

食品用 合成樹脂製品의 規制와 安全性 (完)

食品用 合成樹脂製品의 規制에 대한 규격기준

내용과 主要 合成樹脂의 安全性 문제를 소개함으

로서 우리나라 食品衛生의 發展에 조금이라도 보

탬이 되었으면 한다.

〈筆者 註〉

文 範 淚

〈圓光大學校 教授〉

여 여러 가지 添加劑를 침가하여 그 添加量도
크기 때문에 그 安全性이 특히 문제가 되고
있다.

2. 合成樹脂製品의 安全性

合成樹脂製의 器具, 容器 및 包裝材 등은 合成樹脂를 主原料로 하여 이에 必要에 따라 充填劑나 그 외의 添加劑를 混合하여 成型한 것
이므로 食品用인 경우에는 主原料인 合成樹脂
를 비롯해서 成型時に 사용되는 添加劑 등의
安全性이 食品衛生上 문제가 된다.

1) 鹽化비닐樹脂(PVC)

PVC는 표 3과 같이 다른 合成樹脂에 비하

표 3. PVC의 添加劑

添加劑名	添加量(最大)	代表的인 化合物名
可塑劑	60%	프탈산에스테르 인산에스테르
安定劑	2~3%	鉛, 카드뮴化合物 有機주식化合物
酸化防止劑	0.5%	BHT, BHA, TNDP
紫外線吸收劑	0.5%	살리셀산유도체 벤조페논유도체
着色劑	1.0%	TiO ₂ , PbCrO ₄ , CdS

표 2. negative list에 記載되어 있는 主要物質(例 : 接着劑의 경우)

分類	化學物質名
可塑劑	鹽素化 비페닐(PCB) 鹽素화 나프탈린 인산 트리크레실
溶劑	벤젠 1, 2-디클로로 에틸렌(別名: 鹽化 아세틸렌) 1, 2-디클로로 에탄(別名: 鹽化 에틸렌) 트리클로로 에틸렌(別名: 트리올렌, 三氯화에틸렌)

■ 기술정보

	<p>테트라클로로 에틸렌(別名: 파클렌, 四鹽化 에틸렌) 1,1,2,2-테트라클로로 에탄(別名: 四鹽化 에тан) 1,1,2-트리클로로 에탄 디메틸포름아미드</p> <p>四鹽化炭素 二黃化炭素 트리클로로 메탄(別名: 클로로 포름)</p>																		
助 剤	<p>[反應促進劑] 4,4'-비스메틸렌 2-클로로아닐린</p> <p>[界面活性劑] 알킬(C_{8-20}) 트리메틸암모늄브로마이드, 테트라메틸암모늄 클로라이드 알킬(C_{8-16}) 디메틸벤질암모늄클로라이드, 트리메티벤질암모늄클로라이드 알킬(C_{8-20}) 퍼티디틸클로로이드</p> <p>[防腐·防媒劑] 有機水銀 化合物로서</p> <table> <tr> <td>에틸鹽化水銀</td> <td>에틸인산水銀</td> </tr> <tr> <td>2-메톡시에틸鹽化水銀</td> <td>페닐초산水銀</td> </tr> <tr> <td>페닐요오드水銀</td> <td>프로피온산페닐水銀</td> </tr> </table> <p>有機주석 化合物로서</p> <table> <tr> <td>鹽化트리프로필주석</td> <td>鹽化트리부틸주석</td> </tr> <tr> <td>鹽化트리페닐주석</td> <td>酢酸트리부틸주석</td> </tr> <tr> <td>트리부틸주석옥사이드</td> <td>펜타클로로페놀 및 그 鹽</td> </tr> <tr> <td>페놀</td> <td>포르말린</td> </tr> </table>	에틸鹽化水銀	에틸인산水銀	2-메톡시에틸鹽化水銀	페닐초산水銀	페닐요오드水銀	프로피온산페닐水銀	鹽化트리프로필주석	鹽化트리부틸주석	鹽化트리페닐주석	酢酸트리부틸주석	트리부틸주석옥사이드	펜타클로로페놀 및 그 鹽	페놀	포르말린				
에틸鹽化水銀	에틸인산水銀																		
2-메톡시에틸鹽化水銀	페닐초산水銀																		
페닐요오드水銀	프로피온산페닐水銀																		
鹽化트리프로필주석	鹽化트리부틸주석																		
鹽化트리페닐주석	酢酸트리부틸주석																		
트리부틸주석옥사이드	펜타클로로페놀 및 그 鹽																		
페놀	포르말린																		
기 타	<p>[螢光染料—螢光增白劑] 스틸렌型(例: 디아미노스틸렌系化合物)</p> <table> <tr> <td>벤자린型</td> <td>벤조차아졸型</td> </tr> <tr> <td>벤조옥자졸型</td> <td>벤즈이미다졸型</td> </tr> <tr> <td>쿠마린型</td> <td></td> </tr> <tr> <td>납化合物, 카드뮴化合物, 비소化合物, 水溶性바륨化合物로서</td> <td></td> </tr> <tr> <td>옥틸산납</td> <td>스테아린산납</td> </tr> <tr> <td>스테아린산카드뮴</td> <td>스테아린산바륨</td> </tr> <tr> <td>올레인산납</td> <td>나프тен산납</td> </tr> <tr> <td>나프тен산카드뮴</td> <td>데터틸더치오인산카드뮴</td> </tr> <tr> <td>비산납</td> <td>아스팔트</td> </tr> </table>	벤자린型	벤조차아졸型	벤조옥자졸型	벤즈이미다졸型	쿠마린型		납化合物, 카드뮴化合物, 비소化合物, 水溶性바륨化合物로서		옥틸산납	스테아린산납	스테아린산카드뮴	스테아린산바륨	올레인산납	나프тен산납	나프тен산카드뮴	데터틸더치오인산카드뮴	비산납	아스팔트
벤자린型	벤조차아졸型																		
벤조옥자졸型	벤즈이미다졸型																		
쿠마린型																			
납化合物, 카드뮴化合物, 비소化合物, 水溶性바륨化合物로서																			
옥틸산납	스테아린산납																		
스테아린산카드뮴	스테아린산바륨																		
올레인산납	나프тен산납																		
나프тен산카드뮴	데터틸더치오인산카드뮴																		
비산납	아스팔트																		

① PVC 自體의 安全性

염화비닐수지 자체는 그 毒性에 별로 문제 될 것이 없는 것으로 報告되어 있다.

經口慢性毒性데이터로서 H.F. Smith Jr. 등은 염화비닐 95%와 초산비닐 5%로 된 共重合樹脂粉末을 사료중에 1.5%(1일 섭취량 0.61 g/kg체중에 해당) 또는 12%(1일 섭취량 5.75 g/kg체중에 해당)를 첨가하여 2년간 Wister계 랫트에 투여한 결과 食慾, 체중의 증감, 病理學的 檢查 등에 아무런 영향도 인정되지 않았

다고 한다.

또 G.H. Pigott는 PVC粉末의 重合方法의 차이나 粒徑, 粒子構造 등의 차이와 細胞毒性과의 關係를 조사하기 위해서 Wister계 랫트의 腹膜大食細胞에 대하여 懸濁重合法과 乳化重合法으로 合成한 PVC 粉末을 각각 生理食鹽水에 分散시켜서 細胞 10萬個當 0.5mg농도로 투여한 결과 아무런 관계가 없었다고 보고하였고 Styles 등은 PVC가 in vitro에서 細胞毒性을 나타내지 않았고 랫트의 腹腔內投與에서도 아무런 영향이 없었다고 보고한 바 있다.

따라서 PVC에 관한 毒性問題는 樹脂에 配合된 添加劑와 樹脂 중에 残存하는 염화비닐單量體(PVC monomer)에 대해서 중점적으로 고려되고 있다.

② 염화비닐單量體(Vinyl chloride monomer, VCM)

VCM은 PVC의 主原料인데 그 重合工程에 종사하는 종업원에게서 여러가지 毒性症狀이 발견되었고 특히 動物實驗에서 癌生성이 나타남으로서 食品用 PVC 중에 残留하는 VCM의 食品으로의 移行危險性까지 고려하게 되었다.

VCM吸入에 의한 慢性中毒症狀의 하나인 肝血管肉腫은 ラット에서 50ppm의 농도에서 발생되고 농도가 낮아짐에 따라 그 潜伏期間이 걸어질 뿐 아니라 肝血管肉腫 이외의 肿瘍도 발생되는 사실이 Maltoni 등의 實驗結果에서 인정된 바 있다.

한편 經口投與에 의한 實驗에서 VCM을 올리브油에 녹여서 1日 1회, 週 4~5일, 1년간 ラット의 위속에 注入한 결과 體重 1kg당 16.05 mg 이상의 投與量에서는 肿瘍이 발생하였으나 3.33mg 이하에서는 발생하지 않았다. 또 체중 1kg당 1.0mg 이하를 2년간 투여하고 5

개월 후에 관찰한 결과에서는 전혀 肿瘍發生이 없었다는 Maltoni의 보고도 있다.

이와 같은 實驗結果에서 肿瘍이 발생하지 않은 最高投與量인 3.33mg/kg을 사람에게 適用하면 체중 50kg인 사람에서는 166.5mg이 되는데 이것은 VCM을 간장에 녹여 100ppm 함유하게 한 것을 매일 1.7l씩 먹어도 癌이 발생되지 않는 셈이 되는 것이다. 더구나 ラット와 사람의 癌生性은 사람이 수십배나 感受性이 낮으므로 그 安全限度는 더욱 擴大된 것으로 생각된다.

그러나 어떻던 癌生性의 의심은 排除할 수 없는 것이어서 食品用 PVC제품 중에 잔존하는 VCM이 食品으로 移行되는 危險性에 대비하여 美·日 등에서는 그 移行이 일어나지 못하는 限界值로서 제품 중의 VCM殘存量을 1 ppm으로 규정하고 있다.

③ 可塑劑

可塑劑는 PVC製의 包裝材料를 軟質化하기 위하여 첨가하는 것인데 添加劑 중에서는 가장 使用量이 큰 것이다. 可塑劑의 毒性은 표에서 보는 바와 같이 一般的으로 에스테르의 酸基에 따라 인산에스테르, 프탈산에스테르,

표 4. 可塑劑의 毒性

可塑劑名	使用動物	投與方法	LD ₅₀ (g/kg)
(프탈산 에스테르)			
프탈산 디메틸 (DMP)	마우스	腹膜內	1.38(0.98~1.99)
프탈산 디에틸 (DEP)	"	"	2.83(2.42~3.29)
프탈산 디부틸 (DBP)	"	"	4.00(2.94~5.45)
"	ラット	經 口	8.0
프탈산 디 이소부틸	마우스	腹膜內	4.50(3.36~6.02)
프탈산 디 2-에틸헥실 (DOP)	ラット	經 口	30.6
프탈산 디 카프릴	마우스	腹膜內	14.19(11.21~15.87)
부틸프탈릴부틸 글리콜레이트	"	經 口	12.57

■ 기술정보

(脂肪酸=鹽基酸 에스테르)			
아디핀산 디 2-에틸헥실(DOA)	도르롯	經 口	15
아디핀산 디 이소데실	랏 드	"	20.5
세바신산 디 부틸(DBS)	"	"	16~32(致死量)
(구연산 에스테르)			
구연산 트리에틸	랏 드	經 口	7.0
아세틸 구연산 트리에틸	"	"	7.0
(에폭시系 可塑劑)			
에폭시化 大豆油	랏 드	經 口	22.5
메리인산 그린질	"	"	3.52
9. 10-에폭시 스테아린산 아릴	"	"	1.41
(인산 에스테르)			
인산 2-에틸헥실디페닐	토 끼	經 口	0.218~0.272
인산 트리크로스	"	皮 下	0.1
(脂肪酸 에스테르)			
스테아린산 부틸	랏 드	經 口	32
아세틸리시놀산 메틸	마우스	"	34.9
아세틸리시놀산 에틸	마우스	"	>136

표 5. DOP의 無作用量

實驗動物	投與期間(日)	無作用量(mg/kg/日)	研究者	年
랏 드	365	400	Harris 등	1956
랏 드	730	80	"	"
개	98	100	"	"
랏 드	90	200	Schaffer 등	1945
개	98	100	Harris 등	1948
랏 드	365	>760	Carpenter 등	1953
도르롯	365	60	"	"
개	365	60	"	"

〔下村國天, 日化協月報, 29(12), 15(1776)〕

표 6. 安定劑의 毒性

납(초산납)	LD ₅₀ 50g/사람(經口)	디옥틸주석化合物	5000~6000mg/kg(經口)
(탄산납)	40~50g/사람(經口)	황화디옥틸주석化合物	1900~2000mg/kg(〃)
아연(황산아연)	435~500mg/kg(토끼, 經口)	디페닐치오尿素	1500mg/kg (〃)
카드뮴	70~150mg/kg(토끼, 經口)	페닐 치오尿素	6000mg 以上/kg (〃)
바리움	16~19mg/kg(개, 靜注)	아미노 크로톤산 에스테르	6000mg 以上/kg (〃)
디부틸주석化合物	800~900mg/kg(經口)	스테아린산에스테르	6000mg 以上/kg (〃)
황화디부틸주석化合物	500~600mg/kg(〃)		

아디핀산에스테르, 구연산에스테르의 順으로 毒性이 약해지고 또 알코올의 分子量이 커질 수록 毒性이 감소되는 傾向이 있다. 또 heptyl alcohol이나 그것보다 分子量이 큰 알코올은 酸基가 무엇인가에 관계없이 一般的으로 毒性이 낮은 에스테르를 形成한다고 한다.

그러나 인산트리크레실(tricresyl phosphate)은 毒性이 크고 신경계통에 장해를 끼치는 작용이 있으며 農業用 페噜에 사용되고 있으므로 주의할 필요가 있다. 또 epoxy系의 可塑劑는 毒性이 약하고 發癌性을 나타내는 것도 없다.

이들 可塑劑 중에서 가장 많이 사용되는 것은 프탈산에스테르(PAE)인데 이것은 1970년 경 輸血問題를 계기로 하여 그 安全性 뿐 아니라 環境汚染이나 生態系에 대한 영향을 지적하는 여론이 커져서 세계적으로 불안감이 높아 졌고 그 결과로 많은 연구가 이에 집중되었다.

PAE의 經口急性毒性은 $C_2 \sim C_8$ 인 것에서는 LD_{50} 이 8~34g/kg로서 대단히 毒性이 낮으며 소금의 8~10g/kg이나 포도당의 8~12g/kg와 대략 같다. PAE의 대표적인 可塑劑인 프탈산 디옥틸(DOP)의 LD_{50} 은 토키, 핫트에서 20~34g/kg로서 더욱 독성이 적은 편이다. DOP의 無作用量은 표 5와 같다.

④ 安定劑

安定劑는 毒性이 강한 것이 많으며 특히 Pb系, Cd系 및 Ba系 化合物이 대개 강한 毒性을 나타낸다. 그러나 Ca系나 Zn系 化合物 및 epoxy化 大豆油 등은 毒性이 낮아서 食品包裝材料에 사용된다. 安定劑의 毒性例는 표 6과 같다.

代表的인 安定劑의 毒性을 毒性係數(動物群이 90일간 適應할 수 있는 최대의 매일 經口服用量을 체중 1kg당 mg로 표시하는 것)에 의해서 비교하여 보면 다음과 같다.

스테아린산 카드뮴	2
스테아린산 바리움	2
스테아린산 아연	1000
스테아린산 칼슘	1000
스테아린산 납	2
디 부틸주석 디 타우레이트	2
디 부틸주석 말레이트	2
디 육틸주석 디타우레이트	50
디 육틸주석 치오글리콜레이트	50

이들 可塑劑 중에서 毒性이 강한 重金屬系의 化合物이나 디부틸주석化合物은 食品用으로서의 使用이 금지되어 있는 실정이다. PVC用 金屬系安定劑의 예는 표 7과 같다.

⑤ 着色劑

보통 사용되는 着色劑는 표 8과 같은 顏料나 染料로서 塗料나 織物의 着色用으로 常用되는 것과 거의 같으나 食品의 容器·包裝用에는 溶出危險性에 대비해서 有毒性成分을 갖는 것은 사용해서는 안된다. 따라서 毒性이 큰 Pb系, Cd系와 그 외의 重金屬系 安定劑는 규격시험에 의해서 사용할 수 없게 마련되어 있다.

⑥ 기타 添加劑

界面活性劑, 滑剤, 化學發泡剤, 酸化防止剤 등이 必要에 따라 사용되는데 그 사용량이 微量이고 毒性도 거의 없는 것이 보통이므로 別로 문제되지 않는다. 그러나 個中에는 알킬황산염이나 알킬설휘탄염과 같이 그 사용량을 제한하거나 品質에 유의할 필요가 있는 것도

■ 기술정보

표 7. PVC 安定劑(金屬系)

分類	化合物名
Pb 系	三鹽基性黃酸鉛, 二鹽基性亞磷酸鉛, 鹽基性黃酸矽酸鉛, 스테아린산鉛, 混合脂肪酸의 鉛鹽, 二鹽基性프탈산鉛, 三鹽基性말데인산鉛, 有機alkil鉛化合物
Ca 系	스테아린산칼슘, 鹽化스테아린산칼슘, 라우린산칼슘, 리씨놀레인산칼슘, 混合脂肪酸의 칼슘鹽
Ba 系	스테아린산바륨, 바륨·실리코·스테아레이드, 라우린바륨, 鹽化스테아린산바륨, 리씨놀레인산바륨, 混合脂肪酸의 바륨鹽, 有機인산바륨鹽
Zn 系	스테아린산아연, 라우린산아연, 아연有機複合體, 有機亞鉛化合物에 epoxy化合物이나 기타有機助劑를 加한 것
Cd 系	스테아린산카드뮴, 鹽化스테아린산카드뮴, 라우린산카드뮴, 리노레인산카드뮴, 알킬有機카드뮴, 아릴有機카드뮴, 有機카드뮴에 epoxy化合物 및 酸化防止剤를 첨가한 것
Sn 系	디브틸주석디스테아레이트, 디브틸주석디라우레이트, 트리벤질주석 및 그 유도체 디브틸주석 말레이트, 有機주석含유화化合物
Cd, Ba 系	스테아린산카드뮴·비름, 라우린산카드뮴·바름, 混合脂肪酸의 카드뮴·바름鹽, 카드뮴·바름 有機複合體

표 8. 着色劑(無機顏料)

Color	Compound
White	Alumina Al_2O_3 , Titanium white TiO_2 , White lead $2\text{PbCO}_3 \cdot \text{Pb}(\text{OH})_2$, Baryta BaSO_4 , lithopone $\text{ZnO} + \text{ZnS} + \text{BaSO}_4$, stannium white SrSO_4 , leaded Zinc white $\text{ZnO} + \text{PbO}$, antimony white Sb_2O_3 , whiting CaCO_3 , China clag $\text{H}_2\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_8 \cdot \text{H}_2\text{O}$, tereba alba $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, tale MgSiO_4
black	carbon black
grey	Zinc dust
red	cadmium red $\text{CdS} \cdot \text{CdSe}$, Vermilion HgS , lead red Pb_3O_4 , red Ochre Fe_2O_3 , antimony red Sb_2S_3 , CdSnHgS , $\text{PbCrO}_4 \cdot m\text{PbMoO}_4 \cdot n\text{PbSO}_4$,
yellow	Chrome yellow PbCrO_4 , Zinc yellow ZnCrO_4 , lemon yellow BaCrO_4 , Cadmium yellow CdS , naples yellow $\text{Pb}_3(\text{SbO}_4)_2$, cassel yellow $\text{PbO} \cdot \text{PbCl}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$, indian yellow $\text{K}_3\text{Co}(\text{NO}_2)_6$, sienna
green	Chrome green Cr_2O_3 , verdigris $\text{Cu}(\text{Cu}_2\text{H}_3\text{O}_2) \cdot 2\text{Cu}(\text{OH})_2$, emerald green $\text{Cu}(\text{C}_2\text{H}_3\text{O}_2)_2 \cdot 3\text{Cu}(\text{AsO}_2)_2$, scheele's green CuHAs_2O_3 , malachite green $\text{CuCO}_3 \cdot \text{Cu}(\text{OH})_2$, zinc green $\text{ZnCrO}_4 + \text{Fe}_4(\text{FeCN}_6)_3$,
blue	Ultramarine $\text{Na}_7\text{Al}_6\text{Sb}_6\text{O}_{24}\text{S}_2$, prussian blue $\text{Fe}_4(\text{FeCN}_6)_3$, Cobalt blue $\text{CoO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$, Copper blue $2\text{CuCO}_3 \cdot \text{Cu}(\text{OH})_2$

있다.

2) 폴리스틸렌樹脂(polystyrene, PS)

폴리스틸렌樹脂는 스틸렌單量體를 重合시킨 것으로 樹脂自體는 無毒한 것으로 인정되고

있으나 이 樹脂중에 함유되어 있는 스틸렌單量體나 벤젠, 에틸벤젠 등의 低分子 有機化合物이 문제시 되고 있다.

스틸렌單量體는 눈, 코, 폐 등에 대하여 刺戟作用이 있고 오랜 시간 피부에 接觸하면 벤젠에서와 비슷한 炎症을 일으키는 수가 있다.

스틸렌單量體는 400ppm 정도의 濃度에서는 사람에게 不快感을 주고 1,300ppm에서는 냄새가 심하여 눈을 刺激한다고 한다. 이 蒸氣에 폭로되어서 中毒된 사람에 대하여 1年 후의 영향을 病理學的 變化를 통해서 관찰한 결과 아무런 異狀이 없었다고 한다.

急性毒性은 經口投與에 의한 LD₅₀이 핫트가 5.0g/kg이고 腹腔內 注射에 의한 LD₅₀은 핫트가 1414.5mg/kg, 마우스가 1053.0mg/kg로 보고 되었다.

慢性毒性은 암 핫트에게 1日 133mg/kg을 185日間 經口投與한 결과 아무런 惡影響이 없었고 400mg/kg에서는 약간의 成長阻害와 肝臟과 腎臟의 平均重量에 약간의 영향을 나타낼 정도이었다.

發癌性은 인정되지 않았고 催奇型性은 185개의 雜種에 대하여 조사한 결과 0.5~50μmol/卯의 注射量에서 最高 20%의 奇形을 나타냈다고 한다.

한편 스틸렌單量體 이외의 挥發性成分의 急

性毒性과 慢性毒性은 각각 표 9, 10과 같다.

폴리스틸렌製 容器 중의 殘存 스틸렌單量體의 含量은 우리나라에서는 아직 調査報告된

표 9. polystyrene 中의 挥發性 成分의 急性
毒性

物質名	實驗動物의 性別		LD ₅₀ (g/kg)
benzene	♂		5.6
toluene	♂	♀	7.0
xylene	♂		4.3
ethylbenzene	♂	♀	3.5
diethylbenzene	♀		1.2
isopropylbenzene	♂		1.4
α-methyl styrene	♂		4.9
vinyl toluene	♂		4.0

바 없으나 外國의 보고예를 보면 40~4,000ppm 정도인데 표 11에서 보는 바와 같이 대략 1,000ppm을 넘는 容器에 넣은 食品 중의 스틸렌單量體의 含量은 0.05ppm을 넘는 것이 많았다.

또 스틸렌單量體의 食品 中으로의 移行量은

표 10. polystyrene 中의 挥發性 成分의 慢性毒性(핫트, 雌)

物質名	投與量(mg/kg/日)	投與期間(·)	症狀
benzene	1	187	이상 없음
	10	"	대단히 척지만 白血球減少
	50	"	白血球 및 赤血球減少
	100	"	"
toluene	118	193	이상 없음
	354	"	"
	590	"	"
ethylbenzene	13.6	182	이상 없음
	136	"	"
	408	"	肝臟 및 腎臟重量 약간增加
	680	"	肝臟 및 腎臟組織에 약간의 病理學的 變化
isopropylbenzene	154	194	이상 없음
	462	"	肝臟重量 약간增加
	769	"	肝臟重量增加

표 11. 食品 中의 스틸렌 單量體

食 品 名	食品入手先	供試까지의 食品保存日數	스틸렌 單量體 濃度(ppm)	
			食 品 中	容 器 中
요구르트	大酪農場 A	8	0.055	410
		13	0.035	580
		14	0.015	460
		14	0.040	600
		19	0.050	500
		20	0.060	760
		21	0.075	410
		24	0.030	680
		29	0.020	750
		29	0.020	590
		29	0.034	570
치 이 즈	大酪農場 B	29	0.055	1280
	大酪農場 C	21	0.185	1435
치 이 즈		30	0.165	1620
大酪農場 D	23	0.025	510	
	치 이 즈		27	0.040
普通 酪農場	8	0.025	630	
	13	0.053	1180	
	13	0.005	370	
치 이 즈	大酪農場 A	3	< 0.005	360
		9	< 0.005	380
		11	0.010	380

표 12. 食品擬似溶媒로의 스틸렌單量體의
移行(ppm)

檢體 No.	材質中의 스틸렌 單量體	食品擬似溶媒			
		물	n-헵탄		
			25°C	40°C	
1	480	0.01	0.20	0.56	
2	40	0.01	N.D.	N.D.	
3	500	0.04	N.D.	N.D.	
4	500	N.D.	N.D.	0.34	
5	520	0.02	N.D.	N.D.	
6	560	0.02	N.D.	N.D.	
7	200	N.D.	N.D.	N.D.	
8	480	0.03	N.D.	0.20	

食品의 종류에 따라서 차이가 있겠는데 이에 대하여 食品擬似溶媒로서 물과 n-헥산을 사용하여 조사한 결과는 표 12와 같다. 이에 따르면 물을 浸出溶液으로 한 경우에는 移行量이 0.01~0.04ppm이었고 n-헥산을 사용한 경우에는 25°C인 때 檢出率이 1/8이고 移行量이 0.20ppm이었으며 40°C인 때에는 檢出率이 3/8, 移行量이 0.20~0.56ppm로서 모두 낮은 값을 나타냈다.

3) 폴리에틸렌樹脂

폴리에틸렌樹脂 自體는 LD₅₀을 求할 수 없을 정도로 無毒한 것으로 인정되고 있어서 食

品用 包裝材料로서는 滿足할 만한 適格品이다. 또 그 중에 함유될 염려가 있는 低分子 化合物이 有害하다는 說이 있으나 지금까지의 動物實驗 結果에서는 별다른 큰 問題點을 밝혀내지 못하였고 다만 랫트와 마우스의 皮下에 作用했을 때 惡性腫瘍이 發生한다는 Oppenheimer의 報告가 있을 뿐이다.

그러나 이들 低分子 化合物은 親油性이 커서 食品으로의 移行性이 크고 또 樹脂 중에는 安定劑, 酸化防止劑 등이 첨가될 수도 있으므로 衛生上 留意할 必要가 있겠다.

4) 폴리프로필렌樹脂

폴리에틸렌과 마찬가지로 化學的으로나 生理的으로 不活性이므로 역시 無害한 것으로 인정되고 있으며 酸化防止劑 등의 添加劑가 溶出移行될 염려도 있지만 극히 微量에 불과하므로 크게 우려할 바 없다고 한다.

5) 폴리鹽化비닐리텐樹脂

다른 合成樹脂에 비하여 氣體나 水分의 透過性이 매우 적고 耐熱性과 耐寒性이 좋으며 耐油성이 큰 특징을 지니고 있어서 食品包裝材 특히 Casing用 필름으로서 脚光을 받고 있는 폴리鹽化비닐리텐樹脂는 그 出發物質인 鹽化비닐리텐이 鹽化비닐單量體(VCM)와 구조가 비슷하기 때문에 VCM의 發癌性이 문제됨에 따라서 갑자기 注目을 끌게 되었다.

그러나 動物에 대한 經口投與 시험에서 發癌性을 나타낸 報告는 아직 한번도 없다. 따라서 그 有害性이 實證된 物質의 경우처럼 嚴格한 移行制限值를 設定할 必要性도 인정되지 않을 정도인데 대부분의 나라에서 材質 中의 鹽化비닐리텐單量體의 殘留量을 6ppm 정도로

규제하고 있는 것은 食品 中으로의 混入을 最少限으로 줄이고 食品의 臭味와 맛에 惡影響을 防止하도록 하기 위하여 可能限 純粹製品을 市場에 提供하려는 努力의 一環이라 하겠다. 材質 中의 鹽化비닐리텐單量體의 殘留量이 6ppm이면 食品 中 移行量은 0.05ppm 이하가 된다고 하며 그 實例로서 네덜란드에서는 食品 中의 許容濃度를 0.05ppm 이하로 규제하고 있다.

한편 그 외의 添加成分의 食品移行量은 食品擬似溶媒로서 물을 사용한 경우에는 대단히 적어서 100°C, 120分의 가열에서는 檢出되지 않았고 120°C, 120分의 가열에서는 7ppm 정도 이었다. 헵탄(heptane)을 사용할 경우에는 물의 경우의 9~23倍로 증가하였다.

그러나 폴리鹽化비닐리텐樹脂는 單量體의 殘留量이나 添加劑의 溶出量이 다른 合成樹脂에 비해서 상당히 적은 것으로 밝혀졌으며 衛生上 우려할 것이 별로 없는 것으로 알려졌다.

6) 멜라민樹脂

食器로서 需要가 큰 멜라민樹脂는 热硬化性樹脂에 속하는데 포름알데히드 主原料의 하나이기 때문에 食器로부터의 포르말린溶出問題가 염려될 것 같지만 충분히 硬化된 高分子量의 멜라민樹脂는 食器로 사용하여도 문제가 없고 溶出物도 대단히 적으며 또 溶出可能한 化合物로서 포름알데히드를 유리할 可能性도 무시할 수 있다고 한다.

멜라민樹脂에서의 포름알데히드 溶出狀況을 조사한 예를 보면 표 12와 같다. 이 표에서 보는 바와 같이 포름알데히드의 溶出量은 대단히 적다. 또 포름알데히드의 食品으로의 移行量

■ 기술정보

도 대단히 적어서 포름알데힐을 함유하고 있는自然食品보다도 낮으므로 이 점에서는 위생상 별로 염려하지 않아도 될 것 같다.

7) 유리아樹脂

멜라민樹脂와 마찬가지로 热硬化性樹脂에 속하여 역시 포름알데힐이 主原料의 하나이어

서 그溶出量이 문제가 된다.

유리아食器에서의 포름알데힐溶出量은 표 13에서 보는 바와 같이 멜라민樹脂보다 커서規制值인 4ppm을 초과하는 경우도 많다. 따라서 일본의 關聯業界에서는 自律規制로서 유리아樹脂를直接食器로 사용하는 것을 禁止하고 있는 實情이다.

표 13. 멜라민食器, 유리아食器로부터의 포름알데힐溶出狀況(ppm)

成形 材料	浸出液 方法	蒸溜水		4% 초산		15% ethanol		35% ethanol		50% ethanol	
		30分 放置	30分 保持	30分 放置	30分 保持	30分 放置	30分 保持	30分 放置	30分 保持	30分 放置	30分 保持
		浸出 溫度									
멜라민樹脂	25°C	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下
	60	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.4	0.3以下	0.3	0.3以下	0.3以下	0.3以下	0.3以下
	70	0.3以下	0.3以下								
	80	0.4	1.2	0.5	2.5	0.4	1.3	0.4	1.2	0.4	1.4
	90	1.8	2.2								
	100	2.2	4.8	0.7	7.4	0.4	3.8	0.4	4.0	0.4	4.0
유리아樹脂	25°C	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.3	0.4	0.3	0.3
	60	2.4	3.6	2.6	6.9	2.6	3.2	2.4	3.4	1.9	2.7
	70	4.2	10.8								
	80	7.6	19.5	8.0	105.0	6.2	25.0	7.2	23.5	5.0	26.4
	90	10.8	32.7								
	100	15.0	40.2	23.0	540.0	15.8	45.0	15.4	42.0	17.4	44.8

8) 폐놀樹脂

폐놀樹脂은 폐놀과 포름알데힐을 主原料로 하여 合成되는 热硬化性樹脂이므로 그安全性은 주로 폐놀과 포름알데힐의溶出量에 의해서 左右된다고 볼 수 있다. 폐놀이나 포름알데힐은 피부에 접촉하거나 吸入하면 入體에 해를 끼치는 사실은 이미 잘 알려져 있는 터이다. 폐놀樹脂 成形材料의 제조나 成形加工

工程을 통하여樹脂의硬化가 적당하면 폐놀이나 포름알데힐의溶出이 적고 또 일단硬化된樹脂는耐熱性和耐水性이 좋으므로 사용중에 加熱로 인한分解로 폐놀이나 포름알데힐이 유리되어 나오지도 않는다. 그러나 모든製品이硬化가 잘 되었다고는 볼 수 없고 成形加工할 때 첨가되는充填劑, 滑劑, 着色劑 등의品質도 문제가 되므로 그安全性에留意하여야 한다.