

STAIN LESS STEEL CROWN PROCEDURES (III)

Modifications of stainless steel crown size

1) oversized crown

- ① cervical margin에서 교합면까지 협면 혹은 순면을 자른다. (그림 9)
- ② crown을 죄어서 gingival margin이 정확히 adaptation하게 한다.
- ③ ②의 상태에서 겹쳐진 edge를 따라 scratching 한다.
- ④ scratching line에 맞추어 두 edge를 겹쳐 spot welding soldering한다.
- ⑤ 이후 contouring finishing polishing후 cementation한다.

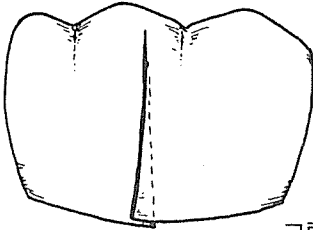


그림 9.

2) undersized crown

- ① 협설면에서 crown을 “V”자 형으로 자른다. (그림 10)
- ② 교정용 band를 “V”cut 위를 덮고 한쪽끝만 welding시켜 adjusting 및 contouring후 welding, soldering한다. (그림 11)
- ③ 통상의 순서대로 finishing polishing cementation한다.



그림 10.

3) deep proximal lesion (그림 12)

Crown의 인접면에 교정용 band를 spot welding시켜 extension시킨 후 통상의 순서대로 finishing polishing cementation을 한다.

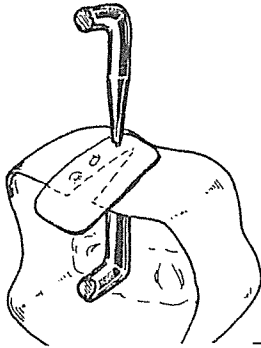


그림 11.

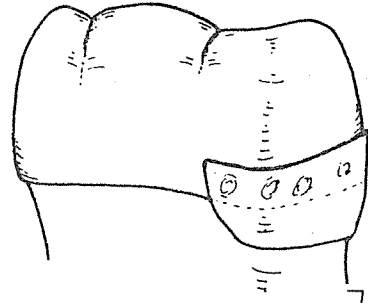


그림 12.

각종 CAVITRON수리 전문

HELIOMAT
HALOGEN LIGHT
DURA FILL

교정용 WELDER

PORCELAIN FURNACE

수 리 전 문

(업자수리환영)

럭 키 電 子

朴 東 鎮

서울 · 중구 남대문로 5 가 63 - 15 ☎ 778 - 8054

