

神鋼電機(株)

—特協受講者가 社内研修擔當—

1. 國籍: 日本
2. 業種: 回轉電機, 製御裝置, 電動工具, 電磁 클라치, 誘導爐, 産業車輛, 無人車, 吊上搬送機, 振動機, 卷索機

3. 資本金: 60億圓
4. 從業員: 4,100名
5. 特許部署 編制

技術開發本部 企劃室 特許課에 總員 9名이 配屬되어 特許業務를 管掌하고 있다.

6. 特許部署 沿革

1949년에 神戶製鋼所에서 分離獨立하여 當初에는 設計課內에 2名의 特許擔當者를 두었다가 그 후 技術特許課를 거쳐 1960년에 特許部로 昇格하였다. 그러나 1978年 1월에 組織의 統合에 따른 本部制를 導入하여 技術開發本部 企劃室 特許課로 바꾸었다.

7. 特許部署의 特徵

主力工場인 伊勢工場內에서 全社의 特許業務를 集中管理하고 있다. 製品과의 關係는 製品別로 取扱이 되며 人力節約을 위하여 프로젝트팀에서 出願處理와 調査를 주로 擔當하며 辨理士 등에 外注도 利用한다.

實施褒賞 등은 發明考案委員會를 構成하여 賞金額을 査定하고 出願補償, 登錄補償은 一定基準에 의거하여 處理한다.

8. 業務處理

(1) 重點業務

有效特許의 取得과 特許紛爭防止에 主力하고 있다.

(2) 出願業務

國內出願은 오랜동안 社内處理를 原則으로 하다가 出願量의 增加, 特許業務의 高度化에 對應하기 위하여 10% 정도를 外注處理하고 있다.

한편 國外出願은 辨理士 등 外部事務所 利用을 原則으로 하되 경우에 따라서는 外國代理人과 直接 連結하기도 한다.

審査請求는 出願時를 원칙으로 하되 特許는 3回, 實用新案은 2回의 時點을 設定하여 所定의 方法과 基準에 따라 그 與否를 判斷한다.

(3) 契約業務

工業所有權에 관한 契約書에 대해서는 그 原案作成에서 交渉 및 契約事項의 管理까지 特許課에서 管理하고 其他 共同研究 등의 技術契約書도 技術法務的 立場에서의 意見具申이 必要한 것은 關係部署의 依賴에 의거하여 助言한다.

9. 特許情報蒐集 管理

特許, 實用新案에 대해서는 公開·公告公報를 所定方法과 루트에 따라 關係部署에 回覽시킨다.

또 公告公報에 대해서는 特許, 實用新案, 意匠, 商標를 年次別로 分類하여 製本, 保管하고 外國特許는 加제트 등을 購入하여 回覽시키고 있다.

研究, 企劃部門과의 協力關係에 있어 主要한 開發研究, 開發企劃은 綿密한 連絡 아래 特許情報의 調査, 分析, 開發技術의 出願 등에 힘쓴다.

10. 特許部署員의 教育 및 認識提高策

特許協會의 研修를 中心으로 派遣하여 擔當者를 그 정도에 따라 受講시킨다. 또한 연수에 參加한 研修者代表는 研修資料를 바탕으로 社内 研修를 實施하게 된다.

한편 社内特許月報에 의한 解說記事를 비롯하여 適當한 자료로서 說明會를 開催함으로써 社内認識을 提高시키며 定期的인 巡回서비스, 發明의 發掘相談 등도 실시한다.