

SIG社 540系列 攻撃用 小銃

편 집 실 譯

스위스 SIG Industrial Co.가 自社の 最初攻
撃用小銃인 7.5mm AM55를 소개하였을때 이
小銃構造의 독자적 우수성과 세심한 設計로 인
하여 용이하게 채택되었고, StGw57이라고 命
명하여 스위스 陸軍이 즉각 장비함으로서 總 80
만挺이 생산되었다.

곧이어 이 會社는 AM55小銃을 기초로 SG510
系列의 小銃을 개발하였는데 이들 小銃 中에는
7.62×51mm NATO型도 포함되어 主로 輸出用
으로 제작되었다. 이들 SG510系列小銃은 기술
적으로는 成功作品이었으나 이전의 生産된 小銃
보다는 더욱 무겁고 복잡하며 生産費가 많이 투
입되었다.

따라서 SIG社는 SG510 계열소총의 競争會社
인 벨지움 FAL社와 西獨 G3社가 商業的으로
더 성공한 이들 分野에 상호 타협에 이르게 되자

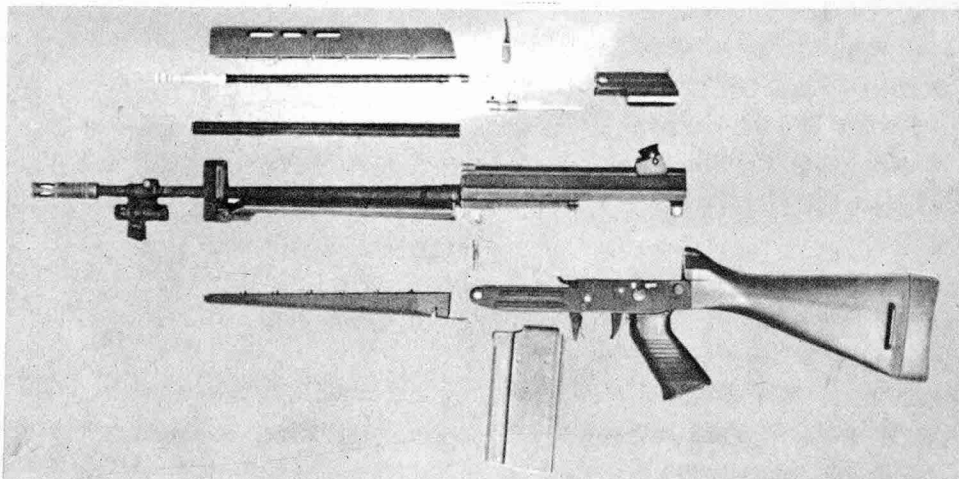
즉각 이들 문제점을 認識하게 되었다.

M16小銃이 美國軍에 실용화 됨에 따라 스위
스 技術陣은 그들의 小口徑武器를 輕量化하고
조작을 단순화 할것을 결정하였다.

따라서 SG510 生産活動의 일부를 담당했던 이
태리 Beretta社와의 合作生産計劃을 白紙化하였
고, SIG社는 그들 自身이 이룩한 特殊技術成果
의 하나인 Roller-delayed two-part block (지연
식 로울러 2부 차단) 장치를 活用하고 싶었다.

이런 Block(차단) 방식이 530系列小銃에 적용
되었으나 곧바로 自然發熱問題點에 직면하게 되
어, 후퇴 작용식으로부터 가스作用方式으로 조작
方法을 변경함으로서 문제를 해결하게 되었다.

그러나 이러한 機械組織은 과다한 費用이 投
入되었고 또한 極限狀況下에서 사용시에는 信賴
할 만큼 만족스럽게 동작하지 못하였다.



〈그림 1〉 7.62mm SG542 공격용 소총 (5.56mm SG540와의 차이는 탄창형태가 상이하)의 주요 구성품

SG540 系列 小銃開發은 1969 年에 시작되었는데 設計는 以前의 方法에서 급격히 탈피한 方法이었다. 당초부터 會社는 가스作用式 Twin-lug (양쪽뿔) 회전볼트를 사용토록 결정하였는데 이 방식은 소련製 AK-47 小銃에서도 사용되어 그의 單純性과 견고성을 十分 發揮하였다.

또한 SIG 社는 아주 불결한 곳과 같은 惡條件 下에서도 최대한의 信賴度를 얻을 수 있도록 가스調節器를 개발하였다.

그러나 費用分析은 어떤 部分에 있어서는 프라스틱의 使用과 같은 最新製造工法을 채택하여 비용을 절감토록 시사하였다.

프랑스 · 스위스間 協力

1972 年에 스위스는 軍事裝備輸出에 대하여 엄격한 제한을 加하는 聯方法案을 통과시켰는데, 바로 이때에 5.56×45mm 口徑 2種과 7.62×51mm NATO 口徑 2種등, 4種의 武器가 완성되어 SIG 社에게는 이러한 새로운 立法이 중대한 장애로 등장하게 되었다.

이때까지 이 會社는 몇年동안에 걸쳐 國內용으로 StGw57 小銃을 생산하여 왔으므로 供給이 포화상태에 이르자 이 小銃의 生産라인을 閉鎖하려던 시점이었다.

따라서 이 會社는 자연히 新型 小口徑武器를 가지고 510 系列의 質은 高사하고 이 系列의 小銃을 획득할 수 없었던 輸出市場을 개척할 수 있을 것으로 기대하고 있었다.

더우기 이 會社는 自國軍과 警察武器담당국이 충분히 作業하여 새로운 設計팀마저 구성하도록 한 순간이었으므로 SIG 社는 스위스를 벗어난 海外에서 이 新型小銃을 생산함으로써 수출통제법에 저촉되지 않도록 海外파트너를 물색하지 않으면 안되었다.

프랑스 東南部, 스위스와 서독國境에 근접한 Mulhouse 바로 외곽에 위치한 프랑스會社 Manurhin 社가 1973 年 SG540 系列을 생산하여 다음해 스위스에 第1次 系列生産武器를 引渡할 수 있었으므로 이 會社와의 協商은 성공적이었다.

Manurhin 社와의 협력은 國境近接한 위치, 그리고 數年間의 무기생산과 生産品의 品質등 회



〈그림 2〉 5.56mm SG540 小銃(고정식 개머리판과 상호교환할 수 있는 접는式 개머리부착)

사가 이룩한 專門性을 활용한다는 観点에서 아주 多행한 선택이었다. Manurhin 社 最良의 業績은 MR73 連發拳銃이었다.

또한 이 會社는 프랑스 FAMAS 小銃 구성품도 생산하도록 되어 있었으나 경제적 이유로 계획을 중단하고 있었다.

SG540 系列小銃의 모든 豫備試驗은 SIG 社가 수행하였는데 최초에는 몸통과 구성품을 生産하였고, 현재는 SIG540 系列 전체가 프랑스에서 제작되고 있다.

SIG 社는 아직도 技術지원을 제공하고 있으나 組立된 武器의 수령시까지 주로 상이한 生産단계에서 品質檢査에 임하고 있다. 勿論 이 品質檢査는 Manurhin 社가 실시한 品質檢査에 추가하여 실시하는 檢査이다.

이들 2개 會社間에 판매활동을 위한 協定은 아주 간단하여 SIG 社가 판매할 수 있는 武器는 무엇이던 프랑스裝造會社에서 제공받으며 Manurhin 社가 직접판매하는 것으로부터는 Royalty (特許權使用料)를 받는다.

SG 540 과 作動

프랑스 · 스위스 SG540 小銃은 3개의 종류가 있다. 이들 종류는 共通의 설계이나 2개의 다른 口徑을 사용하고 있다. SG540 基本과 짧은 銃열의 SG543(5.56×45mm 탄), SG542(7.62×

51mm NATO 탄)이 그것들이다.

SG542는 길이 100cm로 다른 종류보다 5cm가 길지만 구성품의 84%는 SG540 기본소銃구성품과 상호교환가능하다. 따라서 SIG社는單一設計를 가지고 西方世界에서 가장 널리 사용하는 2종류의 口徑武器需要를 充足시킬 수 있는 위치에 놓이게 되었으며,

美製 M193 彈을 發射할 수 있는 305mm 螺線 총열을 가진 5.56mm 소銃種類와, 신형 NATO 표준 SS109 彈도 장착할 수 있는 178mm 螺線 총열을 가진 5.56mm 소銃數등 어떤 新型의 需要도 충족시킬 수 있게 되었다.

SG540 소銃은 총열 上部에 장치된 가스시린다에 의해 가스作用式으로 동작된다. 가스調節器는 세개의 구멍을 가지고 있는데 시린다 前面에 부착되어 있다.

正常的 상황하에서는 位置 1을 선택하며 만일 소銃이 불결하거나 모래 또는 눈이 많은 환경에서 사용될 때에는 位置 2를 선택한다.

榴彈發射時에는 位置 O을 선택, 발브를 폐쇄케 하여 시린다에 가스充塡를 방지함으로써 榴彈에 가스압력작용을 증가시킨다.

피스톤과 動作로드(operating rod)는 複座器 스프링을 움직이며 노치(형홈)를 動作로드와 노리쇠집에 장착시키는 격발작동지레(cocking lever)에 의하여 폐쇄기(breech-block)에 연결된다. 격발작동지레는 彈이 발사될 때 후방으로 압축되는 홈이 파진 로드와 스프링作用으로 잠겨진다.

노리쇠집은 2개의 平行안내봉(lateral guide rod)과 上部로울러(top roller)에 의거 개폐장치로 유도하는데 이는 방아틀 內 노치를 장진시킨다. 공이(firing pin)와 추출기(extractor)에 부가하여 回轉볼트는 앞 끝부분에 두개의 閉鎖 돌출부(locking lug)와 動作돌출부를 보유하고 있다.

노리쇠집 上部에 위치한 캠공이(cam follower)는 前方移動間 폐쇄기를 회전시킬 수 있도록 動作돌출부(operating lug) 동작에 따라 작용하고 회전부분을 移送시킨다. 노리쇠가 前方으로 추진을 완료하기 전에 폐쇄작용이 개시되면 노리쇠 下部연장부분에 의하여 공이의 후방부분이 노리쇠 移動에 대한 보호작용을 받게된다.

SIG 소銃을 설계한 工學者들은 소製 AK-47

소銃에 적용된 原理를 복사하지는 않았으나 SG540에 경우에는 作動方法을 상당히 변경하였다. 이와같은 현상은 鋼板으로부터 냉각단조하고 TIG(tungsten inert gas)처리와 같이 현대적 鑄造方法을 사용하여 製作한 일련의 구성품을 내포한 몸통部位에서도 관찰할 수 있다.

主要構成品은 총열이 위치하고 있는 잠금장치(locking block)인데, 이 부분은 熱處理上 상이한 형태면에서 다른 構成品과는 판이하게 高度의 정밀기술을 사용하여 제작된다.

抽出器 左側노리쇠형틀(left-hand bolt guide)의 집합부분이며, 彈倉의 마지막 彈알이 사격된 다음 폐쇄기(breech)를 開放하게 하는 노리쇠멈치(bolt catch)는 抽出器 뒷쪽 아래부분에 위치한 Cross-piece 上部에 장치되어 있다.

방아틀몸체 앞에서 下部 방아틀과 상호 연결되며 몸통 후방에는 熔接된 後尾 가늠쇠가 있어 望遠照準時에 裝置台로도 활용된다.

銃열과 藥室製作은 특히 주목할 만한 가치가 있는데, Manurhin社가 Aubert, Duval社에서 제조한 같은 종류의 特殊鋼을 사용함으로써 銃器製作에 좋은 評判을 얻는데 크게 기여하였다.

이런 類의 特殊鋼은 전통적인 方法을 活用하면서 武器製造를 위하여 특수하게 제작되며 또한 엄격한 品質檢査를 거치게 된다.

이들 特殊鋼의 크롬함량은 處理單位마다 계속 투입되어 결과적으로 熱處理를 수월하게 한다. 약 0.005%의 硫黃함량은 무시할 정도이다.

SG530 소銃개발에서 얻은 經驗을 활용하여 SIG社는 分當 180發의 實質的發射率을 유지할 수 있는 SG540銃을 설계하였고 아울러 SG530銃에서 직면했던 發熱(cook-off)問題도 회피할 수 있었다.

藥室內의 銃열에 外部直徑은 25mm로서 만일 물이나 推進劑등으로 오염된 銃열로 彈藥을 발사하였을때 폭발위험성을 감소할 수 있게 되어 있다.

兩脚台 접촉부분, 즉 앞 손잡이 部分은 종합적인 가스동치와 가늠자 部分이며, 銃열의 尖端에는 帶劍장착대와 榴彈발사대로 사용할 수 있도록 소염기(flash suppressor)가 부착되어 있다.

방아틀과 같은 方法으로 방아쇠집은 철판으로

냉각鑄造되며 20 발과 20 발들이 彈倉上段部分의 두개의 홈으로 彈倉을 연결토록 되어 있다. 외 부폐쇄기는 AK-47 소銃과 유사하게 방아쇠를 前方으로 장치된 간단한 지레이나, 격발구조는 상당히 정밀하게 되어 있다.

安全, 單發, 自動의 3가지 표준형태에 부가하여 어떤 改造를 할 필요성이 없이 武器에 적용할 수 있게끔 3發 발사장치도 되어 있다.

이 裝置는 3發 연속발사후에 자동사격을 방해함으로 자동적으로 最初位置로 돌아가도록 되어 있다. 그러나 불행이도 이 선택장치는 SG540

의 접는式 개머리판형에 있어서는 사용하기 어려운 점이 있다.

스위스 原産인 경우 試合用 小銃에 있어서는 방아쇠는 單發로 조준사격을 할수 있도록 조정 압력장치가 되어 있음을 발견할 수 있다. 榴彈을 발사하거나 장갑을 끼고 사격할때 방아쇠를 옆으로 제쳐놓을 수 있다.

拳銃 손잡이식 上部에 위치한 개머리板은 몸통의 後尾를 폐쇄하며 高壓 나일론으로 만든 固定개머리板이나 合成고무로 카버되어 管모양의 접는式 개머리板에 고정하도록 되어 있는데 이

Technical characteristics

	SG 540	SG 542	SG 543
Operation		gas-operated, fixed piston	
Type of lock-up		twin-lug, rotating bolt	
Calibre	5.56 × 45 mm	7.62 × 51 mm	5.56 × 45 mm
Dimensions			
Length overall:			
with fixed stock	950 mm	1,000 mm	805 mm
with folding stock	733 mm	754 mm	569 mm
Length of barrel without flash suppressor	460 mm	465 mm	300 mm
Length of rifled bore	412 mm	412 mm	252 mm
Rifling:			
number of grooves (clockwise) twist	6 1 in 305 mm (or 1 in 178 mm)	6 1 in 305 mm (or 1 in 178 mm)	6 1 in 305 mm (or 1 in 178 mm)
Sight base	495 mm	528 mm	425 mm
Sight adjustment	100-300 m 400-500 m	100-300 m 500-600 m	100-200 m 300-400 m
Weights			
Weapon with fixed stock:			
without bipod	3,370 g	3,510 g	2,970 g
with bipod	3,650 g	3,790 g	—
Weapon with folding stock:			
without bipod	3,450 g	3,530 g	3,060 g
with bipod	3,730 g	3,810 g	—
Empty magazine:			
20-round	200 g	240 g	200 g
30-round	240 g	—	240 g
Loaded magazine:			
20-round	430 g	730 g	430 g
30-round	585 g	—	585 g
Ammunition			
Weight of cartridge	11.50 g*	24.50 g	11.50 g*
Weight of projectile	3.60 g*	9.35 g	3.60 g*
Muzzle velocity	980 m/s*	820 m/s	875 m/s*
Muzzle energy	175 kpm*	325 kpm	140 kpm*
Rates of fire:			
theoretical	650-800 rounds/min	650-800 rounds/min	650-800 rounds/min
practical (max.)	180 rounds/min	180 rounds/min	180 rounds/min
Accessories and options			
Burst interrupter	yes	yes	yes
Night sight	yes	yes	yes
× 4 telescopic sight (with mount)	550 g	570 g	550 g
Tubular bayonet with sheath†	270 g	270 g	—

* Characteristics of the US M193 round

† Other types of bayonet can be adapted, if required

들 두가지의 개머리板은 여러 武器에 서로 교환할 수 있게 되어 있다.

이 小銃은 100m, 300m, 400m, 500m 거리용 4개의 조리개를 가진 精密照準器와 양쪽으로 벌어진 올안 홈위에 장치된 칼날型 가늠자가 있다. SG540, SG542, SG543에 대한 照準基線은 각각 495m, 528m, 425m이다.

零點 정밀조준을 위한 가늠쇠의 平形移動이나 가늠자의 水平영점조준 移動같은 것을 할 수 있도록 銅錢을 사용하여 調整나사를 조정할 수 있게 만들었다. 나사의 한번 회전은 0.7마일, 즉 200m에서 14cm를 조정한다.

光學照準은 구매자의 선택에 의하도록 되어 있으나 Manurhin社는 Hensoldt 조준경과 Zeiss Orion 90 및 110 夜間照準鏡을 사용토록 권장하고 있다.

SG540 小銃의 野戰分解는 쉽고도 빠르다. 단지 필요한 工具는 銅錢이나 둥근 쇠조각으로서 複座器를 분리할 수 있도록 가스 閉鎖고리를 풀기만하면 된다.

이러한 方式이 채용되기 전까지는 격발작동지레잠김봉(cocking lever lock rod)과 스프링을 눌러서 노리쇠집과 作動봉으로부터 지레를 분리하여야 하였다.

방아틀과 彈알집부분은 앞쪽에서 상호연계되며 이들을 분리하려면 後方잠을쇠 핀을 제거하여야 한다. 노리쇠집과 노리쇠는 회전시켜 除去할 수 있다. 뭉치핀이 固定되어 있으므로 射手는 공기와 抽出器를 제거할 수 없으며 이들 중요한 部品の 교체는 廠工場에서 수행되어야 한다.

設計原理

Manurhin社에 의하면 SG540의 설계는 簡明과 精密工業의 複合으로 구성되었다. 역설적인 설명이지만 簡明(simplicity)이란 單語는 경멸적인 意味로 사용되는 것이 아니며, 그보다는 어떤 狀況下에서도 적용될 수 있는 견고하고 信賴性있는 武器를 생산하기 위하여 過度한 複雜性을 회피하기 위한 會社의 意志를 의미하는 것이다.

방아틀과 彈알집부분등과 같은 主要構成品の 최종처리는 용접 및 리베트 마크(rivet mark)등으로 이런 設計의 접근하는 方法을 지시하고 있다.

또한 가스調節器·앞손잡이 뭉치는 精密한 구조이며, 선택장치와 방아쇠는 平板鋼을 壓着製造하게 된다.

固有한 단순성과 비용 절감노력이 內包되었음에도 불구하고 銃열이나 藥室 또는 閉鎖裝置들의 제조와 擴大鏡을 활용하여 수행하는 모든 생산단계의 시험, 그리고 最終組立 및 武器의 검사 등과 관련하여서는 品質의 어떤 低下도 있을 수 없다.

小銃設計에 있어 한가지 특수한 요제는 抽出器作用을 저해하는 어떠한 振動도 방지하기 위하여 閉鎖器 앞쪽에 위치한 抽出器 스프링에 합성수지봉을 고정시키는 방법이다.

性能과 信賴度

武器의 필수적인 모양은 차지하고라도 가스調節器와 같이 아주 주목할 만큼 武器의 信賴도에 기여하는 수많은 特性이 있다. 이들 특성중의 하나가 노리쇠집 上部에 위치한 굴대인데 이것은 武器가 완전히 건조할때 動作部分의 재밍(jamming) 위험을 어느정도 除去해 줄수 있다.

더우기 兵器가 심하게 더럽혀 젤때 動作部分이 자동으로 움직이지 않는다면 격발작동지레를 사용하여 動作部品을 앞으로 움직이게 할수 있다.

興味로운 부분은 노리쇠면의 圓錐모양인데 바로 이것이 공기의 侵透深度를 정확히 조절하여 彈藥雷管이 폭발하는 것을 방지한다.

또 하나의 特性은 노리쇠집의 設計인데 이 부분은 모래, 진흙, 폭설등의 條件下에서 兵器가 사용될때 수입을 할수 있도록 쉽게 제거할 수 있다. 반대로 격발지레가 움직이는 방아틀의 홈(slot)은 보호되지 못하여 動作部品을 오염시켜 결과적으로 武器의 성능을 저하시킬 수도 있다.

스위스陸軍은 50挺의 시험용 小銃을 引受하여 시험결과 이런 견함을 지적하였다. 제작자는 小銃製作에 사용된 강철, 특히 銃열은 腐蝕에 적절

한 抵抗力을 가짐으로서 藥室이 크롬화 될때에만 비로소 마모된다는 확신을 가지게 되었다.

各個銃器는 工場出荷前에 일일이 高壓시험과 正常射擊시험을 거쳐서 최종 검사전에 射擊正確試驗에 투입된다. 시험조건은 통상 발생하는 상황을 활용하며, 兵器는 架台에 장치하여 100m 거리에서 6發을 발사하며, 6發중 5發이 표적상 12cm 平方 구역에 적중하는 것이 요구된다.

이것은 대표적인 數値이며, 실제 各個銃器의 정확도는 架台形態와 사용되는 탄약등에 따라 변화한다. 肩着으로 사용시에는 동일거리에서 7cm 群을 형성하는 것이 통상이다.

SG540 銃은 物資의 견고성, 특히 銃열 마모와 관련하여 정상적인 標準에 도달할 수 있다. SIG社가 실시하는 시험은 1개의 銃열을 사용하여 分當 100發의 발사율로 間歇적으로 물에다 냉각시키면서 최소 10,000 발을 사격하는 것이다.

이러한 시험은 2日間을 소요하는데 10,000 발을 사격한 이후에도 作戰活動에서 사용할 수 있을 정도로 정확도를 가지고 아직도 數千發을 사격할 수 있다.

火藥의 質, 信管, 推進劑등 사용하는 彈藥형태에 직접적으로 관련되는 것들만을 言及하였으나 기타 諸般要素들을 고려하여야 할때 이들 數値는 단지 대표적인 숫자에 불과하다.

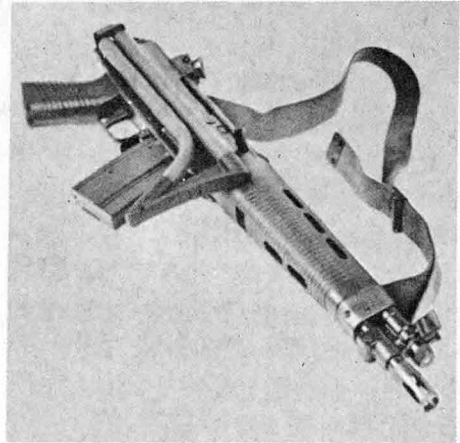
이러한 試驗結果는 레바논과 차드에 駐屯한 自國軍에 2,500挺의 小銃을 지급한 프랑스陸軍에 의해서도 밝혀졌다.

프랑스陸軍 기술시험기관(STAT)은 小銃의 기능보안과 兵士들의 武器使用과 관련한 시험을 실시하였는데 특히 銃열의 強度와 관련하여 이들 小銃은 시험을 훌륭히 수행하였다.

小銃을 2m 높이에서 견고한 地面으로 떨어뜨리는 NATO 標準役下試驗에서도 어떤 潜在的인 결함을 발견하지 못하였다.

製作會社는 나이론 개머리板的 強度試驗도 정규적으로 실시하고 있다. 이 試驗에서 모든 부품이 完全結合된 상태로 90度 각도로 콘크리트바닥에 3회씩 던져지는데 이때에도 개머리에 어떤 손상도 받은바 없으며, 對戰車銃榴彈 22mm 피편도 폭발하지 않았다.

프랑스陸軍 시험기관에서 확인된바 製作會社



〈그림 3〉 SG543(5.56mm SG540의 짧은 총열부착 형태)

의 시험결과는 銃榴彈發射器로 사용될때 이 小銃이 개머리를 地上에 據置하여 間接사격시 性能이 우수함을 나타냈다(이들 榴彈은 고정개머리板을 장착하여 사격시 최대중량이 650g, 접는 式개머리로 장착 사격시 400g이다).

프랑스陸軍이 구매한 2500挺의 SG540 小銃은 小量의 구매라는 관점에서 武器의 신뢰성에 대한 제한된 選好보다는 全體가 완전히 프랑스에서 제작되었다는 明白한 이유란 點에서 더욱 고려된 것이다.

어떤部隊는 아직도 이 小銃을 사용하고 있지만 프랑스陸軍의 小銃보유수에서 나타난 SG540 숫자는 상징적인 것에 지나지 않는다.

그러나 사용된다는 그 事實自體가 5.56×45mm 형의 경우, 이 武器는 프랑스陸軍의 승인을 받았고, 또 SIG社나 Manurhin社 製品도 共히 공급될 수 있음을 의미한다.

各個銃器는 프랑스業體인 SIAR社의 시험검사를 받아야 하며, 이는 기존보유분과 一致여부를 확인하기 위한 것이다.

이런 檢査는 製作上 強制的인 것이나 이런것은 생산된 各武器가 三重의 통제를 받게하는 어찌면 製作者에게 부가적인 利點을 제공하는 조치도 된다.

SG540 小銃의 生産數量을 묻는것은 너무 성급한 면이 있는데 SIG社와 Manurhin社는 그들 武器의 고객이나 注文받은 數字를 밝히려 하지 않고 있다.

다만 7.62mm 형이 구매국의 7.62mm 彈藥在庫가 더 많으므로 5.56mm 型의 小銃보다 더 많이 판매되고 있다고 강조하며, 구매국은 아프리카地域의 佛語使用國家들을 포함하여 프랑스의 영향권 국가가 주로 많다고 인정하고 있다.

또한 이들 會社製 武器를 구매하기 위하여는 事前 스위스, 프랑스政府의 承認을 받아야 거래가 이루어진다고 하며, 이러한 政府承認事項은 이들 2개의 製作會社에 문제점을 야기시키고 있다. 즉 프랑스와 스위스 外交政策이 어떤 國家가 發注하고 引渡하는 사이에 변경되는 사례가 발생하기 때문이다.

하편, 프랑스協力部(FMC)는 自國의 해외원조계획의 일부로서 어떤 契約締結時에는 주도적 역할을 하는 것으로도 알려졌다.

Manurhin 社의 武器部는 규모상 10,000挺이 넘는 계약을 위한 경쟁에 참가하는 것을 삼가고 있다.

이 事業部는 Manurhin 社 全종업원이 6,000名인데 비하여 230名으로 구성되어 경찰용 新型標準連發拳銃을 비롯하여 Walther 拳銃등 권총

류 생산에 임하고 있으며, 약 12名이 월간 2,000挺에 달하는 攻擊用 小銃을 조립하고 있는데 필요시는組立施設占有面積을 확장하지 않고 월간 3,000挺까지 조립을 증가시킬 수 있다.

이 會社의 商業戰略은 항시 小規模의 저장량을 유지함으로써 카메룬, 中央아프리카, 아이보리코스트, 가봉, 모리셔스, 세네갈, 차드, 토고, 어퍼볼타 등과 같은 國家들로부터 소량주문에 신속히 契約供給할 수 있는 능력유지를 바탕으로 하고 있다.

SIG-Maurhin 社의 協力は 프랑스, 스위스軍이 소요로 하는 수십만정의 武器를 공급토록 要請받을 것으로는 생각되지 않으나, 이들 會社의 合作은 SIG 設計팀의 확보유지, Maurhin 社의 小火器分野 專門家增加등 兩個會社 福利에 크게 기여하여 왔으며, 아울러 장차 小火器開發을 主導할 수 있는 양국의 긴밀한 협력바탕을 이룩하였다.

참 고 문 헌

(International Defense Review 7/1982)

◇ 토막소식 ◇

西獨의 105mm 砲 탑재 裝甲車

Mowag 社의 SHARK는 兵器탑재車로 설계된 것으로, Rheinmetall 105mm 砲 탑재차량 시험을 실시하고 있다.

그러나 이 Rheinmetall 社는 自社의 砲에 맞는 回轉砲塔을 가지고 있지않아 Mowag 社는 프랑스製 回轉砲塔 FL 12를 사용해서 시험하기로 했다.

이렇게 決定한 理由中의 하나는 FL 12가 이미 生産에 들어갔고, 또한 西獨製防産物資의 輸出은 엄격한 제한을 받고 있기 때문에 이 砲塔은 基本的으로 프랑스의 AMX 13輕戰車 것과 같다.

그러나 몇가지 改良을 加했고, Sop의 回轉 TAC 射擊統制시스템이 탑재되었다.

二重砲口制退器를 가진 이 105mm 砲는 成形裝藥彈, 榴彈, 煙幕彈, 照明彈을 발사할 수 있고, 最大初速은 成形裝藥彈으로 800 m/秒로 Rheinmetall 社의 砲(成形裝藥彈으로 2,170 m/秒, 裝藥筒付着徹甲彈으로 1,470 m/秒)에 비하면 상당히 느리다.

Mowag 社에서 F12의 사용으로 價格은 비싸지만 高性能의 Rheinmetall 社의 砲를 탑재할 수 있어 그 需要가 상당히 클 것으로 내다 보고 있다. 이 砲塔과 車輛을 묶는 데는 아무런 문제도 없다고 關係社는 말하고 있다.

이런 車輛型의 주요한 市場은 南美諸國(특히 칠레), 中東, 아프리카諸國으로 Mowag 社는 이미 이러한 나라들로부터 興정이 들어오고 있다고 한다.

(International Defense Review, 7/1982)