수단을 갖춘 것을 특징으로 하

는 자동판매기.

616) 음료 자동판매기에 있어서의 음료제조방법

1) 분말원료와 뜨거운 물과의 강제교반 및 액의 보울내 저류유지를 행하게 하는 회전날개(5)를 장비 한 캐싱보울(4)내에, 분말원료와 뜨거운 물을 투입하여 이것들을 교반혼합한 후에 판매구에 방출하여 판매를 행하는 음료자동판매기에 있어서, 회전날개(5)의 회전개시 후에 소량의 뜨거운 온수 및 분말원료를 투입하여 이것들을 밀싱보울(4)내에 저류유지시키면서 교반혼합하는 원료용해공정과, 회전날개(5)의 정지후에 밀싱보울(4)에 냉수를 투입하여 상기 공정에서 얻어진 농축액에 냉수를 첨가해서 판매구에 유출시키는 냉수보급공정으로 나눠서 냉음료의 조제를 행하도록 하는 것을 특징으로 하는 음료자동판매기에 있어서, 음료조제방법.

643) 테이프 레코더의 자동정지기구

테이프 주행에 연동하는 아이들러(64)와, 테이프 주행에 관계없이 회전하는 아이들러부(461)와, 재생조작부 재(16) 또는 되감기 조작부 재(17) 및 빨리 보내기 조작부 재(18)의 조작에 연동하여 상기 아이들러(64) 및 아이들러부(461)에 함께 또는 상기 아이들러부(461)에 접촉하는 캠아이들러(53)와, 상기 아이들러(64)의 회전력에 의하여 일방향의 편기력을 마찰판(49) 및 상기 받는 캠아이들러(53)에 연동하여 상기 마찰판(49)의 편평부분(491)이 접촉되는 회전 캠(55) 및 상기 캠 아이들러(53)에 연동하여 상기 마찰판(49)의 편평부분(491)과 폐합자재한 요동레버(50)로서된 테이프 정지검출 기구와, 이 테이프 정지 검출 기구로부터의 검출출력에 응동하여서 테이프 레코우더를 소정의 동작 상태로 하는 조작부재(16, 17, 18,)를 조작 위치에서 해제시키는 해제기구(583, 60, 61)로 되는 테이프 레코우더의 자동정지기구에 있어서, 상기 재생 조작부 재(16) 또는 고속주행용 조작부 재(17, 18,)가 조작 위치에서 해제된 상태에서 상기 캠 아이들러(53)를 상기 아이들러부(461)에서 이탈시키는 기구(20, 581)를 구비하여서 된 것을 특징으로 하는 테이프 레코우더의 자동 정지기구.

665) 광학식 판독장치

서류로부터 정보를 한줄씩 판독하기 위한 광학식

기호 판독장치에 있어서

서류를 연속적인 라인으로 주사하고 각 주사선에서 나타난 서류정보에 대응하는 아날로그 비디오 출력신호를 발생하기 위해 선형 어레이의 다수의 감광성 소자로 구성되고 상기 아날로그 비디오 출력 신호는 다수의 영상신호 소자로 구성되고 각각 작은 상기 감광성소자 중 하나에 대응하는 서류에 있어서의 주사점에 위치하는 선주사 비디오 카메라와,

아날로그 비디오 출력신호를 주사선의 다수의 주사점에 대응하는 영상소자를 포함하는 디지털 신호로 변환하기 위해 상기 선 주사 비디오 카메라가 연결된 아날로그-디지털 변환기와, 각각 서류 기호 구역의 특정한 패턴 또는 그 위치를 한정하는 다수의 선택가능한 서류양식을 포함하고 있는 저장 메모리 수단과, 상기 다수의 선택가능한 서류양식 중 하나를 선택하기 위한 선택수단과, 선택된 서류양식에 의해 한정된 각 기호구역 또는 위치의 주사점에 해당하는 상기 디지털 신호의 영상소자를 종합하기 위해, 상기 아날로그-디지털 변환기에 연결되고 선택된 서류양식에 따라 반응하는 기호구역 종합기를 포함하는 디지털 정보처리수단으로 구성되는 것을 특징으로 하는 광학식 판독장치.

666) 지폐 계수기

1. 기체(1)의 중앙부에 모우터(2)로 구동되는 고무 로울러(3)를 설치하고, 고무 로울러(3)와 연결되며 예각(α°)으로 지폐안치판(5)을 유동이 되게 입설하여 탄지편(6)으로 탄력 설치하고, 지폐안치판(5)에 마이크로 스위치(S₁)편(7)을 노출시키고 지폐협지편(8)을 설치하고, 고무 로울러(3) 후방의 지폐안치판(5) 측면에 지폐안내판(4)을 설치하고 지폐 안내판(4)에 고무 접지봉(9)과 릴레이 전원을 제어하는 접속편(A)이 개개의 지폐를 계수기에 계수되게 하여 지폐를 떠은 상태로 묶은 상태로 계수함을 특징으로 한 지폐 계수기.

667) 테이프 카세트 장치

일체로하여 카세트 케이스를 구성하는 본체 케이스(13) 및 개체 케이스(14)와, 상기 본체 케이스(13)내에 설정한 링 모양의 고정 리일(15)과, 이 고정 리일에 권장되어 그 최내주부를 리일 내부로 빼내어 리

일의 외주부에 감도록 한 엔드리스 테이프(16)와, 상기 본체 케이스(13)의 저판(19)에 형성되어 기록 재생 헤드기구(54) 및 테이프 구동 기구(52), (53)가 삽입되는 개구(20)를 가지는 테이프 카세트 장치에 있어서, 상기 고정 리일(15) 내의 저판(19) 상에 승강 자재로 설치되며 통상시 상기 개구(20)를 봉하도록 강하 편이되는 슬라이더(33, 34)를 구비하고, 이 슬라이더(33, 34)는 상기 개구(20)에 테이프 구동기구(52, 53)가 삽입될 때, 상기 강하 편이력에 항거하여 상승 되도록 한 것을 특징으로 하는 테이프 카세트 장치.

690) 급지장치

많은 장수의 용지를 수납하고 저판(3a), 제 1의 측벽(3b), 제 2의 측벽(3c) 및 전벽(3d)을 갖는 카세트 본체(3)와 이 카세트 본체(3)의 전벽(3d)과 제 1 및 제 2의 측벽(3b), (3c)에 의하여 형성되는 각각의 모서리부(4a), (4b)에 고정적으로 설치되고, 또한 카세트 본체(3)안에 수용되어 있는 용지의 먼 방향에 따른 분리면(4c), (4d)를 가지고 이 분리면이 모서리부에 덮는 것처럼 형성된 분리갈고리(4), (4)와 이 분리갈고리(4), (4)와 카세트 본체의 저

판(3a)와의 사이에 개재하여 많은 장수의 용지를 재치하면서 분리갈고리(4), (4)에 향하여 부세하는 중판(6)과를 구비한 급지 장치에 있어서,

전벽(3d)에는 분리갈고리(4), (4)의 분리면(4c), (4d)에서 카세트 본체(3)의 저판(3a)측 방향을 향해서 직결된 인출면(5)이 형성되고, 또 이 인출면의 양모서리부와 분리갈고리(4), (4)와의 사이에 연속하여 경사 가이드 면부(17), (17)가 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 급지장치.

714) 에어 컨디셔닝용 풍향 제어장치

에어 컨디셔닝용 풍향제어장치에 있어서, 제 1의 축선방향에 연해서 수동적으로 풍향을 바꾸기 위한 서로 독립한 한 쌍의 제 1 풍향판(15)(16), (15)/(16)과 제 2의 축선방향에 연해서 구동장치에 의해서 연속적으로 풍향을 바꾸기 위한 한쌍의 제 2 풍향판(12)(12) 및 상기 제 2 풍향판(12)(12)과 구동장치와의 사이에 설치되며, 한 쌍의 풍향위상을 수동적으로 변경시킬 수 있는 위상조정장치를 구비한 것을 특징으로 하는 에어컨디셔닝 풍향 제어장치.

用語解説

■ 電子 Switch

Switch는 어떤 한 상태에서 다른 별도의 상태로 高速 변화시키는 回路를 가리키지만, 機械的으로 開閉하거나 Fuse 등에서와 같이 熱 변화로 切換하거나 하는 것에 대하여, 眞空管이나 半導體를 사용하는 電子의 흐름을 이용해서 On, Off시키는 것이 電子 Switch. 無接點이기 때문에 消耗이 없고 수명이 길다고 하는 특징 외에도 小型化에 적합하다. 최근에는 音聲信號를 周波數 特性을 손상시키지 않고 Switching할 수 있는 高級 HiFi Stereo用 電子 Switch도 개발되고 있다.

■ 電子볼륨(Electronic Volume) :

抵抗을 연속적으로 변화시켜서 電流를 변화하게 하는 可變抵抗器 (Volume)와 같은 동작을, 半導體의 전류 增幅 기능을 사용해서 이루는 것. 기계적인 可變抵抗器에 비하여 소형화 할 수 있고, 마모가 없어서 품질이 항상 떨어지지 않으며, 高精度의 制御를 할 수 있는 등의 특징이 있다. 또 기계식처럼 조작할 때에 기계 雜音이 들어 가는 일도 없기 때문에 최근 Audio 機器用에 널리 사용되고 있다.