

安全規格의 인증 신청 절차 안내

IECQ-System 篇

李世永
선광상사(株) 部長

이번 号에는 國際電氣技術委員會의 「IECQ-System」을 소개한다. 前号에 이어 계속
으로 이번 号에 끝나며, 아울러 安全規格認
証 시리즈를 끝내게 된다. 그동안 일독해주
신 業界에 감사드린다.

—編輯者 註—

4. 製造者 認定과 品質認證

電子部品製造者가 IECQ-System에 의하여
자기 製品의 品質認證을 받으려면 우선 製造者
로서 認定을 받아야 한다. 그 다음에야 部品認
証 申請을 할 수도 있다.

가. 製造者의 認定

(1) 製造者認定은 製造者가 品質認證을 받
고자 하는 製品을 제조하는 工場別로 부여한다.
따라서 製造者認定을 받고자 할 경우 다음 사
항을 認定申請書에 첨부하여 NSI에 제출한다.

- ① 企業全般에 관한 일반적 사항을 나타낸 서
류
- ② 工場 또는 事務에 관한 事項을 나타낸 서
류
- ③ 品質認證計劃書
- ④ 品質保證責任者에 관한 사항을 나타낸 서
류

(2) 製造者가 工場審査를 받은 직후에 品
質認證試驗을 개시할 것을 희망하는 경우에는
品質認定書와 이에 필요한 첨부 서류를 NSI에
제출하여 승인을 받아야 한다.

(3) 品質保證責任者의 承認

NSI는 品質保證責任者의 適合 여부를 해당
규정에 의거 확인 후에 이를 승인한다. 品質保
證責任者의 補助者도 NSI의 承認을 받아야 한다.

(4) 書類審査

NSI는 製造者認定書와 첨부 서류를 品質認證
審査要領에 의하여 審査하고 適否를 판정한다.

(5) 工場審査

書類審査 결과 適格으로 판정한 경우 NSI는
해당 申請에 관계되는 工場에 認證審査員을 파
견하여 品質審査要領에 의하여 工場審査를 수
행한다.

(6) 製造者 認定의 판정

NSI는 工場審査 結果를 근거로 認證審議會
에 회부하여 合否 判定을 하고 그 결과 申請者
에게 通知하도록 되어있다.

(7) 製造者 認定의 유지

認定받은 製造者는 品質認證計劃書에 의거 적

합한 관리를 하여야 한다. NSI는 수시로 인정 받은 製造者의 工場을 방문하여 認定條件의 유지 상태를 확인하고, 개선을 요한 사항을 발견 할 시에는 이를 지시하여 認定條件을 유지하게 한다.

(8) 製造者 認定의 정지 및 취소

NSI는 인정받은 製造者가 認定條件을 유지 하고 있지 않다고 판정할 때, 이 사실을 해당 製造者에 文書로서 認定 停止 또는 取消을 통 지한다.

① 認定 停止條件

認定을 받은 製造者로서 認定條件이 유지되 고 있지 않으나 그 원인이 일시적인 것으로 30 日 이내에 개선의 여지가 있다고 NSI가 판단한 경우에 認定 停止가 된다.

② 認定 取消條件

가) 品質認證條件이 1年 이상 경과해도 유지 되지 않을 경우 또는 해당 製品의 出荷가 1年 이상 없었던 경우.

나) 認定 停止期間이 지나서도 결점이 개선 되지 않을 경우

다) 製造者의 申告義務 事項(後述)을 준수하지 않을 경우

라) 認證合格 마크 또는 認證合格證明書を 誤用한 경우

마) NSI가 品質保證責任者를 적합하지 않다고 판정하여 그의 更迭을 요구하였음에도 불구하고 製造者가 이 요구에 불응할 경우

나. 品質認證

(1) 品質認證申請의 資格條件

① 해당 製品을 제조하는 工場이 製造者認定을 받은 이후 6개월 이내에 해당 製品의 品質認證 申請을 할 수 있다. 다만 동일한 品目内の 다른 品種에 대해 이미 製造者認定을 받았을 경우 다시 받을 필요는 없다.

② 해당 品種에 대하여 品質保證責任者는 初期工程에서부터 出荷檢査까지 직접 관리하고 있어야 한다. 또한 工程의 일부를 外注하고 있을 경우는 관리 문서 상에 이와 같은 조건이 만족하게 반영되어 있어야 한다.

(2) 品質認證申請

品質認證을 받고자하는 製造者는 品質認證申請書에 다음과 같은 書類를 첨부하여 NSI에 제출하여야 한다. 또한 申請者는 IEC의 電子部品 品質認證制度에 의해 적용되는 品種別 規格 品質 평가 조항이 규정되어 있는 韓國標準工業 規格, 公認規格의 個別規格 또는 이들 規格에 준하여 작성된 個別規格을 대상 部品別로 작성 제출하여야 한다.

① 品質保證計劃書

해당 製品의 고유 사항에 대해서만 기술하여야 한다. 다만 그 내용이 製造者 認定을 받기 위해 제출되었던 것의 내용과 완전히 같을 경우에는 다시 제출할 필요가 없다.

② 品質認證 試驗要領

品質認證 試驗要領의 작성 양식은 NSI에서 발하는 細則에 정해져 있다.

③ 規格

公認規格에 의하지 않고 해당 申請者의 社内規格에 의하여 실시하는 경우에 한하여 제출한다. IEC의 Detail Specification이나 品質評價 條項이 포함되어 있는 KS規格을 사용하거나 기타 公認個別規格을 사용하는 경우에는 제출하지 않아도 된다.

(3) 認證 節次

① 書類審查

NSI는 品質認證申請書의 첨부 書類를 品質認證 審查要領에 의거 審查하게 된다.

② 工場檢査

NSI는 서류 심사 결과 적합하다고 판정했을 경우, 品質認證 審查要領에 따라 工場檢査를 하게 된다.

③ 品質認證試驗

工場檢査에 합격되면 NSI는 製造者에게 試驗開始를 지시하게 되며 製造者는 試驗開始日을 예정하고 NSI에 통지하여야 한다. 品質認證試驗은 品質保證責任者의 責任下에 해당 製造者 혹은 認定받은 다른 製造者의 試驗 및 檢査部署 또는 NSI의 認定을 받은 獨立試驗所에서 수행되어야 한다. NSI는 認證檢査員을 試驗

에立于시킬 수 있다.

④ 品質認證試驗 結果報告書

製造者는 試驗 완료 후 1개월 이내에 NSI로 品質認證試驗結果報告書를 제출하여야 하며 아울러 시험기록을 2年間 보관하여야 한다.

⑤ 試料 保存

製造者는 品質認證試驗에 제공되었던 試料 中에서 비과과 試驗을 한 試料를 롯트에서 발체하여 2年間 보존하여야 한다. 보전 시료의 수량은 品質保證責任者와 NSI 간의 협의하에 정한다.

⑥ 確認試驗

NSI는 品質認證을 받은 製品에 대하여 確認試驗을 수시로 하도록 되어 있다.

⑦ 品質認證의 判定

NSI는 品質認證 및 確認試驗 結果를 근거로 認證審議會를 열어 그 製品에 대한 品質認證의 合否判定을 한다. 認證審議會는 NSI가 中立의 人 立場에 있는 人士로 審議會를 구성하도록 되어 있다.

⑧ 品質認證 合格證의 發行

品質認證이 審議會에서 合格으로 判定되면 NSI는 品質認證 合格證을 申請者에게 發給한다. 不合格으로 判定되는 경우에는 이 事實을 文書로서 申請者에게 통지한다.

(4) 品質認證의 維持

品質認證을 받은 製造者는 다음 “다”項에 설명되는 品質保證檢查方法에 의하여 品質을 확인 유지하여야 한다. 品質 확인 方法이 規格에 규정되어 있는 경우에는 定期的 認證維持試驗으로써 定期的 品質檢查를 대치할 수도 있다.

① 製品이 계속 생산되고 있는 경우에는 規格에 정해진 定期的 品質檢查

② 製品 생산이 6개월 이상 중단되었을 경우에는 중단 후 12개월 한도 내에서 생산되었던 최초의 롯트에 대한 定期的 品質檢查.

③ 品質認證 條件이 유지되고 있지않다고 생각되는 경우 또는 設計, 製造 場所, 製造 條件 등에 중요한 技術의 條件이 변경되는 경우마다 수행되는 定期的 品質檢查.

④ 規格이 변경되는 경우, 변경된 規格에 의하여 수행되는 檢查.

(5) 品質認證의 停止

NSI는 品質認證의 適格條件에 의문점이 생겼을 경우와 定期的 品質檢查 또는 定期的 認證維持試驗에서 不合格이 되는 경우, 그리고 製造者의 報告 義務를 다하지 않을 경우, 일시 停止시킬 필요가 있다고 判定되었을 때 다음과 같은 節次로 品質認證을 停止시킨다.

① 品質認證 停止의 通知 및 公表

NSI는 品質認證을 停止시킬 때에는 品質認證을 받은 製造者에게 品質認證停止通知書를 송부하고 NSI가 發刊하는 電子部品 認證目錄에 이를 公表한다.

② 是正措置 報告書

品質認證을 받은 製造者는 NSI로부터 송부된 品質認證停止通知書를 받았을 경우에는 신속히 시정 조치를 취하고 그 결과를 NSI에 보고하여야 한다.

③ 認證合格 마크 및 認證合格證明書의 使用 禁止

製造者가 NSI로부터 品質認證停止通知書를 받았을 경우에는 해당 製品의 거래 시, 認證合格 마크 및 品質認證合格證明書を NSI의 決定이 있을 때까지 사용해서는 안된다. 그러나 停止 처분을 받기 이전에 製造되었으며 製品의 品質이나 性能이 規格의 諸條件을 만족시켰을 경우, 그 製品은 認證品으로서 出荷시킬 수 있다.

④ 品質認證停止의 解除

NSI는 製造者로부터 是正措置報告書を 받았을 때에는 15日 이내에 해당 工場을 방문하여 그 報告書에 의거 시정 사항을 확인하고 品質認證停止를 해제하여도 무방하다고 判定되면 品質認證停止의 해제 통지서를 해당 製造者에게 송부한다.

(6) 品質認證의 取消

NSI는 다음 各 項중 하나에 해당되어 品質認證을 취소시키는 것이 타당하다고 判定하였을 경우 品質認證을 取消시킨다.

① 品質認證을 받은 製造者가 品質認證을 포

기하는 경우

② 品質認證停止가 된 후 1年 이내에 不適合 상태가 개선되지 않는 경우.

③ 製造者의 申告義務가 올바르게 준수되지 않을 경우.

④ 認證合格 마크 또는 品質認證合格 證明書を 製造者가 誤用하였을 경우

⑤ 製造者 認定을 받은 製造者가 NSI로부터 취소 결정을 받은 경우. NSI는 品質認證을 취소하는 경우에는 해당 製造者에게 品質認證取消通知書를 송부하고 電子部品 認證 目錄에 이를 공표한다.

다. 品質保證檢査

(1) 品質保證檢査의 種類와 確認試驗

品質保證檢査는 Lot-by-Lot檢査, 定期的 品質檢査, 또는 定期的 品質認證 維持試驗으로 구성된다. NSI는 수시로 品質保證試驗에 立會하는 외에 品質保證檢査를 받았던 Lot에 대하여 확인 시험을 수행한다.

(2) 檢査 Lot의 구성

檢査 Lot는 規格에 규정된 바에 의하여 구성하며, 製造 Lot別로 구성하여야 한다. 製造 Lot를 하나의 檢査 Lot로 집합시킬 수도 있으며 期間은 品質保證責任者와 NSI가 合意하여 설정할 수 있으나 1週日 이내를 원칙으로 하고 특별한 경우 일지라도 1개월을 초과하지 못하도록 되어 있다. 다음 각 項을 만족시킬 수 있는 경우 복수의 製造 Lot를 하나의 檢査 Lot로 구성할 수도 있다.

① 本質적으로 동일한 製造條件(原資材, 製造工程 및 設備와 人員 등) 하에서 생산되는 Lot.

② 中間檢査가 品質保證責任者가 承認한 문서에 의하여 수행되는 경우.

③ 中間檢査의 결과는 製品의 品質에 대해서 설정된 管理限界내에 있는 경우.

(3) Lot-by-Lot檢査

品質認證을 받은 製造者가 認證製品을 출하하고자 하는 경우에는 출하에 앞서 製造 Lot別로 또는 檢査 Lot別로 品質保證責任者의 관리하에 規格에 규정된 바에 따라 Lot-by-Lot

檢査를 반드시 수행하여야 한다.

① Lot-by-Lot檢査의 分類

Lot-by-Lot檢査는 A그룹 檢査와 B그룹 檢査로 분류된다. A 및 B그룹 檢査의 檢査條件은 해당 規格에 규정되어 있다.

② 不合格 Lot에 대한 認證

合格마크의 使用 및 證明 行為의 禁止

Lot-by-Lot檢査에서 不合格이 된 Lot에 대해서는 認證合格 마크나 品質認證合格證明書を 사용해서는 안된다.

③ 非破壞檢査 不合格試料의 出荷禁止

A그룹 檢査(非壞檢査)에서 규정치를 만족시키지 못하는 試料를 出荷시켜서는 안된다.

④ 長期저장 品目の 再檢査 規格에 정해진 期間 이상 저장되었던 認證製品은 出荷에 앞서 規格에 규정되어 있는 檢査를 수행하여야 한다.

⑤ 檢査記錄의 保管

檢査記錄은 최소 2年間 保管하여야 하며 NSI가 요구시 언제든지 제시할 수 있어야 한다.

(4) 定期的 品質檢査

品質認證을 받은 製造者는 品質維持 상태를 확인하기 위하여 Lot-by-Lot檢査에서 合格한 Lot로부터 발췌한 試料에 대해서 定期的인 品質檢査를 수행하여야 한다.

① 定期的 品質檢査의 分類

定期的 品質檢査는 C그룹과 D그룹 檢査로 분류되며 檢査條件은 해당 製品의 規格에 규정되어 있다.

② 類似中間檢査에 의한 定期的 品質檢査의 代替

定期的 品質檢査는 規格에 규정된 檢査를 유사한 中間檢査로 대신할 수 있으나 이러한 경우 製造者는 그 檢査 결과가 規格의 해당 要求事項을 만족시킨다는 것을 NSI에 증명하여야 한다.

③ Lot不合格

定期的 品質檢査에서 不合格이 되는 경우, 그 試料가 발췌되었던 Lot는 不合格으로 취급하여야 한다.

(5) 定期的 品質檢査 및 定期的 認証維持試驗에 不合格되는 경우

品質認証을 받은 製造者는 해당 規格에 정해진 定期的인 品質檢査 또는 定期的 認証維持試驗의 結果가 不合格인 경우에 製造者의 申告義務의 規定에 따라 NSI에 申告하는 동시에 出荷를 停止시키고 다음과 같은 조치를 취하여야 한다.

① 不合格의 원인이 檢査나 試驗 실시상의 과오였을 경우는 정확한 방법으로 재검사를 실시한다.

② 不合格 원인이 명확하며 즉시 개선될 수 있는 製造上의 과실이었을 경우에는 개선 후 그 Lot에 대해서 再檢査를 실시하고 개선 효과를 확인한다. 그래도 不合格인 경우에는 다음과 같은 조치를 취한다.

③ 不合格 원인이 즉시 개선될 수 없는 경우에는 選別檢査 등에 의하여 不良品을 골라내어야 하며 이 선별 검사는 결함이 개선되어 定期的 品質檢査 또는 定期的 認証維持試驗에 合格될 때까지 계속되어야 한다.

④ 不合格 원인이 개선되면 製造者는 이 결과에 대해 NSI의 承認을 받아야만 認証合格마크 및 品質認証合格證明書를 사용하여 出荷를 재개할 수 있다.

⑤ NSI는 不合格 원인이 즉시 개선될 수 없다고 판단하였을 시, 品質認証停止를 시킨다. 이 경우 不合格된 製品의 定格 및 型式区分이 명확하며 不合格된 부분만 제외시키고 品質認証을 유지시켜도 무방하다고 NSI가 판단한 경우에는 認証 범위를 해당 부분만 국한시켜 品質認証을 일시 停止시킬 수도 있다.

(6) 認証製品 試驗成績書

製造者는 해당 製品 規格에 試驗成績書에 대하여 규정이 되어 있는 경우에는 使用者가 이용할 수 있는 認証製品의 試驗成績表를 다음과 같이 작성하여야 한다.

① 해당 製品 規格에 규정되어 있는 期間 또는 6個月 이상의 期間에 대한 試驗 結果를 摘要하여야 한다. 畚 摘要에는 型式이나 定格이

상이 하더라도 構造的으로 유사한 製品이면 이것들에 대한 試驗 결과도 포함시킬 수가 있다.

② 耐久性試驗과 環境試驗 結果를 포함시켜야 한다. 不合格 Lot의 試驗 結果를 포함시켜 摘要시켜서는 안된다.

③ 認証製品 試驗成績書는 品質保證責任者 및 認証審査員의 署名 또는 捺印이 있어야 유효하며 다음 사항이 반드시 기재되어 있어야 한다.

ㄱ. 品質認証을 받은 製造者의 名称 및 認証 製品의 出荷 場所.

ㄴ. 해당 規格의 番號와 名称 그리고 型式名

ㄷ. 試驗 結果를 摘要한 期間

ㄹ. 品質保證責任者 및 認証審査員의 署名 또는 捺印

라. 認証製品 製造者의 申告 및 報告 義務

(1) 事實의 發生

品質認証을 받은 製造者는 다음 사항중 하나에 해당하는 事實이 발생하였을 경우, 발생 후 1個月 이내에 NSI에 신고하여야 한다.

① 定期的 品質檢査 또는 定期的 品質維持의 結果가 規格의 要求事項을 만족시키지 못하는 경우.

② 認証製品에 대하여 使用者의 異議申請이 제기되었을 경우

③ 社名 또는 工場名称, 所在地名 등 申請에 관계된 사항에 變경이 生기 경우

(2) 事實의 變更

品質認証을 받은 製造者가 아래 사항을 變경시키고자 하는 경우에는 이를 사전에 NSI에 신고하여야 한다.

① 規格의 規定 내용(社內 規格에 한함)

② 品質保證計劃書의 기재 사항

③ 品質保證責任者 및 그의 補助者

④ 認証製品 製造工場

(3) 報告 義務

① 檢査記錄의 報告

品質認証을 받은 製造者는 Lot-by-Lot 檢査 및 定期的 品質檢査에 의하여 管理되고 있는 檢

査記録을 최초 실시한 検査로부터 毎年 1回 検査記録 報告書로서 정리하여 NSI에 보고 하도록 되어 있다.

② 認証合格 마크 및 品質認証合格證明書의 使用 実績

品質認証을 받은 製造者는 관리하고 있는 認証合格 마크와 品質認証合格證明書의 使用 실적을 최초로 사용한 날자로부터 1個月 후를 기점으로 하여 毎年 1回 使用実績報告書를 NSI에 보고하여야 한다.

(4) 故障率水準 變更

① 品質認証을 받은 製造者가 故障率水準 向上에 의한 格上이나 故障率水準 維持 실패로 格下가 필요하다고 판단한 경우에는 이에 대한 検査 또는 試驗成績書를 첨부하여 NSI에 故障率水準 變更申請書를 제출하여야 한다.

② NSI는 故障率水準의 變更 判定을 위하여 必要에 따라 확인 시험을 실시한다.

③ NSI는 確認試驗 결과에 의거 認証審査委員會에서 變更 可否를 판정하고 그 결과를 문서로서 申請者에게 통지한다. 故障水準의 變更이 허가되는 경우 NSI는 새로운 品質認証合格書를 발급하고 이미 發給된 品質認証合格書는 무효화한다. 變更이 不可로 통지되는 경우 해당될 때 종전에 발행된 品質認証合格書의 종전의 故障率水準이 유효한 것으로 한다.

(5) 定格 및 型式의 追加 또는 縮小

品質認証을 받은 製造者는 다음 각항에 해당 사항이 있는 경우, 定格, 型式變更申請書를 NSI에 제출하여 確認試驗을 받고 合格判定을 받고 品質認証合格書를 받아야 한다.

① 品質認証을 받은 定格区分을 확장하고 品質認証을 계속 희망하는 경우.

② 品質保証検査나 定期的 品質維持試驗 또는 長期故障率判斷 試驗 결과 定格区分에 부적합하여 定格区分의 縮小를 희망하는 경우

③ 品質認証을 받은 型式区分에 새로운 型式을 추가하고자 하는 경우.

마. 認証合格 마크 및 品質認証合格證明書

(1) 使用

品質認証을 받은 製造者는 出荷 Lot에 대한 品質의 合格 여부를 認証合格 마크 또는 品質認証合格證明書에 의하여 식별될 수 있도록 해야 한다. 認証合格 마크와 品質認証合格證明書는 NSI의 承認을 받은 다음 品質保証責任者가 관리하도록 되어 있다.

(2) 認証合格 마크와 부대 표시사항

認証 製品에는 認証合格 마크와 부대 표시를 하도록 되어 있다. 製品에 표시하기가 곤란한 경우에는 최소 포장 단위별로 포장 위에 표시할 수도 있다. 이러한 경우 최소 포장을 접착 테이프 등으로 봉인하도록 되어 있다. 이러한 경우 認証合格 마크의 효력은 최소 포장 단위까지로 하고 그 이하의 단위에 대해서는 효력이 미치지 않는 것으로 되어 있다. 品質認証을 받은 製造者는 認証合格 마크가 포장된 카드, 리포 및 봉인 재료의 보관 조건에 대해서 NSI의 승인을 받도록 되어 있다.

① 付帶表示事項

ㄱ. NSI의 名称 또는 略号

ㄴ. 製造者의 名称 또는 略号

ㄷ. Lot番号, 製造日字 등 Lot의 追跡을 가능케 하는 略号 또는 記号

(3) 品質認証合格證明書의 記載事項

① 認証製品의 名称

② 認証製品의 型式名(社內 型式名 포함) 및 種類

③ 認証製品에 대한 公認規格 또는 社內 規格의 番号 및 名称

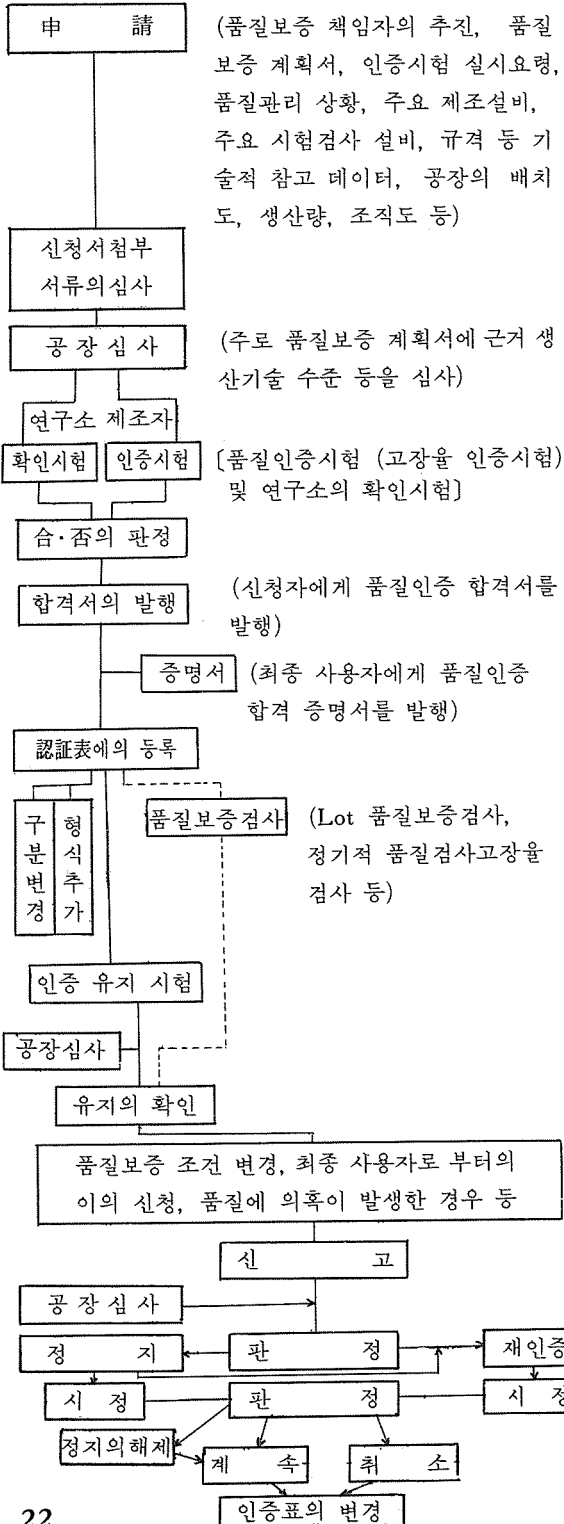
④ Lot番号 또는 製造 年月日(경우에 따라서는 日은 생략하고 年月만을 표시할 수도 있다)

⑤ 品質認証을 받은 製造者의 名称 및 所在地

⑥ NSI의 名称 또는 略号

5. 製造者 認定과 品質認證 節次의 흐름도

認證의 흐름



6. 品質認證 対象品目 및 品種表

品質認證의 対象品目 및 品種表

| 品 目 | 品 種 |
|----------|---|
| 1 印刷配線版 | 合成纖維布 印刷配線板, 유리纖維基材 에폭시, 印刷配線板 종이基材 에폭시, 配線板, 종이基材 에놀印刷配線板, 其他 印刷配線板 |
| 2 固定콘덴서 | 알루미늄 박형 전해콘덴서, 탄탈륨고체 電解콘덴서, 金屬化紙콘덴서, 종이콘덴서, 플라스틱필름콘덴서, 金屬化플라스틱필름콘덴서, 마이카 蓄電器, 磁器콘덴서 |
| 3 可變콘덴서 | 可變空氣콘덴서, 可變磁器콘덴서 |
| 4 인덕터部品 | 空心코일, 銑心코일, 페라이트코아코일 |
| 5 接統部品 | 高周波同軸코넥터, 印刷配線板用코넥터, 丸形코넥터, 角形코넥터, 소켓트, 플럭, 잭 其他 接統部品 |
| 6 I C | 모노리딕 I.C, 하이브리드 I.C |
| 7 繼電器 | 리이드形 繼電器, 정첩形繼電器, 封入接点形繼電器, 特殊形繼電器, 其他繼電器 |
| 8 固定抵抗器 | 炭素皮膜固定抵抗器, 卷線固定抵抗器, 酸化金屬固定抵抗器 |
| 9. 可變抵抗器 | 金屬皮膜可變抵抗器, 炭素系可變抵抗器, 卷線形可變抵抗器 |
| 10 다이오드 | 整流다이오드, 高周波다이오드, 스위칭다이오드, 제너다이오드, 다이리스터, 其他 다이오드 |
| 11 트랜지스터 | 小信號用트랜지스터, 電力用트랜지스터, 其他트랜지스터 |
| 12 스위치 | 로타리스위치, 토글스위치, 슬라이드스위치, 푸쉬버튼스위치, 마이크로스위치, 其他스위치 |
| 13 變 圧 器 | 低周波變壓器, 高周波變壓器, 펄스變壓器 電源變壓器 |

*註: 品質認證의 申請에時 品種名은 公的인 個別規格의 名稱을 使用하되 可能하면 이 表에 있는 名稱을 使用하여야 한다. 다만 該當하는 品種名이 이 表에 없는 경우 또는 이 表에 나와 있어도 部品使用者가 製品의 概念을 把握하기가 곤란한 경우에는 認證審査員과 協議下에 決定하는 것으로 한다.

IX. 結論

品質保證제도는 품질이나 신뢰성의 보증을 합리적이
며 경제적으로 행하기 위한 수단이고, 중립적인 제3자
기관이 다수의 최종사용자의 요구에 합치하는 방법에
따라 공통적으로 실시하는 것이며 여기에 의해서 다음
과 같은 이익이 기대된다.

1. 認證에 필요한 규격이나 기준의 통일과 標準化가
촉진되므로 메이커와 최종사용자와의 거래에 있어
서 사용되는 품질의 보증방법이 통일되어 거래의
원활화를 기할 수 있다.
2. 최종사용자는 「電子部品 認證目錄」에 의해 희망하
는 제품을 선정할 수 있다. 또 품질보증에 대한 객
관성을 도입함으로써 製造者, 최종사용자간의 이익
조정과 분쟁예방에 효과가 있다.
3. 品質保證檢査가 Lot 마다에 행하여지므로, 제품의
수입검사를 간략화 할 수 있으며, 궁극적으로 제품
가격이 절감된다. 특히 고장율의 확인 등 장시간을

요하는 시험이 요구되는 분야에는 이들 시험의 중
복을 피함에 따라 대폭적인 시험비용의 절감이 기
대된다.

4. 이 제도의 수행방법은 IEC 電子部品 品質認證制度
의 기본규칙과 시험절차를 따랐으며 이 規定에 규
정된 조건에 의하여 인증된 부품은 IEC 전자 부품
품질인증제도의 설립목적과 같이 그 품질을 국제적
으로 認定받음으로써 輸出入 등에서 국제적인 정세
에 대응할 수 있다.

이 상 설명한 내용에 대하여 더 자세한 내용
을 알고자 하는 분은 韓國機械研究所內 信賴性
試驗센터에 문의하시기 바란다. 이 制度 중, 販
売者의 認定 및 獨立 試驗所의 認定 부분은 紙
面관계상 생략하였다.

〈連載 끝〉

최근 접수된 자료도서명

| 자 료 명 | 발 행 처 | 발 간 일 |
|---------------------------------|---------------------------------|------------|
| Electronics & Communications | Electronics & Communications | 81. 12 |
| AEU | Dempa | 81. 12 |
| Electronics | Mc Graw-Hill | 81. 12. 15 |
| 기술동향시리즈23(VTR) | 특 허 청 | 81. 12. 31 |
| 반도체 및 컴퓨터 기술개발 계획 수립을 위한 연구 | 한국전자기술연구소 | " |
| Electronics News | IPC Business Press | 81. 9 |
| 조사 연구 논문 | 대한 전기 협회 | 81 |
| TECH TRADE | TECH TRADE 비벨란드 | 81 |
| Catech | " | 81 |
| 중공의 경제개발현황 및 전망 | 대한무역진흥공사 | 81. 11 |