

耐酸性 消化酵素剤의 生産에 關한 研究  
耐酸性 酵素生産菌의 分離와 酵素 生産條件에 關하여

孫 天培·朴 允仲  
忠南大學校 食品加工學科  
(1981년 6월 16일 수리)

**Studies on the Production of Acid Digestive Enzyme**  
**Isolation and Characterization of a Fungal Strain**  
**Which Produces Acid Enzymes**

Cheon Bae Sohn and Yoon Joong Park

Department of Food Science and Technology, Chungnam National University, Daejeon 300  
(Received June 16, 1981)

**Abstract**

A fungal strain which produced high levels of acid protease and amylase was isolated from the atmosphere for application to the manufacture of digestive enzyme preparation. This study was carried out to elucidate its microbiological characteristics, environmental conditions for production of the enzymes, and relationships between the enzyme activity and acidity.

1. The isolate was identified as a fungal strain which belonged to *Aspergillus niger* by the manual of Raper and Fennel, and was found to be a strain producing high levels of acid protease and amylase.
2. The optimal pH of the enzymes produced by the strain were: protease, 2.0;  $\alpha$ -amylase, 4 to 5; and glucoamylase, 3 to 5.
3. The optimal culture conditions for production of the enzymes were: protease (at pH 2.5), 2 to 3 days incubation on wheat bran at 30°C;  $\alpha$ -amylase and glucoamylase(at pH 3.0), 3 days incubation at 30°C.
4. The production of acid protease and glucoamylase was increased approximately by 20 percent when 2 percent of corn starch was added to the wheat bran medium.
5. The addition of 0.8 percent ammonium sulfate to the wheat bran medium resulted in enhancing the enzyme production, especially of acid protease.

**序 論**

消化酵素剤로서는 protease, amylase, lipase 等의 酶

素가 使用되고 있으며, 그中 protease 와 amylase 가  
主體가 되고 있다. 그러나 이들 酶素의 能力を 充分히  
發揮하려면 耐酸性的의 條件을 必要로 하게 된다. 따라  
서 消化酵素를 低廉하게 工業的으로 生產하기 위해서

는 微生物에 依한 耐酸性 protease 또는 耐酸性 amylase의 效果의 生產이 要望되고 있다. 微生物의 生產하는 耐酸性 protease에 關하여는 Amano<sup>(1)</sup>, 吉田<sup>(2)</sup>, 蔭山<sup>(3)</sup>, 松島<sup>(4)</sup>, 坂本<sup>(5)</sup>, Ichishima<sup>(6)</sup>, 岬<sup>(7)</sup>, 金<sup>(8)</sup>, 鄭<sup>(9)</sup>의 研究 等 많은 報告가 있으며, 耐酸性 amylase 生產에 關한 研究로서는 北原<sup>(10)</sup>, 岡崎<sup>(11)</sup>, Minoda<sup>(12)</sup>, 山田<sup>(13)</sup>, 久留島<sup>(14)</sup>, 朴<sup>(15)</sup>等의 報告가 있다. 이들의 研究에서 使用된 生產菌株를 살펴보면 Black *Aspergillus* 屬菌이 가장 많고 이밖에 *Rhizopus* 屬, *Penicillium* 屬, *Asp. oryzae* var. *microsporus*, *Paecilomyces varioti* 等이 있다.

耐酸性 protease 또는 耐酸性 amylase 生產에 關한 研究는 많으나 아직 研究 檢討해야 할 點이 많고 또 이것을 綜合的으로 檢討 할 必要가 있다. 따라서 著者는 自然界에서 耐酸性 protease 와 耐酸性 amylase 生產能이 強한 우수 菌株를 分離選定하였으며, 選定菌株의 菌學的 性質을 檢討하고 밀기울培地를 使用하여 耐酸性 酵素의 生產 條件을 試驗하였다.

## 材料 및 方法

### 菌의 分離

1 l 들이 三角 플라스크에 우유 카제인(milk casein) 2 g, 글루코오스 30 g 및 水道水 500 ml 를 加하여 섞어 주고 (milk 는 현탁됨) 따로 水道水 500 ml 에 25 g 의 塞天을 加하여, 이들 兩者를 15 psi에서 20分間 加壓殺菌한 後, 각각의 三角 플라스크에 50% 蒸산을 滴下하여 pH 3.0이 되도록 培地의 pH를 調節하고 이들 兩者를 無菌的으로 混合하여 乾熱殺菌된 petri dish에 10 ml 씩 分注하였다. 이 petri dish를 여려地域 (대전시 주변 및 평택, 오산, 수원, 서울, 강릉, 속초等)의 땅위에서 數分 정도 開放하거나, 버스나 列車 走行時에 창문 밖에서 30 초 정도 開放하여 空氣中에서 菌의 胞子를 채집한 後 30°C에서 2~3日間 培養하고 冷藏고에 1~2日間 넣어 두어 生成된 카제인 消化環의 크기를 指標로 하여 1次 screening을 하였다.

1차 選定한 菌들을 밀기울培地(100 ml 三角플라스크에 밀기울 5 g과 물 5 ml 를 加하여 혼합하고 加壓殺菌한 培地)에 접종하고 30°C에 2~3일간 배양하였다. 培養後 菌의 生育狀況을 살펴 生育이 良好한 것에 층류수 100 ml 를 加하여 酵素抽出液을 調製하고 이들에 대하여 산성 protease 및 산성 amylase 力을 측정하여 우수균주를 選定하였다.

### 菌株의 同定

選定菌株의 菌學的 性質을 살피기 위하여 malt extract agar slant에서 30°C, 10일간 배양한 後 다시

Czapek's agar plate (pH 5.0)에 培養하여 풀로니特性을 관찰하였으며 또한 slide culture를 하여 현미경으로 관찰하였다. 또한 conidia 表面의 性質을 살피기 위하여 Czapek's agar slant 上에서 30°C, 10일간 培養한 後 conidia를 조제하고 電子현미경으로 관찰하였다. 本 實驗은 Raper & Fennel<sup>(16)</sup>의 同定項目에 따라 실시하였다.

### 麹製造 및 酵素液 調製

#### 가. 麹製造

밀기울에 100%의 水道水를 加하여 고루 섞고 잠시 搪치하여 수분을 고르게 한 다음 100 ml 三角플라스크에 10 g 씩 넣고 이것을 15 psi에서 20分間 加壓殺菌하고 이것에 塞天斜面培養의 菌胞子 1 白金耳식을 접종하여 25~35°C에서 일정기간동안 배양하였다.

#### 나. 豪소액 조제

麹製造 後 三角플라스크에 100 ml의 물을 加하여 유리봉으로 잘 저어주고 실온에서 4~5시간 搪치한다. 그간 때때로 혼들어 주고 이것을 瓢紙로 여과하여 여액을 豪소액(麹의 20倍 稀釋)으로 사용하였다.

### 酵素力價의 測定

#### 가. Protease 活性의 測定

카제인을 基質로 하는 Anson 改良法<sup>(17)</sup>에 準하여 測定하였다.

#### (1) 基質液의 調製

0.6% 카제인液을 조제하여 使用하였다. pH 6.0 以上의 경우는 0.05 M Na<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub> 100 ml에 우유카제인 1.2 g을 加하여 加熱溶解시키고 0.1 N HCl 또는 Na OH로 소정의 pH로 조정한 後에同一 pH의 완충용액을 加하여 200 ml로 하였다. pH 5.0 이하의 경우는 0.05 M lactic acid 100 ml에 우유카제인 1.2 g을 加열溶解시키고 以下同一하게 하였다. 완충용액은 McIlvaine buffer 와 Clark-Lubs buffer를 使用하였다.

#### (2) 測定法

反應試驗管에 豪소액(麹의 20倍 抽出液, 必要에 따라 稀釋하여 使用함) 0.5 ml 씩을 取하여 30°C의 蒸온조에 넣고 5分後 미리 30°C에 保溫해둔 0.6% 基質液 2.5 ml 씩을 加하여 잘 혼들어 주고 정확히 10分間 酵素反應을 시켰다(反應液中の 基質濃度는 0.5%가 된다). 다음 0.5 M TCA 溶液 2 ml를 곧 加하고 약 30分間 30°C 물중탕에 搪치하여 단백질이 完全히 침전되면 지름 3 cm의 깔때기를 使用하여 여과하였다. 對照試驗은 豪소액 0.5 ml 씩을 取한 試驗管을 蒸온조에 넣고, 먼저 TCA 용액 2 ml 씩을, 이어서 기질액 2.5 ml 씩을 첨가하고 앞에서와 같이 하여 여과하였다. 각 여액 1 ml 씩을 試驗管에 取하고 0.5 M Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 2.5 ml, 다음에 3倍 稀釋한 Folin試藥 0.5 ml을 加하여

곧 혼들어 주고 90°C에서 30分間 放置하여 發色시킨 後 과장 660 nm에서 各試料의 吸光度를 spectrophotometer(Hitachi-124)로 測定하였다. Protease 力價는 酵素反應液의 吸光度에서 각각의 對照試驗의 吸光度를 뺀 값을 吸光度 測定值로 하였다. 別途로 作成한 標準曲線(水溶液中의 tyrosine 量과 吸光度 測定值의 關係曲線)에 依하여 吸光度 測定值로 부터 測定液의 tyrosine 量을 求하고 酵素力價의 單位는 30°C, 1分間에 1 μg tyrosine에 相當하는 吸光度를 나타내는 酵素量을 1單位로 하여 麴 1 g이 나타내는 力價로 表示하였다.

#### 나. α-Amytase 活性의 測定

不破<sup>(18)</sup>의 blue-value 法의 變法에 依하여 測定하였다. 1% 가용성 건분액 1 ml와 所定 pH의 McIlvaine buffer 1 ml에 蝶석효소액(麹의 20倍 抽出液을 100倍 蝶석한 液, 稀釋倍數는 必要에 따라 調整함) 0.5 ml를 加하여 40°C에서 30分間 反應시킨 後 1 N CH<sub>3</sub>COOH 5 ml를 加하여 反應을 停止시키고 이中에서 0.5 ml를 取하여 0.005% I<sub>2</sub> 액 5 ml를 넣어둔 시험관에 넣고 發色시킨 後, 660 nm에서 吸光度를 測定하였다. 酵素反應液의 吸光度에서 對照試驗(酵素液 代身 蒸溜水를 使用함)의 吸光度를 뺀 값으로 吸光度 測定值를 表示하고 이것에 麴의 稀釋倍數를 곱한 값으로 酵素力價를 表示하였다.

#### 다. Glucoamylase 活性의 測定

中型試驗管에 5% 可溶性 淀粉溶液 2 ml와 McIlvaine buffer 2 ml(所定의 pH)를 取하여 40°C의 保溫水槽中에 담구어 約 5分間 豫熱한 後 40°C에 保溫한 稀釋酵素液(麹의 20倍 抽出液을 2倍 稀釋한 液, 稀釋倍數는 必要에 따라 調整함) 1 ml를 pipette로 불어넣고 혼들어 준다. 正確히 20分間 反應시킨 後 反應液 1 ml를 取하여 糖定量을 하였다. 對照試驗으로서는 酵素液을 添加한 直後의 反應液(反應開始前液) 1 ml를 取하여 糖定量을 하였다. 糖定量은 Hypoiodide法<sup>(19)</sup>으로 하였으며 糖化酵素力은 A.U.(Amylolytic Unit)<sup>(15,20)</sup> 單位로 表示하였다. 即 酵素反應液의 糖量에서 對照試驗液의 糖量을 뺀 값에 依하여 生成糖量을 求하고 40°C, 10分間에 1 mg의 글루코오스에 相當하는 糖을 生成하는 活力を 1 A.U.로 하여 麴 1 g이 나타내는 力價로 表示하였다.

$$A.U. = \frac{\text{反應液 全量中的 生成糖量(mg)}}{\text{使用한 酵素液量}}$$

$$\times \frac{1}{2} \times \text{麹의 稀釋倍數}$$

윗 식에서 1/2을 곱한 것은 反應時間은 10分으로 規定한데 대하여 實際反應時間은 20分間이기 때문이다.

## 結果 및 考察

### 分離菌의 菌學的 性質

#### 가. 形態的 性質

Raper 와 Fennel<sup>(16)</sup>의 同定項目에 따라 調査한 結果는 Table 1과 같다.

Table 1. Descriptive sheet of the isolated strain in incubated in Czapek's agar(pH 5.0) for 10 days at 30°C

Colony character	Color	Black
	Texture	Roughly velvety
Conial	Shape	Globose
	Color	Black
	Diamenter	300~350 μ
Conidiophore	Wall	Not constricted below the vesicle
	Length	Smooth, almost colorless and pigmented with yellowish brown below the vesicle
	Diameter	2~4 mm
Vesicle	Shape	Globose
	Size	10~15 μ
Sterigmata	Primary	60~70 μ
	Secondary	two series
Conidia	Shape	80~45 × 8 μ
	Wall	8 × 4 μ
	Diameter	Globose
Perithecia		Roughened with conspicuous ridges
Sclerotia		4~5 μ
		Not produced
		Not produced

選定菌株은 Raper & Fennel<sup>(16)</sup>의 同定 key에 따르면 分生子의 끝이 平대하여 頂囊이 되고 長은 梗子를 連着하여 그 끝에 分生子를 連鎖狀으로 形成하였다. 梗子는 複列이며 分生子頭와 정낭은 球形이고 정낭하부에서 分生子柄은 壓縮되지 않고 分生子頭는 黑色이고 分生子柄은 平滑하고 頂囊下部가 黃褐色으로 着色된 點等에 依하여 *Asp. niger* group으로 同定되었다. 更록 分生子柄의 길이가 2~4 mm이고 分生子는 球形이며 直徑이 4~5 μ이 고 表面에 小突起를 갖는 點에 依하여 *Asp. niger*로 同定되었다.

#### 作用 pH 와 酵素力

選定菌株를 밀기울 培地에서 30°C로 2日間 培養하여 生成된 protease 및 amylase의 pH에 따른 活性的

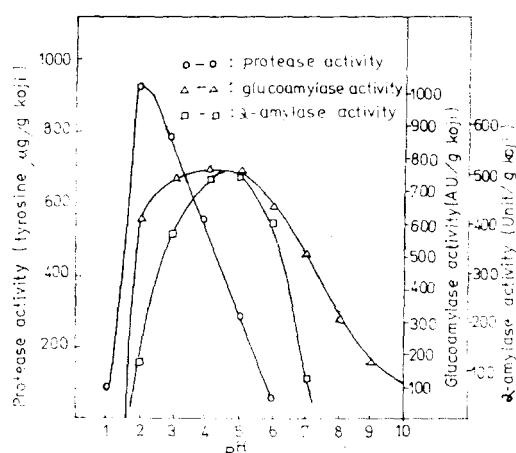


Fig. 1. Effect of pH on the enzyme activity

變化를 살펴 결과는 Fig. 1과 같다. Fig. 1에서 보는 바와 같이 protease는 pH 2.0 부근에서 최적 활성을 보였으며 最適活性의 pH 범위가 매우 좁음을 알 수 있었다.  $\alpha$ -Amylase는 pH 4~5에서 最適活性을 나타냈으며 pH 2.0부근에서는活性이 많이 떨어졌다. Glucoamylase는 pH 3~5에서 最適活性을 나타냈으며 pH 2~6 범위에서는 효소활성에 큰 변화가 없었다. 이 결과를 岬等<sup>(7)</sup>의 報告와 比較할 때 菌株에 따라 protease 및 amylase系에多少의 差異가 있음을 알 수 있다.

#### 酵素의 生產

##### 가. 耐酸性 protease의 生產

選定菌株를 밀기울培地에 接種하고 培養溫度를 달리 하여 經時的으로 acid-protease(pH 2.5에서의活性)의 生產을 檢討한 바 그結果는 Fig. 2와 같다.

Fig. 2에서 보는 바와 같이 25°C培養에서는 4日後, 에 最高力價에 達하였고, 30°C培養에서는 3~4日後에, 35°C培養에서는 2日後에 最高力價에 達하였으나 3日以後는 力價가 떨어졌다. 雜菌污染防止와 培養期間 短縮의 必要性 等을 考慮할 때 acid protease의 實際生産에 있어서는 30°C에서 約 2日間 培養이 適當하다고 생각된다.

##### 나. 耐酸性 $\alpha$ -amylase의 生產

Acid protease 生產의 경우와 같은 方法으로 培養하여 耐酸性  $\alpha$ -amylase活性(pH 8.0에서의活性)을 測定한結果는 Fig. 3과 같다. 實驗結果에서 보는 바와 같이 25~30°C培養에서는 培養 3日後에, 35°C培養에서는 培養 2日後에 最高活性을 나타냈다.

##### 다. 耐酸性 glucoamylase의 生產

上記한 acid protease 生產의 경우와 같이 培養하여 耐酸性 glucoamylase活性(pH 8.0에서의活性)을 檢

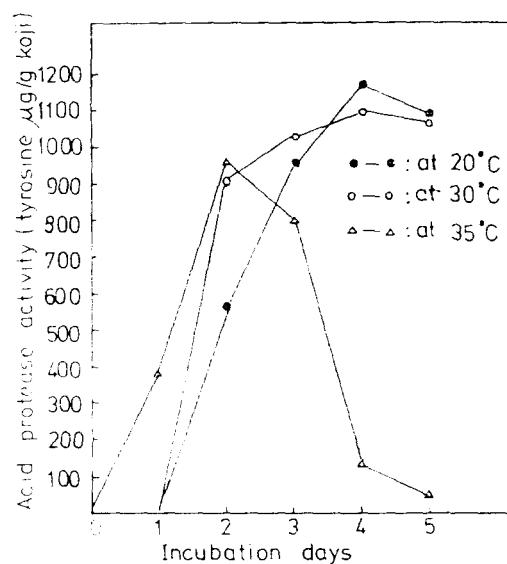
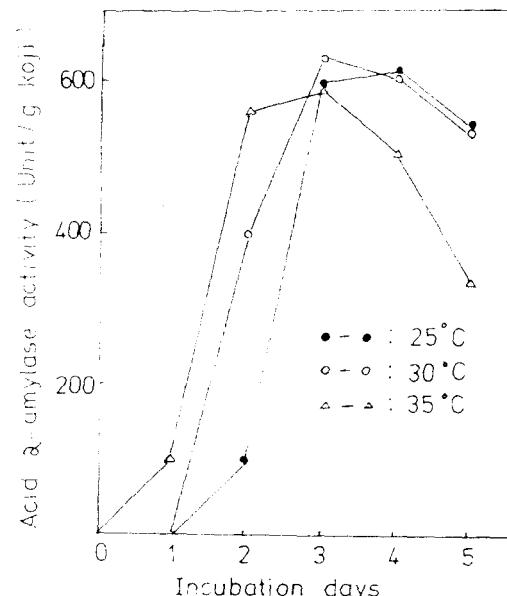


Fig. 2. Acid protease (at pH 2.5) produced by the selected strain

Fig. 3. Acid  $\alpha$ -amylase (at pH 3.0) produced by the selected strain

討한結果는 Fig. 4와 같다. Fig. 4에서 알 수 있는 바와 같이 25°C培養에서는 培養 4日後, 30°C培養에서는 3日後, 35°C培養에서는 2日後에 거의 最高活性에 達하였다.

以上的結果를 綜合해 보면 選定菌을 밀기울培地에 培養하여 protease,  $\alpha$ -amylase 및 glucoamylase를 生產하는 경우 實際上의 問題를 考慮하여 30°C에서 約 2日間 培養하는 것이 適當하다고 생각된다.  $\alpha$ -Amylase

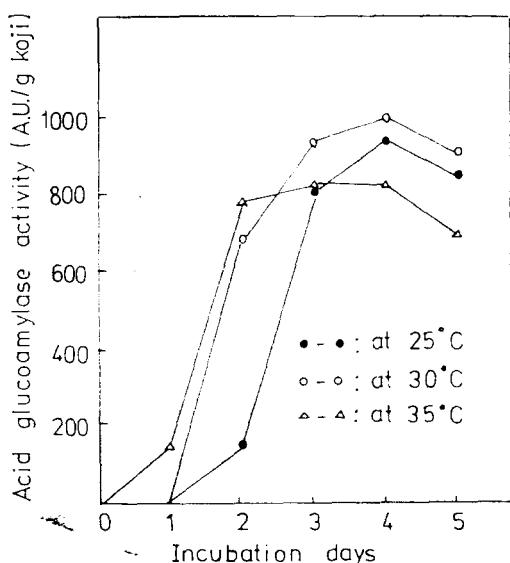


Fig. 4. Acid glucoamylase(at pH 3.0) produced by the selected strain

및 glucoamylase의 活性을 強化하기 위해서는 培養時間은 多少 延長할 必要가 있다고 認定된다.

한편 밀기울培地에서의 *Aspergillus* 屬 菌의 最適培養時間에 關한 研究를 살펴보면 *Asp. oryzae*의 72時間 培養<sup>(21)</sup>, *Asp. sojae*의 50時間 培養<sup>(22)</sup>, *Asp. flavus*의 60時間 培養<sup>(23)</sup>, *Asp. niger* 等의 30~40時間 培養<sup>(5)</sup>等의 報告가 있으며 이들 報告와 本 實驗의 結果로 미루어 보아 菌株에 따라 最適培養時間에 약간의 差異가 있음을 알 수 있다.

#### 라. 酵素生産에 미치는 炭素源과 氮素源의 添加影響

##### (1) 옥수수 전분의 添加影響

밀기울培地에 炭素源으로서 옥수수 전분을 1~10% 添加하고 30°C에서 2日間 培養하여 耐酸性 protease 및 glucoamylase 生成에 미치는 영향을 檢討한 結果, Fig. 5와 같이 2% 添加時 耐酸性 protease와 glucoamylase의 生成이 約 20%씩 增加되었다. Ichishima等<sup>(6)</sup>은 *Asp. saitoi*의 紫外線照射 變異株의 밀기울培養에 있어서 가용성 전분, 글루코오스, 슈크로오스 等은 protease 生成에 별 效果가 없었으나 락토오스는 1% 添加時 약간의 效果를 보였다고 하였으며, 李等<sup>(21)</sup>은 *Asp. oryzae*의 protease 生成에 있어서 슈크로오스 添加가 效果의 이었다고 報告한 바 있다. 이와 같이 炭素源의 添加影響이 다른 것은 菌株의 差異에 基因하는 것으로 생각된다.

##### (2) 황산암모늄의 添加影響

밀기울培地에 穗素源으로서  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 를 0.1~0.5%까지 添加하고 30°C에서 2日間 培養하여 耐酸性 pr-

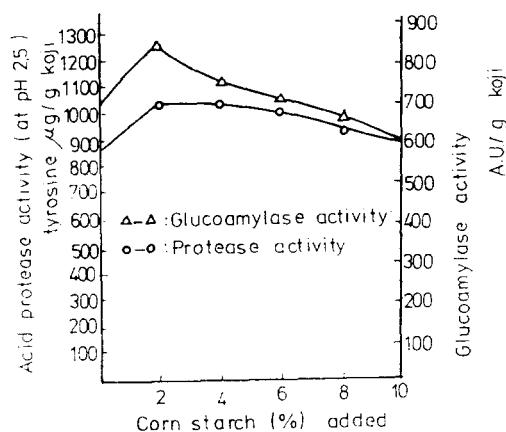


Fig. 5. Effect of corn starch on the enzyme formation in wheat bran culture (at 30°C, for two days)

otease 및 glucoamylase 生成에 미치는 영향을 檢討한 結果는 Fig. 6과 같다.  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 를 0.3% 添加時 protease의 生成은 約 30% glucoamylase의 生成은 約 15% 增加되었다. Ichishima等<sup>(6)</sup>은 *Asp. saitoi*와 *Asp. usamii*의 acid protease 生成에 있어서  $\text{NH}_4\text{Cl}$ 의 添加가 特히 效果의 이었다고 報告한 바 있는 바 本 實驗의 結果에서 보는 바와 같이 耐酸性 glucoamylase의 경우보다 耐酸性 protease의 경우 암모늄鹽의 添加結果가 컸으며, 이 結果는 Ichishima의 報告와 一致한다.

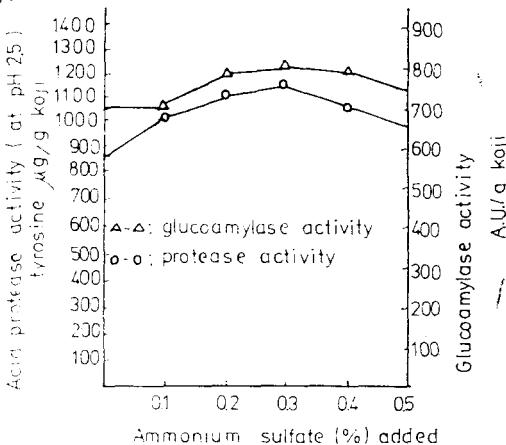


Fig. 6. Effect of ammonium sulfate on the enzyme formation in wheat bran culture (at 30°C, for two days)

## 要 約

消化酵素剤의 生産에 利用하기 為하여 空氣中에서

耐酸性 protease 및 amylase 生產能이 強한 菌株를 分離, 選定하고 選定菌의 菌學의 性質을 檢討하였다. 아울러 生成酵素의 耐酸性(反應 pH와 酵素活性과의 關係)과 酵素 生產條件를 檢討하였다.

1. 選定菌株는 耐酸性 protease 및 amylase 를 強하게 生產하는 菌株로서 Raper 와 Fennel 의 manual 에 依하여 *Aspergillus niger* 로 同定되었다.

2. 選定菌의 protease 는 pH 2.0에서 最大活性을 나타냈으며,  $\alpha$ -amylase 는 pH 4~5, glucoamylase 는 pH 3~5에서 最大活性을 나타냈다.

3. 밀기울 培地에 培養時 protease(pH 2.5에서의 활성)生産의 最適條件은 30°C, 2~3日間이며,  $\alpha$ -amylase 및 glucoamylase(pH 3.0에서의活性)의 경우는 30°C, 3日間이었다.

4. 밀기울培地에 옥수수전분을 2% 添加한 경우 耐酸性 protease 및 glucoamylase 的 生成이 約 20% 씩增加되었다.

5. 밀기울培地에 황산암모늄 0.8%를 添加한 경우 耐酸性 protease 및 glucoamylase 的 生成이 增加되었으며, 特히 耐酸性 protease 的 生成에 効果的이었다.

### 謝 意

本研究는 1980年度 保健獎學會의 學術研究費 支援에 依하여 이루워진 것으로서 同 獎學會에 깊은 謝意를 表하는 바입니다.

### 文 獻

1. Amano, T., Isojima, S. and Fujio, H.: *Med. J.*

- Osaka Univ.*, 4, 255 (1958)
2. 吉田文彦: 日農化, 28, 66 (1954)
  3. 藤山公雄, 杉田脩: 日醸工, 33, 109 (1955)
  4. 松島欽一: 日農化, 32, 215 (1958); 33, 116, 120 (1959)
  5. 坂本政義, 守隨稀雪: 日醸工, 35, 98, 187 (1957)
  6. Ichishima, E. and Yoshida, F.: *Agr. Biol. Chem.*, 26, 554 (1962)
  7. 岬哲夫, 安井一, 澤田二郎, 田中一郎: 日農化, 35, 1258, 1264 (1961)
  8. 金想烈: 韓國產業微生物學會誌, 1, 93 (1973)
  9. 鄭萬在: 韓國產業微生物學會誌, 5, 158 (1977)
  10. 北原覺雄, 久留島通俊: 日醸工, 27, 213 (1949)
  11. 岡崎浩: 日農化, 24, 88 (1950)
  12. Minoda, Y. and Yamada, K.: *Agr. Biol. Chem.*, 27, 806 (1963)
  13. 山田慶洋: 日農化, 37, 637 (1968)
  14. 久留島通俊, 佐藤淳司, 北原覺雄: 日農化, 48, 879 (1974)
  15. 朴允仲, 李錫健: 韓國農化誌, 9, 91 (1968)
  16. Raper, K. B. and Fennel, D. I.: *The Genus Aspergillus*, R. E. Kieger Co. (1979)
  17. 東京大學農藝化學教室: 實驗農藝化學, 上卷, p. 281 (1976)
  18. 片倉健二, 畠中千歲: 日醸協, 54, 442 (1959)
  19. 山田正一: 醸造分析法, p. 112 (1956)
  20. 小巻利章: 日澱粉工學誌, 7, 3 (1959)
  21. 李美子, 鄭萬在: 韓國產業微生物學會誌, 8, 77 (1980)
  22. 梁漢喆: 韓國農化學誌, 2, 67 (1966)
  23. 鳴田 協, 松島欽一: 日農化, 42, 925 (1967)