

電子計算機産業 育成 전문 생산업체 선정

商工部에서는 지난 5月 14日 電子工業 振興法 第10条(電子工業의 合理化조치)에 의거 1980年代 電子計算機産業 育成을 위한 전문생산업체 선정요강을 告示 第82-18号로 다음과 같이 告示하였다.

이에 本会에서는 82年 5月 31日까지 電子計算機産業 育成 전문생산업체 선정에 해당하는 업체의 신청을 받고 있으니 本会로 신청 바랍니다.

전자계산기산업 육성을 위한 전문 생산업체 선정요강

1980년대 산업용 전자공업의 개발육성시책의 하나로 전자계산기 전문생산업체 선정요강을 다음과 같이 고시한다.

1982. 5. 14.

상 공 부 장 관

1. 전자계산기 산업육성 기본방향과 전문 생산업체 선정취지
 - 가. 전자계산기 산업육성 기본방향
 - 경쟁력 확보가 용이한 기기와 기술부터 단계적으로 개발
 - 유형별 전문 생산체제를 확립함으로써 지나친 투자 및 경쟁을 지양하고 경제적인 개발의 조성
 - 기업, 연구소 및 관련기관의 연구개발을 조직화하고 지원을 강화
 - 전자계산기 및 이용기술의 수입과 국산화

를 연계하여 선진기술의 이전과 협력생산을 촉진

○합리적인 수입대체와 수요창출 확대

나. 전문생산업체 선정취지

○전자계산기 개발을 위한 중복 과잉투자를 방지하고, 해외 선진기술도입과 개발을 합리화하기 위한 품목별, 기업별, 개발업종을 전문화함.

○품목별 생산업체의 완전독점을 피하고 2~3개의 기업에 대한 경쟁개발을 유도함으로써, 국제경쟁력을 조기에 확보토록 함.

2. 전자계산기산업의 개발대상과 전문화 업체수는 다음과 같음

○기기부문

품 목	세 부 내 용	업체수
미 니 컴 퓨 터	○사무용으로서 ○Wordlength;32bit 이상 ○RAM;512KBY te 이상	3
마이크로컴퓨터 (오피스 포함)	○사무용으로 ○Wordlength;16bit 이상	3
자기디스크 및 테이프장치	○Floppy Disk포함	2

인쇄장치	○한글, 한자, 영문 용이 가능한 것	2
인텔리젼트터미날	○Worlength;8bit 이상	2
전용터미날	○Banking ○Pos 등	2
모뎀(MODEM)	○2400 BPS 이상	2

○부품부문

품	목	업체수
Micro Processor		2
Power Supply		3
Diskette & TAPE		2
Multilayer PCB		2
Printer Head Mechanism		1
Key Assembly		2

3. 전문업체의 선정절차

가. 한국전자공업진흥회가 전자계산기 산업에 참여하였거나, 신규참여를 희망하는 업체의 개발신청을 받아 동회에 부설하는 “전자계산기 산업육성대책위원회” 심사를 거쳐 작성한 “전자계산기 생산업체 전문화방안”을 상공부장관에게 1982. 6. 20까지 보고함.

나. 상공부장관은 한국전자공업진흥회 회장이 건의한 “전자계산기 생산업체 전문화방안”을 종합적으로 검토하여 전자계산기 산업 전문화계획을 확정함.

4. 전문생산업체의 선정지침

가. 기존업체로서 전자공업진흥법의 규정에 의하여 등록된 자를 우선 검토대상으로 함.

나. 기존업체 중에서 품목별로 경험이 있는 경우에는 업체별, 개발생산품목의 규격을 분담토록 하고자 함.

다. 신규업체의 참여는 자금조달능력이 있고

국제경쟁력에 유망한 기술도입 또는 연구개발이 가능한 경우에 한하며, 기존 업체와의 경합이 되지 아니하는 범위내에서 참여토록 함.

5. 신청 및 심사결과

가. 전자계산기 산업개발에 참여하였거나 하고자 하는 자는 다음의 서류를 갖추어 82. 5. 31까지 한국전자공업진흥회에 신청한다.

사업계획서기재요령

- 1) 업체 개황(양식 1)
- 2) 사업개요(양식 2)
- 3) 생산 및 판매(수출)계획(양식 3)
- 4) 소요자금 및 조달방법(양식 4)
- 5) 소요시설 명세서(양식 5)
- 6) 제조공정도 및 공정설명
- 7) 제조기술의 주요내용
- 8) 부품의 계열화계획
- 9) 해외로부터 습득해야 할 기술명세서 및 습득방법과 자체연구 개발계획
- 10) 년도별 부품 및 원자재 국산화 계획
- 11) 고용계획(특히 기술인력 확보계획을 상세히 기술할 것)
- 12) 년도별 추정 제조원가(82~86)
- 13) 추정 재무재표(82~86)
- 14) 전자공업등록증 사본(기존업체에 한함)

나. 한국전자공업진흥회장은 업체별 실태조사를 거쳐 전자계산기 산업 전문화 육성방안을 작성한다.

6. 지원

전문화업체로 선정된 자는 다음과 같은 지원을 받을 수 있다.

가. 각종자금(시설, 운전, 기술개발 등) 우선 지원

나. 대상품목의 정부 및 공공기관에 우선 공급

다. 정부 및 각종 연구소의 활용과 기술지도

공지사항

우선 실시

라. 각종 상공지원행정의 우선 실시

7. 의무 및 제재

가. 선정된 자로서 기술(기술제휴) 및 투자(공장 및 설비)가 미확정된 자는 3개월이내에 확정하고 정부인가를 득하여야 한다.

나. 선정된 자는 관련부문의 전문연구기구를 설치하고 3개월이내에 등기를 완료하여야 한다.

다. 매출액의 6% 이상을 연구개발비로 투자하여야 한다.

라. 선정시 부과한 조건을 이행하여야 한다.

마. 상기 '가-다'의 규정에 의한 의무 및 선정시 부과한 조건을 이행하지 아니하는 경우에는 본 선정의 취소와 정부의 모든 행정지원을 하지 아니한다.

부 칙

이 공고는 공고한 날로부터 시행한다.

전자계산기산업 육성 전문생산업체 선정신청서

업 체 명			
소 재 지	본 사		전 화
	공 장		전 화
대 표 자 성 명			주민등록번호
신 청 내 용			
구 분	품 목	세 부 내 용	우 선 순 위 (3가지만 기재)
기 기		-----	

부 품		-----	

<p>상공부 고시 제82-18호('82. 5. 14) 전자계산기 전문생산업체 선정요강에 의거 위와 같이 신청 합니다.</p> <p style="text-align: right;">1982.</p> <p>한국전자공업진흥회장 귀하 신청인 </p> <p>첨 부 : 사업계획서 1부</p>			

(양식 1)

업 체 개 황

01 업 체 명		※ CODE				02 대 표 자																												
03 소재지	1) 본 사	※ CODE				전 화																												
	2) 공 장					전 화																												
04 조 직 형 태		(해당란에 ()표) ① <input type="checkbox"/> 주식회사 ② <input type="checkbox"/> 개인 ③ <input type="checkbox"/> 기타법인																																
05 자본금또는 출 자 금		1982년 4월 말 현재출자완료액		백	십	억	천	백	십	만	천	원	06 창 설 년 도	19	년																			
07 생 산 활 동	구 분		총 생 산 액				총 매 출 액				수 출 액		당 기 순 이 익																					
	연도별		백	십	억	천	백	십	만	천	원	백	십	만	천	원																		
	1) 1980년																																	
	2) 1981년																																	
3) 1982년(계획)																																		
※ 주요제품명 (세가지만 기입)																																		
08 인 력 현 황	구 분		인 원 수				09 자 산 실 태				구 분				금 액																			
	1) 종업원 총수		만	천	백	십	일	명	1) 자산총액	백	십	억	천	백	십	만	천	원																
	① 기술출신자 (이공계대학출신이상)							2) 기계장차총액																										
	② 기술출신자 (공업고교출신이상)							3) 부채총액																										
	③ 기술출신자 (6개월이상경력자)							1) 금융기관차입																										
	④ 설계요원							2) 사채(私債)																										
⑤ 제							3) 기타																											
10 시 설 개 황	구 분		면 적				11 가 동 율				연도별 평균가동율				백				십				일				%							
	1) 부 지		㎡					1980년																										
	2) 건 물		㎡					1981년																										
			㎡					1982년 (계획)																										
12 기 술 도 입 현 황	제 약 제 품 명		기 술 도 입 선				기 술도입승인일자				주요기술내용				기				자				기				술				료			

※ 유의사항

- ※ Code 란은 기입하지 마십시오.
- 단위는 금액의 경우 원화는 천원, 수출액은 1\$이며 인력현황은 명, 면적은 ㎡, 가동율은 % 이므로 각 항목마다 단위에 유의하십시오
- 컴퓨터로 집계할 것이므로 글씨는 바르게 숫자는 점선에 맞게 아라비아체로 기입하십시오.

공지사항

(양식 2)

사 업 개 요

1. 사업주명					
2. 공장입지					
3. 건설규모	대지 :	평			
	건물 :	평			
4. 생산규모 (생산능력)					
5. 건설일정	내	역	년	월	일
	착	공			
	건	물	착	공	
	건	물	완	공	
	기	계	설	치	개
	기	계	설	치	완
	시	운	전		
생	산	개	시		

(양식 3)

생 산 및 수 출 계 획

수 량 : 대
금 액 : 천 불

구 분 년 도 별	생 산 규 모	생 산	국 내 판 매		수 출	
			수 량	금 액	수 량	금 액
1982						
1983						
1984						
1985						
1986						
1987						
1988						
1989						
1990						

공지사항

(양식 4)

년도별소요자금 및 조달계획

구 분		8 2	8 3	8 4	85 이후	계	비 고 (내역설명)
소 요 자 금	토 지 건 물 기 계 (국산기계 외국기계 기 타 합 계						
	내 자 자 기 자 금 기 타 계						
계 외 자 획	차 관 합자투자 기 타 계						
	합 계						

(양식 5)

시설명세서

가. 보습시설명세

기계명	규격	수량	가격	제조국명	제조년 및 설치년도	배치공정

※ 이 양식이 부족할 때에는 복사하여 사용할 것

나. 기계시설 보완 계획

보완기계명	규격 (상세히설명)	수량	가격	도입선 (제조국명) (제조회사)	배치공정	기타주요 용도

Tape Deck Mechanism 国産化

Tape Deck Mechanism의 国産化를 促進하기 위하여 Set 業体에서 輸出하는 同品目の List를 다음과 같이 掲載하오니 Mechanism 生産業体에서는 開發計劃 수립에 참고하시 바라며, 国内供給可能 品目에 대하여는 해당업체와

本회에 通報하여 주시기 바랍니다. 本회에 通報된 資料는 本会 輸入 추천업무에 참고하고자 하며, 또한 今월에 資料를 未提出한 業体和 新規 品目에 대한 資料는 6月 10日까지 提出하여 주시기 바랍니다.

업 체 명	Set Model명	Tape Deck Mechanism		비 고
		생 산 업 체	Model명	
(주) 금 성 사	TSR-641	TANASHIN	TN-57CN-225	W/ F=0.08 % APSS W /F=0.08 % APSS W/F=0.08 % IC LOGIC IC LOGIC
	TCR-333	"	TN-33VP-183	
	TCR-521	"	T N-33VP-184	
	GSK-3030	"	TN-77FCW-123	
	TSR-747	"	TN-77M-200	
	TSR-801	"	TN-77FCW-168	
	TSR-701	"	TN-77M-193	
	TSR-901	"	TN-33NFC-287	
	GSM-7360	ALPS	TN-77M-201	
	TSR-621	"	FHM1-022	
	TCR-351	"	FHK2-023	
	GSK-8080	"	FHK2-025	
	GSK-3040	NKG	FHE8-031	
	TSR-601	"	A-80FDK	
	GSK-1100	TOKYO PIGLON	A-80SK	
	TCM-508	KOYO	FT-20-06	
TSM-22	YUNI	M-719G		
TCC-223	FUJI	MY-55		
천 일 사	1100C, 2700	TANASHIN	TN55VS-01	
	2465, 2466	"	TN57C-01	
	8700	TOKYO PIEZON	NTP47CW-53	
	5200, 7700, 7800	"	NTP409CW-02	
	8500, 8200	"	FT20-04	
	6300	"	PM41-03	
	7300	BIGSTONE	F70F	

공지사항

업 체 명	Set Model 명	Tape Deck Mechanism		비 고
		생 산 업 체	Model 명	
	8901 8800, 9000, 8300 CR-720 CR-725, 727 CR-945 7542	BIGSTONE J-ALPS KASUGA " TOKYO PIEZON KANTOGIGEN	F70K-A02 FHE7-026 KC-201D KC-201A NTP409CZ-12 CM600N/P	
씨 엘 전자 (주)	CL8201	GIKEN, JAPAN	GT5000F	Soft Touch式
승리전자공업(주)	RT-2140S SERIES SRT-3000 SERIES MS-770	TANASHIN DENKI, JAPAN TND YUNI, JAPAN	TN-57C-123 MY-550	
세 종 전자 (주)	CTP-35 MM800 MM866	KASUGA SEIKI TND TND	KC-205 TN-57CN TN-57CN TN-88S	
중 원 무역 (주)	JC-309 JC-529 JC-303RS-3 JC-305SS JC-201 JC-701	ELECTRO MECHA KASUGA SEIKI KYOWA ELECTROMECHA ELECTROMECHA KASUGA SEIKI	MCT-700SS-C KC-212R KCD-80RS-3 JC-305SS MCT-500 KC-805M3	

許可사항 變更승인 申請書 제출免除 확대

關稅庁은 신속한 輸出入通關을 지원하고 貿易 業체의 通關附帶經費 節減을 위해 輸出入許可사항과 稅關通關審査사항이 다를 경우 종전에는 輸出入期別公告上 自動承認品目에만 許可事項 變更承認申請書의 제출을 면제해 왔던 것을 앞으로는 경미한 規格 및 數量, 同一國內의 船積 港 또는 到着港 및 輸出入制限措置品目 중 이미 正식추천을 받은 物品, 추천기관이 변경되지 않은 稅番相違物品으로까지 확대하는 등 輸出入通

關審査요령을 전면 개정, 3일부터 소급시행키로 했다.

이같은 조치는 현행 貿易管理規程上 輸出入許可機關의 허가사항이 稅關審査事項과 다를 경우 輸出入期別公告上 AA品目에 한해서만 許可事項어멘드 없이 통관토록 함으로써 경미한 사항 일지라도 輸出入許可機關에 다시 어멘드를 받아오는 불편을 해소하고 민원을 방지키 위한 것이다.

공지사항

関税庁은 이 개정내용을 통해 輸出入 物品의 単価・金額・制限措置에 저촉되지 않는 規格 및 數量차이와 同一國內의 船積港 및 到着港이 틀린 경우에는 期別公告 표시구분에 구애받지 않고 어멘드 없이 税関長 재량으로 通関토록 했다.

또 税番이 틀렸을 경우에는

1) 制限措置品目 輸出入要領에 의거, 이미 輸出入이 허가된 物品

2) 農産物 등과 같이 主務部処에서 이미 A A品目으로 税番을 분류한 物品

3) 輸出入期別公告上 特定税番을 명기하여 輸出入을 허용한 物品

4) 制限措置品目 중 期出入 推薦機關이 변동되지 않는 物品

5) AA品目으로 변경되는 物品 등은 종전 輸出許可事項 正訂없이 통관토록했다.

関税庁은 이번조치와 함께 이미 종전 요령에 의거 通関保留된 物品일지라도 이번요령에 해당되는 輸出入物品은 모두 이번조치를 적용받도록 했다. 한편 関税庁은 이번조치로 貿易業체가 輸出入許可를 받고 마지막 通関단계에서 경미한 許可事項 착오로 다시 許可機關의 정정을 받아야하는 불편함이 없어지게끔 부대경비 절감 및 신속통관이 이뤄질 것으로 예상하고 있다.

◆ 輸出入通関審査要領

제1조(목적) 이 요령은 수출입신고된 物品의 수출입통관 허용여부에 대한 심사를 적정하게 함으로써 통관의 신속을 기함을 목적으로 한다.

제2조(수출입허가(승인)사항의 심사) 세관장은 수출입허가(승인)사항과 신고된 物品의 CCCN, 품명, 규격, 허가조건에 일치하는 경우에는 수출입물품에 대한 관계기관의 수출입 추천여부에 대하여는 심사하지 아니한다.

제3조(수출입허가(승인)사항의 변경) 세관장은 수출입허가(승인)사항과 신고사항이 일치하지 아니하는 경우로서 다음 각호에 해당하는 경우에는 수출입허가(승인)사항변경승인신청서의 제출을 받지 아니하고 세관장이 직권으로 변경

하여 통관을 허용할 수 있다.

가. 수출

- 1) 수출물품의 단가 및 금액에 변동이 초래하지 아니하는 경우의 규격 및 중량
- 2) 동일 국내의 선적항 또는 도착항
- 3) 기별공고상 수출이 허용된 경우의 CCCN 상이

나. 수입

- 1) 수입물품의 단가, 금액 및 수입제한조치에 저촉되지 아니하는 경우의 규격 및 중량.
- 2) 동일국내의 선적항 또는 도착항
- 3) 기별공고상 수입이 허용된 경우의 CCCN 상이

제4조(CCCN상이) 제3조에서 규정한 기별공고상 수출입이 허용될 경우의 CCCN 상이인 다음 각호에 해당하는 경우를 말한다.

1. 현품의 CCCN이 수입감시품목 또는 수입선 다변화품목을 제외한 기별 공고상의 수출입 자동승인 품목으로 분류되는 경우

2. 제한조치품목수출입요령(상공부 고시 제 81-22호)에 의거 수출입이 허가(승인)된 物品

3. 수출입기별공고상 物品상을 특정 CCCN에 명기하여 수출입을 허용한 物品

예: 품 명 기별공고 현 품
Knotter 8438 8204

4. 당해품목의 주무부처(추천기관 포함)에서 수출입 제한품목으로 수출입 추천한 物品이 세관 검사결과 CCCN이 상이해졌으나 추천기관이 변경되지 않는 物品.

5. 당해 物品의 주무부처(추천기관)에서 개별적으로 당해물품에 대하여 수출입 자동승인 품목으로 CCCN을 분류한 物品.

제5조(허가(승인)사항의 조회) ① 세관장은 허가(승인)사항과 현품의 CCCN 등이 상이하여 수출입제한 여부를 판별하기가 곤란한 경우에는 수출입허가(승인)기관에 수출입 제한여부에 대하여 직접 조회하여 처리할 수 있다.

② 세관장이 수출입 제한여부에 대하여 직접 조회하여 처리한 경우로서 중요한 사항이 있을

때는 조희경위와 처리결과를 본청에 보고 하여야 한다.

부 칙

1. 이 요령은 82. 5. 3부터 시행한다.

2. 이요령시행과 동시에 수입통관심사 사무취급요령(관140-0-0-45)은 이를 폐지한다.

3. 이요령시행인 전에 통관보류된 물품으로써 제 3조 및 제 4 조의 규정에 해당하는 물품은 이요령을 적용한다.

1 차 国策研究 電子部門 課題

▲ '82 課題選定現況

(單位：百萬元)

區 分 分野別	國家主導技術開發課題				企業主導技術開發課題				合 計			
	課題數	政 府 出 捐	其 他	計	課題數	政 府 出 捐	企 業 負 担	計	課題數	政 府 出 捐	企 業 負 担	計
1. 半導體 및 컴퓨터 技術開發	6	689	—	689	5	847	989	1,836	11	915	989	1,904
2. 精密化學工業 技術開發	3	495	—	495	45	1,717	1,508	3,225	48	2,212	1,508	3,720
3. 시스템產業技術開發	1	1,314	—	1,314	2	241	173	414	3	1,555	241	1,796
4. 其他核心產業技術開發	8	1,135	—	1,135	16	713	476	1,189	24	1,848	476	2,324
가. 金屬素材工業 技術開發	2	380	—	380	4	195	122	317	6	575	122	697
나. 高分子化學工業 技術開發	2	32	—	32	7	349	268	617	9	381	268	649

1) 半導體 및 컴퓨터 技術開發

○ 國家主導 研究開發課題

(單位：千圓)

課 題 名	研究責任者	研究費 (政府出捐)	期 待 效 果
1) Computer Aided Design 技術開發	電子技術 이 문 기	157,014	• 設計人力과 時間短縮 • 設計情報資料處理의 体系化
2) Fine Mask Development	電子技術 김 진 곤	129,335	• Mask 輸入代替
3) 半導體加工 品質保證 技術開發	電子技術 김 대 용	66,908	• 經濟的 品質保證 技術獲得 • 品質檢査의 自動化 技術確立
4) Epitaxial Laves Growth	電子技術 송 성 해	85,097	• Epi-wafer 의 輸入代替
5) Computer Architecture 技術開發	電子技術 전 길 남	52,561	• Micro programming 技術習得 및 應用 發展

공지사항

課 題 名	研究奉仕者	研 究 費 (政府出捐)	期 待 效 果
6) 海外 Design Center 拡大運營	電子技術 유 영 욱	198,025	<ul style="list-style-type: none"> • 新製品의 신속한 購入 · 分析 및 再設 計 • 先進技術 및 情報入手 • 研究人力養成

○ 企業主導 技術開發課題

(單位：千원)

課 題 名	研究責任者	参与企業	研 究 費			期 待 效 果
			政府出捐	企業負擔	計	
1) VTR IC 開發	電子技術 우 대 식	金星半導體 三星電子 大韓電線	141,998	765,500	318,498	<ul style="list-style-type: none"> • IC 의 輸入代替 • 生産費節減에 따른 國際競爭力 強化
2) 8bit μ -p/u-c 開發	電子技術 이 중 덕	金星半導體 三星電子 大韓電線	195,111	176,500	371,611	<ul style="list-style-type: none"> • LSI 技術定着 기반 확보 • Silicon Gate NMOS/CMOS 技術土着化
3) 16bit μ -p based cp/M	電子技術 정 덕 진	金星社 東洋나이론 三星電子 大韓電線	199,117	326,428	525,545	<ul style="list-style-type: none"> • 컴퓨터산업의 戰略 産業化
4) 中小型컴퓨터용 O/S 開發	電子技術 전 길 남	金星半導體	99,667	99,667	199,334	<ul style="list-style-type: none"> • Computer 용 Operating System 開發
5) 16bit μ -Computer based Unix ma- chin 開發	電子技術 방 승 량	韓國電子通信	211,251	209,482	420,733	<ul style="list-style-type: none"> • 32 bit 컴퓨터開發을 위한 기초기술 蓄積

2) 精密化学 工業技術開發

從來裝置産業 위주의 化学工業에서 탈피기술
및 두뇌집약형 화학공업을 활성화

△無機素材(電子素材中心)

水晶 單結定 → 電子時計의 발진자 (5억 4,450

만원 → 新東洋) 실리콘 수지 및 고무 (研究費
7,000만원 동오化学, 대한전선) 電子製品, 自
動車工業의 製品高級化, 실리콘工業의 国内
基盤 構築.

3) 시스템産業 技術開發

○ 國家主導 研究開發 課題

(單位：千원)

課 題 名	研究責任者	研 究 費 (政府出捐)	期 待 效 果
1) 教育用 小型 컴퓨터 開發	電子技術 석 광 오	1,314,076	<ul style="list-style-type: none"> • 컴퓨터 技術人力 底辺擴大 • 청소년에게 컴퓨터活用 生活化

공지사항

○ 企業主導 技術開發課題

(單位：千圓)

課 題 名	研究責任者	参与企業	研 究 費			期 待 效 果
			政府出捐	企業負擔	計	
1) 실리콘半導體 材料開發	科學技術院 민 석 기	삼척산업	93,500	93,500	187,000	<ul style="list-style-type: none"> • Silicon半導體材料의 國產化 • 國際競爭力 提高
2) 光纖維 製造 및 特性研究	科學技術院 최 상 삼	金星電線 大韓電線	147,823	79,597	227,420	

4) 기타 核心産業 技術開發

가) 金屬素材工業 技術開發

○ 國家主導 技術開發 課題

(單位：千圓)

課 題 名	研究責任者	研 究 費 (政府出捐)	期 待 效 果
1) 金屬素材 基本技術, 特定素材 및 高級機能 材料開發	科學技術院 맹 선 재	330,000	<ul style="list-style-type: none"> • 基本素材의 品質向上을 통한 機械, 金屬, 電子工業의 發展 • 製品 品質向上을 통한 國際競爭力強化

○ 企業主導 技術開發課題

(單位：千圓)

課 題 名	研究責任者	参与企業	研 究 費			期 待 效 果
			政府出捐	企業負擔	計	
1) 電子製品用 알루미늄 미나질 絶緣材料 開發	科學技術院 장 성 도	선광세라믹	35,000	25,000	60,000	<ul style="list-style-type: none"> • TV Tuner用 絶緣材料 國產化 • 高密度 Hybrid IC 用 알루미늄 기판의 國產化
2) 電子半導體用 特殊合金開發 및 國 產化 研究	科學技術院 김 영 길	풍산금속	87,835	64,000	151,835	
3) 鐵-니켈磁性合 金板 國產化	科學技術院 강 일 구	삼우특수강	51,973	23,218	75,191	<ul style="list-style-type: none"> • 電子製品用 特殊金屬材料의 國產化

나) 高分子化學工業 技術開發

○ 企業主導 技術開發 課題

(單位：千圓)

課 題 名	研究責任者	参与企業	研 究 費			期 待 效 果
			政府出捐	企業負擔	計	
플라스틱光纖維製造 에 관한 研究	科學技術院 김 정 엽	金星電線 大韓電線	25,000	25,000	50,000	컴퓨터 및 自動車用燈의 光纖維 開發

공지사항

▲ 年度別 投資計劃

(單位: 억원)

年度別 分野別	82	83	84	85	86	計
1. 半導體 및 컴퓨터技術 開發	37.3 (9.9)	90 (63)	202 (162.4)	174 (124)	215 (150.5)	718.3 (509.8)
2. 精密化學工業 技術開 發	18.3 (13.7)	142 (120.4)	105 (73.5)	138 (97)	173.2 (121.2)	576.5 (425.8)
3. 시스템 産業 技術開發	16.6 (1.7)	36 (25.2)	53 (37.1)	70 (49)	86.8	262.4 (173.8)
4. 其他核心産業 技術開 發	40.7 (22.3)	72 (50.4)	105 (73.5)	138 (96.7)	241 (189.8)	596.7 (432.7)
가. 金屬素材工業 技術 開發	5.9 (1.9)	16 (11.2)	23 (16.1)	31.4 (22)	38.9 (27.3)	115.2 (78.5)
나. 高分子化學工業 技 術開發	4.7 (2.9)	13.4 (9.4)	19.5 (13.7)	25 (17.5)	32.3 (22.6)	94.9 (66.1)

1. 表記方法: 政府出捐(企業負擔)

2. 1차 國策研究 108개 課題 中에서 電子工業에 관련되는 사항만 記載하였음.

國際金型 및 關聯機器展 개최 안내

제 2 회 國際金型 및 關聯機器展이 企協中央
會 주관 金型工業協同組合 주최로 6 월 16일부터
22일까지 7 일간 機械工業振興會 展示館에서
개최된다.

展示 品목은 각종 金型 및 原副資材 加工機器
計測機器 및 관련 製品이 다수 전시된다. 電子
電氣 業体에서도 많은 참가와 參觀 있기를 바란
다.