

CaO-ZrO₂ 系 烧結體의 相變化와 微構造에 關한 研究

朴 金 結 · 崔 泳 變*

漢陽大學校 無機材料工學科

(1983年 8月 25日 接受)

A Study on Microstructure and Phase Transformation of Sintered Body in CaO-ZrO₂ System

Keum-Chul Park and Young-Sup Choi*

Dept. of Inorganic Material Eng. Han Yang Univ.

(Received Aug. 25, 1983)

ABSTRACT

Adquate amount of calcia was added to the regent-grade Zirconia body. Here the amount and the form of calcia were 7-21 mol% and regent-grade calcium carbonate, respectively.

The specimens were fired at 1750°C for 0, 3, 5 and 7 hours, respectively.

The phase transformation and microstructure of the specimens were investigated by the Thermal expansion, Density, Porosity, Strength, X-ray diffraction analysis and Scanning electron microscopy.

The results were as follows.

- (1) As the additive amount of calcia was increased, the firing linear shrinkage, apparent density, compressive strength and modulus of rupture decreased but the apparent porosity increased.
- (2) The specimens soaked and containing calcia displayed the grain growth.
- (3) Monoclinic and cubic zirconia were seen in the specimens containing 7 mol% calcia. When without soaking, the specimens containing 7-10 mol% calcia had the volume change by monoclinic \rightleftharpoons tetragonal transformation.
- (4) The lattice parameter increased according as the calcia additive was increased. The specimens containing above 19 mol% calcia had the costant lattice parameter. The value of that was from 5.1264 to 5.1396 Å in the case of 7 hours soaking.

1. 緒 論

Zirconia는 다음과 같은 相轉移를 하며,

1170°C 2370°C 2680°C
Monoclinic \rightleftharpoons Tetragonal \rightleftharpoons Cubic \rightleftharpoons Liquid

融點이 높고 化學的으로 安定하여 耐火材料로써 우수한 資質을 具備하고 있으나 O. Ruff 와 F. Ebert¹⁾가 밝힌

* 朝鮮耐火(株) 技術研究所

* Cho Sun Refractories Co., Research Center

Monoclinic \rightleftharpoons Tetragonal의 相轉移에 依한 體積變化 때문에 工業的으로 使用 되지 못하였다. 그러나 CaO, MgO, Y₂O₃ 等의 低原子價 釅化物을 Zirconia에 固溶시켜 高溫型의 Cubic 相을 低溫에서도 保持하도록 한 安定化 Zirconia^{2)~5)}는 相轉移를 일으키지 않으므로 耐火物, 固體電解質, 構造材料等에 有效하게 使用되었다.

ZrO₂-CaO 系의 相 研究는 H. V. Wartenberg 等⁶⁾에 依해 처음으로 研究되었으며 그後 O. Ruff 等¹⁾과 P. Duwez 等²⁾에 依해서 報告 되었으며 最近에는 V. S.

Stubican 等^{7~9)}에 의하여 발표된 바 있다. 특히 Cubic 相에 대해서는 P. Duwez 等은 16~30 mol% CaO 를 添加한 Zirconia 를 2000°C 에서 烧成하여 quenching 한 후 Cubic 相을 얻었으며 Hund 等은 10~20 mol% CaO 含有 Zirconia 試片을 1460°C 에서 热處理하여 Cubic 相을 얻고 있다. A. Dietzer 와 H. Tober¹⁰⁾는 1800°C 에 热處理한 7~24 mol% CaO 添加 Zirconia 와 1400°C 에서 热處理한 14~20 mol% CaO 添加 Zirconia 에는 Cubic Solid Solution 들이 存在한다고 하였으며 T. Y. Tien 等¹¹⁾은 2000°C 에서 热處理한 12~22 mol% CaO 添加 Zirconia 는 Fluorite-type 構造의 Cubic Solid Solution 을 이룬다고 言하였다. 또 R. C. Garvie¹²⁾는 4~28 mol% CaO 添加 Zirconia 를 1305°C 에서 1765°C 까지의 温度로 变化시켜 烧成하여 quenching 한 후 Lattice Parameter 를 测定하여 Cubic 相 存在範圍를 報告한바 있다. 이와 같이 ZrO_2 -CaO 系에서 Cubic 相 生成 領域이 研究者마다 一致하지 않은 것은 使用 原料의 粒度, 不純物의 量 烧成溫度, 및 維持時間等 試驗 方法이 各各 相異하기 때문¹³⁾이다.

本研究는 CaO 源으로 特級試藥 $CaCO_3$ 를 使用하고 ZrO_2 는 平均粒度가 約 10 μm 인 試藥을 使用하여 ZrO_2 와 7~21 mol% 的 CaO 를 添加하고 烧成溫度 1750°C 에서 維持時間 을 变化 시킨 다음 自然冷却 시켰을 때 나타나는 相變化와 微構造를 究明한 것이다. 相變化는 X-線 回折分析과 熱膨脹率, 微構造는 電子顯微鏡 觀察과 比重, 氣孔率, 強度 测定 結果로 判定하였다.

2. 實驗 方法

2-1. 使用原料 및 試片製造

ZrO_2 는 日本 Kanto Co. $CaCO_3$ 는 美國 Mallinkrodt Co.의 特級試藥을 使用하였으며 日本 Seishin Co. (SKT-1500型)의 自動 粒度分析裝置에 依한 이의 粒度分析結果는 Table 1 과 같고 重量平均 粒徑은 ZrO_2 가 9.24 μm , $CaCO_3$ 는 24.37 μm 이다. X-線 回折分析 結果 ZrO_2 는 Monoclinic 이고 $CaCO_3$ 는 Calcite 로 나타나고 있다. 試片의 batch 組成은 Table 2 와 같으며 Aceton 을 加하여 均一하게 混合하였다.

配合 原料는 完全 乾燥後 10×10×40 mm 및 12.5φ×10 mm 的 試片이 되게 金屬 型을 利用하여 20000 PSI 壓力으로 成形하였으며 配合 原料의 DTA 曲線은 Fig. 1 과 같이 $CaCO_3$ 添加量이 增加할수록 $CaCO_3$ 分解溫度가 漸次 上昇함을 알 수 있다. 製造된 試片은 La-CrO₃ 發熱體 電氣抵抗爐에서 6°C/min 升溫速度로 1750°C 까지 烧成하였으며, 이 溫度에서 各各 0, 3, 5, 7

Table 1. Particle size distribution of raw materials.

material (Wt. %) size (μm)	ZrO_2	material (Wt. %) size (μm)	$CaCO_3$
-4.4	21.3	-7.4	2.14
4.4—8.8	25.4	7.4—14.8	11.4
8.8—13.2	22.3	14.8—22.2	31.6
13.2—17.6	17.7	22.2—29.6	16.4
17.6—22.0	10.0	29.6—37.0	16.4
22.0—26.4	0.6	37.0—44.4	15.6
26.4—30.8	0.6	44.4—51.8	1.54
30.8—35.2	0.6	51.8—59.2	1.54
35.2—39.6	0.6	59.2—66.6	1.54
39.6—44.0	0.6	66.6—74.0	1.54
+44.0	0.3	+74.0	0.3

Table 2. Batch composition of the samples (mol %)

materials sample No.	ZrO_2	CaO
AC-1	93	7
AC-2	90	10
AC-3	87	13
AC-4	84	16
AC-5	81	19
AC-6	79	21

時間에 維持시킨 後 自然冷却하였다. 또 다른 試片은 Propane 와 산소를 使用한 耐火度 試驗機에서 1750°C 까지 升溫後 air quenching 하였다.

2-2. 氣孔率 및 比重.

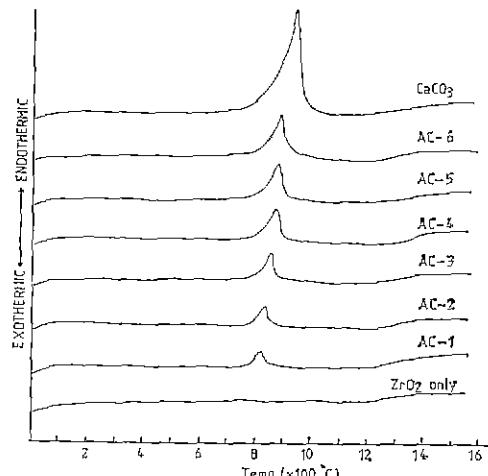


Fig. 1. D.T.A. curves of batch samples.

ASTM C 830-19에 依한 真空法을 採擇하여 到達壓力 10⁻³Torr의 真空 pump를 3時間稼動하여 脱氣하고 溶媒를 注入하였으며 溶媒은 比重 0.782의 煤油를 使用하였다.

2-3. 熱間線膨脹 및 残存線膨脹

日本 Eko Co.의 高溫 热膨脹 試驗機(HD-52型)를 使用하여 測定하였으며 試片은 9×9×36 mm 정도의 크기이고 SiC 加熱體 電氣抵抗爐를 利用하여 4.1°C/min 昇溫速度로 1400°C와 1500°C까지 測定하였으며 残存線膨脹은 各 溫度에서 2時間 維持後 壓冷시켰다.

2-4. X-線 回折分析

日本 Rigaku Co.의 X-線 回折分析裝置를 使用하여 30KV, 10mA의 CuK_α線의 回折強度를 測定하였으며, 이에 測定條件는 $2\theta=15\sim75^\circ$, Scanning speed: 2°/min, filter: Ni이다. 特히 Cubic ZrO₂의 主 peak (111)面에 對한 2θ 值을 測定하기 为하여 $2\theta=29\sim32^\circ$ 範圍에서 0.01° 간격으로 測定하였으며 이에, $d(\text{\AA})$ 값은 $\lambda=2d \sin \theta$ 式에서 求하였다.

2-5. 組織 觀察

燒成된 試片을 37% HF에 約 20秒間 etching 处理하여 Carbon을 증착한 후 Hitachi Co.의 SEM을 利用하여 1000倍로 觀察하였다.

2-6. 壓縮強度 및 精密強度

壓縮強度는 約 11φ×9 mm의 圓柱型 試片을 東京機械製作所의 壓縮強度 試驗機에서 約 9×9×36 mm의 막대型 試片은 Marui Co.의 Universal bending tester에서 $R=3WL/2BD^2$ 의 式에 依하여 精密強度를 求하였다. 여기서 L은(支持臺의 中心距離) 28 mm로 一定하게 하였다.

3. 實驗結果 및 考察

3-1. 烧成 線 收縮率

試片의 烧成 線 收縮率을 測定한 結果는 Fig. 2와 같다. CaO 添加量이 增加할수록 收縮率은 減少하고 있으며 維持時間이 길수록 收縮이 크게 일어남을 알 수 있다. 特히 16 mol% CaO 添加까지는 曲線의 倾向이 急하고 以後에서는 緩慢한 傾向을 보이고 있는데 7 mol% CaO 添加時는 14~15%, 21 mol% CaO 添加時는 10~11.5%의 收縮率을 나타내고 있다.

3-2. 積보기 氣孔率 및 積보기 比重

積보기 氣孔率 및 積보기 比重 測定結果를 圖示하면 각각 Fig. 3, 4와 같다. CaO 添加量이 增加하면 Fig. 3에서와 같이 積보기 氣孔率은 增加하며 Fig. 3의 積보기 比重은 Fig. 4의 結果와는 反對로 減少하고 있다.

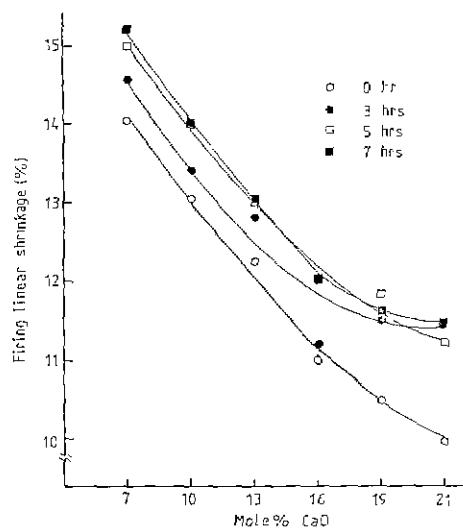


Fig. 2. Firing linear shrinkage of samples fired at 1750°C with soaking.

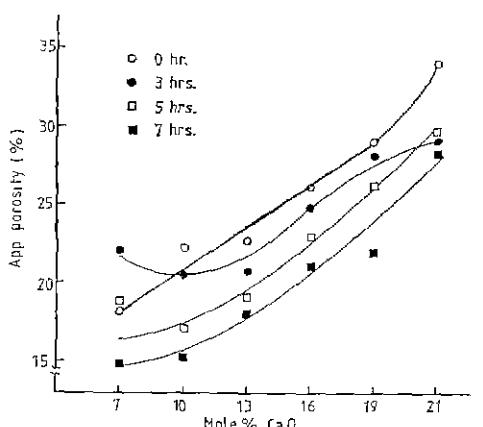


Fig. 3. App. porosity of samples fired at 1750°C with soaking.

大體로 烧成溫度에서 維持時間이 길면, 收縮이 크게 일어난 것과 比例하여, 積보기 氣孔率은 낮게 나타나고 있으며, 積보기 比重은 높은 값을 보이고 있다. 이는 山内俊吉 報告⁴와 同一한 傾向을 나타내는 것으로 烧成 線收縮率이 커지는 것은 開放氣孔이 적다는 것을 立證하고 있다. 이는 固溶과 烧結이 同時に 進行될 때는 開放氣孔의 增加가 일어나며 ZrO₂의 安定度와 氣孔度는 反比例關係에 있음¹³을 立證한 것으로 보아진다.

3-3. X-線 回折分析

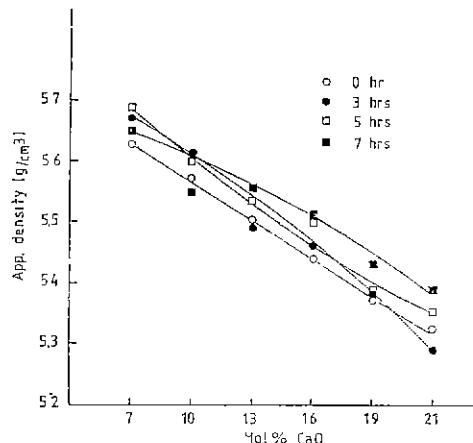


Fig. 4. App. density of samples fired at 1750°C with soaking.

燒成試片의 X-線回折圖는 Fig. 5~9와 같다. Fig. 5, 6은 1750°C에서 바로 air quenching 한試片과 燼冷한試片의 X-線回折圖로써同一한結晶相이 나타났다. 即 7, 10 mol% CaO 添加時는 Monoclinic ZrO₂와 Cubic ZrO₂ peak가 나타나고 13~21 mol% CaO添加範圍에서는全部 Cubic ZrO₂만 나타났다. 또 7

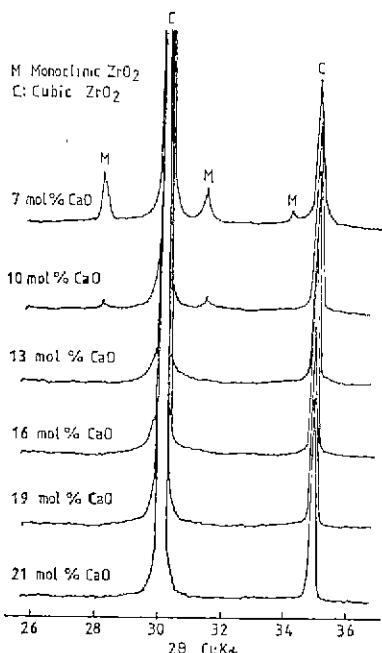


Fig. 5. X-ray diffraction patterns of samples fired at 1750°C and air-quenched without soaking

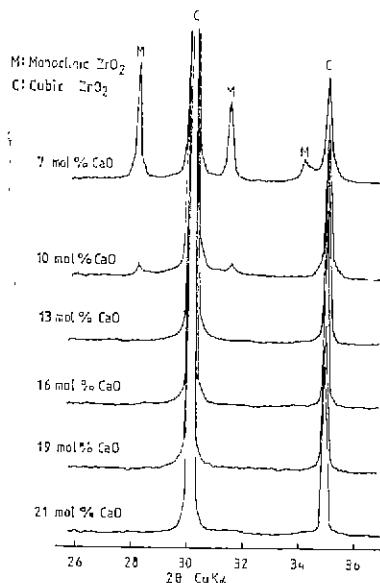


Fig. 6. X-ray diffraction patterns of samples fired at 1750°C without soaking.

mole% CaO 添加時보다 10 mole% CaO 添加試片의 Monoclinic ZrO₂ peak 強度가 낮아졌음을 알 수 있으며, 燬冷한試片이 air quenching 한試片보다 Monoclinic ZrO₂ peak 強度가 크게 나타남을 알 수 있다.

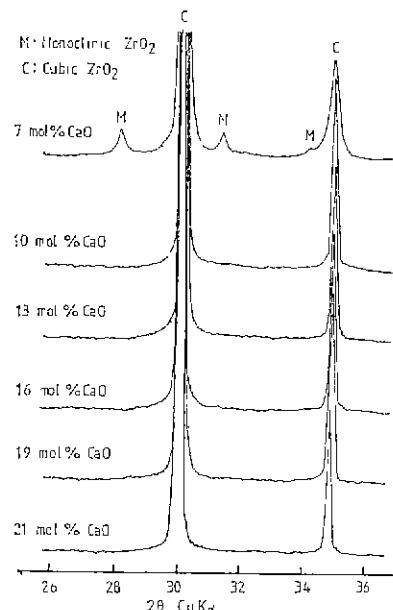


Fig. 7. X-ray diffraction patterns of samples fired at 1750°C for 3 hrs

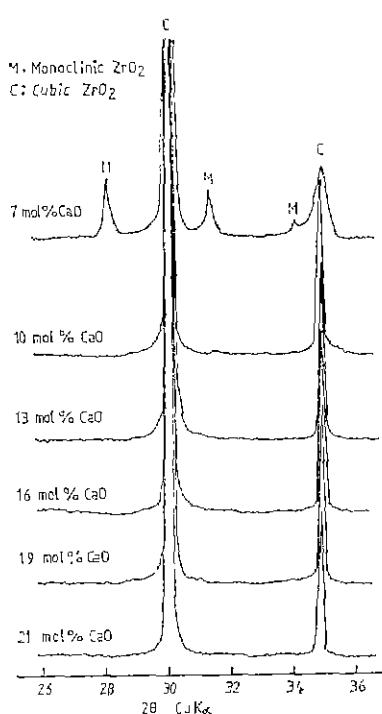


Fig. 8. X-ray diffraction patterns of samples fired at 1750°C for 5 hrs.

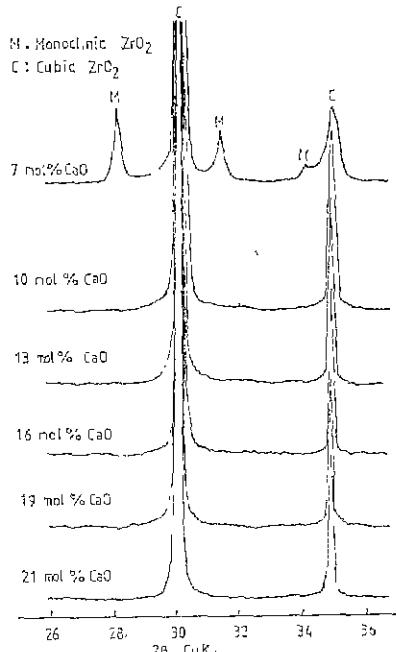


Fig. 9. X-ray diffraction patterns of samples fired at 1750°C for 7 hrs.

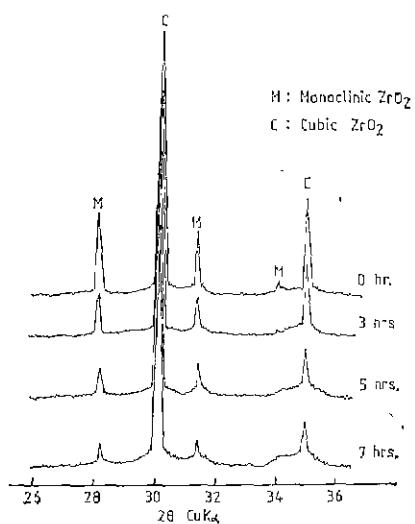


Fig. 10. X-ray diffraction patterns of samples with 7 mol % CaO fired at 1750°C with soaking.

Fig. 7~9 維持時間 을 變化하였을 때의 結果로써 7 mol CaO 添加 試片을 除外하고 全部 Cubic ZrO₂ peak 만 보이고 있고 Monoclinic ZrO₂ peak 는 보이지 않았다. 그리고 CaO 添加量이 增加할수록 Cubic ZrO₂의 主 peak에 대한 2θ 값이 左邊쪽으로若干씩 Shift 되었음을 알수 있다. Fig. 10은 7 mol% CaO 添加한 試片의 維持時間 變化에 따른 X-線回折圖로써 維持時間が 길수록 Monochininc ZrO₂ peak 強度가若干씩 左아짐을 알 수 있다. 이를 P. Duwez 等²⁾과 V. S. Stibican 等³⁾이 각각 發表한 ZrO₂-CaO phase diagram에 依하면 CaO 가 7 mol% 添加된 組成을 1750°C에서는 Cubic Solid Solution 과 Tetragonal Solid Solution 이 共存하게 됨으로 冷却 過程에서 Tetragonal Solid Solution 이 相轉移에 依하여 Monochininc ZrO₂ peak 가 나타나고 10 mol% CaO 添加時は 1750°C에서 維持時間が 없는것은 Monochininc ZrO₂ peak 가 나타나고 維持를 行할 경우는 Monochininc ZrO₂ peak 는 보이지 않으므로 Cubic Solid Solution 으로 存在할 수 있음을 알 수 있다. 13~19 mol% CaO 添加範圍에서는 全部 Cubic ZrO₂ peak 가 나타나 1750°C에서 이 粗成範圍는 Cubic Solid Solution 領域임을 確認할 수 있고 CaO 21 mol% 添加組成은 1750°C에서 Cubic Solid Solution 과 CaZrO₃가 共存하는 領域이나 常溫에서 熔冷試片에서는 CaZrO₄¹⁰⁾ peak 는 確認할 수 없었다. 이는共晶한 CaZrO₃量이 X-線回折分析에서 感知할만한量

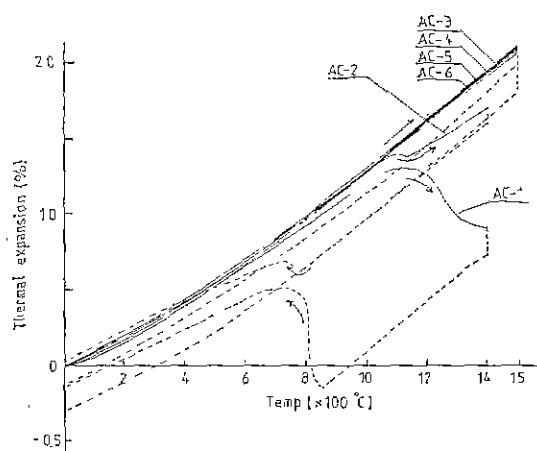


Fig. 11. Linear Thermal expansion curves of samples fired at 1750°C without soaking.

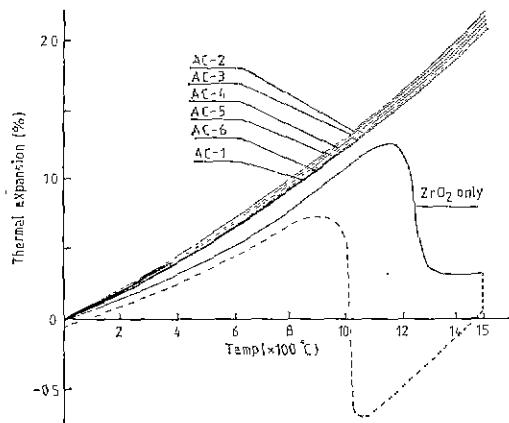


Fig. 12. Linear Thermal expansion curves of samples fired at 1750°C for 5 hrs.

이 끝나기 때문이라고 생각된다.

3-4. 热曲線膨脹 및 残存線膨脅

1) 热間線膨脅

1750°C에서維持時間 없이 烧成한 것과 5時間維持시켜 烧成한 것의 热間線膨脅 曲線은 Fig. 11, 12와 같다. Fig. 11에서 7, 10 mol % CaO 添加時は 約 1100°C에서 Monoclinic \rightarrow Tetragonal 轉移에 依한膨脹率變化(收縮) 曲線이 나타나고 있으리, 7 mol % CaO 添加時は 約 850°C, 10 mol % CaO 添加時は 約 780°C에서 冷却中 각각 Tetragonal \rightarrow Monoclinic 轉移에 依한膨脹率變化(膨脹) 曲線이 나타남을 알 수 있다. 이는 X-線回折圖에서 Monoclinic ZrO_2 peak의 存在를 立證해 주고 있다. 또 이는 P. Duwez等²⁾과 C. E. Curtis³⁾에 依한 試驗結果보다 Tetragonal \rightarrow Monoclinic 轉移가 낮은 温度에서 發生함을 알 수 있다. Fig. 12에서는 ZrO_2 單味品을 除外하고는 全部一定한膨脹曲線을 나타내고 있으며, 特히 7 mol % CaO 添加時 X-線回折分析結果로는 Monoclinic ZrO_2 가 存在함에도 不拘하고 轉移에 依한 收縮膨脹 曲線이 나타나지 않고 있다. 이는 存在한 Monoclinic ZrO_2 가 膨脹係數가 작은 Tetragonal 型으로 轉移되었다 하여도 多孔體인 試片의 热膨脹係數를 左右할만큼 되지 않았음을 말해 주고 있다.

2) 残存線膨脅

殘存線膨脹率測定結果는 Fig. 13과 같으며, 1750°C에서 5時間燒成한 試片을 1500°C에서 2時間維持하였을때 다음 式에서 求하였다.

$$\text{殘存線膨脹率} (\%) = \frac{L_1 - L}{L} \times 100$$

L =燒成前 平均길이

L_1 =燒成後 平均길이

試片의 热膨脹率은 10 mol % CaO 添加時 까지는 CaO 添加量이 增加함에 따라 커지고 있으나(10 mol % CaO 添加時 2.23%), 10~21 mol % CaO 添加範圍에서는 CaO 添加量이 增加함에 따라 점차 減少하고 있다.(21 mol % CaO 添加時 2.18%) 残存線膨脹率 또한 CaO 添加量 10 mol %를 界界로 同一한 傾向의 残存線收縮率變化를 하고 있으며 10 mol % CaO 添加時 0.2%, 21 mol % CaO 添加時 0.1%의 残存線收縮率를 나타내고 있다. 이는 CaO 添加量이 10 mol % 以上에서는 CaO量이 增加함에 따라서 ZrO_2 에 CaO의 固溶으로

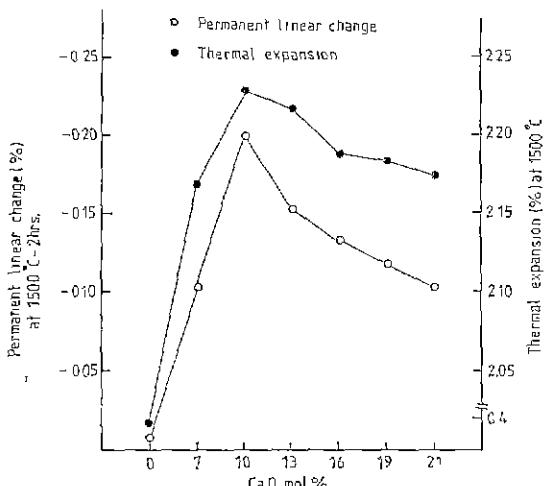


Fig. 13. Permanent linear change and Thermal expansion of samples fired at 1750°C for 5 hrs.

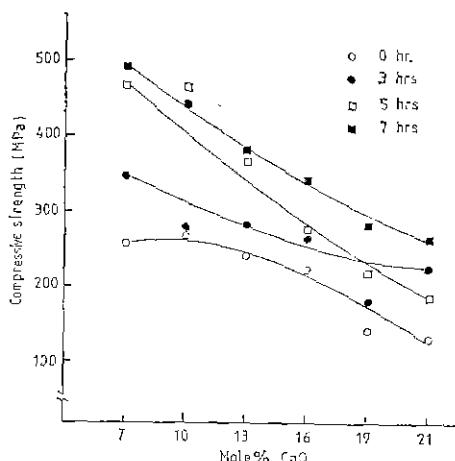


Fig. 14. Compressive strength of samples fired at 1750°C with soaking.

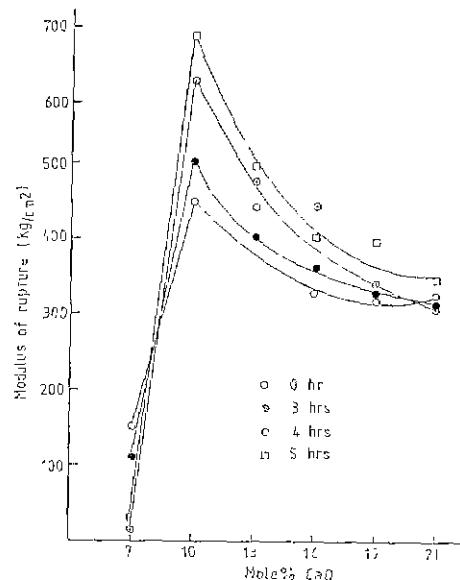


Fig. 15. Modulus of rupture of samples fired at 1750°C with soaking.

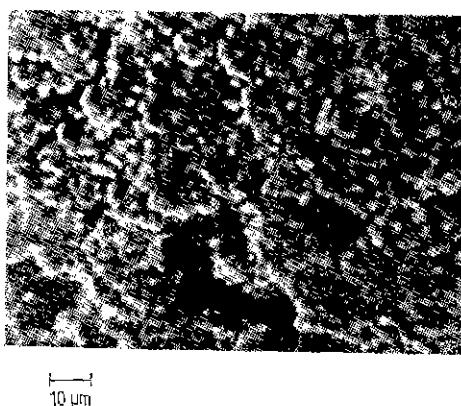
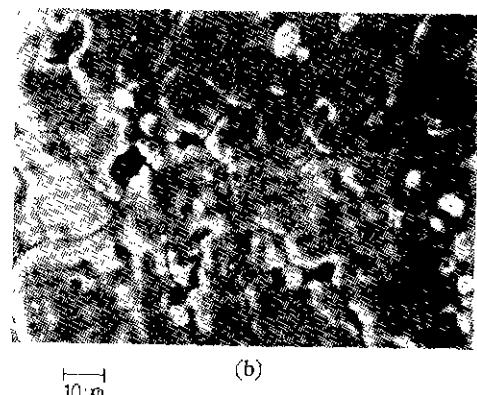
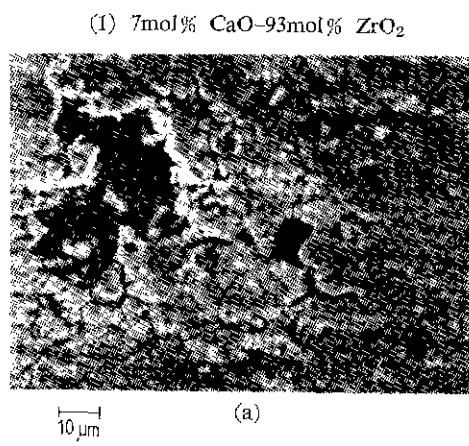


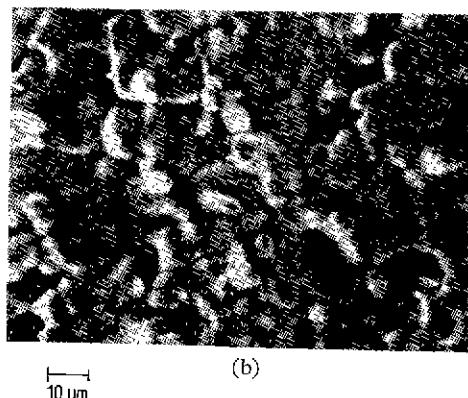
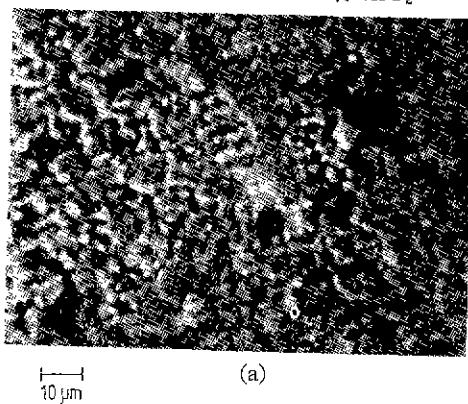
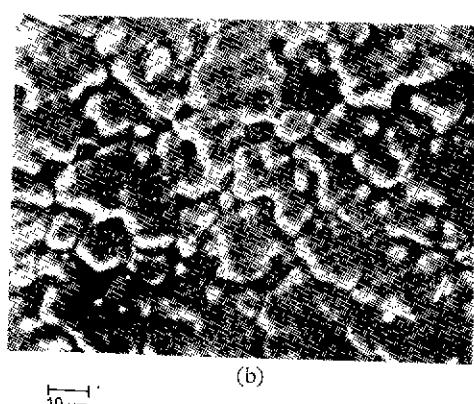
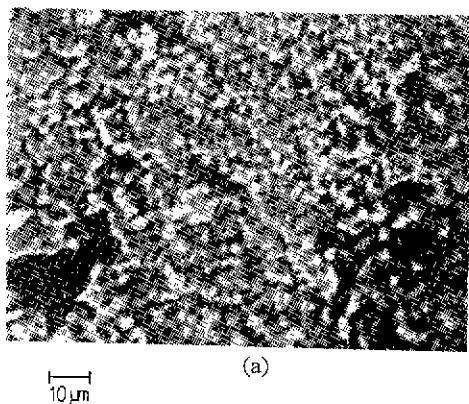
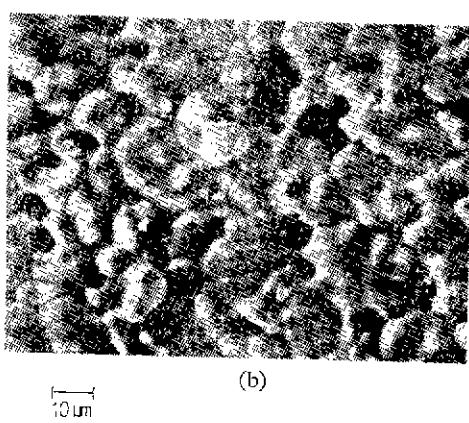
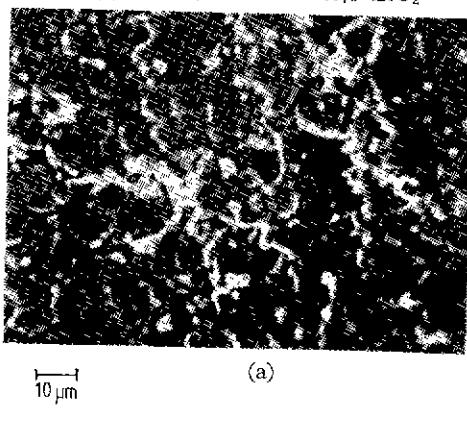
Fig. 16. Scanning electron microphotographs of ZrO₂ only samples fired at 1750°C for 5 hrs. ($\times 1000$, etching)



보다 安定한 狀態로 있기 때문이라고 解釋 된다.

3-5. 壓縮強度 및 껍임強度

壓縮強度測定結果는 Fig. 14와 같다. CaO 添加量이 增加할수록 壓縮強度는 減少하고 있으며 烧成溫度에서의 維持時間이 길수록 높은 值을 나타내고 있는데 7時間維持時 7 mol % CaO 添加에서 約 500 Mpa이며, 21 mol % CaO 添加時 約 270 Mpa이다. 껍임強度 值은 Fig. 15와 같으며 7 mol % CaO 添加時 가장 높으며 10 mol % 添加하여 5時間 烧成하였을 때 最高의 值을 나타내고 10 mol % 以上에서는 CaO 添加量이 增加할수록 점차 減少하고 있다. CaO 10 mol % 以

(2) 10mol% CaO-90mol% ZrO₂(3) 13mol% CaO-87mol% ZrO₂(4) 16mol% CaO-84mol% ZrO₂

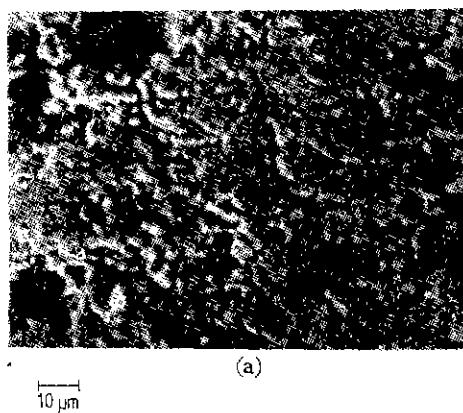
上의 添加量 境遇 CaO 添加量이 增加할수록 強度는 减少하는 傾向은 Cubic 相 固溶體로 될수록 ZrO₂는 安定하지만 CaO 添加量의 增加로 气孔이 增加됨으로 強度가 低下될 것으로 보아진다. 다만 7 mol% CaO 添加物의 組成 強度가 낮은 것은 ZrO₂의 部分安定化가 壓

縮應力보다 剪斷應力에 弱함을 立證한듯 하다.

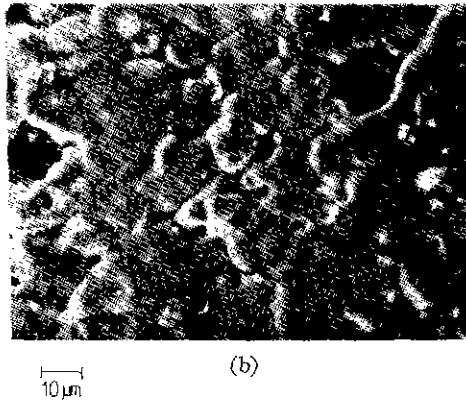
3-6. 組織 觀察

燒成 試片의 1000 倍의 SEM 寫真은 Fig. 16, 17 과 같다. Fig. 16 은 1750°C에서 5 時間 燒成한 ZrO₂ 單味品의 組織狀態이며 Fig. 17 은 維持時間 變化와 CaO

(5) 19mol% CaO-81mol% ZrO₂

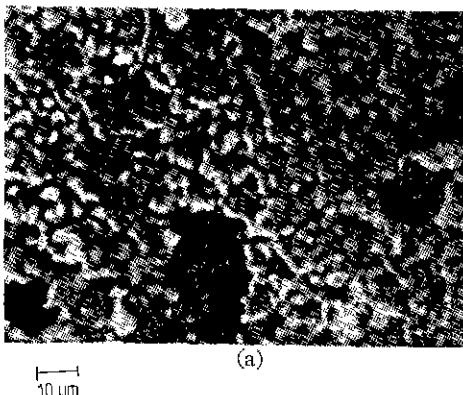


(a)

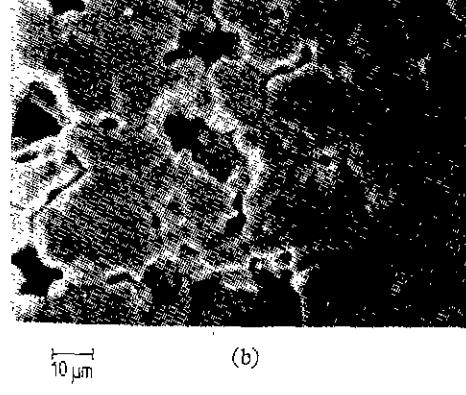


(b)

(6) 21mol% CaO-79mol% ZrO₂



(a)



(b)

Fig. 17. Scanning electron microphotographs of CaO-ZrO₂ system samples fired at 1750°C for (a) 0 hour (b) 5 hours. ($\times 1000$, etching)

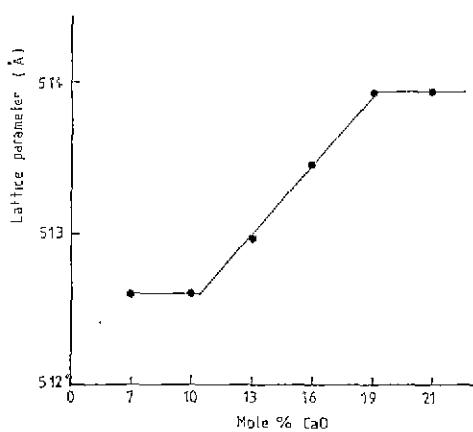


Fig. 18. Lattice parameters of CaO-ZrO₂ cubic solid solutions fired at 1750°C for 7 hrs.

添加量 變化에 對한 組織狀態이다. 여기서 烧成溫度에서 維持시킨 것이 또 CaO 가 添加된 것이 Grain 이 成長되어 갑을 確認할 수 있다.

3-6. Lattice Parameter

單一相 Cubic ZrO₂ 領域을 実明하기 為하여 1750°C에서 7 時間 維持한 組成을 擇하여 Cubic ZrO₂의 (111)面에서의 2θ 값과 이때의 $d(\text{\AA})$ 값을 求한 後 $d=a/\sqrt{h^2+k^2+l^2}$ 式에서 Cubic ZrO₂의 Lattice parameter 變化와 CaO 添加量 變化 關係를 圖示하면 Fig. 18 과 같다. 10 에서 19 mol % CaO 添加時까지 Lattice parameter 값은 增加하고 있으며 (Vegard's Law)²⁾ 以後에서는 一定하게 나타나고 있다. 即, 5.12624 Å에서 5.13955 Å 으로 增加하고 있는데, 이는 試驗條件이 相異하지만 V. S. Stibican 等³⁾과 R. C. Garvie¹²⁾가 發表한 것과 同一한 傾向을 確認할 수 있었다.

4. 結論

$\text{ZrO}_2\text{-CaO}$ 系에서 CaO 를 7~21 mol % 添加한 ZrO_2 를 1750°C에서 維持時間은 變化시켰을 때 相變化와 微構造를 比重, 氣孔率, 強度, 热間線膨脹試驗, X-線 回折分析, SEM 寫真觀察等에 依하여 調査한 結果는 다음과 같다.

- 1) CaO 添加量이 增加할수록 燒成線收縮率, 密度가 比重 및 強度 値은 減少하고 있으며 密度가 氣孔率은 增加한다.
- 2) Grain Size 는 燒成溫度에서 維持 시킨 것이 또 CaO 가 添加된 것이 成長된다.
- 3) 7 mol % CaO 添加時는 Cubic ZrO_2 外에 Monoclinic ZrO_2 가 存在하며 燒成溫度에서 維持 시키지 않을 경우에만 7~10 mol % CaO 添加해 Monoclinic \rightleftharpoons Tetragonal 相轉移에 依한 收縮膨脹이 發生한다.
- 4) Lattice Parameter 値은 CaO 添加量이 增加할수록 增加하며 19 mol % CaO 添加 以後부터는 一定하다. 7時間 維持時 5.12724 Å에서 5.13955 Å으로 變化한다.

Reference

- 1) O. Ruff and F. Ebert, "Refractory Ceramics. I, The forms of Zirconia Dioxide", *Z. Anorg. U. Allgem. Chem.*, **180** (1) 19~41 (1929)
- 2) P. Duwez, F. H. Brown, Jr., and F. Odell, "Stabilization of Zirconia with Calcia and Magnesia", *J. Am. Ceram. Soc.*, **35** (5) 107~13 (1952)
- 3) C. E. Curtis, "Development of Zirconia Resistant to Thermal Shock", *J. Am. Ceram. Soc.*, **30** (6) 180~96 (1947)
- 4) T. Yamauchi and S. Somiya, "A study on the Stabilization of Zirconia", *J. Japan. Ceram. Soc.*, **64** (722) 57~66 (1956)
- 5) B. C. Weber, H. J. Garrett, F. A. Mauer, and M. A. Schwartz, "Observations on the Stabilization of Zirconia", *J. Am. Ceram. Soc.*, **39** (6) 197~207 (1956)
- 6) H. V. Wartenberg, H. Linde and R. Jung, "Schmelzdiagramme Höchstfeuerfester Oxyde," *Z. Anorg. U. Allgem. Chem.*, **176**, 349~62 (1928)
- 7) V. S. Stubican and S. P. Ray, "Phase equilibria and Ordering in the System $\text{ZrO}_2\text{-CaO}$ ", *J. Am. Ceram. Soc.*, **60** (11~12) 534~37, (1977)
- 8) V. S. Stubican and J. R. Hellmann, "Phase Equilibria in some Zirconia Systems," in Advances in Ceramics, Vol 3, Edited by A. H. Heuer and L. W. Hobbs, The Am. Ceram. Soc., Columbus, OH, 1981, pp 25~36
- 9) V. S. Stubican and J. R. Hellmann, "Stable and Metastable phase Relations in the system $\text{ZrO}_2\text{-CaO}$ ", *J. Am. Ceram. Soc.*, **66** (4) 260~64 (1983)
- 10) A. Dietzel and H. Tober, "Zirconium Dioxide and Binary Systems with Zirconia as Component," *Ber. Deut. Keram. Ges.*, **30** (4) 71~82 (1953)
- 11) T. Y. Tien and E. C. Subbarao, "X-ray and Electrical Conductivity Study of the Fluorite Phase in the System $\text{ZrO}_2\text{-CaO}$ ", *J. of Chem. Physics*, **39** (4) 1041~47 (1963)
- 12) R. C. Garvie, "The Cubic Field in the System CaO-ZrO_2 ", *J. Am. Ceram. Soc.*, **51** (10) 553~56 (1968)
- 13) 陳水吉, "安定된 ZrO_2 의 燒結에 對하여", 韓國窯業學會誌, **13** (4) 44~49 (1976)
- 14) M. R. Nadler and E. S. Fitzsimmons, "Preparation and Properties of Calcium Zirconate", *J. Am. Ceram. Soc.*, **38** (6) 214~17 (1955)