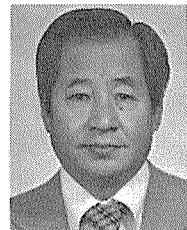


# 미래 産業의 原動力은 半導体



安 東 烈

金星半導体(株)代表理事

半導体는 50년대초 真空管 대치 부품으로 모습을 나타내면서 電子部品으로 널리 사용되어 왔다. 80년대에 들어와서는 半導体의 성능이 점점 발달되어 복합적인 두뇌의 기능을 보유하면서부터 명실공히 주요 관련 산업인 컴퓨터 산업 및 通信機器 산업의 核心部品이 되었다. (表 1 참조)

半導体 제조기술의 발달로 電子回路의 集積화(Integration)를 이루하였으며 현재는 160 만개에 달하는 能動 및 受動素子 부품을 한개의 조그만 半導体 Chip 안에 제작하여, 전자기기의 小型化, 제조원가 節減, 신뢰도의 提高, 自動化 기능의 綜合化를 기할 수 있게 되었으며 (表 2 참조), 半導体 제품을 이용하여 생산되는 컴퓨터, 통신기기, 자동제어 등의 산업용 기기와 컬러TV, 라디오, 앰프, 계산기 등의 家庭用機器, 항공기, 미사일 통신위성 등의 방위산업용 기기, 팩시밀리, 라인프린터, 복사기 등의 사무기기등

電子産業의多方면에 걸친 새로운 전자기기 개발을 유도하는 촉진제의 역할을 하고 있다.

한편, 이렇듯 電子工業의 核心이며 연료라 할 수 있는 半導体 産業의 한국 현황을 살펴보면 한국은 초기 생산 단계로서 기술개발능력의 부족으로 자체 생산하지 못하고 電子産業에 필요한 고급 半導体 素子를 대부분 외국에서 소지하고 있는 실정이다.

이러한 상황에서 볼때 만일 외국에서 半導体部品 공급이 중단될 때는 국내 電子 제품의 생산에 커다란 손실을 가져오고 외국에서 低特性 半導体 부품이 공급될 때는 국내 전자제품의 信賴度가 저하될 것이며 새로운 전자제품의 개발이 불가능하게 된다.

더욱이 80년대 후반에 가서는 현 추세로 볼 때 先進國의 半導体 武器化가 예상되므로 한국에 있어서 半導体 産業은 더욱 더 중요하다고 하겠다.

半導体 공업의 특징은 高度의 技術人力, 고도의 精密度 및 電子, 物理, 化學, 材料의 집합 기술이 필요한, 技術 集約 産業이며 生产설비가 막대하고 研究開發投資費의 비중이 큰 위험 부담률이 높은 산업이다.

한국의 半導体 生产은 1980년에 5억불로 같은 해 세계 半導体 수요 150억불의 3%로 나타났으며 그 제조기술도 선진공업국은 인간 두뇌기능을 갖는 VLSI 생산 기술을 보유하고 있으며 나한국은 초기 단계인 IC 생산에 불과하다.

이 모든 것에 비추어 볼 때 현재 우리나라가 갖고 있는 半導体 工業의 문제점을 살펴보면 다음과 같이 지적될 수 있다.

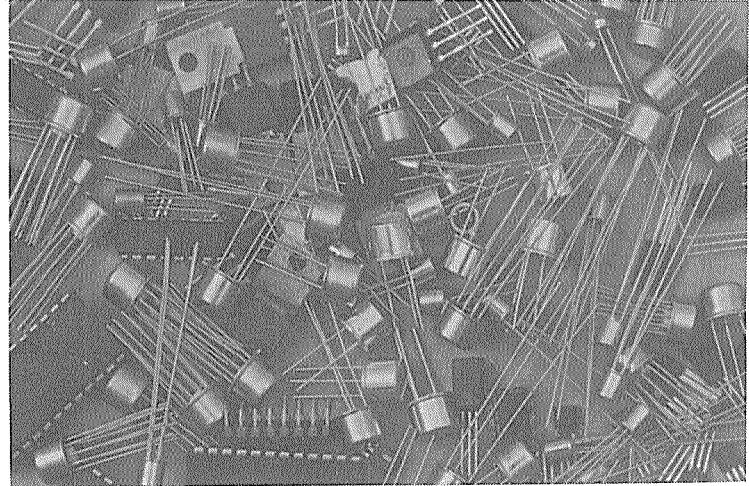
1. 國際 下請 형태의 단순조립 生產方式의 선진국 半導体 공업은 Wafer 가공을 주로하는 기술 집약적인 산업구조이나 우리나라 반도체 생산은 값싼 노동력을 이용 외국의 하청량을 단순

組立生産하는 노동집약 산업으로 일관되어 왔다. 더욱 근래에 와서는 국내의 급격한 人件費의 상승과 선진국의 自動組立機器 출현으로 국제 競爭力이 크게 떨어지고 있으며 인도네시아, 필리핀, 말레이지아, 중국을 비롯한 동남아시아의 값싼 노동력의 대두는 더욱 더 한국의 반도체 공업에 위협을 가하고 있다.

## 2. 技術의 落後

半導体 공업은 기술집약산업으로서 고도의 기술인력이 필요하나 絶對高級人力 이 부족한 형편이며 그 인력 구성비도 고급기술적인 研究職, 기술직의 비중이 機能職에 비해 매우 낮아 선진국과는 크게 대조된다. 半導体 기술은 Mask 설계 기술, Wafer 가공 기술, 조립 기술 등 크게 3 가지로 구분 되는데 그 문제점을 열거하면 다음과 같다.

표 1 半導体 제품 용도의 拡大

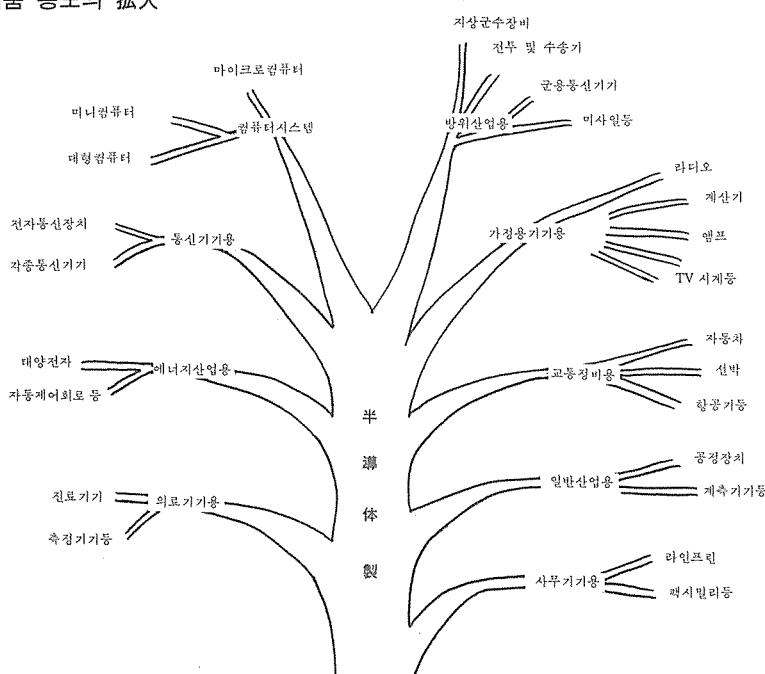


첫째, Mask設計技術은 半導体 제조기술의 주요 기술이나 설계 능력이 전무한 상황이고 先進工業國의 기술 도입도 고가의 기술 대가를 요구하고 있어 적극적인 추진을 못하고 있다.

둘째, Wafer 가공 기술은 초기 개발 단계로서 그 기술이 미약하여 전 공정에 걸쳐 Know-How가

산재해 있고 선진 공업국에서 核心技術 제공을 기피하고 있어 경쟁력 있는 고급 소자를 생산하지 못하고 있다.

세째, 조립 기술은 1961년 초기 생산한 이래로 꾸준히 발전하여 그 기술이 Discrete, IC 등을 조립할 수 있는 국제 수준에 도달해 있으나 이는 거의 勞動集



約的인 受動式 方式으로 선진공업국에서 사용하고 있는 자동식 조립기술에 비하면 미약하다.

### 3. 施設의 노후화

半導体 시설은 3년 이상 경과 되면 精度 生産性이 저하되는데 국내시설은 장기간 사용으로 대부분 노후화되었고 기존 시설마저 수동식 시설로 생산성이 크게 저하되고 있으며 공장설비 규모도 국제수준에 크게 미달되고 있다.

### 4. 業界 참여 외연

半導体 공업이 발달하기 위하여 많은 업계가 참여하여 서로 노력하고 연구하는 가운데 새로운 기술을 개발하고 고급 제품을 생산해 국제 경쟁 대열에 나설수 있으나 다음과 같은 이유로서 國內 業界가 스스로 극복하기에는 너무도 위험 부담이 막대하여 적극적인 참여를 못하는 것이 더한 층 반도체 공업의 발전을 문화시키고 있다.

첫째, 막대한 施設投資 및 研究開發費가 소요된다.

둘째, 공장 건설 후 연간 販賣額의 25% 정도 投資가 필요하다.

세째, 기술 부족 및 生産性 저조로 赤字가 누적된다.

네째, 赤字 累積 폭 해소에 6~7년이 소요된다.

### 5. 生産性 低調

초기 生産段階인 國내 반도체 공업은 아직 行政管理 체제가 정착되지 않았고 관련 제도의 미흡으로 효율적인 생산 운영을 못하고 있으며 技術情報의 落後 및 技術人力의 부족은 물론 労動賃金의 상승과 투자 자금의 부족이 크게 半導体 공업의 生産性을 하

表2 電子機器 제작에의 파급 効果

구 分	예	트랜지스터식 (60년대)	IC식 (70년대)
작업시간비율 (%)	TV조립	100	70
고 장 률 (%)	TV	100	70
성 전 력 화 (W)	C-TV	325	60
부 품 수 (개)	C-TV	600	367
	전자탁상 계산기	4,900	29

락시키고 있다.

선진 工業國에 비해 현저히 뒤떨어져 있는 한국의 半導体 공업을 국제 시장에서 경쟁할 수 있는 수준으로 발전시키기 위하여는 앞서 지적한 바와 같은 많은 문제점에 대하여 대책을 세우고 땀흘려 노력 개선하여야 할 것이다.

첫째, 한국의 產業子조가 高度化되어야 한다.

반도체 需要創出을 위하여 半導体를 핵심부품으로 사용하고 있는 컴퓨터 산업, 통신기기산업, 정밀기기 및 계측기기 산업, 자동차 및 조선공업등 주변 산업의 육성으로 半導体 육성 여건 기반이 조성되어야 한다.

둘째, 국가 政策의in 育成이 필요하다. 國際수준으로 발전하기

위하여는 국가적 차원의 研究開發 体制를 확립하여 기술개발에 장기간 소요되는 64KRAM, 32 bit Microprocessor 등 高集積LSI는 국가적 차원에서 개발하고 Discrete, LIC, 소용량 기억소자 등은 민간기업이 전담하는 방향으로 개발해야 할 것이다. 또한 설비의 現代化, 시설의 自動化,

기술개발을 위한 국가의 적극적인 資金支援 정책이 요구되며 半導体素子 제조용 원료품 關稅減免 반도체 제조용 시설재 關稅減免 확대 技術開發 준비금과 적립금의 上向調整 등 稅制支援의 확대가 절실하다. (表3 참조)

세째, 半導体 組立產業에서 Wafer 가공 중심 산업으로 방향을 전환하여야 한다.

노동집약산업인 조립산업은 自動組立器의 출현과 후진국의 값싼 노동력의 침입으로 이미 사양길에 접어들었으며 선진국이 Wafer 가공기술의 전수에 고가의 로얄티를 요구하고 있는 이때 선진국과 동등한 위치에서 경쟁하기 위하여는 기술집약적이고 부가가치가 높은 Wafer 가공 중심산업으로 전환되어야 한다.

네째, 자체 기술개발 및 기술도입이 적극화되어야 한다.

경쟁력 있는 고급 半導体소자를 생산하기 위하여는 적극적인 기술개발이 이루어져야 하며 해외기술 도입을 위한 국내 기술자의 海外訓練을 대폭 강화하여 회로설계, Mask 설계, Wafer 가공분야 등에 집중적인 훈련을 하

## 가. 선진국

### ● 국가 차원에서의 연구개발 주력

구 分	일 본	미 국	영 국	서 독	프 랑 스
기 간	76~79	79~84	79~83	79~81	77~82
보조금 개발체제	1.5억불 연구조합결성 ● 컴퓨터용 VLSI개발	2 억불 국방성관찰 ● 256K Static RAM ● Electron Beam 노광기술	1.4 억불 INMOS (국책회사) ● 64K bit Dynamic RAM 개발	1 억불 정부연구소 ● 기초 기술과 실용화 기술개발 ● EB 및 X선 노광기술	1.3 억불 Thomson-CSFRTC 사 등 ● N-MOS 및 SOS 기술 ● EB 노광기술
개발내용					

## 나. 중진국

### ● 각국 공히 반도체공업 육성을 위해 정부에서 적극 지원

구 分	대 만	홍 콩	이 스 라 엘
육 성 방 법	● 정부 : 기술도입 소화후 기업체에 제공 ● 업체 : 생산 전담	● 민간 기업 주도로 생산 ● 외국기업 매수 (미국 Super Tex Monosil)	● 선진 공업국의 일류업체 유치 (미국 Intel 사)
지 원	● 정부에서 연구소 (ITRI) 기술 도입 ● 미국 RCA에서 도입 (기술료 : 1,200만불)	● 외국기업 매수지원 ● 국내민간기업 공장건설 지원 (Elcap, RCL, Tele Art 등)	● 정부에서 보조금지원 (Intel 공장 건설에 3천 만불 보조)
목 표	● 반도체 자급 (80년 대중반 50%자급)	● 가정용반도체 (시계용, TV, 라디오용) ● 자급계획	● 방위산업용반도체개발 (Microprocessor)

는 한편 해외에서 활동중인 한국인 기술자의 국내 유치에 적극 노력하여 고급기술의 개발 및 도입에 총력을 경주하여야 할 것이다.

다섯째, 반도체 제조설비의 現代化를 이룩하여야 한다.

현생산규모인 Wafer 가공 3", 월생산량 25,000장에서, 4", 월생산량 50,000장 이상으로 생산규모를 국제화하고 수동식 조립설비를 자동화하며 노후 시설을 과감히 改替하여 半導体 설비 現

代化를 재정비하여야 한다.

미국 반도체 회사인 AMD社의 사장 세리 샌더스씨는 작년 5월 샌프란시스코에서 열린 미국 國際通商委員會 공청회 자리에서 「반도체는 지금 原油가 수행하는 역할을 장래의 산업사회에서 수행할 것이다. 즉 미래의 원유」라고 말하였다.

이 말은 현재 원유가 모든 산업의 原動力이 되어 있듯이 앞으로 모든 산업의 원동력은 半導体가 될 것이다.라는 것을 암시하

고 있다.

半導体는 앞으로 영국의 產業革命보다 더 획기적인 제2의 產業革命을 일으킬 것으로 생각되며 이미 미국에서는 VHSIC 계획, 일본은 VLSI 계획으로 치열한 경쟁을 하고 있다. 우리나라도 先進工業國으로 나아가기 위하여는 政府와 企業이 합심하여 半導体 공업을 육성하는 데 전력투구를 하여야겠다.