

'81 海外電子展 参加 성과분석

本会에서는 81年度에 「輸出韓國」의 大전제하에 電子製品 輸出增進 노력의 일환으로 海外電子展 参加 및 세일즈团 파견을 꾸준히 계속하여 왔읍니다.

이에 따라 내년도 海外電子展 参加를 좀더 효

율적으로 수행하기 위하여 자체 성과분석을 실시 하였으며, 그 총괄적인 분석은 다음과 같으니 귀사의 세일즈 活動 및 내년도 海外電子展 参加에 참고하시기 바랍니다.

81 해외전자전 참가 및 세일즈단 파견 성과 분석

전 자 전	분 석 회 의	분 석 내 용
1. EDS전자전 ○기간 : 81.5.5. ○장소 : ~5.7. 미국(아틀란타)	○일시 : 81. 6. 3. ○장소 : 무역회관 12층 회의실 참석자 : 한국전자 외 11명 ○진행회 : 부장, 과장.	1) 일반동향 ○가전제품(TV, Hi-Fi)을 제외한 全電子製品 展示會임. ○Importer, Distributor 등 전문가만이 참관하고 일반 관람인은 없음. 2) 수출증진 방안 ○참관인원을 분석하면 Importer, Distributor, Representative의 3종으로 구분될 수 있는데 L/C를 개설할 수 있는 능력을 가진자는 Importer와 일부 Distributor이고 상당수가 참가 했음. ○Importer는 여러 곳에 오파를 주는 것을 원치 않음. ○현장에서 직접 계약은 운이 좋아야 하고 진짜 상담이나 계약은 타 장소에서 이루어짐. 따라서 미리 대상업체에 연락해 놓거나 혹은 현장에서 대상업체를 물색하여 계속 상담을 지속해야 계약에 이룸. ○계약에 도달하려면 상당한 시일을 요하므로 당장 계약이 성립 안되더라도 꾸준히 노력해야 함. 3) 건의사항 ○업체별 파견자는 세일즈맨 1명, 엔지니어 1명, 계 : 2명이 필요함. ○현장상담실 : 본국과 연락할 수 있는 연락 수단이 필요함.
2. 남미순회 전시회 ○기간 : 81.6.6. -6.24	○일시 : 81. 7. 10. ○장소 : 본회 회의실	1) 지역 및 시기선정 ○현재 국가적인 차원에서 중남미 지역을 제1 수출신장 전략지로 중점적인 시장개척을 하고 있는 이때에 남미의

공지사항

<p>○장소 : 칠레 (산티아고) 페루(리마) 콜롬비아 (보고타)</p>	<p>○참석자 : 삼성전자 의 12명. 진흥회 : 부장, 과장</p>	<p>칠레, 페루, 콜롬비아 3국을 순회 전시한 것은 지역 및 시기 선정면에서 유효적절 하였으나, 현지여건에 좀더 정통했더라면 남북미 교역의 요충지인 파나마 자유무역지대와 칠레 자유무역지대 등을 병행 개최지로 선정했더라면 좀더 성과의 극대화에 기여했으리라 사료됨.</p> <p>2) 시장개척 및 수출증대 방안</p> <p>○현지에 대한 신속 정확한 정보수집 및 분석으로 성과를 극대화 할 수 있도록 현지 전자전 참여 기회에 병행해서 단독 전자전 개최 결정이 바람직함.</p> <p>○중소업체를 위해서 현재와 같은 세일즈맨단 활동이 좋으나 규모를 크게하고 출품물량도 더 많이 확보하여 업계의 경비부담 절감과 현지의 전시성과 증진을 기함.</p> <p>○오파세일즈 보다는 현지법인 설립 및 Agent를 이용한 Stock Sales와 Know How 및 After Service 제공으로 상품판매 촉진.</p> <p>○소량 주문에도 응하며, 신용거래로 물량 확보.</p> <p>○투자증대의 일환으로 현지 합작투자 공장 설립이 바람직함.</p> <p>○광고효과의 극대화 노력</p> <ul style="list-style-type: none"> ●사전광고 및 선전 : 현지 Agent에게 사전광고 요구 ●시가중심지 등에 브랜드, 세일즈를 위한 대형브랜드 선전 간판 설립 ●쇼핑백 등 광고매체의 효과적인 이용 <p>○리셉션 개최시 한국 전통문화 및 산업발달상 등 홍보 슬라이드 상영</p> <p>3) 애로사항 및 문제점</p> <p>○언어장벽 문제 : 중남미 현지어인 서반아어 구사력 부족으로 의사소통 곤란.</p> <p>○항공편 및 써어비스 기관 및 공무원의 불친절과 부조리 만연</p> <p>○현지국민 및 바이어들의 약속 불이행</p> <ul style="list-style-type: none"> ●현지인들의 시간관념 희박 ●바이어들의 약속 불이행 ●샘플만 받고 추후연락 부진 ●샘플 발송시는 신중한 배경조사 필요 <p>4) 단기적인 실적 위주 : 세일즈시 중압감이 가중됨.</p> <p>4) 건의사항 :</p> <p>○예산지원 확대</p> <ul style="list-style-type: none"> ●중소기업으로는 항공표만 지원으로는 정부 단체에서 주
--	--	---

		<p>관하는 세일즈 활동에 참여하기 곤란</p> <ul style="list-style-type: none"> ●항공료보다 전시장소 및 장치비, 활동비 등의 지원이긴 요함. ○조기에 사업계획 확정 <ul style="list-style-type: none"> ●사전에 현지의 정보수집 및 바이어와 사전 연락 등으로 단기간내 최대의 성과를 올릴 수 있도록 하기 위함. ●단기간내 업체 모집도 곤란함. ○실리 및 장기적인 안목에서 자유무역 지역과 병행, 세일즈 활동을 할 수 있도록 조치 요망.
<p>3. WESCON전자전</p> <ul style="list-style-type: none"> ○기간 : 81. 9. 15 ~ 9. 17. ○장소 : 미국 (샌프란시스코) 	<ul style="list-style-type: none"> ○일시 : 81. 9. 30. ○장소 : 본회 회의실 ○참석자 : 대진음향, 한국전자, 대덕산업진흥회 : 부장, 과장. 	<p>1) 수출증진 방향</p> <ul style="list-style-type: none"> ○산업용 기기의 시장 특징으로 보아 당장의 성과를 기대하기는 어렵고 장기간에 걸친 계속적인 접촉이 필요하며 또한 한국전자업체와 제품을 홍보하는데 역점을 두어 한국 전자공업의 이미지 부각이 선행되어야 하고 이를 위해서 한국 대기업이 관심을 갖고 적극 참여하는 것이 요망 됨. <p>2) 전의 사항</p> <ul style="list-style-type: none"> ○신속하게 발전하는 산업용 기기의 기술수준 및 시장현황을 살펴 정책에 반영될 수 있도록 관계 공무원의 전시회 참가가 요망됨. ○전시회 기간동안 생산기술 분야의 세미나를 병행해서 개최하는데 이것은 유용하며, 앞으로 한국도 참여하는 것이 좋음.
<p>4. CES전자전</p> <ul style="list-style-type: none"> ○기간 : 81. 5. 31. ~ 6. 3 ○장소 : 미국 (시카고) 		<p>1) 일반동향</p> <ul style="list-style-type: none"> ○미국은 아직 불경기에서 완전히 벗어나지 못하였으나 전반적으로 회복세에 있어 작년 수준을 상회하였음. ○가정용 VTR을 중심으로 한 비디오 부문이 출품 목록의 핵심을 이룸. ○대형 콤포넌트 시스템에서부터 소형의 워크맨에 이르기까지 오디오 제품의 약진이 두드러짐 ○에너지 절약을 위한 소형 등의 제품이 눈길을 끄. <p>2) 수출증진 방안</p> <ul style="list-style-type: none"> ○가전제품은 세계추세가 모델, 성능 등의 변화가 빠르므로 이런 전자전에 가급적 많이 참가하여 세계동향을 조속히 흡수함이 필요함. <p>3) 전의 사항</p> <ul style="list-style-type: none"> ○정부지원 필요 업체부담의 과다로 참가기피 현상이 두드러짐. ○신제품 개발과 병행으로 신 디자인 개발이 필요함.

공지사항

		<p>○업체에서 세일즈 분야 외에 기술 및 디자인 분야의 전문 직원의 참가가 필요함.</p>
<p>5. JES 전자전</p> <p>○기간 : 81. 10. 7. ~ 10. 12</p> <p>○장소 : 일본 (오사카)</p>		<p>1) 일반동향</p> <ul style="list-style-type: none"> ●일반 부품관 2개, 반도체 부품관 2개 및 제일큰 가정용 기기관 1개, 도합 5개관의 대규모 전자전임. ●컬러TV비디오 제품이 단연 압도적이며, 선전도 쇼 공연과 더불어 비디오 카메라 작동시설을 병행하여 관객이 직접 작동할 수 있게 함. ●비디오 레코드 등 신제품이 많음. ●오디오 제품은 극히 소량전시되고 명맥만 유지하고 있음. ●카탈로그는 일어와 영어 두 종류가 있으나 90% 이상이 국내 업체이고, 내수에 중점을 두어 내국인에 대한 안내 및 상담에 열을 올리고 있음. <p>2) 전의 사항</p> <ul style="list-style-type: none"> ●일본의 신기술 도입이 급선무이며, 이는 중대한 문제이므로 국가적 차원에서 추진해야 함.

電氣用品 品質特性에 대한 技術基準 보완

工業振興庁에서는 지난 11월 2일에 告示 第 81 - 1671号로 電氣用品 技術基準에 관한 규칙 제 3 조 (技術基準의 보완)에 의거 전기스토브 등 6 個品目에 대한 技術基準 (品質特性)을 다음과 같이 보완하여 이를 告示하였으며 1982年 1月 1日 부터 시행 한다.

기술기준보완 내용

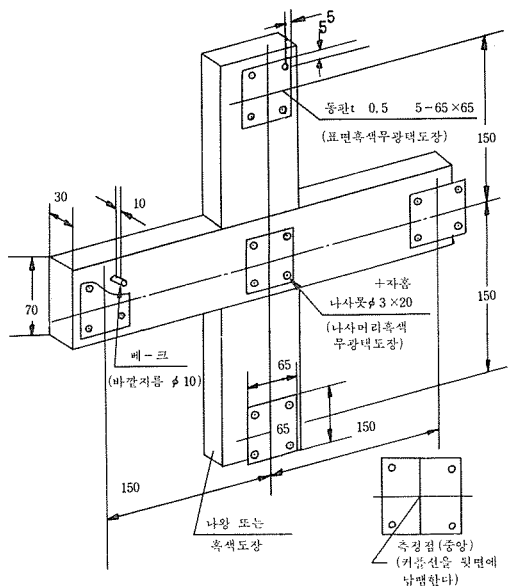
적용항목 : 별표 8. 전기스토브, 전기화로 및 관상 식물용 히터

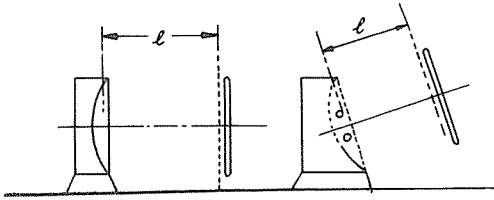
시험항목 :

1) 복사온도시험 (전기스토브에 한한다)

가. 기 준

(나)의 시험방법으로 시험 하였을때 측정기구의 온도상승은 다음 표의 값 이상이어야 한다.





동관면을 스토우브의 복사방향에 대하여 직각으로 설치 한다.

〈그림 2〉

표 1.

정격소비전력 (W)	온도상승 (C)
500이하	5
500초과 1,000초과	8
1,000초과	10

(나) 시험방법

(3)의 (가) 내지 (라)의 시험조건[(나)는 제외] 및 다음표의 시험조건으로 (소비전력을 가감할 수 있는 것은 최대상태) 그림 1의 측정기구를 그림 2와 같이 설치하고 정격전압과 같은 전압을 각부의 온도상승이 거의 일정하게 될 때까지 가하여 열전 온도계법으로 측정한다.

표 2.

정격소비전력 (W)	측정거리 (l) cm	측정치
500이하	50	중앙 1 점
500을 초과 1,000이하	70	5점의 평균
1,000을 초과하는 것	70	5점의 평균

적용항목 : 별표 8. 10전기토스터, 전기오븐, 전기생선구이, 전기햇플레이트, 전기후라이팬, 와플와이온, 전기문어구이, 전기로스터
 시험항목 :

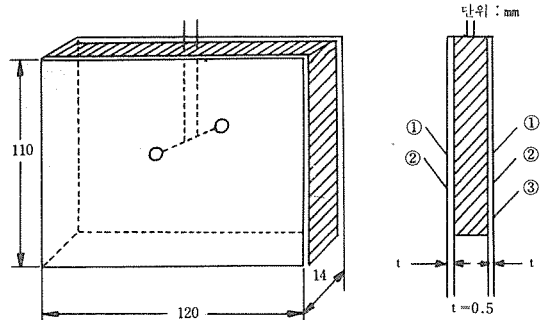
(2) 빵 구워지는 성능(전기토스터에 한한다)

(가) 정격전압을 가하여 모든 슬릿에 크기가 약 120×110×14mm(소형빵 전용의 토스터에서는 슬릿의 가로 세로 및 빵 받침대까지 깊이의 각각 90%의 크기)의 빵을 넣어 구웠을 때 빵의 모든면이 거의 균등하게 구워질 것, 다만 자동형의 것은 제조업자가 지정하는 눈

금(지정하지 않은 경우에는 눈금 범위의 중간)에 놓았을 때 빵이 거의 갈색으로 구워지고 최고 및 최저의 눈금에 놓았을 때 구워진 빵의 색깔이 다를 것.

(나) 정격전압을 가하여 수동형에 있어서는 3분간 빵을 넣지 않고 통전한 다음 자동형에 있어서는 최고 눈금에서 빵을 넣지 않고 통전한 후 1분간 휴지하고 그림과 같은 모의 빵을 1장만 스톱거의 중앙에 넣어 안쪽과 바깥쪽·중앙부의 온도상승이 어느쪽이던 높은 쪽이 200℃(200℃에 이르지 않는 것에 있어서는 최고온도)가 되었을때 반대쪽의 온도는 150℃ 이상일 것.

다만, 높은 쪽의 온도가 200℃에 이르지 않는 것에 있어서는 낮은 쪽의 온도와의 차가 50℃ 이하 이어야 한다.



〈그림〉

비 고

- ①의 열전대를 ② 동관(표면에 흑색 도장을 시행한 것)의 내부중앙에 납땜 한다.
- ③은 열 절연용 암면판(다이로튼 등) 2장의 동관은 열 절연이 되게 붙인다.
- 소형 빵 전용의 것에서는 빵 굽는 구멍의 가로 세로 및 빵 받침대까지의 깊이의 각각 90%의 크기로 한다.

(3) 구이온도 성능시험(전기오븐에 한한다.)

(가) 고내온도의 성능

고내를 비운상태로 하고 정격전압으로 연속 통전하여 열전 온도계법으로 측정한 고내 중

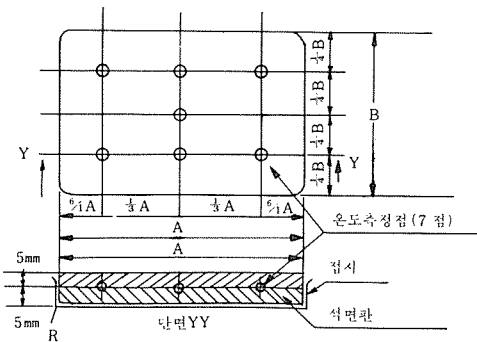
공지사항

양부의 온도가 200℃에 달했을 때까지 소요 시간이 20분 이내이고 그의 최고온도는 220℃ 이상일 것.

(나) 온도분포

정격전압과 같은 전압을 가하여 다음 ① 내지 ③의 방법으로 시험하였을 때 중앙측정점의 온도와 다른 6 측정점의 각각의 온도와 차가 모두 20℃ 이하이어야 한다.

- ① 부속접시에 넣을 수 있는 크기의 두께 5mm인 석면판을 두장 겹쳐서 그 사이에 그림에 표시된 위치(7 점)에 열전대를 넣는다. 두장의 석면판에 열전대를 넣은 후, 틈 사이를 작게 하기 위하여 테이프 등으로 밀착시키고 석면판의 표면에 흑색 도장을 실시한다)
- ② 석면판을 접시에 넣어 석면판이 고내의 대략 중앙에 오도록 놓는다.
- ③ 석면판 중앙의 온도를 자동온도조절기가 있는 것은 조절기로서 그의 평균 온도를 대략 180℃로 되게 하고, 자동온도조절기가 없는 것은 180±10℃로 단속하여 유지시켜, 1시간 경과후의 온도를 열전온도계 방법으로 측정 한다.



(그림)

적용항목 : 별표 8. 전기다리미, 전기재봉인두, 전기온수다리미

시험항목 :

(8) 밀면의 온도 분포특성(전기다리미에 한한다)

(가) 기준

(나)의 시험방법으로 시험하였을 때 밀면 4

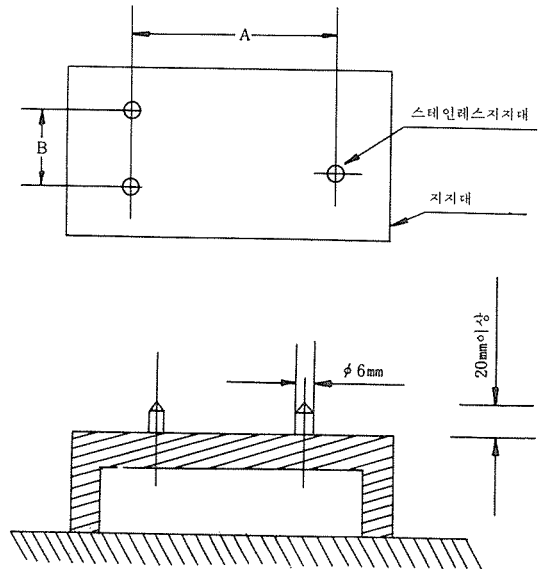
점의 평균온도의 평균치와 각점의 평균치와 차는 20℃ 이하 이어야 한다.

(나) 시험방법

전기다리미를 그림과 같은 3 점 받침대에 수평으로 놓고 자동온도조절기가 있는 것은 밀면 중앙부의 평균온도가 150℃로 유지하도록 자동온도조절기를 설정하고, 기타의 것은 전원을 점멸하여 적어도 15분간 밀면 중앙부 온도를 약 150℃로 유지하도록 정격전압을 통하여 다음 4 점(1)의 온도를 측정 한다.

- ① 밀면의 가장 뜨거운 부분(2)
 - ② 밀면의 중앙부
 - ③ 밀면의 선단으로부터 20mm중심선상의 점
 - ④ 밀면의 후단으로부터 20mm중심선상의 점
- 주(1) 온도측정점에 증기분출기 등이 있을 때는 그것을 피한 위치의 가급적 가까운 부분의 온도를 측정 한다.

주(2) 밀면의 가장 뜨거운 부분이라 함은 뜨거운 다리미를 백지에 눌러서 탄자국이 가장 검게된 부분의 중심을 말한다.



[점 지지대]

비 고

a, b치수는 다리미의 크기에 따라서 적절히 조절한다.

공지사항

적용항목 : 별표 8. 전기소제기 및 전기마루담기
기.

시험항목 :

(7) 흡입 일율시험(전기소제기에 한한다)

(가) 기 준

KSC 9101(전기소제기)의 부속서(흡입일율 측정방법)에 규정된 시험방법으로서 시험하였을 때 다음표의 값 이상이고 표시값에 대한 허용차는 $\pm 15\%$ 이내여야 한다.

[표-3]

단위 : W

정 격 소 비 전 력	흡 입 일
100	10
200	20
300	35
400	50
500	65
600	80
700	90

적용항목 : 별표 8. 쥬스 후드믹서 쥬스믹스 및
커피분쇄기

시험항목 :

1) 절삭성능(쥬스믹서에 한한다)

(가) 기 준

(나)의 시험방법으로 시험을 하였을 때 채워
에 사과 찌꺼기가 남지 않아야 한다.

(나) 시험방법

쥬스 믹서에 대하여 크기가 중간 정도인 사
과(약 200g)의 껍질을 벗겨 속을 빼낸 것을
16등분하고 지정 개수만 용기에 넣어 다시 정
격용량의 눈금까지 물을 넣어 1'분간 연속운
전한 후 KSA 5101(표준체)의 호칭치수 2380
 μm 의 체에 넣고 물속에서 흔든다.

단, 사과의 개수는 다음의 계산식에 따라
산출하여야 하고 속도조정 장치가 있는 것은
최고속도의 위치에 설정하고 시험한다.

사과쪽의 개수(개) = 정격용량($m\ell$) $\times \frac{4}{100}$

國際博覽會 參加 案内

1. 제60차 밀라노 國際博覽會

KOTRA에서는 밀라노 국제박람회(The 60th MILANO International Trade Fair) 韓國館에
파견 할 국내 業체를 모집한다. 밀라노 국제박
람회는 歐洲 最大의 綜合 國際博覽會로 85個國
에서 약 3萬 商社가 참가 한다. 우리나라의 참
가 개요는 다음과 같다.

- 기간 : 1982. 4. 14~4. 23 (10일간)
- 파견 업체수 : 15個社
- 전시장 규모 : 300 S/M
- 출품전시품 : 電子製品外

2 第15回, Osaka Int'l Trade Fair

○開催期間 : 82年 4月 22日~5月 3日

○開催地域 : 日本 오사카

○主要展示品目 : 電子製品을 비롯한 全品目

○韓國館 規模 : 5,400 (S/M)

○參加申請 마감일 : 82年 1月 20日

3. Jakarta Int'l Trade Fair

○開催地域 : 印尼 자카르타

○開催期間 : 82年 5月~6月

○主要展示品目 : 電氣·電子製品 通信장비 등
全品目

○韓國館 規模 : 650 (S/M)

○參加申請 마감일 : 82年 1月 30日

(자세한 내용은 KOTRA 전시부 국제 박람회과
23~4181/9로 問議 바람)