

# 重 裝 備 의 輸 出

〈株〉起亞機工 羅 甫 鉉  
特殊事業部長

## 序 論

自主國防을 國是로 하여 重化學工業이 이땅에 뿌리를 내린지도 相當한 時間이 경과하였다. 이제 國產品의 國內所要를 충족하고 나아가서 海外輸出도 推進중에 있다.

重工業品目은 國際市場에서 品質 및 性能의 優秀性이 漸次로 인정되어 海外의 여러나라로부터 價格과 納期 및 輸出條件 등의 相談이 쇄도해 오고 있는 실정이다.

相談要請은 駐韓貿易商社와 大使館 및 購買使節團등 여러 機關을 통해서 우리 重化學生產業體에 꾸준히 오고 있다.

그러나 우리는 이러한 要求에 대하여 좋은 條件을 주지 못하고 있으며 따라서 外貨獲得과 國家施策에도 크게 기여하지 못하고 있는 형편이다.

## 1. 現 況

### 가. 輸出相談地域

現在로서는 中東, 東南亞, 유럽 및 歐美地域 등 세계도처에서 來到하고 있으며 이들의 相談은 다음과 같은 目的 또는 底意에 의하여 이루어진다고 評價된다.

- 1) 自國의 次要 충족(實需要者)
- 2) 自國을 통하여 第三國에 再輸出
- 3) 特定品目的 生産可能 情報蒐集
- 4) 價格 및 納期 등의 輸出情報 蒐集

### 나. 輸出相談品目

外國政府의 規制를 받는 品目과 받지 않는 品目으로 分類할 수 있는데 美國이 保有하고 있거나 兪許生産한 裝備를 100%複製, 技術導入한 品目に 대하여는 엄격한 規制對象이 되고 있다.

따라서 問題가 되고 있는것은 主로 重裝備와 그의 部品器材등이다. 重裝備의 경우 完製品을 要求하는 때와 部品 및 半製品을 要求하는 경우가 있다. 그러므로 우리는 國家利益을 위해서도 組立된 完製品을 輸出하는 것이 바람직하다.

### 다. 外國購買者의 一般的 傾向

重裝備는 自國과 假想敵國 내지는 交戰國家와 의 力學的인 관계에 의해서 時時로 變化됨으로 一般的으로 단기간의 긴박한 納期를 要求하게 된다.

그러나 우리의 生産體制로서는 어려운 點이 있다. 왜냐하면 우리에게는 輸出物量을 위한 導入原資材와 完製品의 在庫를 많이 保有하고 있지 않기 때문이다.

### 라. 貿易商社의 競爭

A라는 國家에서 特定品目的의 수입이 필요할때 多樣한 경로를 통하여 生産者에게 發注된다.

A는 B國을 통해서 相談해 오기도 하고 AB는 國內에 있는 甲乙丙 등의 貿易商社에 相談을 제기하기도 하고 또한 同一한 件에 대하여 「가」「나」「다」의 生産者에게 相談이 오기도 한다.

또한 이들의 要求事項은 同一한 것인데 「A」

「甲」「가」등이 內容을 약간씩 다르게하여 生産者에게 問議하는 경향이 있다.

그러므로 「甲」「乙」간에 또는 「甲」「가」간에 競爭이 되어 불필요한 反目이나 誤解를 造成함으로써 購買者의 비난을 자아내는 경우와 國威를 손상케하며 輸出條件을 불리하게 하는 狀況 등이 생기게 된다.

#### 마. 輸出物量의 準備

個人用이나 消耗性 品目과는 달리 重裝備는 大別하여 主製品, 附隨器材, 敎範 및 修理부속으로 분류할 수 있고 有關機關에서 品質保證 및 生産監督과 生産業體등이 協調하여야 한다.

또한 行政과 金融支援을 하고 外交에 따른 문제점을 해결하고 重裝備의 경우 試製를 거쳐서 高度의 技術을 보유하고 있는 業體로 하여금 生産토록 해야만 하겠다.

附隨器材는 종류가 많고 少量이므로 과거에는 一時에 調辯하였으므로 生産業體는 發注의 減量으로 어려움을 겪고 있다.

## 2. 輸出의 阻害要因

앞에서도 言及한바 있으나 重裝備輸出의 支配的인 阻害要因은 다음과 같다.

- 1) 特定國 政府의 承認忌避 및 遲延傾向
- 2) 購買者가 要求하는 納期
- 3) 高度의 精密도가 요구되고 견고성과 持久力이 유지되는 品質保障

이상과 같은 要因중에 많은 重裝備의 輸出이 事實상 어려운 狀態에 놓여 있다.

위의 特定國은 자기나라 利益에 背馳되지 않는 범위 내에서 敵性國과 非敵性國을 고려하여 승인여부를 결정하고 있음으로 이 制度가 持續되는 限, 우리나라의 重裝備輸出은 難航을 면치 못할 것이다.

또한 納期를 지키기 위해서는 立場이 다른 部別 業體가 國內에서 아직 해결하지 못하고 있는 素材를 導入하고 全業體가 協同하여야만 納期를 완수하게 될 것이다.

만일에 한 業體 한 部品이라도 나오게 된다면

99%까지 製作이 되었다해도 1% 때문에 完成品을 供給하지 못하게 된다.

國內에 供給된 重裝備는 하자가 생겼더라도 공급된 目的地까지 가서 整備補完하여 國產裝備 愛用精神에 입각하여 使用者와 供給者가 서로 이해가 될수 있다.

그러나 海外에 輸出된 裝備가 결함이 생겼다면 그의 事後整備란 容易한 문제가 아니며 많은 經費를 支拂하게 되고 따라서 國家體面을 손상시키는 결과가 될것이다.

이와같이 品質保證을 강조하고 外國의 일부 購買者들은 契約條項에 1年내에 결함이 발생할 때는 1:1로 部品の 교환을 요구하고 있는 것이다.

## 3. 輸出擴大策

### 가. 承認制度의 根本的 解決

輸出商談이 있을 때마다 件別로 審의하여 承認을 받는 現行制度로부터 輸出하고자 하는 重裝備의 종류, 輸出可能地域과 輸入國, 그리고 有効期間(최소한 3年이상)을 事前에 確定하고 이 범위내에서는 自由롭게 輸出할 수 있는 政府次元에서의 根本的 해결책이 요구된다.

### 나. 輸出物量의 備蓄

高度精密器機의 品質保證, 여러業體의 참여에 의한 協力生産, 緊要導入素材의 확보소요, 시간등을 고려하여 政府計劃에 의한 完製品을 사전에 비축하여 國際市場에서의 경쟁에서 納期를 단축하도록 해야한다.

이를 위해서는 金融의 長期低利와 輸出金融의 지원을 받아 輸出이 이행되었을때 償還하게 하는 制度가 고려되어야 한다. 만일 戰時事變등 政府가 필요로 하는 非常時에는 國內所要에 轉用을 한다.

### 다. 重工業體의 整備

重裝備의 試製生産에 성공한 이후 量産體制에 들어간 重工業體는 政府와 監督機關의 지원아래 長足の 발전을 거듭하여 왔다.

그러나 이들 業體가 일률적으로 동일한 水準으로 向上된 것은 아니다. 꾸준히 努力하고 開發하여 성장하고 目標達成을 하는 業體도 있고, 技術 및 能力의 부족으로 적기에 生産을 못하는 業體도 있다.

이와같은 業體의 實績은 關係機關에서 충분히 파악되고 있을 것이다. 따라서 이들의 實績과 統計를 참작하여 複數生産品目은 통합한다던지 專擔品目を 분리해서 複數業體로 하여금 생산도록 하며 民需品을 主種으로 하는 業體를 分離審議하여 과감히 정비함으로써 보다 效率的인 運用을 하여야할 때가 왔다고 본다.

### 라. 弘報活動의 強化

重裝備도 이제는 하나의 商品으로서 販路를 개척하여야할 時點에 왔으므로 弘報活動은 적극 펴나가야 하겠다. 이제 우리도 弘報用「카타로

구」를 發刊한바 있으며, 이를 積極活用하여 國際重裝備市場에서 購買者를 誘致함은 물론 海外에 駐在하고 있는 貿易公館 및 貿易商事등을 통해서 적극적으로 販賣活動을 展開하여야 할 것이다.

## 結 論

우리나라 重工業의 中軸이 되는 產業體는 政府가 적극적으로 育成發展시키고 重裝備를 輸出하는데 적극 지원이 마련되어야 할 것이다.

특히 문제가 되고 있는 重裝備의 승인이 요구되는 品目の 輸出을 위하여 통합된 輸出專擔機構가 설치될 것을 提言한다. 이제 우리는 만드는 技術로부터 파는 技術로 전환하여 富強한 나라로 만들어야 한다.

◇◇◇

### ◇兵器短信◇

#### ◇密封材◇

英國의 Deep Sea Seals社에서는 最大의 지름이 20~32인치까지 密封될 수 있는 Type ER Mane Guide 舵柱密封材를 제조하였다.

이 舵柱密封材는 完全分離式 構成物이기 때문에 키를 매내지 않고도 설치되며, 構成品을 교환할 수 있다. 그 뿐만 아니라 舵柱 끝까지 接近하지 않고서도 이 密封材를 부착할 수 있고 密封材의 구성품을 교환할 수 있다.

分離式 成形 고무부시를 제자리에 接着시키며 일단 이 密封材가 제자리에 고정되면 이 접착재(分離式 成形 고무부시)가 섬유보강고무의 二重싸개에 의해 補強된다. 완성된 결합체는 分離式 주조품에 의해 더 保護를 받게 된다.

分離式 主조품의 한쪽 끝에는 부착식 플랜

지가 있고, 다른 쪽 끝은 分離式 마모관이나 마모자리에 끼워지게 된 分離式 저마모 끼우개를 고정시킨다. 이 製品은 한정된 부위에서 軸方向 荷重을 가할 수 있게 되어 있어 裝着하기 쉽도록 특수설계된 것이다.

그러므로 이 密封材는 艦艇에 부착된 경우 생기게 되는 軸方向 運動과 큰 放射狀 歪曲에 견딜 수 있다.

그 외에도 Deep Sea Seals社에서는 航海條件을 나타낼 새로운 模擬試驗室을 설립하였다. 이 航海狀態模擬試驗室은 軸密封材의 개발시험에 도움을 줄 것이다.

이 試驗室에는 70mm부터 1.5m까지의 지름을 가진 軸을 作動시킬 수 있는 艦裝品이 있다. 또한 2,000피트 이상까지의 깊이에서 생길 壓力도 나타낼 수 있는 施設이 되어 있다.

(Defence, May/June 1980, p.107)