

# 타이어의 안전

協會 技術部 提供

## 正確한 Rim 組立 作業으로

타이어 안전을 確保하자!!

- 타이어는 높은 空氣壓을 維持하는 一種의 容器입니다. 그러므로 Rim 組立作業時에는 特別한 注意를 하여야 됩니다.
- 空氣를 너무 넣는다든지 튜브가 씹히는 등 不安全的 作業을 하게 되면 空氣注入中에 타이어가 爆發하는 등 重大한 事故를 惹起시키는 수가 있습니다. 그러므로 Rim 組立作業의 安全 포인트를 認識하여 항상 正確한 作業을 履行합니다.

### 空氣 注入 時 에

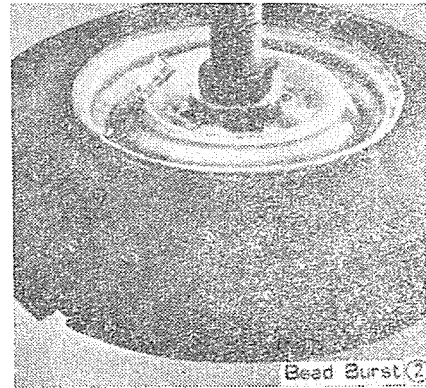
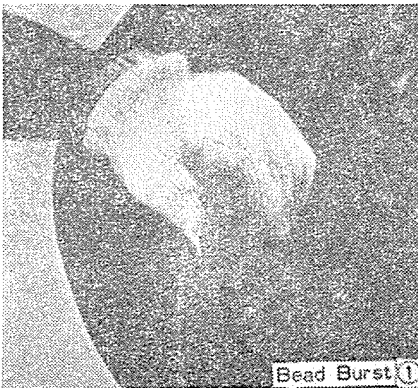
만일 타이어에 異常이 있다면

만일 空氣를 너무 넣었다면

만일 튜브가 물려 있다면

만일 Rim 에 龜裂이 있다면

비드部가 破裂되기 쉽습니다



## Rim 組立 作業의 安全 포인트

### 1. Rim 組立前의 點檢을 完全하게

타이어, 튜브 등의 各部를 完全 點檢하여 다음 各項에 該當하는 것은 適切히 處置하든가 또는 使用하지 않도록 합니다.

點檢部門	點檢事項	點檢部門	點檢事項
타이어	① Skid 길이의 過磨耗 및 異常磨耗의 有無 ② 損傷有無 (타이어의 內面에서 부터 點檢할 것) ③ 못 등의 異物の 刺傷有無	플랩 (Flap)	① Size 의 適正如何 ② 損傷 有無
		림(Rim)	① Size 의 適正如何 ② 變形 有無 ③ 龜裂 有無 ④ 녹 및 腐蝕의 有無
튜브	① Size 의 適正如何 ② 異常成長의 有無 ③ 주름의 有無 ④ 벨브스텝 및 Core의 傷處 有無		

2. Rim 組立時에는 타이어 비드부와 림 플랜지부에 潤滑劑를 발라 주십시오.

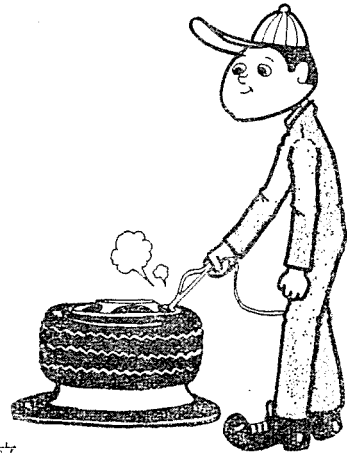
3. Rim 組立後의 點檢

타이어, 튜브 및 플랩이 Rim 에 正確히 組立되었는지를 點檢하고, 특히 다음 事項에 注意하십시오.

- ① 튜브가 물려 있지는 않은지
- ② 플랩이 꺾여 있지는 않은지
- ③ 볼트는 正確히 죄어졌는지

4. 空氣注入時의 留意點

- ① Compressor 의 原壓은 타이어의 種類에 따라 調整해 주십시오. (表 參照)
- ② 空氣注入時에는 Valve core의 有無를 確認하고 危險空氣壓을 嚴守해 주십시오. (表 參照)
- ③ 타이어의 Rim line 과 Rim 의 Flange line 이 等間隔으로 組立되도록 留意하고 異常이 있을 때에는 再組立해 주시기 바랍니다.



[危險하오니 머리를 타이어에서 멀리해 주십시오]

타이어의種類	危險空氣壓 (kg/cm <sup>2</sup> )	Compressor 의 原壓 最高調整空氣壓(kg/cm <sup>2</sup> )	
乘用車用타이어	3.0	5.0	
輕트럭用타이어	4PR		3.0
	6·8PR		4.5
小型트럭用타이어	4PR		3.0
	6·8PR	4.5	
	10·12PR 14PR	6.5 7.0	
트럭 및 버스用타이어 低床式 트레일러用타이어	8PR	6.0	
	10·12·14PR	7.0	
	16PR	7.5	
트럭 및 버스用 래디알 타이어	7.5	9.0	