

國產 内裝材의 가스 有害性

(試験方法 및 結果紹介)

張 基 昌一 国立建設研究所 建築資材科

本報告書는 82年度 研究結果에 대하여 同年 12月에 本研究所 研究發表会時에 發表한 内容을 整理·紹介하는 것으로서 研究 및 試験結果에 따라 試験方法을 制定하여 施行中에 있음.

1. 概要

가. 試験研究의 必要性

現在에 이르러 建築物이 大型化되고 高層化됨에 따라 火災時에 人命과 財産의 被害가 날로 늘어나고 있어 火災安全에 對한 研究의 必要性은 새삼 표현하지 않아도 될 만큼 크게 대두되고 있으며, 특히 建築物內裝材의 多樣化에 따라 火災時에 内裝材의 燃燒에 의한 가스發生으로 人命에 致命의 影響을 준다는 것도 이미 주지의 사실임을 부인할 수 없다. 따라서 建築物의 火災時에 内裝材의 有毒ガス發生을 最小限으로 하여 人命被害를 줄일 수 있도록 이에 대한 研究와 最小基準值를 定한 基準이 必要하며, 이를 測定할 수 있는 試験施設도 절실히 必要하게 된다. 本研究所에서는 80年度에 이에 必要한 試験機器를 導入하였으며 研究試験을 통하여 試験方法을 制定하였고, 依頼試験도 받을 수 있도록 되어 있다.

나. 가스에 의한 人命被害 現況

建築物火災時에 有毒ガス에 의한 人命의 被害를 統計數字로 정확하게 나타내기는 어려우나 82年度에 内務部에서 調査發刊한 資料에 의한 (火災統計年報) 窒息死 統計를 보면

다. 有毒ガス의 種類

内裝材燃燒時 가장 致命的인 가스는 역시 일산화탄소(CO)이다. 다음에 材料種類別 有毒ガス의 種類를 보면

1) 木質系材料 : 일산화탄소(CO) 및 이산화탄소(CO₂)이나 주로 일산화탄소(CO)

2) PVC 類 : 염화수소(HCl) 및 일산화탄소(CO)

3) 窒素含有材料 : (폴리우레탄等) : 일산화탄소(CO) 및 시안화수소(HCN)

4) 고무羊毛類 : 일산화탄소(CO) 및 이산화탄소(CO₂) 各種 탄화수소, 아황산가스(SO₂), 유화수소(H₂S) 其他 주로 일산화탄소(CO)가 大部分이다.

註 1 : 이산화탄소는 유독가스는 아니지만 산소부족을 일으켜 치명적인 영향을 주는 경우로서 포함하였다.

註 2 : 本 資料는 日本의 研究論文에서 발췌

2. 試験

가. 試験方法

本 試験의 實施는 우리의 試験方法과 基準의 制定을 위한 것이므로 日

本의 建設省告示 第1231號(76.8.25)에 따라 試験하였고 試験·檢討를 통하여 現在 試験方法이 制定되었다.

나. 試験體

試験體의 材料 및 構成은 實際使用하는 것과 同一한 것으로서 크기는 가로 세로 各各 22cm로, 두께는 15mm를 넘지 않아야 하며 試験體의 個數는 2個로 하였다.

다. 마우스

使用하는 쥐는 흰쥐로서 IDDY계 또는 ICR계의 血統으로 암놈이어야 하며 週分 5週, 體重 18~22g의 것으로 하였다.

라. 試験裝置

試験裝置는 本研究所에서 80年度에 度入한 裝備를 사용하였으며 建築資材 및 内裝材의 燃燒時 생기는 煙氣 및 가스를 實際火災와 같은 條件으로 하여 扩散시키면서 생기는 煙氣 및 가스로 마우스를 使用한 生体実驗을 實施하여 毒性을 判定하는 裝置로서 本裝置는 다음 그림과 같이 加熱炉, 混合上자, 配電, 操作盤 및 마우스行動記錄計, 溫度記錄計, 空氣供給裝置 等으로構成되어 있다.

1) 加熱炉

爐의 構造 및 치수는 KSF 2271에 準한 密閉構造이고 燃燒에 必要한 空氣 및 LPG의 供給을 自由調節시킬 수 있다.

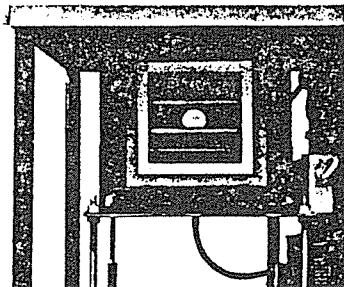
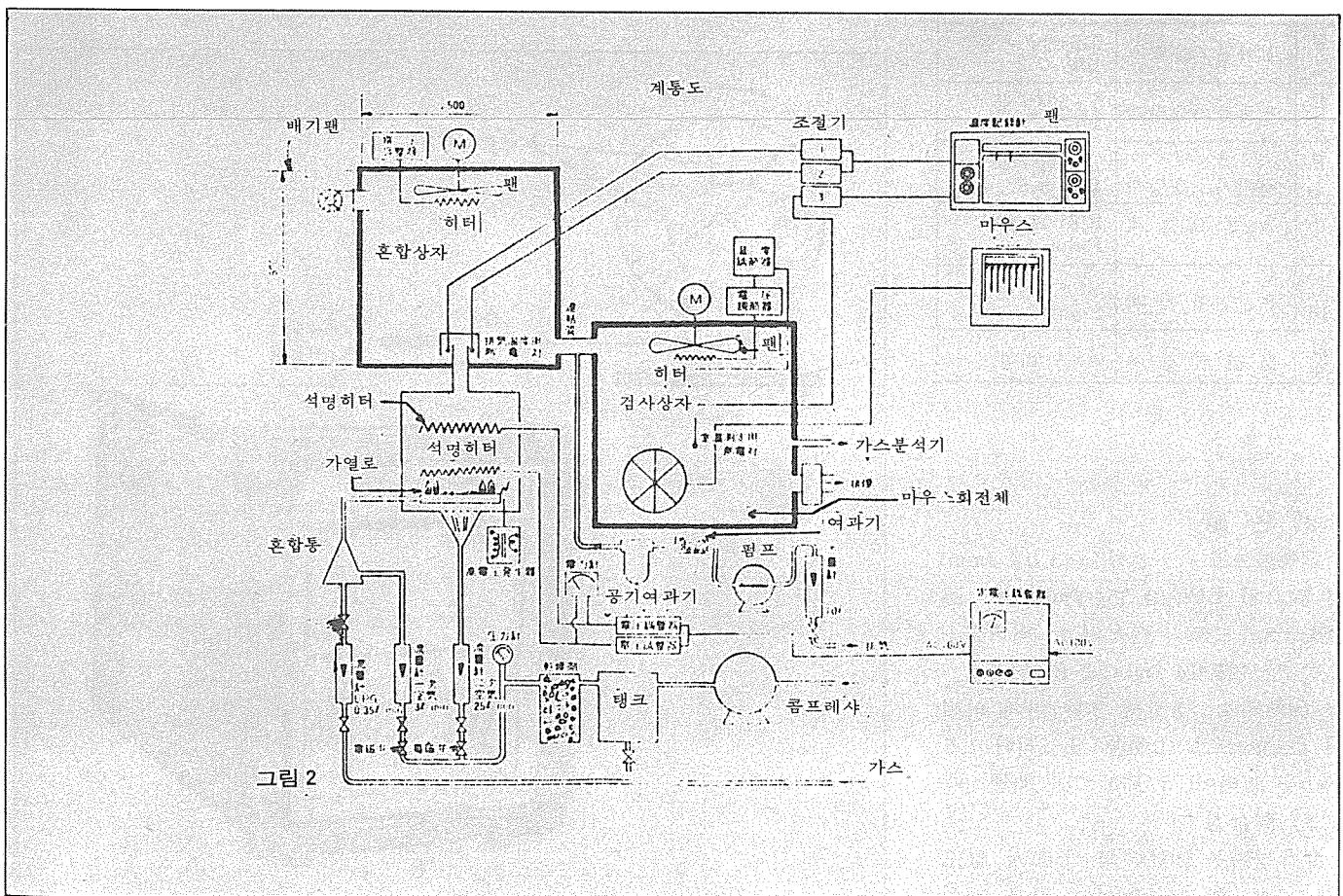
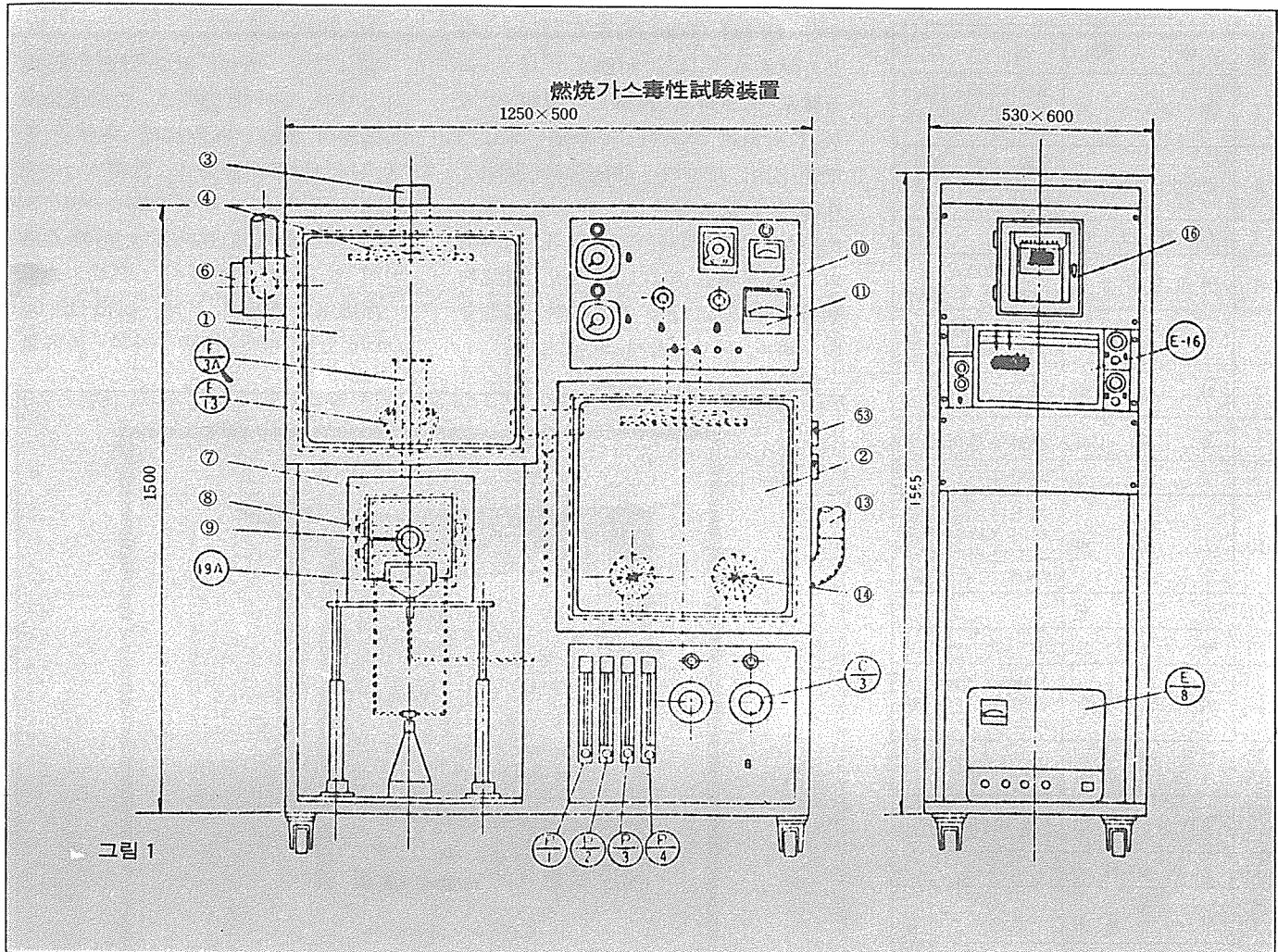


그림 3 加熱上자

死因別 年度別	計	窒息死	焼死	墜落死	压死	其他
77年度	255 (100)	89 (35)	157	5	1	3
78年度	210 (100)	80 (38)	114	—	5	11
79年度	263 (100)	143 (54)	99	10	—	11
80年度	228 (100)	104 (46)	114	1	3	6
81年度	268 (100)	105 (39)	141	1	13	8

* () 내는 百分率



品番	名稱	施 方
1	혼합상자	500×500×500=0.125m ³ 内面코팅마감
2	검사상자	500×500×500=0.125m ³ 내부면코팅마감
3	혼합모터	모터
4	연기혼합장치	히타 200W 알미늄팬 200φ
6	배기팬	MS 14-BC16W 풍량 3.2m ³ /분
7	가열로	내부 퍼라이트 외부스테인레스
8	히터	석영유리히터
9	검시창	내열유리
10	조작반	가스타이머 6분 히타 타이머 6분 온도조절기 0~100°C 스위치류
11	전력계	
13	배기 닉트	염화비닐
14	마우스회전체	100mm×30mm (폭) 75g 이하 알미늄제
F 3A	연돌 및 드레프트 차폐통	SUS 304
E 13	열전대	CA 0.75급
53	가스채취구	
C 3	타동식 전압조정기	
P 1	프로판유량계	0.5~5ℓ/분 1div 0.01
P 2	1차공기유량계	0.5~5ℓ/분 1div 0.2
P 3	2차공기유량계	5~50ℓ/분 1div 1
P 4	배기가스유량계	1~15ℓ/분 1div 0.5
16	동작기록계	R9H 12형 9 Point
E 16	온도기록계	SR652S 형 2 Point
E 8	정전압장치	ASA 30형

2) 热源

副热源으로 一次空氣(3.0ℓ/min)와 混合한 LPG(0.35ℓ/min)에 高電圧 스파크로 点火하고 버너로서 二次空氣(25.0ℓ/min)를 供給하여 一次 加熱하고, 3分後 타이머에 의해 自動的으로 主热源(電気히터 1.5kw)을 加하여 3分間 二次 加熱한다.

3) 混合상자

混合상자는 加熱炉의 上部에 있으며 그 中心軸과 一致되어 있고 안치

수는 한면이 500mm(容積 0.125m³)의 立方体로서 内装을 耐蝕性이 좋은 도장製로 도포하고 清掃를 쉽게 하게 하기 위하여 모서리 부분을 둥글게 면을 접어 상자의 前後面의 開閉를 外部에서 간단하게 할 수 있는 것으로 하여 氣密하게 되어 있다. 상자內의 天障部에는 混合FAN 및 電氣加熱ヒータ를 設置하여 상자內의 温度를 均一하게 유지시키게 되어 있다.

4) 被檢상자

상자만은 네面이 같고 氣密性은 混合상자와 같지만 마우스 行動檢出用回転틀의 配置 및 内部의 觀察을 좋게하기 위해 前後面은 鉄網入 유리문으로 되어 있고 被檢상자는 内徑 50mm, 길이 200mm의 連結管에 의해 連結되어 있고 이 途中에서 燃燒ガス를 一部排氣 펌프에 의해 排出(10.0ℓ/min)함에 따라 被檢상자의 流入量

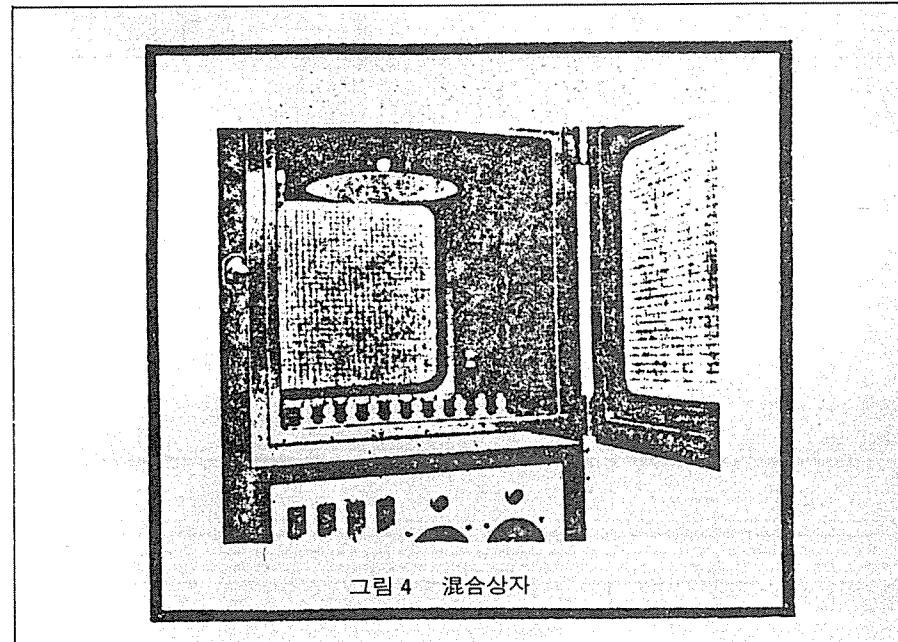


그림 4 混合상자

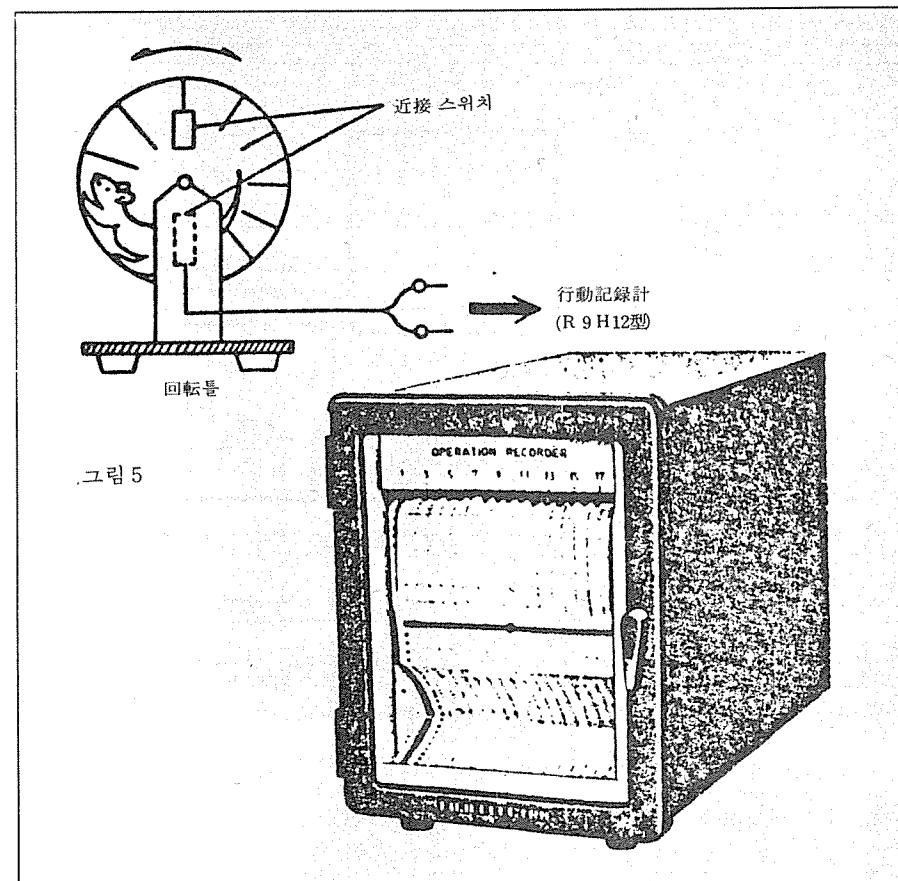


그림 5

의 調節이 可能하게 되어 있다. 상자内 天障中央部에는 煙氣混合 FAN 및 그 周辺에 加熱히타를 設置하고, 상자내의 温度를 室内温度~50°C 까지任意調節 可能케 하고 그 操作은 外部 操作盤으로 한다.

5) 配電, 操作盤

配電, 操作盤은 加熱爐, 混合상자 및 被檢상자의 케이스를 鋼鐵収納 케이스로 되어 試驗操作을 全部 作動할 수 있게 되어 있다.

6) 記録装置

溫度測定記錄計, 마우스 行動記錄計, 靜電圧裝置 等으로 되어 있다.

7) 마우스 回転틀

마우스의 行動檢出裝置는 그림 5와 같이 원통형의 回転틀 8 유니트를 被檢상자内에 設置하여 試驗하고 行動記錄計로서 記錄된다. 回転은 원통型의 상자의 一側面에 붙여 2個의 近接ス위치의 加動部 軸을 받칠 수 있게 붙인 近接ス위치 固定部의 相互作用에 의해 翁복信號로서 檢出한다. 즉, 틀이 $\frac{1}{2}$ 回転함에 따라 펄스信號를 行動記錄計로 옮긴다.

回転틀의 形狀은 그림 5와 같고 무게는 75g以下로서 回転의 感度는 틀내에 마우스를 넣지 않은 狀態에서 回転箇은 3 g·cm 以下로 하고 있다.

8) 温度의 測定

混合상자에 있는 煙突후드內의 所定의 位置의 排氣溫度 및 被檢 상자內의 溫度가 實線記錄으로 記錄된다.

나. 試驗結果

구분	시료명	행동정지시간		
		시료별평균	전체평균	
표준판	적나왕	9분 31초	9분21초	
		9분 13초		
		8분 51초		
		10분 56초		
		9분		
		8분 30초		
		7분 17초		
		8분 57초		
		7분 36초		
		12분 32초		
내장재	텍스류	10분 29초		
		9분 24초	13분21초	
		12분 15초		
		12분 45초		
		10분 51초		
		13분 21초		
		13분 10초		
		13분 51초		
		14분 42초		
		14분 19초		
		12분 37초		
		14분 52초		
		12분 52초		
		12분 10초		
석고판	석고판	14분 11초		
		13분 21초		
		14분 24초		
단열재	발포 수지류	15분		
		15분		
		14분 25초		
		13분 57초		
		14분		
		15분	14분19초	
		14분		
		13분		
		14분		
		15분		

15분		
12분	30초	
15분		
12분	38초	
15분		
광석	15분	
면류	14분 52초	
	15분	
	11분 44초	
	14분 46초	
	14분	
기타	합판	5분 10초
		6분 13초
바닥재	13분 50초	9분 3초
	14분 22초	
	7분 43초	
	7분 53초	

3. 整理

以上의 結果에서 볼때 内裝材의 마우스 行動靜止時間이 平均的으로相當히 긴것으로 나타나 있으며, 이는 그 材料의 가스 有害性이 크게 심하지는 않다는 것을 나타내며 合板種類는 有毒性이 가장 심하게 나타나 있다.

일반적으로 볼때 카페트類, 가구 等 기타의 附屬材料들의 燃燒時 發生가스의 有毒性으로 인하여 室息하는 경우가 많다고 보겠으며 가스有毒性 分析機 등 附屬裝置의 도입으로 차후 바닥材 기타 附屬材料에 關하여 더욱 많은 研究試驗 및 分析을 할 計劃이다. 當所에서는 建設部 告示 第 242 號(내裝材의 가스 有害性 試驗方法)로 試驗方法을 制定하고 우선 最小限의 가스 有害性 基準을 9分으로 定하여 資材開発 및 良質材料生產을 유도하고 있다.

○ 버리고 줍기보다 안버리는 문화국민