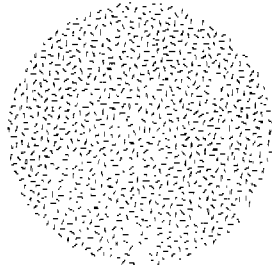


先進國의 技術武器 化 傾向

MEANING OF HIGH-Tech
in Advanced Countries
Changing, Seemed Like New
Strategic Weapon



李 鍾 鶴

曉星重工業(株) 資材部長

I. 緒言

專門性的 技術이란 文明的 極致이자 人類 社會의 科學的 整頓이다. 文化를 補完하고 歷史의 形體를 構圖하며 나아가 世界 政府를 樹立하는데 捷徑의 手段이 되어야 한다. 部分的으로라도 物質優位의 잘못된 思考가 文明秩序를 破壞하는 愚를 犯해서는 안된다. 物理的 힘의 制壓은 小數의 人間을 包含한 局部的 自然의 損壞이지 人類全體를 制壓하고 自然의 形質을 根源의으로 바꿀 수는 없는 것이다.

技術武器化를 크게 大別하면 Ideology가 다른 共産國家에서는 工業化 初期段階부터 그들의 技術은 武器化되었다고 볼 수 있으며 한편 資本主義 社會에서는 技術供與國과 受惠國間에 Know-How라는 經濟戰略的 武器가 恒存해 있다고 볼 수 있다.

이에 對應하는 우리의 姿勢는 先進國들이 가지고 있는 Know-How의 吸収變形의 調和가 빨라야 할 것이며, 今日 그들이 指向하는 未來의 計劃을 正確히 把握 分析함으로써 進路를 構築하고 尙상 技術自立의 강한 意志가 함께 하여야 한다고 思料된다.

II. 本論

先進國의 技術武器化는 어디에 表徵되어 있는 것이 아니다. 過去와 오늘의 그들이 쌓아가는 不斷한 功績이 實證할 뿐이라고 생각한다. 그것은 오직 그들의 精神의 뿌리의 根本이 무엇인가를 알아 보고 좋은 點을 배워 克己함으로써 우리의 앞날을 밝게 할 수 있을 것으로 믿고 그들의 뿌리를 추적 論述코자 한다.

1. 先進國을 象徵하는 諸指標

가. 1人當 國民所得 (1978現在)

單位 : Dollar

國 名	아랍수상 연방국	스 위 스	튀-루크	핀 마 크	西 獨	日 本	韓 國
所 得	16,665	12,408	10,040	9,869	9,278	7,153	1,187
順 位	1	2	3	4	5	15	41

資料 : 日本 經濟企劃廳

世界에서 1人當 國民所得이 가장 낮은 나라가 파라과이로 776\$이며 우리나라에 비해 65%에 不 過하다. 反面 日本은 600%, 西獨은 780%, 世界에 서 가장 잘사는 아랍 수상연방국은 무려 1400% 에 達하고 있다.

나. 技術 및 開發力 水準

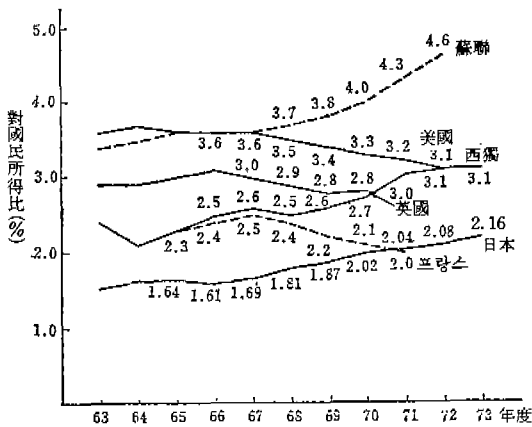
區分	美國	韓國	日本	西獨
技術水準	100(基準)	0.6	41	49.4
技術開發力	100(基準)	0.2	30	35.6

資料: KDI

上記 表에서와 같이 技術水準은 우리나라에 비해 日本, 西獨, 美國이 各各 68배, 82배, 168배를 上廻하며, 技術開發力 또한 150배, 178배, 500배에 達하고 있다.

다. 先進國의 國民所得 對 投資研究費

a. 主要國의 研究費 對國民所得比의 推移



b. 主要國의 組織別研究費

單位: %

區分 國名(年)	使用額比率				負擔額比率				
	產業	政府	非營利 研究機關	大學	產業	政府	非營利 研究機關	大學	海外
日本(1971)	66.5	13.5	1.4	18.6	65.3	27.4	7.2		0.1
日本(1972)	65.9	13.6	2.3	18.2	64.6	27.2	8.1		0.1
日本(1973)	65.7	13.2	3.0	18.1	64.5	26.4	9.0		0.1
美國(1971)	66.5	15.9	3.9	13.8	39.3	55.2	5.5		-
英國(1970)	64.5	24.3	2.8	8.4	42.7	51.7	2.0		3.6
프랑스(1971)	56.0	28.1	1.1	14.8	35.8	59.5	1.1		0.9
西獨(1971)	67.4	10.4	3.1	19.1	54.9	43.7	3.6		2.0
英國(1971)	60.8	21.7	-	17.5	56.8	37.6	3.5		2.5

先進各國의 投資研究費는 自國의 總所得額對比 日本, 프랑스가 2%線, 英, 獨, 美가 3%線, 蘇聯은 제일 높아 5%線에 肉迫하는 實情이다.

또한 研究費負擔 比率은 政府, 產業體間 共同補助로 日本이 4:6, 美國이 6:4, 其他國이 5:5로 나타나고 있음도 注目할만 하다.

c. 主要國의 業種別研究費의 對實上高比率

(單位: %)

業種別	日本 (1973)	美國 (1971)	프랑스 (1969)	西獨 (1969)
全 產 業	1.5	—	3.0	2.8
製 造 業	1.7	3.5	—	3.2
食 品 工 業	0.5	0.5	0.4	0.2
化 學 工 業	2.4	3.8	3.4	4.9
石 油 精 製 業	0.3	0.9	0.9	3.6
鐵 鋼 業	0.8	0.7	0.4	1.0
機 械 工 業	1.6	3.9	2.2	3.2
電 氣 機 械 工 業	3.6	7.3	3.8	6.8
輸 送 用 機 械 工 業	2.2	3.1	3.2	4.5
航空機·미사일工業	—	16.6	27.6	25.3

表C에서 業種別 投資研究費對 賣出額을 比較해 보면 日本은 電氣機械分野에 置重하였으며 미국을 비롯한 프랑스와 西獨은 航空機, Missile分野에 크게 比重을 두고 있음도 看過할 수 없다고 볼 수 있다.

라. 經濟成長과 生産性向上의 寄與度

寄與內容	韓 國 (63~76)	日 本 (57~71)	西 獨 (50~62)	備 考
GNP成長率	9.3(100%)	8.8(100%)	6.3(100%)	
寄 勞 動	3.5(37%)	1.9(21%)	1.4(22%)	
與 資 本	2.2(24%)	2.1(24%)	1.4(22%)	
率 生産性向上	3.6(39%)	4.9(55%)	3.5(56%)	

上記表는 過去 10余年間에 GNP成長에 技術力即 生産性 向上이 寄與한 比重을 살펴보는 內容이다. 韓國이 39%의 기여도에 비해 日本, 西獨은 55%, 56%로 높다. 이는 우리나라의 경우 아직도 勞動과 資本에 依存하고 있음을 말해주고 있는 것이다.

2. 先進國들이 끌고가는 精神의 뿌리

日本 하면 世界 어느나라 民族보다 異質調和의 名手라고 할 수 있다. 文明, 文化의 適切 調和라든가, 政經分離政策이라든가, 集團志向性, 原理보다는 應用을, Memo에 의한 Sponsibility라든가, 中進國, 低開發國에로의 1等生産品 攻勢로 要約할 수 있다 日本과 西獨의 그 뿌리를 紹介하면 다음과 같다.

가. 日本

1) 場을 強調하는 日本社會

a. 職種보다 會社名을 앞세운다.

記者, Engineer라기보다, A社, B社의 XX 개라

고 하며 남에게 알리고 싶은 것도 XX會社라는 것이 第一優先이고 다음에 記者, Engineer, 印刷工, 事務員 이다.

b. 個人資格보다 集團認識이 強하다.

自己가 屬하는 職場을 “나의”相對方의 境遇를 “당신의”等 主体化해서 認識하며, 集團이란 自己의 社會的 存在의 全部이며 全 生命을 맡기는 Emotional한 要素가 짙게 깔려있다.

2) 다레(縱)組織에 依한 全体像의 構成

a. 理論的 人間關係의 뿌리

오야붕(親分) 꼬붕(子分)의 連結思考로 윗사람과 아랫사람의 序列意識이 強하며, 官僚組織 體系化로 Emotional한 人間關係가 強하며 接觸의 깊이, 強度로 個人의 集團化가 되며 “누구라도 하면 된다. 잠재해 있을 뿐이다. 다만 機會가 주어지지 않았을 뿐이다”라는 思考方式이 그들의 理論的 人間關係의 뿌리를 튼튼하게 하여왔다고 볼 수 있다.

最近의 “머피”의 成功法則中 潛在意識의 活用이 크게 부각되고 있는 것도 같은 部類라고 생각된다. 惡하지 않고 猜忌하지 않고 오로지 말은바 責務에 最善을 다하고 機會가 주어지면 언제나 할 수 있다는 잠재의식은 끝내 그들의 團合의 中樞的 役割을 한다고 볼 수 있다.

b. 論理的인 아닌 道德的인 社會

日本은 論理的, 宗教的 社會가 아니라, 道德的인 社會이다. 人間世界로부터 完全히 떨어져 있는 “神”의 認識은 日本文化속에는 없다. 論理보다는 感情이 優先하는 社會 即, Logic보다 Emotional이 우세하는 社會, 이렇게 해서 그들은 世界的 經濟大國이 되었으며, 西歐의 論理性과는 다른 어떠한 一定한 System이 存在하며 그들이 論理的인 行動을 하지 않는다 해도 그들 System 나름대로 一定한 理論을 가지고 있음이 分明하다.

2000년대까지 經濟Master Plan을 完成해 놓은 그들은 더욱 發展하기 위하여 “요꼬(橫)”의 思想을 研究하고 있다.

나. 西獨

西獨은 徹底한 資格主義이다. 一流大學이 아니라 어느等級의 資格을 獲得하였느냐가 重要하며 資格이 없으면 就職을 못하는 實情이다.

1) 召命으로서의 職業意識

職業이란 Beruf, Calling으로 神으로부터 賦與받

은 使命 또는 神의 부름의 召命을 뜻하며, 生計維持 手段以上の 뜻을 가지고 社會全體의 存在를 前提한다. 即 社會라는 System속에 職業을 가진으로서 社會的 役割의 繼續의 遂行을 할 수 있다는 基本思考 結局 勞動은 하나님의 榮光을 위한 奉仕라는 思考, 徹頭徹尾한 宗教的 意識構造라고 볼 수 있다.

2) 市民 共同體 精神

本來 Europe에서의 都市는 “市民共同體意識”의 訓練場으로 都市는 都市自體의 自治의 行政을 가진 都市共同體로서 發達하여 왔다.

即, 自由를 사랑하는 市民이 모여, 自由로운 市民精神을 訓練하는 共同의 삶의 터전으로서 市民의 自律的인 共同體意識이 發展成長해 왔다.

3) 傳統的인 職業訓練制度

4年制 基礎學校(Grundschule) 卒業後 將來職業과 關聯, 9年制의 “김나지움” 6年制의 實科學校 그리고 5年制의 “하우프트슈레”中 하나를 選擇 進學卒業後 一定職業을 갖는다. 他們을 科學化技術國의 盤石위에 올려 놓는데 備놓을 수 없는 것은 職業訓練制度 即, Meister制度이다. 見習工 - 專門技能者 - Meister의 3段階로 이어지는 이制度는 專門經營人에 依해 發展해 왔으며 그水準은 正規大學 卒業生 實力 以上으로 評價되고 있다.

4) 勞動의 人間化

a. 西獨도 資源貧困國이다. 資源貧困國일수록 未來의 經濟機會는 勞動者들의 業績의 能力과 業績의 動機에 있다고 判斷하고 있으며,

b. 經濟와 技術進歩에 비해 勞動條件의 進歩가 뒤떨어졌다는 獨逸의 모든 政治的 社會的 集團의 共通의 見解로부터 勞動의 人間化는 出發하였다.

c. 이렇게하여 非人間的 勞動의 條件을 改善하는데 모두의 힘이 합쳐지고 있으며 그結果 職場의 保障, 收入의 公正, 人間을 尊重하는 勞動環境, 勞動時間規程, 모든 종업원의 自律性等이 뿌리내리게 된 것이다.

다. 兩先進國의 이러한 뿌리는 무엇을 가져왔나

1) 두나라 모두 2次大戰 敗戰國으로서 自國의 資源이 없으면서 調達能力을 充分히 갖추게 되었으며

2) 兩國 모두 經濟大國의 優位確保를 하였으며, 특히 西獨은 奉仕大國의 稱號까지 받고 있는 것이다.

3) 調和力이 強한 日本은 開發途上國 投資指向型

입에 비해 西獨은 한段階 높은 先進工業國 投資指向型으로 世界市場을 석권하고 있다.

4) 職業意識으로서

a. 日本人은 모든 것에 優先 全生命을 건다라는 意識이 强하며,

b. 西獨人은 神으로부터 賦與받은 使命意識이 强하다.

5) 企業經營方式의 導入은 日本은 美國, 西獨은 中世부터 徒弟制度 傳統 및 獨自의 開發하였다 고 볼 수 있다.

3. 技術武器化의 實像

가. 特許出願과 技術貿易

a. 主要國의 外國에의 特許出願件數

國名	對外國出願件數 (a)	對自國出願件數 (b)	a/b (%)
美 國	110,063	66,935	164.4
英 國	31,075	22,472	138.3
프 랑 스	25,434	13,458	189.0
西 獨	68,227	31,909	213.8
이 태 리	11,243	—	—
스 위 스	22,926	5,517	415.6
카 나 다	5,719	1,906	300.1
日 本	30,492	115,221	26.5

主要國에 있어서 技術貿易의 推移

(單位: 百萬\$)

年	日 本			美 國			英 國			西 獨		
	受取 (A)	支払 (B)	(A/B)	受取 (A)	支払 (B)	(A/B)	受取 (A)	支払 (B)	(A/B)	受取 (A)	支払 (B)	(A/B)
'65	17	166	0.10	1,534	135	11.4	134	128	1.04	80	196	0.41
'66	19	192	0.10	1,515	140	10.8	160	132	1.21	79	202	0.39
'67	27	239	0.11	1,747	166	10.5	172	161	1.07	95	223	0.43
'68	34	314	0.11	1,867	186	10.0	204	185	1.11	105	250	0.42
'69	46	368	0.13	2,019	221	9.1	211	212	1.00	103	238	0.36
'70	59	433	0.14	2,331	225	10.4	263	239	1.10	128	346	0.37
'71	60	488	0.12	2,546	241	10.6	288	270	1.07	157	426	0.37
'72	74	572	0.13	2,770	294	9.4	284	286	0.99	211	494	0.43
'73	88	715	0.12	3,238	385	8.4	341	326	1.05	216	619	0.35
'74	113	718	0.16	3,805	399	9.5	—	—	—	252	670	0.39
'75	161	712	0.23	—	—	—	—	—	—	308	834	0.37

特許出願件數에 對한 內容을 確認하는 것은 그들의 技術力을 判斷할 수 있다고 본다. 特許 對外國의 特許出願件數의 比重이 높은 西獨 같은 경우 國際的으로 通用되는 發明이 많다는 것을 意味하며 結果는 國際市場의 實質席卷을 뜻한다고 볼 수 있다.

나. 主要機器 輸出市場의 席卷

主要製品에서 日本과 西獨兩國의 輸出Share는 30%를 上廻하는 水準이며, 더욱 놀라운 것은 出荷量 對輸出比率이 水車 및 發電機의 경우 日本이 96% 以上이며, 西獨은 100%, 其他 部門에서도 西獨은 50%를 넘는 實情임을 알 수 있다.

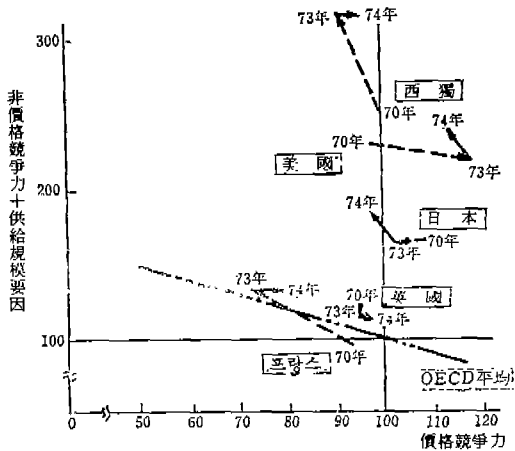
重電機의 主要輸出國과 輸出市場에서의 Share

國名	水車發電機 (1,000 kW 以上)		水 中 (1,000 kW 以上)		蒸氣Turbine (1萬kW以上)		Turbine發電機 (1萬kW以上)		Boiler t/h		電力用變壓器 (1,000 kW 以上)	
	Mk W	Share (%)	Mk W	Share (%)	10 Mk W	Share (%)	10 Mk W	Share (%)	t/h	Share (%)	Mk W	Share (%)
日 本	出 荷 出 4,605	58.6	出 荷 出 5,446	58.1	出 荷 出 12,394	11.2	出 荷 出 12,434	11.3	出 荷 出 44,578	20.3	出 荷 出 49,152	14.5
	輸 出 比 率 96.3		輸 出 比 率 97.6		輸 出 比 率 15.0		輸 出 比 率 14.1		輸 出 比 率 15.1		輸 出 比 率 18.8	
英 國	出 荷 出 —	—	出 荷 出 259	2.8	出 荷 出 4,747	10.3	出 荷 出 6,270	21.1	出 荷 出 22,586	22.1	出 荷 出 31,223	16.1
	輸 出 比 率 —		輸 出 比 率 77.2		輸 出 比 率 35.9		輸 出 比 率 52.2		輸 出 比 率 25.1		輸 出 比 率 32.1	
西 獨	出 荷 出 607	8.0	出 荷 出 1,236	13.1	出 荷 出 5,702	26.0	出 荷 出 4,698	19.2	出 荷 出 19,096	19.9	出 荷 出 31,203	10.2
	輸 出 比 率 100.0		輸 出 比 率 97.2		輸 出 比 率 75.8		輸 出 比 率 63.5		輸 出 比 率 19.9		輸 出 比 率 22.1	
스 위 덴	出 荷 出 1,580	8.5	出 荷 出 603	2.1	出 荷 出 536	3.4	出 荷 出 636	3.6	出 荷 出 1,240	0	出 荷 出 15,585	19.1
	輸 出 比 率 40.5		輸 出 比 率 31.7		輸 出 比 率 88.8		輸 出 比 率 88.9		輸 出 比 率 0		輸 出 比 率 76.4	
프 랑 스	出 荷 出 1,193	11.4	出 荷 出 165	0.2	出 荷 出 3,304	2.6	出 荷 出 2,457	10.0	出 荷 出 9,827	10.4	出 荷 出 16,713	9.5
	輸 出 比 率 72.5		輸 出 比 率 12.7		輸 出 比 率 73.8		輸 出 比 率 63.2		輸 出 比 率 20.4		輸 出 比 率 35.2	
스 위 스	出 荷 出 262	0.8	出 荷 出 1,198	10.6	出 荷 出 4,186	20.2	出 荷 出 3,545	17.6	出 荷 出 1,605	4.0	出 荷 出 6,032	7.1
	輸 出 比 率 34.4		輸 出 比 率 81.1		輸 出 比 率 100.0		輸 出 比 率 100.0		輸 出 比 率 93.8		輸 出 比 率 74.3	
노르웨이	出 荷 出 1,261	6.0	出 荷 出 1,214	3.4	出 荷 出 —	—	出 荷 出 —	—	出 荷 出 —	—	出 荷 出 3,819	1.0
	輸 出 比 率 39.7		輸 出 比 率 25.5		輸 出 比 率 —		輸 出 比 率 —		輸 出 比 率 —		輸 出 比 率 15.7	
이 태 리	出 荷 出 1,190	2.2	出 荷 出 1,125	4.2	出 荷 出 2,279	2.3	出 荷 出 1,547	3.7	出 荷 出 10,040	4.8	出 荷 出 19,387	6.1
	輸 出 比 率 13.9		輸 出 比 率 33.9		輸 出 比 率 15.5		輸 出 比 率 37.3		輸 出 比 率 15.7		輸 出 比 率 20.0	
美 國	出 荷 出 1,847	0.8	出 荷 出 1,983	0.6	出 荷 出 34,100	7.1	出 荷 出 34,100	7.6	出 荷 出 92,286	11.0	出 荷 出 173,384	5.2
	輸 出 比 率 2.7		輸 出 比 率 2.8		輸 出 比 率 3.4		輸 出 比 率 1.73		輸 出 比 率 3.4		輸 出 比 率 3.9	
其他 포함 計	出 荷 出 13,609	100.0	出 荷 出 14,424	100.0	出 荷 出 68,579	100.0	出 荷 出 66,775	100.0	出 荷 出 218,059	100.0	出 荷 出 371,567	100.0
	輸 出 比 率 55.6		輸 出 比 率 63.4		輸 出 比 率 24.2		輸 出 比 率 15,519		輸 出 比 率 23.2		輸 出 比 率 32,844	

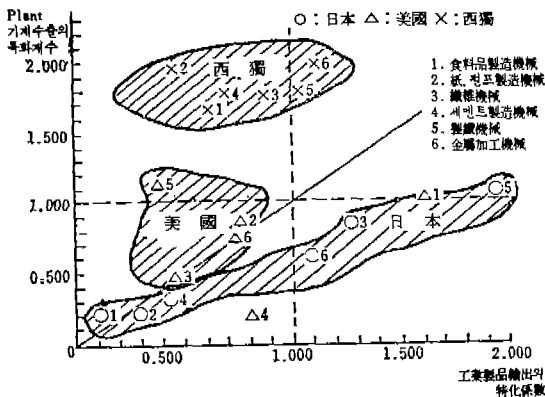
OECD 以 後 研 究 會

다. 競爭力의 焦點

a. 主要國의 價格競爭力·非價格競爭力 推移



b. 工業製品과 Plant의 競爭力 關係



西獨의 非價格競爭力와 製品의 供給規模는 美國, 日本을 앞서고 있으며, 工業製品과 Plant의 輸出競爭力 側面 例를 들면 食品 製造機械 Paper, Pulp 製造機械, 섬유, Cement, 製鐵機械, 金屬加工機械 等 全般에 걸쳐서 美國과 日本을 앞지르고 있음을 알 수 있다.

이것은 앞에서 言及한 國際特許出願件數 內容에서도 確認된바와 같이 西獨의 技術力은 世界的 強國임을 認定하지 않을 수 없는 것이다.

라. 向後 技術武器化의 要諦

表面的으로 나타나는 技術武器化의 명분은 ① 技術力 ② Cost ③ 延拂條件 ④ A/S의 4개의 要因으로 集約 될 수 있다. 一旦 이들에게서 勝利한 나라는 經濟戰略의 勝利요, 長期的인 技術武器化의 基盤을 構築하게 된다. 特히 重電機分野에서의 이러한 作戰은 쉽게 實際 戰略化에 容易하며 그 順序의

一段階라고 할 수 있다. 그렇다면 向後 技術武器化의 中心은 무엇인가 살펴보기로 한다.

1) 産業用 電子機器

電氣機械 工業分野에서 今後 가장 成長期待 分野는 電子計算機 및 其他 關聯裝置인 電子應用·通信 裝置等を 包含하는 産業用 電子機器라고 볼 수 있다.

同機器의 今後에 있어서 日本의 경우 Forecast는 1971~1981의 10年間 年平均 13.3% (內需 輸出包含) 1981~1986에 11.9% 成長豫測하고 있다. 家電製品의 경우는 各各 8%, 5.7%로 大幅 鈍化가 豫想되므로 重電機 Maker의 兼業分野도 産業用 電子機器 쪽이 크게 期待를 갖게 될 것이다.

産業用 機器는 省力機械, 自動化機械의 Combine을 비롯, 모든 機械類의 制御나 On Line化에 必要 不可欠한 것으로 되어있다. 特히 電子計算機는 從來부터 利用分野가 넓어 教育, 醫療, 物流等 새로운 分野로의 擴大余地는 아직도 充分하다.

한개의 商品, 한개의 Service뿐만 아니고 多數의 要素 또는 機能을 集積한 것이 System 産業이다. 一般的으로 Assembly 産業은 高度化하는 過程에서 部品數를 增加시켜가는 것이 $10^4 \sim 10^5$ 個의 部品使用 點數가 大量生産에 限界로 되어 있다. System 産業의 경우는 使用部品點數가 10^6 個 以上이고 各部品間의 有機的 連結이 가장 重要한 Point라 할 수 있다.

여기에서 System Organizer나 Process Manager의 役割이 必要하게 되며 이에 수반한 技術力, 人的 資源, 資金力確保等の 未來企業발판의 核이라고 볼 수 있으며 이것이 바로 戰略化의 2段階라고 볼 수 있다.

2) 原子力産業

原子力 産業은 크게나누어 ① 原子의 分裂 또는 核 融合에 따른 Energy利用 ② 原子가 放出하는 放射線(α 線, β 線, γ 線)利用의 둘로 나눌 수 있다.

具體的으로는 ① 原子力發電 ② 放射線의 利用機器로 볼 수 있다. 부연할 必要없이 이들의 發展은 곧 戰略化의 3段階로 볼 수 있다.

4. 平和時 先進國의 技術武器化傾向

첫째, 輸出構造의 高度化, 高附加價值化에 重點을 두고 있다.

※參照：Assembly 產業과 部品使用點數

部 品 的 數		主 製 品
10 ² ~ 台(個)	150~200個	Radio, 收音機
10 ³ ~	2,000~ 3,000	T. V, Stereo, 工作機械
10 ³ ~	4,000~ 5,000	自動化 機器
10 ⁴ ~	15,000~20,000	自動車, 大型電子計算機
10 ⁵ ~	200,000	JET機, Missile, 超大型Computer
10 ⁶ ~	3,000,000	Rocket, 情報産業, 都市開發, 住宅産業, 海洋開發等System産業

이제까지 그들은 貿易, 産業構造의 重化學工業化 知識集約化를 推進 高度化에 力點을 두었지만 앞으로는 調和있는 水平國際分野 關係의 形成을 促進, 世界市場을 더한층 擴大하는데 力點을 두며, 高附價値는 輸出品 一單位와 交換하려는 輸入品の 量을 나타내는 指標로 交易條件의 改善을 意味한다. 뿐만아니라 自國의 創造의 自立技術 開發로 動態의 比較優位觀點에서 産業構造의 創造的 知識集約化輸出 推進에 重點을 두고 있다.

둘째, 輸出市場의 多角化이다. 特定市場의 偏重을 止揚하고 全世界의 市場을 擴充 長期的 輸出의 安定的 成長을 劃策하고 있다. 새로운 市場을 開拓하는데 先進國들은 世界各國의 Needs에 合致한 商品을 積極的으로 提供할 計劃을 가지고 있다. 예를 들면 美國, 中南美地域, 產油國, 環太平洋地域과 關係를 強化할 方針이다.

셋째, 市場動向을 配慮한 節度있는 輸出이다. 特定商品의 特定市場에의 集中豪雨의 輸出은 相對國 産業調整이나 經濟에 큰 影響을 주기때문에 이를

止揚, 長期的 觀點에서 相互安定된 貿易關係를 維持하려는 움직임도 보이고 있다.

이러한 움직임은 保護貿易主義的 움직임을 事前에 防止하려는 底意가 뚜렷하다는 것을 銘心해야할 것으로 思料된다.

III. 結 言

1. 先進國의 技術武器化의 根幹과 그 過程 그리고 그들이 指向하는 未來의 計劃等を 살펴 보았지만 工業立國, 技術自立이 前提되는 우리의 立場은 그 礎石을 다지는데 未洽한點이 없는가를 다시한번 살펴 보아야할 것이다. 先進國들이 걸어간 足跡을 그대로 踏襲할 것이 아니라 豊富한 人的資源을 보다 組織的으로 管理 資源이 없는 나라는 輸出에 依存해야하는 實情을 숙지 저개발국에 대한 市場開發은 물론 先進國에의 貿易Balance내지 第三國의 共同參與가 活發해야 할 것으로 思料된다. 技術의 武器化의 強한 힘은 平和 優先의 目標達成에서 結果되는 것이지 결코 Ideology가 다른 共產國들이 指向하는 처음부터의 武器化에 結付되는 것은 아니다.

賦存資源國의 地政學的 研究, 工業技術의 Process等を 익히 아는 것만이 先進國들의 有事時 技術武器化에 對應하는 길이라 생각된다.

2. 前回 論述한바있는 技術自立, 工業立國을 向한 우리의 指標로서

① 國民의 認識水準의 提高 ② 모든 科學技術 分野政策의 統合 ③ Innovation ④ 長期的인 研究計劃의 樹立 ⑤ 先進國 技術進出 動態 把握으로 彈力的 對應姿勢確立 ⑥ 各技術 階層別 國際協力体制 構築等を 再強調하면서 小考를 마치고자 한다.

