

# 安全規格의 認証申請 절차 안내

## 英國篇

李世永  
本会貿易振興課長

이번 호에는 英国의 BSI 및 BEAB 認証申請 절차를 소개하며 다음 호에는 CEE 篇을 소개하고자 한다. 본란은 安全規格 認証에 대한 시리즈로서 業界의 깊은 認識과 참여가 있기를 바란다.

## 1. 概要

英國은 유럽 국가 중에서 外國으로부터 직접 認証申請을 할 수 있는 나라 중의 하나다. 電氣電子製品의 認証이 강제화되어 있지는 않으나 消費者들에게 認証 마크에 대한 認識이 잘되어 있어 英国으로 수출되는 製品은 認証을 받는 것이 통상적이다. 電氣電子製品을 認証하는 機関이 4개나 있어 어떤 製品을 어디에 申請할 것인지 알아야 한다. 家電製品 認証申請은 「BEAB」에서 취급하고 電氣電子部品과 機械製品은 「BSI」가 취급하며, 회로차단기는 「ASTA」, 그리고 電氣電子用 케이블은 「BASEC」에서 각각 취급하고 있다. 製品에 따라 認証機關이 다르지만 使用되는 規格은 전부 BS規格이다.

## 2. BSI (British Standards Institution) 소개

BSI는 「英國規格協會」로서 英国 모든 国家規格을 制定하는 機関이다. BSI規格은 우리나라의 規格協會에서 구입할 수 있으며 内容에 대한 문의는 韓國機械研究所에 할 수 있다. BSI는 独自의 試驗所로서 BSI HEMEL HEMPSTEAD CENTER를 運營하고 있으며 이 곳에서 BS規格과 海外規格에 대한 機器 및 材料의 試驗이 수행된다. 또한 BSI의 認証制度도 BSI HEMEL HEMPSTEAD CENTER에 의하여 운용되고 있다. BSI의 承認 마크는 1903年부터 사용되고 있으며 그 모양에서 이름을 따서 Kite mark라고 부른다.



현재 이 Kite 마크는 250여개의 BS規格 製品에 使用되고 있으며 주로 電子部品, 產業用 機器, 建築用 材料 등이 적용된다. 이 마크 使用 Licence를 받은 製造業者는 BSI가 發刊하는 「Buyers Guide」에 무료로 게재된다. 그 목록을 보면 약간의 消費者製品이 있고 대부분이 職業用 및 產業用 製品이다. 이 Kite 마크를 부

착한 製品의 연간 거래는 5 억 파운드나 된다고 평가되고 있다.

### 1) BSI Kite 마크 取得의 意義

이 Kit 마크의 使用 Licence를 받았다는 것은 製造業者가 자체의 品質管理 体制를 항상 監查하고 있으며, BS規格에 의거 製品을 試驗 및 檢查하여 品質 및 信賴性이 있음을 自主的으로 保証하는 것이다. 어떤 것은 安全性을 保証하는 것도 있다. 따라서 이 Kite 마크의 表示는 그 製品이 BS規格의 모든 요구 사항을 만족시키고 있다는 것을 나타내는 것으로 BSI로부터 Kite 마크의 使用 Licence를 받은 製造業者만이 사용할 수 있도록 되어 있다. Licence를 받기 위한 試驗 및 檢查는 통상 BSI의 Hemel Hempstead Center에서 遂行하게 되나, 어떤 경우에는 BSI에 의해 認定을 받은 46개 独立試驗所 중에 어느 한 試驗所에 위임될 수도 있다.

이 Kite 마크는 職業上의 使用者와 製造者 그리고 일반 소비자들에게 중요한 의미를 갖는다. 이는 使用者와 製造業者 그리고 기타 독립된 專門委員會에 의하여 承認 및 公表된 BS規格에 합格된 것이라는 것을 職業上의 使用者에 제시해 주는 權威 있는 保証이 되는 것이다. 製造業者에 대해서는 그 제조업자의 제품이 BS規格品으로서 英国 및 외국시장에서 판매 확대의 保証을 받은 것이다. 일반 소비자에게는 그가 구매한 그 製品이 BS規格의 要求 事項을 만족시키고 있다는 것이 檢查에 의해 확인된 것이므로 중요한 품질을 보증받은 것이 된다. 뿐만 아니라 政府에서는 많은 규칙에 BS規格을 인용하고 있다. 예를 들면 차량의 Seat belt는 BS 3254 規格을 만족시킬 수 있는 製品 使用을 요구하고 있다. 따라서 Kite 마크는 그러한 規則과 부합된다는 증거를 보여 주는 편리한 방법이다.

### 2) Kite 마크 Licence 획득의 資格 条件

- (1) 申請者가 그 製品의 生產業者이어야 한다.
- (2) 申請製品이 해당 規格과 관련 改正事項을

만족시켜야 한다.

(3) 監督 및 管理計酬(Scheme of Supervision and Control) 즉 BSI의 承認 마크의 사용을 管理하는 규정을 따라야 한다.

(4) 製品 製造工場에 BSI検査員이 製品의 生產 management, 試驗方法 및 기록 등을 檢查하기 위한 방문을 받아드려야 한다.

(5) Licence부여, 監督, 檢查 및 試驗에 요하는 비용을 지불하여야 한다.

(6) BS 마크 使用時, 그 Label의 디자인을 제출하고 BSI의 承認을 받아야 한다.

(7) 監督 및 管理 計酬을 실시하고 필요한 기록을 유지하고 있다는 증거를 제시할 수 있어야 한다.

(8) BSI의 承認이 되지 않은 製品에는 BSI 마크를 使用하지 말아야 한다.

(9) 만일 Licence가 취소 되었을 경우에는 마크의 사용을 중지해야 하며 필요한 경우 취소된 시점에서 製品에 부착되어 있는 마크는 제거해야 한다.

### 3 ) Licence 取得 節次

Licence 申請者は BSI의 Certification and Assessment Dept에 Licence를 획득하고자 하는 製品의 설명과 申請用紙를 요청하는 서한을 보낸다. 그 住所는 다음과 같다.

British Standards Institution  
Certification and Assessment Dept  
Mayland Avenue  
Hemel Hempstead  
Herts HP 24 SQ  
United Kingdom  
Telephone : Hemel Hempstead 3111 (STD code 0442)  
Telex : 82424 (BSI HHC G)

申請者は Licence를 取得하였을 경우 規定과 監督 및 管理 計酬(Regulation and the Scheme of Supervision and Control)을 충수할 것을 약속해야 한다. 그리고 承認前 工場検査(Pre-liscence Inspection)와 試驗 및 監督 비

용을 지불할 것에 동의하여야 한다. 承認前 工場検査를 실시하며 檢査代行機関의 檢査員을 대동한다. 韓国의 BSI 檢査代行機関은 「韓国機械研究所」이다. 그 工場이 BS規格을 만족시킬 수 있는 製品을 生産할 수 있으며, BSI의 監督 및 管理 計劃을 만족시킬 수 있다고 認定받아야만 Licence가 부여된다. 必要한 제경비가 정산된 다음에 申請者は 1年間 유효한 Kite 마크의 사용 Licence를 받게 된다. 이는 申請者が 認証받은 製品에 Kite 마크를 사용할 수 있는 자격과 광고할 수 있는 자격을 부여받았음을 의미한다. 그러나 Label이나 기타 표시 및 광고에 사용되는 Kite 마크의 형식은 매번 BSI로부터 承認을 받아야 한다.

그 後 Licence 保有者는 통상 年1~2회 BSI 檢査代行機関의 工場検査를 받게 되며 BSI가 要求하는 監督 및 管理 계획을 제대로 실시하고 필요한 記錄을 유지할 때 Licence 보유자가 희망하는 한, 年間費用을 지불하고 Kite 마크를 계속 사용할 수 있다.

#### 4) 監督 및 管理 計劃

「Scheme of Supervision and Control」이란 BSI의 정책으로서 이것에 의해 BS 마크의 권위를 보호하는 계획이다. 이것은 BS마크 사용 Licence 보유자에게 그의 製品이 BS規格의 要求事項을 만족시키게 하는義務가 부여되고 이 計劃에 의거 製造者は 品質管理를 하도록 요구된다. 이 計劃에 의하여 Licence 보유자는 규칙적인 監督과 檢査, 그리고 계획적인 日常試驗을 하고 그 記錄을 보관하도록 되어 있으며 또한 BSI의 독자적인 試驗과 BSI檢査員의 정기적인 工場検査를 받도록 되어 있다.

#### 〈韓国의 BSI検査代行機関〉

韓国機械研究所 (KIMM)는 1974年에 BSI와 技術協定을 체결하고 情報交換, 技術者交流, 承認前 工場検査, 定期工場検査 및 認証申請代行 업무를 수행하고 있다.

#### BSI 申請書 機式

British Standard Number	Description of product including model or type designation
Signature _____	
Name of Firm _____	
Address _____	
Enclosed:- Cheque number _____ for £ _____ Address of factory(S) if different from above : _____ Date _____	

### 3. BEAB (British Electrical Approvals Board)

BEAB는 1960년에 설립된 비영리 기관이다. 그 目的是 商用전원에서 동작하는 가정용 電氣機器의 안전에 대해 BS 規格에 의거 試驗 및 檢査하여 BS 規格의 모든 要求事項을 만족시키는가를 확인하고 英国 通商局에 등록된 認証마크를 부여함으로써 公象이 이를 식별할 수 있게 하여 一般大 을 보호하기 위한 것이다.

처음에 BEAB는 가정용 電氣製品만을 취급하였으나 1971年 12月부터는 라디오, 앰프, TV와 같은 家庭用 電子製品까지 범위가 확장되었다. 取扱製品에 대해서는 認証手数料表를 참고하기 바란다.

#### 1) BEAB의 構成 및 管理

BEAB의 管理는 다음과 같은 機関을 대표하는 管理委員会를 통하여 이루어진다.

- 家電機器 製造者協會
- 英国 電氣 및 関聯 製造者協會
- 英国 無線裝備 製造者協會
- 英国 標準協會
- 電氣供給產業
- 電氣請負業協會
- 電氣都売業者聯合會

이에 추가하여 理事會가 있으며 電氣產業 部門뿐만 아니라 消費者의 의견을 대표하는 機構를 포함해서 광범위한 분야를 대표하는 諮問機構가 있다.

## 2) BEAB마크申請節次

BEAB마크의 使用承認을 얻기 위해 BEAB의 認証申請을 원하는 製造者는 認証을 받고자 하는 각 모델에 대해 正式申請書 2部를 작성해서 보내야 한다.

BEAB는 申請書를 접수하면 이를 검토하고 申請者에게 필요한 샘플을 BEAB가 지정해 주는 試驗所로 송부할 것을 요청하게 된다. 量產에 들어가기 前에 認証이 필요한 경우 그 製品을 대표하는 샘플을 試驗所에 송부할 수도 있다.

그러한 샘플은 모울딩이나 캐스팅이 계획된 구조물까지의 모든 세부적인 특성이 같아야 하며 製品은 기계로 완전하게 깎고 다듬어 生産品과 같이 해야 한다.

이러한 대표적인 샘플에 대한 試驗成績書에 의하여 認証이 날 수 있으나 生産 모델이 준비되었을 때에는 識別을 위한 生産 모델을 제출하여야 한다.

製造者は 認証申請 前에 그의 製品이 BS 415의 要求事項을 만족시킬 수 있도록 설계되었는지 사전에 확인해 보는 것이 유익하다. 이는 試驗의 長期化를 예방하는 길이며 改良 샘플의 試驗과 이에 따른 추가 試驗料를 피하는 방법이다. 샘플은 BEAB가 어느 試驗所를 지정하고 그곳으로 송부할 것을 要請하기 전에 試驗所에 마음대로 보내서는 절대로 안된다.

BEAB가 요청 후, 4개월이 경과하도록 샘플이 지정된 試驗所에 도착하지 않으면 그 認証申請은 취소되며 계속 認証이 필요한 경우; 새로운 申請書를 보내야 한다. 試驗이 完了된 샘플은 試驗所로부터 申請者에게 반환될 수 있으나 BS 3456 (BS 415)의 耐力 安全試驗이 완료된 샘플은 그 상태에 대해서 BEAB가 책임을 지지 않는다.

## 3) 外國申請者

英國 이외의 国家에 있는 製造者로 부터의 申請은 반드시 英国에 있는 代理店을 통해서 제출하여야 한다.

이는 샘플이 輸入 및 通關手續과 샘플을 試驗所로 송부하고 회수하게 하기 위한 것이다.

BEAB는 여하한 경우에도 이러한 일을 代行해 주지 않는다. 모든 文書는 통상이 代理者를 통해서 전달되며 BEAB 규정에 의하면 代理者는 手数料 지불에 대한 책임을 지도록 되어 있다.

## 4) 試驗 샘플의 選定

製造者は 기본적으로 서로 비슷한 장비의 범위를 하나의 申請書로서 제출할 수 있다.

예를 들면 TV의 경우 그 구조가 같거나 비슷하거나 다만 外裝과 조종기 위치가 변경된 것은 같은 製品 범위로서 單一件으로 申請할 수 있다.

製品範囲의 대표적인 샘플(들)을 선택하므로써 모든 所定 試驗을 하는데 試驗에 대한 작업량을 최소로 줄이도록 노력해야 한다. 그렇게 하므로써 試驗料를 최소로 줄일 수가 있다. 試驗料는 수행되는 試驗의 작업량에 따라 결정되기 때문이다. 샘플의 選定에는 製造者の 진밀한 協助가 요구된다. 왜냐하면 BEAB나 BEAB가 지정한 試驗所는 製造者の 事前通知 없이 어떤 모델이 다른 어떤 모델과 기술적으로 같다는 것 등을 알 수 없기 때문이다. 어떤 경우에 있어서는 그러한 通知가 사전에 되었다더라도 製品範囲의 대표적인 샘플 이외에 다른 샘플을 볼 경우도 있다. 이는 類似性을 확인하고 필요한 특정 試驗을 수행하기 위한 것이다.

예를 들면 TV세트의 경우, 대표적인 모델과 電氣的設計가 같으나 상이한 캐비네트를 사용하였을 때 機械의 安定性과 絶緣抵抗 試驗이 요구된다. 어떤 모델이 같은 범위에 속하느냐 하는 것은 통상 일반적인 構造가 같으며 즉 같은 工法으로 製造되었으며 같은 主要部品이 포함된 것으로 식별한다. 추가로 製造者の 모델 식별 방법이 통상 製品範囲 또는 그룹과 일치한다. 그러나 試驗을 위해 대표적인 모델을 선정하기가 어려울 경우도 있다. 원칙적으로 그 그룹의 나머지 모델에서 볼 수 있는 모든 특성

또는 일부의 특성을 포함하고 있는 모델(들)을 선택하여야 한다. BS415에는 이것들에 대한 특수試驗要求事項이 있다. 또한 어떤 특정裝備에 있어서는 部品의 定格과 相互作用의 가능성도 고려해야 한다.

### 5 ) BRAND名의 申請

어떤 会社가 自己의 BRAND名으로 市販하고자 할 때, 다른 会社가 製造한 같은 모델을 상이한 BRAND名으로 인증을 이미 받았을 경우, 試驗을 위해 다시 샘플을 제출할 필요가 없다.

다만 製造者로 부터 그 모델이 前에 認証을 받은 모델이라는 確認書와 원래 認証을 받은 모델과 차이가 있는 定格板과 使用說明書를 제공하면 된다. 이와 같은 方便으로 認証을 받을 경우 認証 申請者는 정상적인 認証料를 지불해야 된다.

만일 어떤 한 장비를 製造者와 1개 이상의 販賣会社가 같은 市場에서 각각 자기의 BRAND로서 판매하고자 할 때에는 다음과 같이 처리해야 한다.

(1) 製造会社의 申請書 제출에 추가하여 각 販賣会社도 그들이 판매하고자 하는 BRAND名을 등록하기 위한 申請書에 任員級의 署名을 한 후 제출 한다.

(2) 申請料는 製造者에게 요구된다.

(3) 認証書는 각 申請書에 대해 각각 발급된다. 즉 하나는 製造者의 BRAND名으로, 그리고 나머지는 申請書를 제출한 販賣会社의 BRAND名으로 認証이 발급된다.

(4) 매년 갱신하게 되는 認証料는 각 BRAND名에 대하여 認証書가 발급된 각 会社가 支拂하게 된다.

(5) 承認 目錄表에는 製造会社의 BRAND名과 販賣会社의 BRAND名이 별도로 각각 기입된다.

만일 製造会社 自体는 직접 판매할 의향이 없고 1개 이상의 販賣会社에 의탁하거나 Exclusi-

ve로 販賣会社를 지정하고자 할 때 申請은 다음과 같이 한다.

- ① 각 販賣会社는 그들이 판매하고자 하는 BRAND名을 등록하기 위한 申請書에 그 회사의 任員級의 서명을 받은 다음 제출 한다.
- ② 申請料와 기타 추가 비용은 製造者가 지불한다.
- ③ 별도의 認証書가 각 販賣会社의 BRAND名으로 발급된다.
- ④ 매년 갱신하게 되는 認証料는 認証書에 이름이 오른 販賣会社가 지불하게 된다.
- ⑤ 承認 目錄에는 각 販賣会社의 이름 아래 각 기입된다.

### 6 ) 相談業務

試験前 및 試験 間에 BEAB와 試験所職員과의 諮問을 받을 수 있다. 이 相談은 반드시 예약을 하여야 하며 時間當相談料는 £15,00이다. 出張諮詢의 경우에는 出張料가 추가 된다.

相談時에는 이에 대한 報告書가 작성되지 않으며 결정된 사항만 확인해 준다.

### 7 ) 申請의 取消

만일 申請한 날자로부터 최초 샘플이 도착할 때까지 또는 改良 샘플을 요구한 날자로부터 그 샘플이 도착할 때까지 4개월이 지나면 그 申請은 자동적으로 무효가 된다. 만일 계속 BEAB의 認証이 요구된다면 再申請을 하여야 하며 申請料를 다시 내야 한다. 또한 申請料와 改良 샘플의 試験料를 제 기간 내에 지불하지 않아도 申請은 취소된다.

### 8 ) 認 証

자주 열리고 있는 BEAB의 認証委員會가 그 장비를 BS415의 要求事項에 적합하다고 인정하면 申請者에게 지불 요구가 오고 이를 지불했을 때 認証料의 認証承認書가 나오며 그 裝備는

매년 4月에 발간되고 3개월마다增補되는 BEAB의 承認된 家電裝備目錄에 게재된다.

그 다음 認証業体가 그의 裝備를 BEAB의 認証品이라고 주장할 수 있는 유일한 방법은 그 機器에 BEAB의 安全 마크를 영구적인 방법으로 표시하는 것 뿐이다. 이 마크는 英國 貿易局에 認証 商標로서 등록이 되어 있기 때문에 BEAB의 認証이 나지 않은 機器에 표시하는 것은 위법이 된다.

#### 9) 認証의 取消

만일 認証業体가 承認된 認証을 取消하기를 원한다면 생신 기간 1개월 전에 BEAB로 통보하여야 한다. 그러면 그 다음 해의 생신 비용을 지불하지 않게 되며 그 장비는 BEAB 認証 目錄表에서 그 이듬 해 4월까지 삭제되지 않은 채 있게 된다. 1月 1日부터 3月 31日 사이에 認証이 취소된 것은 그 다음 해까지 目錄表에 남아 있게 된다.

이는 商店이나 都賣商 등에 있는 在庫를 처리 할 수 있게 하기 위한 조치이다.

BEAB 認証 商標規定에 의거 BEAB는 다음과 같은 경우 承認된 認証을 취소시킬 수 있다.

- (1) 許可되지 않은 認証 商標의 使用 또는 誤用이 발견되거나 規定을 위반한 경우.
- (2) 破産法에 걸려 있거나 他意이든 自意이든 어떤 債務 관계로 해산되는 경우.
- (3) 料金 지불을 하지 않을 경우.

또한 認証은 점검을 위한 試驗 결과 달리 認可 받음이 없이 그 機器가 처음 認証을 받았던 샘플과 상이할 때도 취소된다.

#### 10) 承認前 工場検査

前에 BEAB로 부터 認証을 받아 본적이 없거나 申請한 機器가 前에 받은 機器의 범주에 속하지 않은 것을 申請했을 경우 BEAB는 申請者が BS415의 要求事項에 맞도록 生產, 品質管理 및 檢查別度가 갖추어져 있는가를 평가하기 위하여 工場検査를 하게 된다. 承認前 工場検査費는 英国内에서는 £ 3,000이며 外国에 있

는 工場은 国家에 따라 다르다. 이 경비의 부담을 적게하기 위하여 BEAB는 같은 지역내의 다른 工場検査와 함께 수행할 수 있도록 노력하고 있다. 어떤 国家의 경우에는 檢查代行 협정에 의해 그 나라에 있는 代行機関이 하는 경우도 있다.

#### 11) 監督

BEAB 計劃中에 중요한 기능은 BS415의 安全 要求事項이 일상 生產 중에 유지되고 있으며 申請者の 製造工程과 品質管理 制度가 生產時 安全標準 유지에 적합한가를 확인하는 것이다.

이를 위해 BEAB 規定에는 認証이 되었으며 認証承認書를 받은 製品의 製造方法을 檢査하기 위하여 BEAB를 대표하는 인가된 檢査員이 製造者의 営業場所를 들어 갈 수 있도록 되어 있다. BEAB는 또한 점검 試驗을 위해 認証된 장비의 샘플을 試驗所에 발송할 것을 認証業体에 요구하기도 한다. 認証製品 生產工場에 대한 監督 訪問은 통상 年 1回를 하게 된다.

英國에서는 監督 訪問과 点檢 檢査를 위한 費用이 매년 내는 생신 요금에 포함되어 있다. 그러나 外国의 경우에는 出張費를 위한 추가 경비를 지불하게 된다. 어떤 国家에서는 그 나라에 있는 檢查代行機関을 이용하여 수행하기도 한다.

#### 12) 認証製品의 修正 또는 改造

아무리 작은 修正일지라도 安全이라는 관점에서 볼때 裝備에 영향을 주게 되어 있으므로 製造者は 직접 또는 해당되는 경우 그 회社의 認証連絡技師를 통하여 변경하고자 하는 내용의 세부 사항을 BEAB에 통보하여 裝備에 그러한 修正을 하는 것이 BS 415에 대한 適合性에 영향을 끼치지 않는다는 확인을 받아야 한다. 이렇게 하므로써 認証의 유효성이 유지 된다. 어떤 경우 이는 試驗을 또 해야 한다는 것을 의미 할 수도 있다.

#### 13) 認証取得者名 또는 認証裝備名, 모델 또는 Cat, No의 變更

認証承認書에 기재된 세부 사항에 변경이 있는 경우에는 즉시 BEAB로 통보하여 BEAB認証裝備目錄에 해당修正을 가능한 한 빨리 반영시킬 수 있도록 하여야 한다.

#### 14) 手 数 料

##### (1) 申請料

申請料는 <表 1>에 제시된 바와 같으며 최초 샘플을 요청할 때, 같이 청구서가 오게 된다. 申請料는 試驗開始 전에 지불되어야 한다. 이 料金은 BS415의 要求事項에 대한 試驗의 대부 분을 충당한다. 최초에 제출한 샘플이 BS415의 要求事項을 만족시킬 수 없어 不合格이 되었을 경우 試驗이 완수되지 못한 부분에 대하여 未計定 通報로 받게 된다.

##### (2) 再提出된 샘플의 試驗料

改造된 샘플을 再試驗하기 위하여 제출되었을 때의 試驗料는 試驗의 作業量이 판단되었을 때 그 作業量에 의거 청구하게 된다.

#### <표 1>

BEAB의 手数料는 때때로 변경된다.

다음 表에 제시된 申請料, 認証料 및 更新料는 1978年부터 유효한 것이다. 그 간에 변경이 있었을 터지 모르기 때문에 참고로 사용하기 바란다. 또한 이 表에는 부가가치세가 포함되지 않은 것이다.

해 당 장 비	申 請 料	認 証 및 更新 料
	(from 1.4.78)	Fees (from 78)
	£	£
(1) Monochrome TV Receivers	693.36	147.00
(2) Portable Monochrome TV Receivers	734.96	147.00
(3) Colour TV Receivers	914.08	147.00
(4) Record Players	406.77	74.00
(5) Record Players with Radio	406.77	84.00
(6) Radiograms	406.77	94.00
(7) Mains/Battery Portable Radio Receivers	195.30	41.00
(8) Mains Table Radios	195.30	41.00
(9) Clock Radios (With approved clock)	195.30	59.00
(10) Mains/Battery Portable Cassette Recorders	228.81	41.00

(11) Mains/Battery Portable Radio Cassette Recorders	261.17	47.00
(12) Cassette (or Cartridge) Decks	194.14	40.00
(13) Cassette Recorders Mains Operated	328.19	66.00
(14) Cassette Recorders Mains Operated with Radio	389.44	80.00
(15) Music Centres Music Centres, portable	398.68	93.00
(16) Stereo Receivers (Tuner/Amplifiers)	478.42	99.00
(17) Turntable Units (Without Amplifiers)	258.85	53.00
(18) Turntables	121.34	27.00
(19) Amplifiers	251.92	52.00
(20) Tuners	195.30	41.00
(21) Electronic Organs	384.81	93.00
(22) Electronic Organs (portable)	422.95	99.00
(23) Reel to Reel Tape Decks	389.44	93.00
(24) Reel to Reel Tape Recorders	389.44	93.00
(25) Battery Eliminators	195.30	41.00
(26) Room Aerials	174.50	27.00

註 :

(2), (7), (10) 및 (11) 품목의 경우에는 진동 시험료가 포함되어 있다. 기타의 경우 예를 들면 휴대용 TV의 경우에는 진동 시험이 요구되어 추가로 £45.07을 지불해야 한다.

##### (3) 認証 및 更新料

認証料는 裝備가 BEAB에 認証되었을 때 지불하게 된다. 認証은 매년 갱신하게 되어 있다.

##### (4) 部品 試驗料

BS 415에는 고장이 발생할 경우 危險의 원인이 될 수 있는 部品, 예를 들면 畜電器와 抵抗器, 그리고 映像管과 같은 주요 部品에 대한 특별한 試驗이 포함되어 있다. 뿐만 아니라 휴즈와 유연성 코오드와 같은 部品도 기타 해당 BS規格을 만족시킬 수 있는 것을 사용하도록 BS 415에 언급되어 있다. 이를 試驗은 매 裝備에 대해서 수행할 필요가 없는 것들이기 때문에 <表 1>에 있는 申請料에 포함되어 있지 않다.

#### <표 2> 部品試驗料

	£
(1) A resistor requiring testing to Clause 14.1 (e.g. C.R.T. Metal Rimband Safety Resistor)	39.29

(2) A capacitor requiring testing to Clause 14.2 (e.g. an aerial isolating capacitor and C.R.T. Metal Rimband Safety Capacitor)	250.77
(3) An inductor requiring testing to Clause 14.3 (a) (2 terminal inductor) (b) (isolating transformer)	9.24 101.69
(4) A fuse to be tested to BS. 2950 (See Clause 14.5)	432.19
(5) A fuse to be tested to BS. 4265 (See Clause 14.5)	290.06
(6) Mains input flexible cord to be tested to BS. 6500 (See Clause 16)	Fee on Application 101.69
(7) TV picture tube to Clause 18 Additional charges will also be made for the following special tests in BS. 415 which will only apply to some equipment.	86.67
(8) Mains ON/OFF switches (alternatives)	17.43
(9) L.O.P. Transformers (alternatives)	86.67
(10) EHT Tripler Units (alternatives)	31.20
(11) Testing one type of insulation to 9.3.2(2)C.	45.07
(12) Vibration tests to Clause 12. 1. 2	39.29
(13) EHT Focus control (alternatives)	54.31
(14) Circuit Boards to Clause 20.1	54.31
(15) Back covers to Clause 20.2	39.29
(16) Touch-tuner controls) for TV	Fee on Application 48.54
(17) Remote control units) Receivers	63.56
(18) Vicat Testing (alternatives)	57.78
(19) Audio Transformer (when fitted in TV receiver)	
(20) AC inlet socket and DC switch (alternatives)	

이들 部品에 대한 認証制度는 BSI가 운영하고 있다. BEAB는 BSI의 認証을 받은 部品과 裝備에 포함되어 있을 경우 再試驗이 없이 그대로 認証하고 있다. 만일 사용된 어떤 部品이 BSI가 認証하지 않은 것이며 前에 認証된 다른 裝備에 사용된 적이 없는 것이라면 試驗된 개개의 部品에 대하여 추가적인 經費가 (表1)에 제시된 手數料에 의거 지불하도록 요구 된다.

### 15) 定期工場 監督 訪問

英國 내에 위치하고 있는 工場에 대해서는 年間 定期工場 訪問에 £47.50의 經費를 支仏해야 하며, 外國에 있는 工場은 지역에 따라 상이한 경비가 要求된다.

### 16) 連絡技師 (Liaison Engineer)의 承認

BEAB 認証을 받고자 하는 申請者는 BEAB 認証品이 많으며 자주 部品을 변경할 필요가 예상되는 경우 소속된 職員중에 다음과 같은 資格을 가진 사람을 지명하고 連絡技師로서 BEAB의 承認을 받을 수 있다. 承認이 되면 製造者의 職員으로 있으면서 작은 設計變更 認承이나 代置 部品 使用認可에 대해 BEAB의 代行業務를 수행할 수 있다. 그러나 成績書에 重要部品으로 기재되어 있는 것은 그의 마음대로 할 수 없다.

連絡技師는 적합한 資格이 있으며 그 会社의 간부급이어야 한다. 그는 변경하고자 하는 내용이 裝備規格에 어떠한 영향을 끼칠 것인지 BEAB를 대신하여 정확하게 판정할 수 있을 정도로 BS 415에 대해 완전히 숙지하고 있어야 한다. 連絡技師로서의 指名은 BEAB의 承認을 요한다. 그는 構造 및 材料의 모든 변경을 통보 받을 수 있어야 하며 필요한 모든 도면과 部品目錄을 계속 가지고 있어야 하고, 그에게 양도된 변경에 대한 권한의 목록을 가지고 있어야 한다. 作業量이 너무 많을 경우에는 製造者は 連絡技師의 副責任者를 둘 수도 있다. 製造者에 의하여 제출되는 計劃된 모든 設計 또는 部品 변경은 제일 먼저 그의 連絡技師의 檢討를 받게 된다. 만일 그 계획이 規格과 仕様에 영향을 끼치지 않는 것이라면 連絡技師가 BEAB를 대신하여 承認할 수가 있다. 만일 規格의 要求事項과 상치되지 않는다는 것을 증명하기 위하여 試驗을 해야 할 것인지 의심이 생길 경우에는 連絡技師는 계획된 변경에 대하여 BEAB에 문의하고 認可를 받아야 한다.

連絡技師에 의해서 承認된 모든 변경은 BEAB가 만족할 수 있을 정도로 最新記錄까지 완

전하게 유지되어야 한다. 이러한 記録은 언제든지 요구할 때 볼 수 있도록 유지해야 하며 특히 監督検査訪問시 이에 대한 調査가 있게 된다. 連絡技師를 任命한다는 것은 連絡技師가 承認한 設計 또는 部品 변경에 대하여 그 認証品이 계속 BS415와 일치하도록 확인하는 책임이 製造者에 있게 된다는 것을 의미한다. BEAB는 때때로 連絡技師에 의하여 認可된 변경에 대하여 Spot check를 실시한다. 그렇다고 해서 連絡技師의 業務의 정확성에 대한 製造者의 궁극적인 책임이 면제되는 것은 아니다.

連絡技師가 임명되었다 하더라도 일반적인 BEAB의 認証節次에는 변동이 없다. 예를 들면 製造者가 部品表와 材料表를 제출할 때 그 때에 알고 있는 기존 대체 부품의 세부 사항을 같이 제출하여야 한다. 그래서 試驗所가 認証試驗을 할 때 신고된 모든 代置品에 대해서 고려를 할 수 있게 한다. 認証후 계획된 주요 設計 변경 (예를 들면 샤프, 外廓, PCB등의 개조)은 正式 生産에 들어 가기 전에 承認을 받기 위해 BEAB로 제출하여야 한다.

連絡技師를 任命하기를 희망하는 製造者は BEAB (Form No. 51)을 申請하면 된다.

#### 17) BEAB 마크의 PR.

BEAB 認証을 선포하기 위하여 영구적으로 機器에 부착하도록 BS415에 요구된 BEAB 認証表示에 추가하여 製造者は BEAB 認証을 PR하기를 원할 것이다. 이를 위하여 三角形으로 된 BEAB마크를 다음과 같이 이용할 수가 있다.

- 결박용 三角形(밀변 $2\frac{1}{2}$ 인치) 1,000매당 £3,000
- 접착용 三角形(밀변 2½인치) 1,000매당 £3,000 (2,000매 단위로만 신청 가능)

위 價格은 부가가치세가 포함되지 않은 것임.

#### 18) 原產国 表示

Trade Description Act, 1972에 의하면 外國에서 製造 또는 생산된 製品으로서 英国人名이나 英国業体名 또는 商標를 갖게 되는 것은 그 業体名이 商標와 함께 그 製品의 生产國

가 명확하게 표시되어야 한다. 業体名과 商標가 製品이 공급될 때 이를 表示가 보이지 않는 경우, 이 법을 위반한 것이되어 有罪가 된다.

#### 19) 認証商標 規定

일단 認証을 받으면 해당 手数料를 지불하고 매년 갱신할 수 있으나 6회까지 총 7년간 유효하다. 그 다음에는 最新規格에 대하여 再承認을 받도록 다시 申請을 하도록 되어 있다. 이 때에 再申請에 필요한 작업량과 認証業体가 부담해야 할 경비는 그 機器가 最新規格 내용과 일치하는가 확인하기에 필요한 최소액으로 제한된다. 만일 規格에 변경이 없었다면 再申請은 BEAB의 판단에 의하여 처리 한다. 7년의期間中 規格이 수정되거나 再発刊되는 경우 BEAB의 認証委員会는 이미 認証이 승인된 機器가 7년의 유효 기간 前에 規格을 만족시키기 하기 위하여 개조를 할 것인지에 대해 安全 및 관련 要素들을 깊이 고려한 후에 결정하게 한다.

認証委員会는 改造가 요구된다고 결정하였을 경우, 그 機器의 改造 및 申請을 위한 事前措置期間을 결정하고 認証 보유자에게 통보한다.

이제까지 설명된 사항 중 유일한 예외는 法의으로 새로운 要求事項을 만족시킬 수 없을 때 그 機器를 더이상 製造할 수 없도록 規制하는 경우이다. 이러한 경우에는 法에 의한 要求事項을 반드시 따라야 한다.

#### 20) CENELEC 条約協定

CENELEC 条約協定에 의하면 BEAB는 CENELEC에 加入된 国家 중에서 이 協定에 서명한 나라에 있는 제조사가 CENELEC加入国家 중 어느 한 나라에서 그의 製品을 認証을 받았을 때, 이 協定에 서명한 다른 나라의 認証을 상호 인정할 수 있도록 되어 있다. 따라서 英국의 製造者が 다른 나라의 認証을 받기를 희망한다면 BEAB가 그 해당 認証機関으로 완전한 英文 成績書를 보내면 그 나라에서는 規格의 차이에 따른 試驗만을 하도록 되어 있다.

또한 BEAB는 製造者が 원한다면 CEE 規格

에 의한 추가적인 試驗를 수행하고 成績書를 작성해 줄 수 있도록 되어 있다.

또한 이 協定에 의하면 만일 製造者와 CEN-

ELEC 認証機関이 동의할 경우 英国内에 있는 工場에 대한 承認前 工場検査 및 監督訪問을 수행할 수 있도록 되어 있다.

## ● 統計資料 제출 안내 ●

本 会에서는 각 電子·電氣業體의 기본 사업 및 진흥 자료가 되는 정확한 統計資料를 작성, 활용하기 위하여 經濟企劃院의 指定統計 제32호에 의하여 전업체를 대상으로 하여 매월 업체별 통계자료를 제출받아 電算処理를 하고 있습니다.

아직도 本会에 統計資料를 제출해 주시지 않고 있는 업체가 계시거나, 잊고 계신 업체가 있으시면 즉시 보내주시기 바랍니다.

기타 자세한 사항은 本会 수출입부 統計課(778-7692/4)로 문의해 주시면 감사하겠습니다.

韓国電子工業振興会