

## Calciumsilicate의 生成反應에 미치는 $\text{SO}_3$ 의 影響(Ⅱ)

林 應 極 · 朴 炳 哲  
서울大學校 大學院 無機材料工學科  
(1983年 12月 30日 接受)

## Effect of $\text{SO}_3$ on Calciumsilicate Formation (Ⅱ)

Eung-Keuk Lim and Byung-Chul Park  
Dept. of Inorg. Mater. Eng. Seoul National Univ  
(Received 30 December, 1983)

### ABSTRACT

In this study a comparative investigation for the effect of  $\text{K}_2\text{SO}_4$  and  $\text{CaSO}_4$  on the decomposition of  $\text{C}_3\text{S}$  was made.

When pure  $\text{C}_3\text{S}$  which was synthesized in the laboratory was mixed with  $\text{K}_2\text{SO}_4$  and oxides such as  $\text{MgO}$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , and  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ , and then reburned at the temperature range between  $1350^\circ\text{C}$  and  $1450^\circ\text{C}$ , no decomposition occurred. But when  $\text{CaSO}_4$  and  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  were added to  $\text{C}_3\text{S}$  and then reburned at below  $1300^\circ\text{C}$ ,  $\text{C}_3\text{S}$  was partly decomposed to  $\text{C}_2\text{S}$  and  $\text{CaO}$ , composing  $2\text{C}_2\text{S} \cdot \text{CaSO}_4$ .

When  $\text{CaSO}_4$  and  $\text{Al}_2\text{O}_3$  were added,  $\text{C}_3\text{S}$  was entirely decomposed to  $\text{C}_2\text{S}$  and  $\text{CaO}$  at  $1300\sim 1400^\circ\text{C}$ , but it was not decomposed at  $1450^\circ\text{C}$ .

### 1. 서 론

전편의 논문<sup>1)</sup>에서 보고한 바와 같이  $\text{C}_3\text{S}$ 의 생성반응에 미치는 sulphate의 영향 중,  $\text{K}_2\text{SO}_4$ 는  $\text{C}_3\text{S}$ 의 생성반응에 별로 영향이 있는 것으로 나타난 데 반해서  $\text{CaSO}_4$ 는  $\text{C}_3\text{S}$ 의 생성반응을 억제시켰다.

$\text{CaSO}_4$ 의 첨가시  $\text{C}_3\text{S}$ 가 생성되지 않았던 원인은 두 가지 측면에서 고려해 볼 수 있다.

첫째, 전편에서 보고된 바와 같이 처음부터  $\text{CaSO}_4$ 가  $\text{C}_3\text{S}$ 의 생성을 억제하여  $\text{C}_3\text{S}$ 가 생성되지 못하였다 고 볼 수도 있고, 둘째로는 이미 생성되어 있는 기존  $\text{C}_3\text{S}$ 가  $\text{CaSO}_4$ 로 인하여 분해되었다고 생각할 수도 있다.

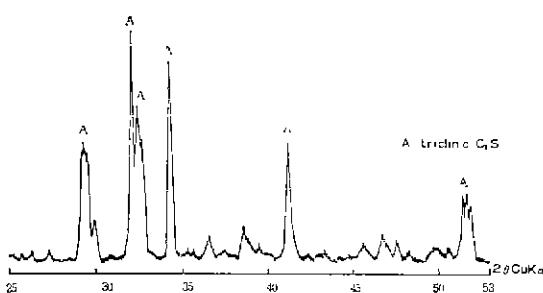
Cutt 와 Smith<sup>2,3)</sup>는  $\text{CaSO}_4$ 와  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 가 공존하던  $\text{C}_3\text{S}$ 보다  $\text{C}_2\text{S}$ 를 안정화시킨다고 보고하였으나, Glasser<sup>4,5)</sup>는  $1025\sim 1210^\circ\text{C}$ 의 온도범위에서 순수한  $\text{C}_3\text{S}$ 의 열분

해를 측정하여 time-temperature-transformation curve를 작성하였으며, 이 때  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 는 분해효과가 거의 없었으나,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 는 분해를 상당히 촉진시켰으며,  $\text{MgO}$ 는 분해를 저연시키는 것으로 나타나고 있다.

그는 이들 산화물이 첨가된 클팅커의 free  $\text{CaO}$  함량을 측정하여  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해를 설명하였다.

Scholze 와 Hildebrandt<sup>6)</sup>는 Silico sulphate 와 Alumino sulphate 등의 화합물의 생성 및 분해에 대한 연구에서 oxide 와 sulphate 간의 생성되는  $\text{C}_3\text{S}$ 의 생성 분해 및 물성에 대해 보고하고 있다.

그런데 Okorokov<sup>7)</sup> 등은 Sulphate의 종류에 따른 Calcium Silicate의 안정성에 대한 연구중에서,  $\text{SO}_4^{2-}$ 가 존재하지 않는 경우에는  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  등의 oxide는 Calcium Silicate 생성에 영향이 없었으나,  $\text{SO}_4^{2-}$ 가 존재할 경우는  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 가  $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ 로 되면서  $\beta\text{-C}_2\text{S}$ 를 안정화시키지만,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 는  $\beta\text{-C}_2\text{S}$ 의 안정화에 기여하지

Fig. 1. XRD pattern of triclinic C<sub>3</sub>STable 1. Composition of samples with C<sub>3</sub>S, K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> and various oxides (unit : wt%)

Sample No.	C <sub>3</sub> S	K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
1	85.0	10.0		2.5	2.5
2	85.0	10.0			5.0
3	85.0	10.0		5.0	
4	85.0	10.0	5.0		
5	90.0	10.0			

Table 2. Composition of samples with C<sub>3</sub>S, CaSO<sub>4</sub> and oxides (unit : wt%)

Sample No.	C <sub>3</sub> S	CaSO <sub>4</sub>	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
6	85.0	10.0		2.5	2.5
7	85.0	10.0			5.0
8	85.0	10.0		5.0	
9	85.0	10.0	5.0		
10	90.0	10.0			
11	85.0	10.0	2.5	2.5	

듯한다고 보고하였다.

이렇게 볼 때 SO<sub>4</sub><sup>-2</sup>와 Al의 공존시는 C<sub>3</sub>S 보다 C<sub>2</sub>S가 안정하게 되었으나, Gutt 와 Smith<sup>[23]</sup>에 따르면, 다시 여기에 MgO 가 첨가되면 C<sub>3</sub>S 가 생성된다고 보고한 점들을 들이켜 볼 때 Sulphate 와 oxide 종류에 따른 C<sub>3</sub>S의 분해거동은 채계적으로 추적해 볼 필요가 있는 것으로 사료된다.

Gutt 와 Smith 는 1400°C의 일정한 온도에서만 C<sub>3</sub>S의 분해를 측정하였으며 Glasser 는 Sulphate 가 함유되지 않는 산화물의 영향만 관찰하였으나, C<sub>3</sub>S의 분해는 산화물의 종류뿐 아니라 온도의 영향도 상당히 클 것으로 생각된다.

본 연구에서는 산화물의 종류별 온도별에 따른 C<sub>3</sub>S의 분해특성을 광범위하게 규명하고자 우선 순수한

C<sub>3</sub>S를 합성하고, 여기에 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 와 CaSO<sub>4</sub>등의 Sulphate 와 MgO, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>등의 산화물을 첨가하여 1200~1450°C의 온도범위에서 재소성하여, C<sub>3</sub>S 가 C<sub>2</sub>S 와 CaO로 분해되는지의 여부를 규명하였다.

## 2. 실험 방법

### 2.1 순수한 C<sub>3</sub>S의 제조

CaO 와 SiO<sub>2</sub>를 2 : 1 mol 비율로 조합하여 1400°C에서 3시간 소성하여 γ-C<sub>2</sub>S를 제조하고 여기에 CaO를 1 : 1 mol 비율로 혼합하여 1450°C에서 8시간 소성 후 분해하고 다시 8시간 소성하여 XRD 분석을 한 결과 Fig. 1과 같이 모두 triclinic C<sub>3</sub>S의 peak 만을 나타내고 있어 C<sub>3</sub>S 가 잘 합성되었음을 알 수 있다.

### 2.2 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 각종 산화물의 첨가에 따른 C<sub>3</sub>S의 분해실험

K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 각종 산화물이 혼합첨가될 때 C<sub>3</sub>S의 분해 특성을 보기 위하여 Table 1과 같이 C<sub>3</sub>S와 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>의 양을 일정하게 하고 여기에 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 및 MgO를 첨가하여 시료를 조합하였다.

조제된 시료는 1350°C 및 1450°C에서 각각 1시간씩 유지하여 소성하고, 공기중에서 굽냉하여 각각 free CaO, SO<sub>3</sub>의 함량을 습식분석과, XRD 방법으로 분석하였다.

이 때 No. 1 시료는 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 와 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>를 혼합 첨가하였으므로 C<sub>3</sub>S가 C<sub>2</sub>S와 CaO로 분해될 때 생성되는 CaO가 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 또는 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 등과 반응하여 소량의 C<sub>3</sub>A 와 C<sub>4</sub>AF 등의 2차 생성물이 형성되게 된다. 따라서 이 시료를 Salicylic acid-methanol로 처리하여 Calcium Silicate 분을 용해추출하고, 그 잔분만을 가지고 다시 XRD 분석을 하였다.

### 2.3 CaSO<sub>4</sub>와 각종 산화물 첨가에 따른 C<sub>3</sub>S의 분해실험

CaSO<sub>4</sub>와 각종 산화물을 C<sub>3</sub>S에 혼합 첨가할 때 C<sub>3</sub>S 분해 특성을 보기 위하여 2.2에서와 같은 방법으로 시료를 조합하였으나, 그 조합비는 Table 2와 같다.

조제된 시료 No. 6~10은 120°C에서 1450°C 까지 50°C 간격으로 각 온도에서 1시간씩 유지하여 소성한 다음 공기중에서 굽냉한 다음, free CaO, SO<sub>3</sub>를 2.2의 실험방법으로 분석하였으며, No. 11은 CaSO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 첨가시에 C<sub>3</sub>S가 생성억제된다는 현상을 MgO가 막아준다는 점을 고려한 것으로, 1350°C와 1400°C에서 각각 1시간씩 가열하여 free CaO, SO<sub>3</sub>의 함량을 측정하고 XRD 분석을 하였다.

Table 3. Analysis of free CaO and SO<sub>3</sub> in C<sub>3</sub>S with K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> and various oxides burned for 1 hr at each temperature.

Temp. (°C)	free CaO		SO <sub>3</sub>	
	1, 350	1, 450	1, 350	1, 450
1	1.4	1.0	4.5	4.1
2	1.5	1.3	4.5	4.0
3	1.4	1.1	4.7	4.1
4	1.3	1.1	4.7	4.1
5	1.7	1.2	4.1	4.2

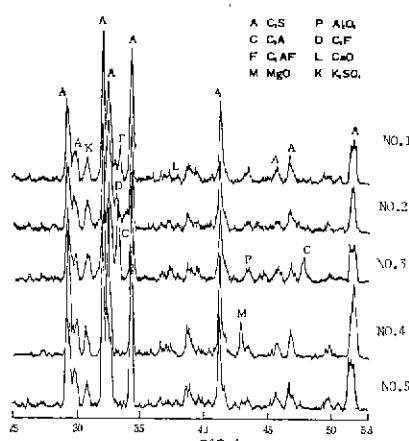


Fig. 2. XRD patterns of samples at 1,350°C for 1 hr.

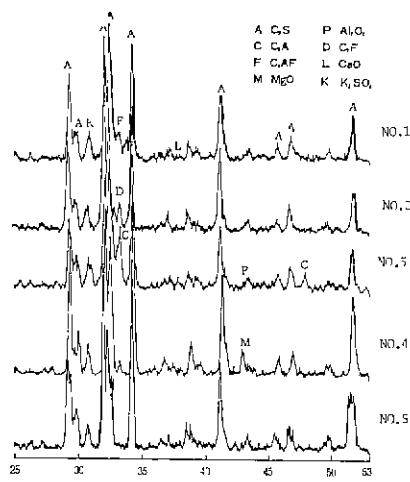


Fig. 3. XRD patterns of samples burned at 1,450°C for 1 hr.

### 3. 실험 결과

3.1 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 각종 산화물의 첨가에 따른 C<sub>3</sub>S 분해

2.2에서의 실험 방법에 따른 free CaO 및 SO<sub>3</sub>의 함량 측정 결과는 Table 3과 같다.

이 때 소성된 시료의 XRD 회절도 및 클링커 광물 분석 결과는 Fig. 2, Fig. 3, Table 4에 표시하였다.

Fig. 2에서 볼 때 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>의 첨가로 C<sub>3</sub>S의 분해는 찾아 보기 어려웠다.

Fig. 3에서도 역시 C<sub>3</sub>S의 분해는 일어나지 않으므로, C<sub>3</sub>S의 Peak가 발달하고 있으며, free CaO의 Peak는 나타나지 않는다.

3.2 CaSO<sub>4</sub>와 각종 산화물의 첨가에 따른 C<sub>3</sub>S의 분해

2.3에서의 실험 방법에 따른 free CaO 및 SO<sub>3</sub>의 함량 측정 결과는 Table 5, Table 6과 같다.

이 때 소성된 시료의 XRD 회절도 및 클링커 광물 분석 결과는 Fig. 4, 5, 6, 7, 8, 9 및 Table 7과 같다.

Fig. 4에는 CaSO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가, 첨가된 경우로서 1300~1400°C에서 C<sub>3</sub>S가 C<sub>2</sub>S와 CaO로 분해되며 1200, 1250°C에서는 분해된 C<sub>3</sub>S가 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub> 및 2CaO·Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>로 합성되고 있다.

Fig. 5 경우 CaSO<sub>4</sub>와 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 첨가로 C<sub>3</sub>S의 분해가 나타나지 않으며 1200°C, 1300°C에서는 역시 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>가 나타나고 있다.

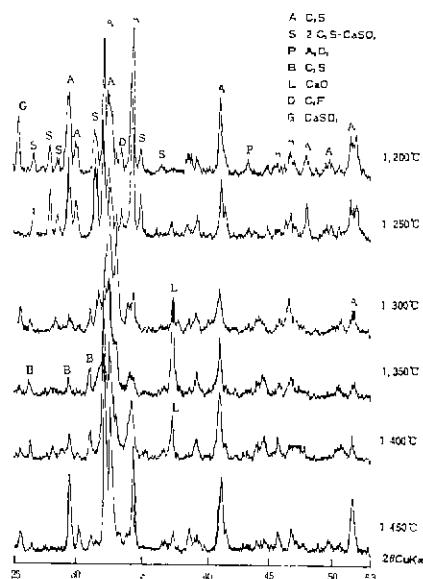


Fig. 4. XRD patterns of sample (No. 6) with C<sub>3</sub>S, CaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> burned for 1 hr.

Table 4. XRD analysis of  $\text{C}_3\text{S}$  with  $\text{K}_2\text{SO}_4$  and various oxides burned for 1 hr at each temperature

No.	Temp (°C)	$\text{C}_3\text{S}$	$\text{C}_2\text{S}$	$\text{C}_3\text{A}$	$\text{C}_4\text{AF}$	$\text{C}_2\text{F}$	f-CaO	$\text{K}_2\text{SO}_4$	$\text{Al}_2\text{O}_3$	$\text{Fe}_2\text{O}_3$	$\text{MgO}$	Remark
1	1,350	☰			+		+	☰	+	+		Triclinic $\text{C}_3\text{S}$
	1,450	☰	+		+		+	☰	+	+		Monoclinic $\text{C}_3\text{S}$
2	1,350	☰				☰	+	☰		☰		Monoclinic $\text{C}_3\text{S}$
	1,450	☰				☰	+	☰		☰		"
3	1,350	☰	+	☰			☰	☰	+			Triclinic $\text{C}_3\text{S}$
	1,450	☰	+	☰			☰	☰	+			Mono+Tri $\text{C}_3\text{S}$
4	1,350	☰						☰				Monoclinic $\text{C}_3\text{S}$
	1,450	☰						☰				"
5	1,350	☰						+	☰			Triclinic $\text{C}_3\text{S}$
	1,450	☰					+	☰				"

Remark

+: very little

☰: medium

☰☰: very much

☰: little

☰☰: much

Table 5. Analysis of free CaO in  $\text{C}_3\text{S}$  with  $\text{CaSO}_4$  and various oxides burned for 1 hr at each temperature (unit : wt%)

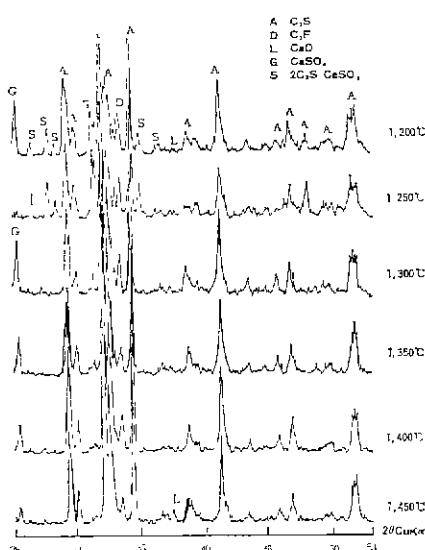
Temp. (°C)	1,200	1,250	1,300	1,350	1,400	1,450
No.						
6	3.0	5.7	8.4	10.2	9.8	2.0
7	1.9	4.2	0.6	1.4	1.0	1.8
8	1.0	1.0	0.5	10.4	10.5	4.7
9	1.6	1.5	0.9	2.7	4.4	5.2
10	1.1	1.0	0.7	2.1	2.8	3.6
11	—	—	—	1.2	1.7	—

Table 6. Analysis of  $\text{SO}_3$  in  $\text{C}_3\text{S}$  with  $\text{CaSO}_4$  and various oxides burned for 1 hr at each temperature (unit : wt%)

Temp. (°C)	1,200	1,250	1,300	1,350	1,400	1,450
No.						
6	5.7	5.8	5.6	4.0	3.4	3.1
7	5.8	5.8	5.3	4.4	3.3	2.0
8	5.8	5.7	5.4	4.2	3.3	1.9
9	5.9	5.9	5.2	3.9	1.0	0.1
10	5.8	5.7	5.3	3.6	1.6	Tr
11	—	—	—	4.5	3.3	—

Fig. 6에는  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 의 첨가에 의해 1300~1400°C에서  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해가 현저하여 free CaO가 급증하고 있으며 1200°C에서  $2\text{C}_2\text{S} \cdot \text{CaSO}_4$ 의 발달은  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  첨가시에 비해 현저히 미약하다.

Fig. 7에서  $\text{CaSO}_4$ 와  $\text{MgO}$ 가 첨가된 경우에는  $\text{C}_3\text{S}$

Fig. 5. XRD patterns of samples (No. 7) with  $\text{C}_3\text{S}$ ,  $\text{CaSO}_4$  and  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  burned for 1 hr.

의 분해가 일어나지 않으며  $\text{C}_3\text{S}$ 에  $\text{MgO}$ 가 고용되면 서 alite로의 전환이 일어나고 있다.

Fig. 8에는 산화물의 첨가없이  $\text{CaSO}_4$ 만 단독 첨가된 경우에  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해는 미약하며 1450°C에서 나타나는 free CaO의 peak는  $\text{CaSO}_4$ 의 분해에 기인한 것이며 51.7°의  $\text{C}_3\text{S}$ 의 peak가 3개로 split된 것을 보면  $\text{C}_3\text{S}$ 는 triclinic 상태 그대로 존재함을 알 수 있다.

Fig. 9는  $\text{Al}_2\text{O}_3$ 가 첨가된 경우에  $\text{C}_3\text{S}$ 가 분해되었지만  $\text{MgO}$ 가 첨가됨으로써  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해는 억제되었고  $\text{C}_3\text{S}$ 는 alite로 전환되어 있다.

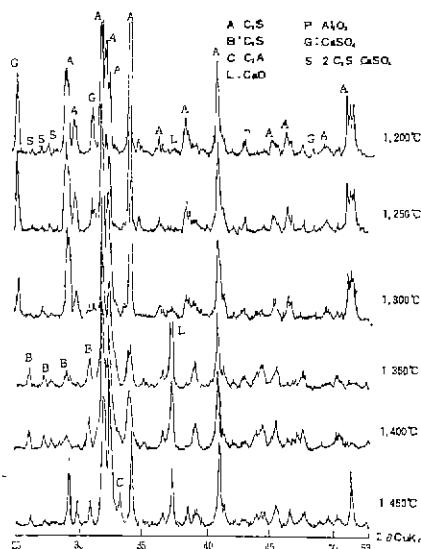


Fig. 6. XRD patterns of sample (No. 8) with C<sub>3</sub>S, CaSO<sub>4</sub> and Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> burned for 1 hr.

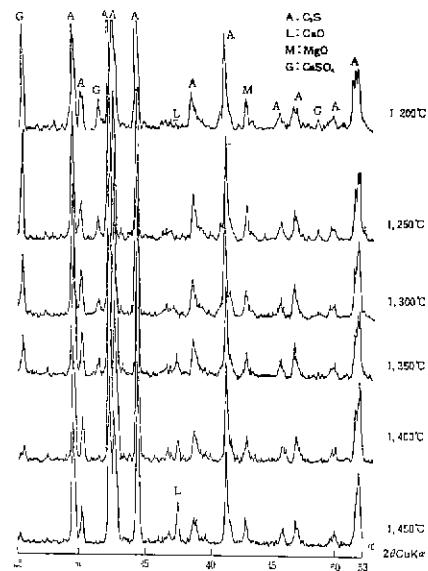


Fig. 7. XRD patterns of samples (No. 9) with C<sub>3</sub>S, CaSO<sub>4</sub> and MgO burned for 1 hr.

#### 4. 고찰

K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 및 MgO 등의 각종 산화물을 첨가한 실험에서는 free CaO의 함량이 대부분 1.0~2.0wt. % 수준으로 낮게 나타났으며 Fig. 2, Fig. 3과 Table 4의 분석결과를 볼 때 C<sub>3</sub>S의 Peak가 모두 강하게 나타나고 free CaO의 Peak는 거의 나타나지 않

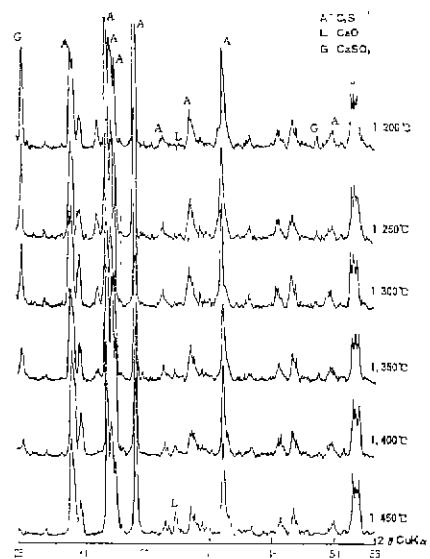


Fig. 8. XRD patterns of sample (No. 10) with C<sub>3</sub>S and CaSO<sub>4</sub> burned for 1 hr.

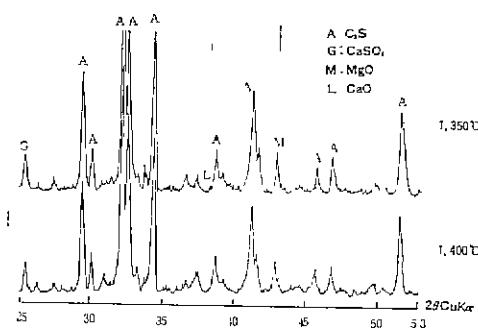


Fig. 9. XRD patterns of sample (No. 11) with C<sub>3</sub>S, CaSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and MgO burned for 1 hr.

는 것으로 보아 C<sub>3</sub>S의 분해는 일어나지 않음을 확인할 수 있었다.

한편 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>를 10wt. % 첨가할 때의 SO<sub>3</sub>의 이론 함량이 4.6wt. %인 점을 감안하면, SO<sub>3</sub>의 증발은 1450°C에서도 10% 내외로 나타나고 있다.

시료 No. 5(Table 4)에서와 같이 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 단독 첨가는 C<sub>3</sub>S가 triclinic 형태로 존재하나, 시료 No. 2, No. 4와 같이 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, MgO 등이 첨가될 때는 이들이 C<sub>3</sub>S에 고용되어 alite로 전환되고 있음을 알 수 있다.

이상의 사실로 보아 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, MgO 등의 산화물이 C<sub>3</sub>S에 혼합 첨가될 때 C<sub>3</sub>S의 분해 현상은 거의 없었으며 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 단독 첨가시 triclinic C<sub>3</sub>S로 남아 있던 점을 종합해 볼 때 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>는 C<sub>3</sub>S의 분해에 영향이 없는 것이 입증되었다.

Table 7. XRD analysis of  $C_3S$  with  $CaSO_4$  and various oxides burned for 1 hr at each temperature.

No.	Temp. (°C)	$C_3S$	$C_2S$	$C_3A$	$C_4AF$	$C_2F$	$2C_2S \cdot CaSO_4$	f-CaO	$CaSO_4$	$Al_2O_3$	$Fe_2O_3$	MgO	Remark
6	1,200	#				#	#			#			Triclinic $C_3S$
	1,250	#				#	#			#			"
	1,300	#	#		#			#	#	+			"
	1,350	+	#	+	#			#	+				"
	1,400	+	#	#	#			#	+				Monoclinic $C_3S$
	1,450	#	#	#	#			#	#				Monoclinic $C_3S$
7	1,200	#				#	#						Triclinic $C_3S$
	1,250	#				#	#			+			"
	1,300	#				#	#			+			"
	1,350	#				#	#			+			Tri+Mono $C_3S$
	1,400	#				#	#			+			"
	1,450	#				#	#			+			"
8	1,200	##					+			#	#		Triclinic $C_3S$
	1,250	##					+			#	#		"
	1,300	##								#	#		"
	1,350	##	#	+						#	#		
	1,400	##	#	#						#	#		
	1,450	##	#	##						#	#		Monoclinic $C_3S$
9	1,200	#					+			#			Triclinic $C_3S$
	1,250	#								#			"
	1,300	#								#			Tri+Mono $C_3S$
	1,350	#								#			"
	1,400	#								#			"
	1,450	#								#			Monoclinic $C_3S$
10	1,200	##								#			Triclinic $C_3S$
	1,250	##								#			"
	1,300	##								#			"
	1,350	##								#			"
	1,400	##								#			"
	1,450	#								#			"

## Remark

+ : very little

# : medium

## : very much

# : little

## : much

그러나  $CaSO_4$  첨가자는  $K_2SO_4$ 의 경우와는 다른 경 우가 나타나고 있다. 전편<sup>11</sup>에서 보고된 바와 같이  $C_3S$ 의 생성실험지  $CaSO_4$ 를 4.0wt % 첨가하면  $C_3S$ 의 생성이 억제되어 free  $CaO$ 의 함량이 증가되었다. 본 실험에서  $CaSO_4$  첨가시  $C_3S$ 의 분해는 free  $CaO$ 의 함량 분석단으로 설명하기 곤란하다. 왜냐하면  $CaSO_4$  자체가 고온에서 분해되어  $CaO$ 가 존재함으로써 Sulfate spurrite ( $2C_2S \cdot CaSO_4$ )의 중간 생성물이 형성되 기 때문이다.

시료 No. 6(Fig. 4)은  $CaSO_4$ 에  $Al_2O_3$ 와  $Fe_2O_3$ 를 함께 첨가한 경우이며, 1250°C에서  $Al_2O_3$ 는 그대로 나타나고 있으나  $Fe_2O_3$ 는  $C_3S$  분해시 발생된  $CaO$ 와 반응하여  $C_2F$ 가 생성되고 있다. 그런데 1250°C에서  $CaSO_4$ 의 Peak(25.4°, 2θ)가 나타나지 않고 있는데 이는  $C_3S$ 가 분해되어 발생한  $C_2S$ 와  $CaSO_4$ 가 반응하여  $2C_2S \cdot CaSO_4$ 가 핵심되어 나타나기 때문이다. 그러나  $2C_2S \cdot CaSO_4$ 는 1298°C에서 분해되기 때문에, 1300°C에서 소성시에는 다시  $C_2S$ 와  $CaSO_4$ 로 분해되어 나타

나고 있다.

1300, 1350, 1400°C에서는 C<sub>3</sub>S의 분해로 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>의 Peak는 나타나지 않지만, C<sub>3</sub>S의 Peak가 감소하고 있으며 대신 C<sub>2</sub>S 및 CaO의 Peak 증가로 보아 역시 C<sub>3</sub>S의 분해가 일어남을 알 수 있으며 CaSO<sub>4</sub>는 온도 증가에 따라 점차 CaO와 SO<sub>3</sub>로 분해되기 때문에 CaSO<sub>4</sub>의 peak는 감소된다. 그런데 한가지 특이한 사실은 C<sub>3</sub>S가 1300~1400°C에서 C<sub>2</sub>S와 CaO로 분해되어 free CaO 분석결과 10.2wt%까지 증가하였지만 1450°C에서는 2.0wt%로 급격히 감소하고 있으나 Fig. 4에 나타난 XRD의 Peak를 보아도 alite의 peak가 강하게 나타났는데, 이는 CaSO<sub>4</sub>에 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>와 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 첨가된 경우 1400°C까지는 C<sub>3</sub>S의 분해가 진행되었지만 1450°C에서는 C<sub>3</sub>S가 분해되지 않는다는 사실을 보여주고 있다.

시료 No. 7(Fig. 5)은 CaSO<sub>4</sub>와 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>를 첨가한 경우로 전체적으로 free CaO가 2.0wt%로 낮은 수준이나 1250°C에서만 특특하게 4.2wt%로 높게 나타나고 Fig. 5의 XRD에서는 이 온도에서만 CaSO<sub>4</sub>의 peak가 나타나지 않고 있다. 그 이유는 CaSO<sub>4</sub>에 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 첨가될 때 1300°C 이하에서 C<sub>3</sub>S가 C<sub>2</sub>S와 CaO로 분해되고 이 때 분해된 C<sub>2</sub>S가 CaSO<sub>4</sub>와 결합하여 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>를 형성하기 때문이다. 이 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>는 1298°C 이하의 온도에서만 안정화하기 때문에 1300°C 이상에서는 다시 CaSO<sub>4</sub>의 Peak가 나타나고 C<sub>3</sub>S의 분해현상도 나타나지 않고 있다.

시료 No. 8(Fig. 6)은 CaSO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>를 첨가한 경우로 시료 No. 6, No. 7과는 달리 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>는 거의 나타나지 않으므로 1250°C에서도 CaSO<sub>4</sub>의 Peak가 잘 나타나고 있다. 따라서 1300°C 이하에서 free CaO의 함량은 Table 6에서와 같이 모두 낮게 나타나며 C<sub>3</sub>S는 분해되지 않는다. 그러나 1350°C와 1400°C에서는 갑자기 free CaO가 10.0wt% 이상으로 급증하였고, XRD분석(Table 7)에서 C<sub>3</sub>S의 Peak는 전혀 나타나지 않는 반면에 C<sub>2</sub>S와 free CaO가 상당히 크게 나타났다.

이 점에 대해서는 Gutt와 Smith의 이론과 일치하지만 1450°C에서는 결과가 상당히 다르게 나타나고 있다.

시료 No. 6과 No. 8은 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 때문에 C<sub>3</sub>S는 분해될 것이라고 이들은 보고하였지만, 이들의 실험은 1400°C에서 이루어진 결과이었다. 본 실험에서 1450°C에서 CaSO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 첨가된 경우에는 alite의 Peak가 잘 나타나고 있다. 1400°C 이하의 온도에서는 C<sub>3</sub>S가 분

해되었지만 이보다 온도가 상승되면 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 C<sub>3</sub>S에 고용되면서 alite로 전환되어 C<sub>3</sub>S를 안정화시키기 때문에 분해가 억제된 것으로 판단된다.

시료 No. 8(Fig. 6)과 같이 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>만 첨가된 경우는 free CaO가 10.0wt%인 것이 시료 No. 11(Fig. 9)에서와 같이 MgO가 첨가 될수록 free CaO는 1.2wt%, 1.7wt%로 낮아졌으며 SO<sub>3</sub>는 거의 차이가 없었다. 이 사실은 MgO가 C<sub>3</sub>S의 분해를 억제시킨다는 사실을 확인시켜 주는 것이다. Fig. 9에서와 같이 MgO가 2.5wt% 첨가시 C<sub>3</sub>S의 분해는 억제되고, XRD 분석결과 monoclinic alite의 결정 peak가 나타나며, C<sub>3</sub>S는 찾아볼 수 없었다. 이 때 나타난 free CaO는 CaSO<sub>4</sub>의 분해로 생성된 free CaO로 판단된다.

시료 No. 9(Fig. 7)는 C<sub>3</sub>S에 CaSO<sub>4</sub>와 MgO를 첨가한 경우로, 이 때는 C<sub>3</sub>S의 분해현상이 전혀 나타나지 않았으며 free CaO는 세고의 분해에 따라 증가하며, 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>와 같은 중간 생성물도 거의 없었으며, C<sub>3</sub>S는 triclinic에서 monoclinic으로 전환되어 MgO의 Peak는 일정하게 나타났는데 이는 MgO가 C<sub>3</sub>S에 고용되면서 C<sub>3</sub>S를 안정화시킴을 의미하고 있다. 특히 MgO 첨가시는 다른 어떤 경우보다도 triclinic C<sub>3</sub>S의 monoclinic alite 전환을 속전시키고 있으므로 MgO가 고용된 C<sub>3</sub>S는 분해가 억제된다고 볼 수 있다. 이 때의 monoclinic alite와 triclinic C<sub>3</sub>S는 XRD 51.7°에서의 peak의 split 정도로 판단한다.

시료 No. 10(Fig. 8)은 C<sub>3</sub>S에 CaSO<sub>4</sub>를 첨가하여 소성한 것으로 이 경우에도 C<sub>3</sub>S의 분해는 나타나지 않았다. 단지 CaSO<sub>4</sub>만 분해되어 free CaO를 증가시킨 것으로 보아 CaSO<sub>4</sub>와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 공존하는 경우만 분해가 일어난다는 사실이 확인되었고 이 경우는 1450°C에서도 C<sub>3</sub>S는 triclinic 형태로 나타난 점을 보아 CaSO<sub>4</sub>의 SO<sub>3</sub>는 C<sub>2</sub>S에 고용이 되지 않고 독자적으로 존재하는 것으로 보인다.

## 5. 결 론

1) 10wt%의 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>와 5wt%의 MgO, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 등의 산화물을 C<sub>3</sub>S에 첨가하여 소성할 때 C<sub>3</sub>S가 분해되지 않는다.

2) 10wt%의 CaSO<sub>4</sub>와 5wt%의 MgO Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 등의 산화물을 첨가하는 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>가 공존할 때 C<sub>3</sub>S가 분해되어 분해온도는 1300~1400°C이고 1450°C에서는 C<sub>3</sub>S가 그대로 남아 있다.

3) 5wt%의 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>와 10wt%의 CaSO<sub>4</sub> 첨가시 1300°C 이하의 온도에서 C<sub>3</sub>S를 분해시켜 2C<sub>2</sub>S·CaSO<sub>4</sub>(Sulp-

hate spurrite)의 생성을 촉진시킨다. 그러나 1300°C 이상의 온도에서는  $2\text{C}_2\text{S} \cdot \text{CaSO}_4$ 는 불안정하여  $\text{C}_2\text{S}$ 와  $\text{CaSO}_4$ 로 분해되므로  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해는 일어나지 않는다.

4)  $\text{MgO}$ 는  $\text{C}_2\text{S}$ 를 alite로 안정화시켜  $\text{C}_3\text{S}$ 의 분해를 방지하고 triclinic  $\text{C}_3\text{S}$ 를 monoclinic  $\text{C}_3\text{S}$ 로 전환시킨다.

5)  $\text{CaSO}_4$ 와  $\text{C}_3\text{S}$ 의 반응은 극히 미약하고  $\text{SO}_3$ 는  $\text{C}_3\text{S}$ 에 고용되기 어려우며  $\text{CaSO}_4$  단독 침가는  $\text{C}_3\text{S}$ 를 분해시키지 않는다.

#### 참 고 문 헌

- 1) 林應極, 朴炳哲, “Calciumsilicate의 生成反應에 미치는  $\text{SO}_3$ 의 影響(I)” *J. Korean. Ceram. Soc.* 20(4), 217~304 (1983)
- 2) Gutt, W., Smith, M. A. “Studies of Role of Calcium Sulphate in the Manufacture of Portland Cement Clinker” *Trans. J. Brit. Ceram. Soc.*, 67 (10), 487~509, (1968)
- 3) Gutt, W. et. Smith, M. A. “Studies of Sulp-
- hates in Portland Cement Clinker” *Cem. Technol.* 2, 143151, (1971)
- 4) Mohan, K., Glasser, F.P., “The Thermal Decomposition of  $\text{Ca}_3\text{SiO}_5$  at Temperatures below 1250°C, I, pure  $\text{C}_3\text{S}$  and the Influence of excess  $\text{CaO}$  or  $\text{Ca}_2\text{SiO}_4$ ” *Cem. Concr. Res.*, 7, 1~8, (1977)
- 5) Mohan, K., Glasser, F.P., “The Thermal Decomposition of  $\text{Ca}_3\text{SiO}_5$  at Temperature below 1250°C II The Influence of Mg, Fe, Al and Na Oxides on the Decomposition” *Cem. Concr. Res.*, 7 269~276 (1977)
- 6) Scholze, H. Hildebrandt, U. “Compounds Containing Carbonate and Sulphate in Cement Manufacture” *Zem-Kalk-Gips*, 23 (12) 579~80 (1975)
- 7) Okorokov, S. D. Golynko-Vol'fson, S. L. Kornev V. L., “Study on the Stable Phases of Calcium Silicates” Tr Leningr Tekhnol Inst im Lonsoveta Vol. 56, 93, (1960)

#### Microprocessor-controlled Grinder/Polisher.

이것은 크기가 작은 요업체 시편을 완전히 마이크로 프로세스에 의해 연마하는 장치이다. Diamond Grinding, Diamond Polishing 단계 등을 미리 프로그램하면 이 기계가 자동적으로 압력, 회전속도, 다이아몬드와 윤활제의 분산등을 조절하게 된다.

(Am. Cer. Soc. Bull., 62(12), 1983)