
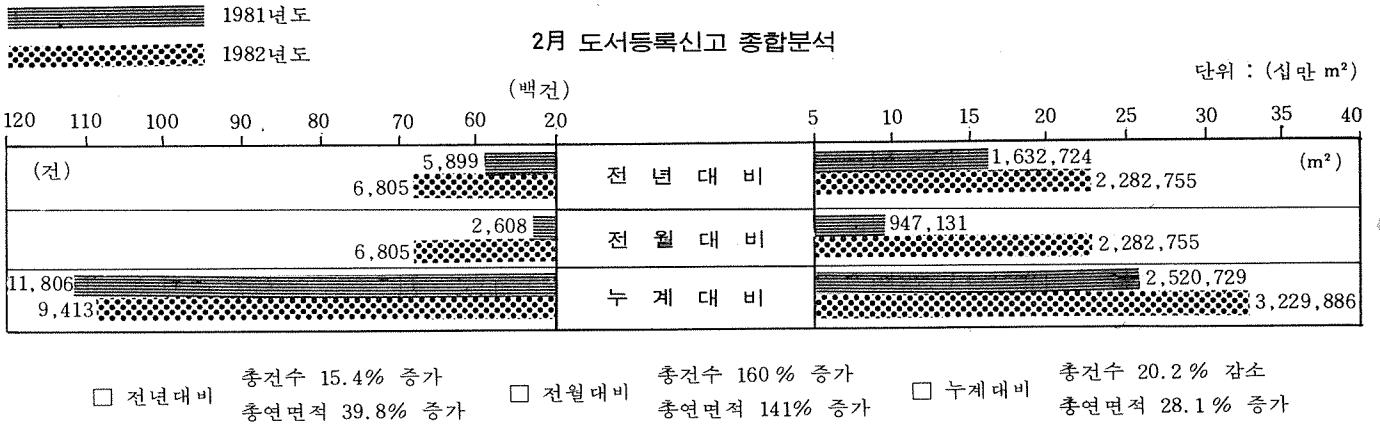


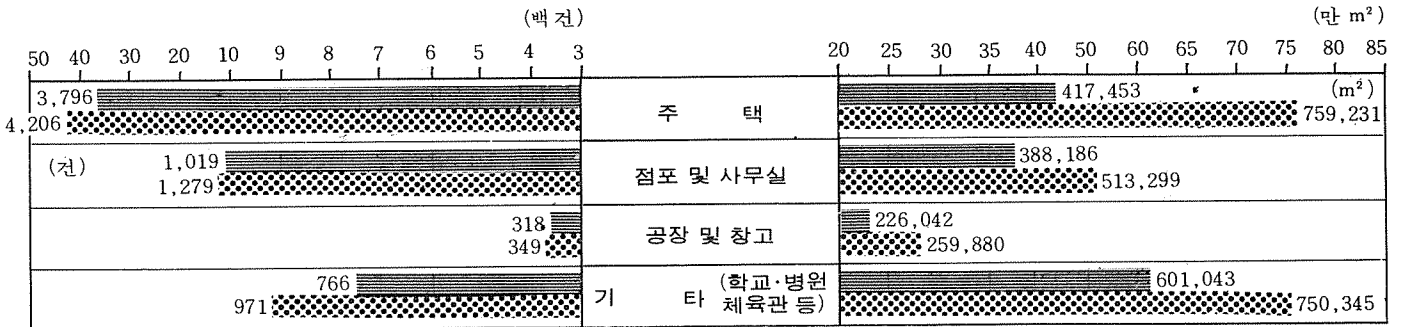
□ 新 건축자재 소개

제품명		알미늄 손스침 (ALUMINUM HAND RAIL)		
기계 質	主機	KSD 6579 A 6063 S - TS알미늄	素地	
	皮膜	KSD 8301 양극산화피막	최적 콘크리트 210kg/cm ² 이상	
용도		발코니·옥상·계단·난간·울타리 부재		
품질 및 품질성능시험결과	인장강도	15 kg	mm ²	
	내력강도	11 kg	mm ²	
	연신율	8 %		
	내식성	KSD 8314		
	내마모성	KSD 8315		
특징	※ ASTM·BS·JIS 등 국제규격에 적합한 품질유지 ※ 중등·사우디 현지 합작조립 공장완성 진행 중 ※ 실용신안 및 의장특허 출원 중		시공예 1982. 4. 시판예정	
	1. 부식이 되지 않으며 내산·내알카리성이 좋다. 2. 표면이 미려하고 변색·퇴색이 없다. 3. 공장조립생산으로 품질의 균일이 보장된다. 4. 공장양산으로 공사기간이 단축된다. 5. 타 공사와 복합됨이 없어 타 공정과의 마찰이 없다. 6. 녹물로 인한 도시경관 훼손 및 환경오염의 공해가 없어진다. 7. 녹물로 인한 제도장이 필요없어 경제성이 매우 높다.			
사진			공종	
			주요사항	
		시공도 작성	●현장 사정에 맞는 SHOP, DWG. 제출 및 승인 조치 ●SHOP, DWG에 의한 견본제작 제출 승인조치 ●현장실측하여 제작척수 결정 및 물량산출 ●알미늄 BILLET를 押出金型을 사용하여 성형한다. ●성형된 제품을 화학적 성분으로 분석한다. 척수 및 기계적 성질을 만능재료시험 硬度器를 사용, 측정분석한다. ●양극 산화피막처리를 자동전압 조절장치로 하여 색채를 균일하게 한다. ●피막의 내식성·내마모성을 분석한다. ●定尺척수에 의해 자동절단기로 절단 후 DIE SET로 정확히 가공하여 조립한다. ●운반시 및 현장반입 적재시 손상이 없도록 적절한 포장을 하여 출하한다. ●앵카 볼트 구멍은 주위의 콘크리트 손상없이 정확하게 뚫는다. 앵카 볼트와 기둥 고정은 TRQUE WRENCH로서 定壓하여 강력하게 고정한다. 공격에는 코킹처리 한다. 마지막 보호포장으로 손상을 방지 한다.	
		견본제품 제출		
		현장 검척		
		압출(主機)		
		1 차 검사		
		피막 처리		
		2 차 검사		
		가공·조립		
		포장 출하반입		
		현장시공및마감		
		가	발코니난간	1m당 약 20,000원
		격	계단난간	1m당 약 15,000원
			울타리	1m당 약 17,000원
생산원	(株) 富林칼라알미늄 본사 : 서울특별시 강남구 도곡동 133-37 TEL. 555-2437 공장 : 경기도 화성군 오산을 원리 551 TEL. (1332) 3436-9		총판 및 시공 富建社 본사 : 서울특별시 동작구 상도동 328-7 TEL. 828-3674 공장 : 경기도 화성군 오산을 원리 551 TEL. (1332) 3436-9	

2월중 건축허가 도서등록신고 현황



용도별 2월중 도서등록신고 / 전년대비



지부별 2월 도서등록신고 / 전년대비

