

微生物에 의한 廢水處理

申 錫 奉 · 市川邦介*

建國大學校 微生物工學科, *大阪大學 酵素工學科

Wastewater Treatment by Microorganism

Suk Bong Shin and Kunisuke Ichikawa*

Department of Microbiological Technology, College of Engineering, Kon-Kuk University, Seoul, Korea

*Department of Fermentation Technology, Faculty of Engineering, Osaka University, Osaka, Japan

Abstract

The process of biological treatment of organic wastewater is principally associated with those of self-purification in the natural water environment. The treatment system has the intensive function of stabilizing wastewater more effectively than in natural water, which is like natural water concentrated in a small space.

Biological treatment of wastewater involves activated sludge and various modified process, trickling filter, rotating disk, oxidation ditch, etc. for aerobic decomposition and anaerobic processes such as anaerobic decomposition and methane fermentation. The basic characteristic of these processes is the use of mixed culture for the conversion of pollutants.

This review focuses on the various kinds of microorganisms related to each treatment processes. Kinetic analysis of the activated sludge process is discussed in order to understand the basis of control and maintenance of the biological treatment process.

I. 緒 論

微生物이 가지고 있는 分解能力이 土壤, 河川, 湖水 또는 海水中的 汚濁物質이 存在하는 場所에서, 環境淨化에 커다란 役割을 담당하고 있다는 것은 周知의 事實이다.

人類가 生活用의 上水를 구하려고 河川이나 湖水周邊에서 集團生活을 시작하면서 부터 上水施設이 먼저 發達하였다. 集團生活에 恐怖를 가져온 것이 傳染病으로, 그 蔓延을 防止하기 위해, 衛生工學의 입장에서 下水道가 發達하였으며, 下水處理의 必要性에서 酸化池, 散水濾床 및 活性汙泥法이 普及되었다. 活性汙泥法을 처음으로 實施한 것은 1913년의 英國이고, 또 美國에서의 實施가 1916년이므로, 그 歷史¹⁾는 比較的 新しい 편이다.

이들 system 은 自然界에서의 微生物의 淨化作用을 利用하여, 廢水를 一定한 容器內에서 効率의 으로 淨化하려고 하는 것이다.

한편, 文明國에서의 急激한 工業의 發達은, 資源의 大量消費와 함께 發生되는 막대한 양의 產業廢棄物로 인해 自然環境保全의 balance 가 봉괴되어, 일부에서는 微生物의 淨化能力을喪失시키는 環境破壞에 까지 이르고 있다. 이러한 실정에도 불구하고, 人間의 生產活動이 中斷될 수 없는 이상은, 環境淨化와 그 保全을 위해 보다 많은 處理施設의 普及과 處理技術의 level-up 이 절실히 要求된다고 하겠다. 여기서는 微生物에 의한 廢水處理에 있어서의 基礎的인 諸項目에 대해 解說한다. 즉, 廢水處理에 관여하는 微生物에 대해, 處理形式에 따라 好氣的酸化(酸化池), 活性汙泥法 및 散

水濾床法)와 嫌氣的酸化(methane 酸酵法)로 나누어 説述한다. 또, 微生物에 의한 廢水處理의 原理와 動力學式의 活性汚泥法에의 應用에 對해서도 說明한다.

II. 混合微生物의 集團

II-1 廢水處理에 관여하는 微生物

廢水處理에 관여하는 微生物로서는, 下等植物인 細菌(Bacteria), 酵母(Yeast), 系狀菌(Molds), 藻類(Algae)와 動物界의 最下等細胞生物인 原生動物(Protozoa), 後生動物(Metazoa)로 分類된다.

一般的으로, 廐水處理에 있어서 主役을 담당하는 것은 細菌類이며, 그 다음으로 藻類나 原生動物이다. 그러나, 處理하려고 하는 廐水의 含有成分의 種類, 濃度 또는 處理方式에 따라 微生物의 種類 및 効率도 다르게 된다.

細菌에는 好氣的環境을 좋아하는 好氣性菌(Aerobes), 嫌氣的環境을 좋아하는 嫌氣性菌(Anaerobes)이 있으며, 그 중간의 環境에서 生育하는 偏性嫌氣性菌(Facultative anaerobes)도 있다. 微生物의 活動에 適合한 比例를, 酸化還元電位(Oxidation reduction potential)로 나타낸 것이 Fig. 1이다. 好氣性菌은 ORP로 +400~+200mV, 嫌氣性菌은 +50~-400mV에서 活動한다. 好氣性生物로서는 好氣性細菌, 酵母, 系狀菌, 藻類, 原生動物 및 後生動物 등이 있지만, 嫌氣性生物은 大部分 嫌氣性細菌이며, 好氣性의 環境에 비해 단순하다.

河川, 湖沼 등의 自淨作用(Stream self purification), 즉 微生物에 의한 水中有機物의 安定化는 有機物의 酸化分解와 微生物細胞의 合成이라는 두 가지의 代謝過程의 組合에 의해 이루어진다. 微生物에 의한 廐水處理는 自然界的 自淨作用을 人工的으로 管理, 運營하는 것으로서, 微生物은 廐水中的 有機榮養物을 酸化分解하여, 細胞의 生合成과 維持에 필요한 energy를 획득하며, 한편 廐水中的 有機物은 酸化되어 安定한 狀態로 된다. 이 酸化反應을 生物學的酸化(Biological oxidation)라고 하며, 好氣的酸化(Aerobic oxidation)와 嫌氣的酸化(Anaerobic oxidation)의 두 가지 型이 있다. 이 경우의 酸化와 合成과의 관계를 나타낸 것이 Fig. 2이다.

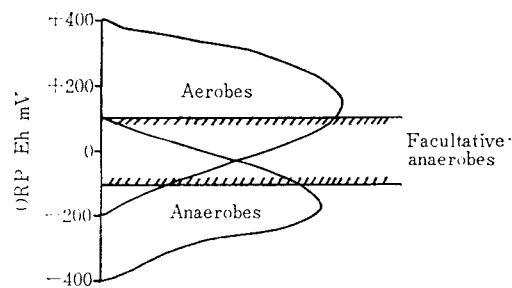


Fig. 1. Relationship between microorganism and oxidation-reduction potential.

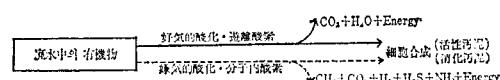


Fig. 2. Biooxidation and cell biosynthesis by microorganism.

II-2 廐水處理의 形式

a. 好氣的酸化(Aerobic oxidation)

a-1 酸化池(Oxidation pond)

酸化池에서는 Fig. 3과 같이 從屬榮養菌(Heterotrophic microbes)인 細菌과, 獨立榮養菌(Autotrophic microbes)인 藻類(특히 Chlorophyll을 가지고 光合成을 하기 때문에 光合成獨立榮養菌, photosynthetic microbes라고도 함)와의 共生關係(Symbiotic relationship)²²가 있다. 이러한 작용에 의해 물이 淨化되며, 細菌을 먹이로 하는 原生動物이나 後生動物도 존재한다. 有機物負荷나 SS(Suspended solids, 懸濁固形物)가比較的 많거나, 또는 깊은 연못과 같이 低部에 뱉(진흙)이 蓄積되는 부문에서는, 嫌氣狀態로 되어 偏性嫌氣性菌, 嫌氣性菌도 增殖하여 有機物質의 嫌氣分解로 이루어진다.³³

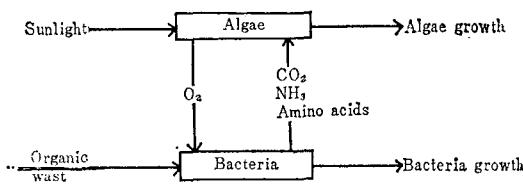


Fig. 3. Symbiotic relationship existing between algae and bacteria in an oxidation pond.

淡水에서는 藻類로서 綠藻類(Green algae)인 *Chlorella*, *Scendesmus* 가 잘 나타나지만, 有機物負荷가 많아지면 藍藻類(Blue green algae)가 번식한다.

예컨대 日本의 Setto 内海의 연안附近도 酸化池와 같이 생각할 수 있다. 藻類로서는 海產 플랑크톤이 있고, 경우에 따라서는 養殖用「김」(Red algae) 또는 「미연」일 수도 있다. 특히 海產플랑크톤이 異常번식하여, 海面을 빨갛게 또는 파랗게 하는 일이 있으며, 이를 赤潮(Red tide)現象이라고 한다. 赤潮가 發生하면 반드시 魚類에被害를 준다고 할 수는 없지만, *Euglena*나 *Horneria* 등이 異常번식하면被害를 주게 된다.⁴⁾ *Chlorella*나 *Spirulina*는 蛋白質資源으로서도 注目되고 있으며 废水處理와 食糧生產의 併用을 고려해야 할 때도 멀지 않다고 하겠다.

a-2 活性汚泥法(Activated sludge process)

이 方法은 有機性廢水의 處理法으로서 가장 널리 利用되고 있다. 主役은 細菌類이며, 여기에 原生動物이 介入한다. 有機廢水가 處理되는 것은 微生物에 의한 酸化分解, 賽化 외에, 微生物이 flocs을 形成하여 이 flocs에 휘감기거나, flocs에로의 生物化學的吸着現象에 의한 除去가 있다. 單細胞라면 간단히沈降하지 못하지만, flocs을 形成하므로 용이하게沈降하며, 着吸物도 함께沈降하므로 比較的 短時間에 廢水를 處理할 수가 있다. 活性汚泥(Activated sludge)의 語源은 汚泥 flocs의 表面이 溶液中の colloid 物質이나 懸濁固形物質(SS)을 active하게 吸着하는 데서 유래한다. Fig. 4는 回分系에 있어서의 活性汚泥와 有機物質除去와의 관계를 나타낸 것으로, 接觸初期에 生物學的吸着이 신속하게 진행되는 것을 보여주고 있다.

活性汚泥의 flocs形成⁵⁾은 일반적으로 *Zoogloea*를 생성하기 때문이고, 活性汚泥로부터 각종의 균

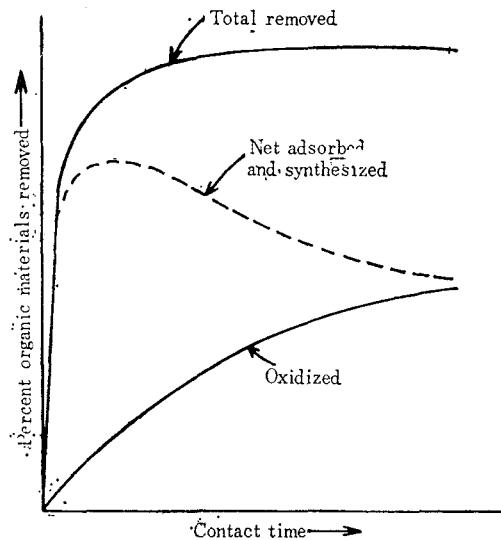


Fig. 4. Removal of organic materials upon contact with activated sludge in an aerated batch system as a function of time.

이 分離·同定되어 있다.^{6~8)} 종래부터 알려져 있는 것으로는 *Zoogloea ramigera*, *Pseudomonas fluorescens*, *P. putida*, *P. denitrificans*, *Flavobacterium*, *Brevibacterium*, *Achromobacter*, *Mycobacterium*, *Xanthomonas*, *Arobacterium*, *Chromobacterium*, *Aerobacter*, *Escherichia coli* 등이다. 이들 細菌은 純粹培養하여도 flocs의 形成은 어렵다. 細菌細胞膜은 주로 多糖類로構成되어 있으나, 哺食 관계에 있는 原生動物, 특히 遊泳性纖毛虫(*Paramoecium*) 또는 固着性纖毛虫(*Vorticella*, *Opercularia*)이 gelatin狀의 slime을 分泌하기 때문에 *Zoogloea*가生成된다는 것이 일반적인 생각이다. 이와같이 原生動物은, 細菌처럼 流入廢水中的 有機物質을 分解하지 않지만, 汚染有機物의 酸化分解에 중요한 역할을 하는 分散된 細菌을 소비하여, 沈降性이 좋은 活性汚泥의 生成에 중요한 役割을 한다.⁹⁾

Cokes工場의 廢水처럼 phenol, CN, H₂S 및 大量의 NH₃를 含유하는 廢水도 活性汚泥法에 의해 phenol, CN은 잘 分解되지만, 이처럼 毒性이 강한 廉水에서는 原生動物이 거의 나타나지 않는다. 그러나, 소위 flocs의 形成이나 沈降性도 좋고, 數種類의 細菌類의 混合系에서도, 이와같이 *Zoogloea*를 形成하는 경우도 있다.

a-3 散水濾床法(Trickling filter process)

散水濾上法은 濾材로서 5~15cm 徑의 碎石의 圓

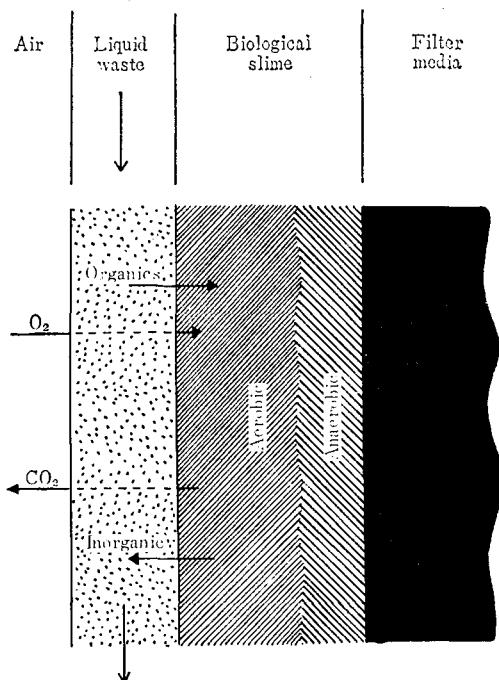


Fig. 5. Schematic representation of exchanges taking place along surfaces of biological slimes in a trickling filter.

形槽中에 쌓아 올려, 有機性廢水를 連續的으로 上部로 부터 敷布하여, 濾材表面에 粘着性이 있는 gelatin 狀의 好氣性微生物의 生物膜을 形成시켜, 廉水를 이와 接觸시켜 處理하는 方法이다. 活性汚泥法에서와 같이 曝氣할 必要는 없으며, 大氣中の 酸素를 吸取하여 好氣의 으로 分解한다. 濾材表面에서의 狀況을 Fig. 5에 나타냈다.¹⁰⁾ 生物膜이 어려운 이상으로 증가하면, 자연히 떨어지고, 다시 生物膜이 形成된다. 최근에는 生物膜의 付着을 용이하게 하는 濾材로, 輕量의 plastic 製의 波板을 나열하는 方法이 實用化되고 있다. 輕量이기 때문에 상당한 높이로 쌓아 올려 効率을 높이고 있다.

微生物은 好氣性細菌 외에, 濾材와의 付着面에서는 嫌氣性細菌이, 生物膜의 表面에는 糸狀菌, 藻類, 原生動物 또는 昆虫의 幼虫도 존재하며, 이들간에 哺食關係의 balance를 유지하고 있다.^{11, 12)}

b. 嫌氣的酸化(Aerobic oxidation)

有機物의 濃度가 1.5% 이상되는 濃厚廢水(例, 分뇨, 酵醇廢液 등)는 嫌氣的消化(Aerobic digestion)로 處理한다.

消化槽의 一例를 Fig. 6에 도시했다. 嫌氣性菌에 의한 分解이므로 密閉容器가 사용되며, 消化槽內에서는 다음의 二段階의 分解過程이 있다. 第一

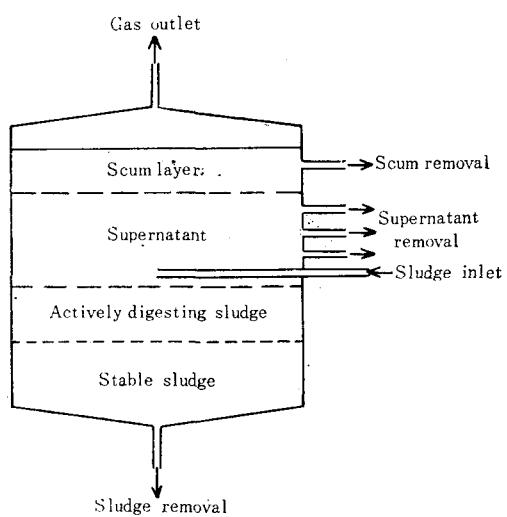
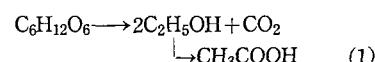
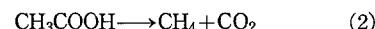


Fig. 6. Schematic representation of the stratification existing in a conventional standard-rate digestion unit.

段階는 酵化段階로서, 溶解性有機物이나 Colloid 物質, 有機性 SS 物質의 酵化와 alcohol, aldehyde 및 acetate, propionate, 酪酵等의 低級脂肪酸으로의 分解



第二段階는 第一段階生成物의 methane 酸酵菌에 의한 分解이다.



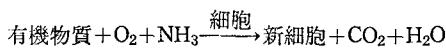
Methane 菌으로는 *Methanobacterium*, *Methanococcus*, *Methanosarcina* 等이 分離되어 있다.¹³⁾ methane 酸酵에 대해서는 아직도 불명한 점이 많다. 순수培養한 methane 菌에 의해 CO₂ Gas의 直接還元에 의한 methane 生成도 實驗的으로 認定되고 있다.^{14, 15)}

消化溫度로서는 57°C 부근의 高溫消化와 35°C 부근의 中溫消化가 있다.¹⁶⁾ 嫌氣的酸化는 好氣用酸化에 비해서 反應은 완만하다. 그러나 생성된 CH₄의 이용을 생각하면 有機性固型廢棄物의 集荷가 용이한 地域에서는 energy 문제와 관련시켜서도 嫌氣的酸化는 再 污染의 필요가 있을 것이다.

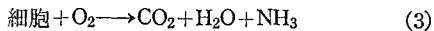
III. 微生物에 의한 廉水處理

有機物質이 微生物에 의해 溶液으로부터 제거될 때에는 두 가지의 基本的인 現象이 일어난다. 즉, 酸素が 微生物에 의해 energy 獲得을 위해서 消費

되는 것과 새로운細胞가合成되는 것이다. 合成된微生物은漸次自己酸化를 받아分解한다. 이들의反應은 다음과 같은 일반식으로 나타낼 수 있다.¹⁷⁾



또,



設計나運轉管理를 하는 技術者에 있어서 중요할 것은 反應이 일어나는 速度, 酸素와營養物質의 所要量 및 生物性汚泥의 生產量이다.

III-1. 分解反應速度

好氣的酸化에서는 CO_2 와 H_2O 로 嫌氣的酸化에서는 CH_4 60~75%, CO_2 와 H_2 20~35% 기타 5%를 발생한다. 分解速度는 分解 가능한 有機質의濃度에 비례하는 1次反應에 따른다고 알려져 있다. 微生物은 有機質의濃度에 비례하여增殖하면서物質代謝를 한다. 즉, 好氣的條件에서의酸素消費도 嫌氣的條件에서의 gas 발생도 一次反應에 따르며, 有機質의 分解와 平行하게 진행된다.

Fig. 7에 好氣的酸化에서의 BOD 經過의 時間의變化, Fig. 8에는嫌氣分解에서의 gas發生의 시간적變化를 나타냈다. Fig. 7에서 第1段階의酸化는一次反應을 나타내며 炭素化合物이酸化되고, 第2段에서 N-化合物이酸化된다고 알려져 있다. BOD測定은 20°C 5일간의 값이 이용되고 있다. Fig. 8에서 種汚泥의 植種이 없으면 B曲線과 같이初期에誘導期가 존재하지만, 植種이 충분할 때는 A와 같이一次反應의曲線으로 된다.

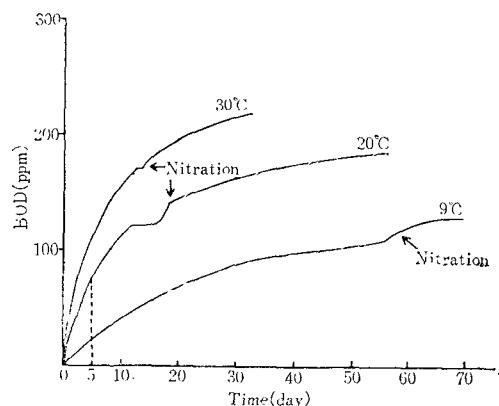


Fig. 7. Time course of BOD in an aerobic oxidation.

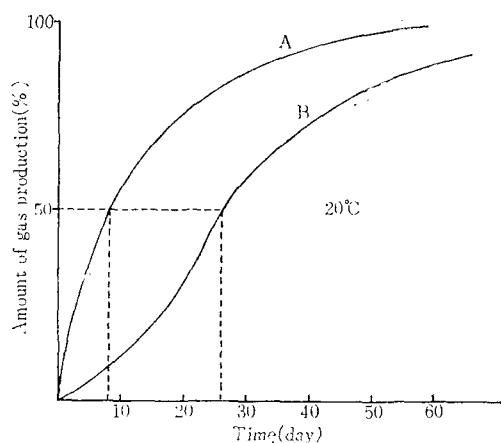


Fig. 8. Time course of gas formation in an anaerobic digestion.

III-2 動力學式의活性汚泥法에의應用¹⁸⁾

一般的으로活性汚泥法은曝氣槽에서廢水를微生物集團인汚泥 flocs와接觸시켜廢水中의有機物質을好氣的으로分解하고,沈済槽에서處理水로부터汚泥를沈降分離하여, 이汚泥의一部를曝氣槽에返送시키는連續方式이採用되고 있다.曝氣槽는完全混合方式과 plug flow方式으로大別할 수 있으며, 여기서는前者에 대한動力學式을誘導한다.

完全混合反應槽에 의한,活性汚泥法의數學的 Model에 관해서는, Downing과 Wheatland,¹⁹⁾ McKinney,²⁰⁾ Grieves, Milbury 및 pipes,²¹⁾ Schulze,²²⁾ Reynolds와 Young²³⁾ 등의研究者에 의해 발전되었으며, Canal²⁴⁾ or Curds²⁵⁾ 등에 의해,活性汚泥法의細菌哺食과淨化의動力學 model을 세워, 전자계산기에 의한 simulation에 대해서도研究되

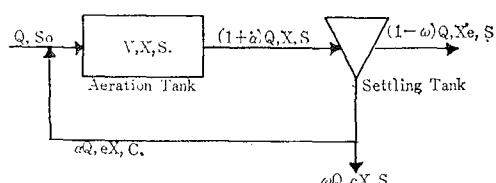


Fig. 9. Typical flow diagram of activated sludge process.

어 있다. Fig. 9에 完全混合型의 曝氣槽를 包含하는 連續式活性汚泥法의 工程을 나타냈다.

Q ; 廢水의 流入速度 (m^3/day)

V ; 膜氣槽의 實容量 (m^3)

S_0 ; 流入廢水中의 有機物濃度 ($kg\ BOD/m^3$)

S ; 曝氣槽內 또는 流出水中의 有機物濃度 ($kg\ BOD/m^3$)

X ; 曝氣槽內의 活性汚泥濃度 ($kg\ MLSS/m^3$)

X_e ; 表理排出水中의 活性汚泥濃度 ($kg\ MLSS/m^3$) (MLSS=Mixed Liquor Suspended Solids)

C ; 濃縮率 ($C>1$)

α ; 返送率 ($1>\alpha>0$)

W ; 除去率

Fig. 9에서 生物返應이 주로 曝氣槽內에서만 일어난다고 하여 活性汚泥의 物質收支를 取하면,

$$V \frac{dX}{dt} = \alpha QcX - (1+\alpha)QX + V\mu X V k d X \quad (4)$$

여기에서 μ ; 活性汚泥의 比增殖速度 ($1/day$)

$k d$; 活性汚泥의 自己分解係數 ($1/day$)

有機物質의 物質收支를 終 하면

$$V \frac{dS}{dt} = Q S_0 + \alpha Q S - (1+\alpha) Q S - V \frac{\mu X}{Y} \quad (5)$$

여기에서 Y ; 汚泥의 收率係數

定常狀態에서는, (4)式으로부터

$$\begin{aligned} \mu &= \frac{Q}{V} (1+\alpha-\alpha C) + k d \\ &= D(1+\alpha-\alpha C) + k d. \end{aligned} \quad (6)$$

여기에서 D 는 稀釋率 (day^{-1})로서 曝氣槽內에서의 流入廢水의 平均滯留時間 θ 的 逆數이다.

(5) 및 (6)의 定常狀態式으로부터

$$X = \frac{YD}{D(1+\alpha-\alpha C) + k d} (S_0 - S) \quad (7)$$

을 얻는다. 活性汚泥에 의한 BOD의 除去速度는 近似的으로 BOD에 대해 一次로 表示할 수 있고 알려져 있다.^{26~28)}

$$\mu = YkS \quad (8)$$

여기에서 k ; 比有機物除去速度

活性汚泥의 比增殖速度 μ 가 (8)式으로 조사되는 것으로 하면 (6), (7) 및 (8)로 부터,

$$S = \frac{DS}{kX + D} = \frac{D(1+\alpha-\alpha C) + k d}{Yk} \quad (9)$$

한편, 定常狀態에서의 沈澱槽에서의 活性汚泥의 物質收支는

$$(1+\alpha)QX = (1-W)QXe + \alpha QCX + wQcX \quad (10)$$

活性汚泥의 增殖速度, 즉, (6)식과 (10)식의 관계로 부터

$$V\mu X - VkdX = (1-w)QXe + wQcX \quad (11)$$

즉,

$$\mu - kd = \frac{(1-w)QXe + wQcX}{VX} \quad (12)$$

로 된다. 여기서 沈澱槽로 부터의 流出水中의 汚泥濃度를 無視하면,

$$Xe = 0, \mu - kd = wcD \quad (13)$$

로 되어, 定常狀態에서의 活性汚泥의 表面活性汚泥濃度는 同汚泥의 增殖速度와 같다.

또, (12)식의 右邊, 근사적으로 (13)식의 右邊 wcD 의 역수는 平均汚泥滯留時間 (Mean cell residence time) ts 라고 불리우며²⁹⁾ 系에서의 중요한 操作因子의 하나이다.

$$ts = \frac{\text{曝氣槽內活性汚泥微生物細胞量}}{\text{曝氣槽로 부터流出, 除去된活性汚泥微生物의細胞量}}$$

$$\frac{1}{ts} = \frac{(1-w)QXe + wQcX}{Vx} \quad (14)$$

또는 (13)식과 같이 $1/ts = wcD$ 로 표시된다. 따라서 (6) 및 (7)식으로부터

$$\frac{1}{ts} = YD \frac{S_0 - S}{X} - kd \quad (15)$$

여기서 $D(S_0 - S)/X = kS$

(15)식에 有機物質의 除去率 $E = (S_0 - S)/S_0$ 을 사용하여 바꾸어 쓰면

$$\frac{1}{ts} = YE \frac{DS_0}{X} - kd. \quad (16)$$

을 얻는다. (16)식 중의 DS_0 는 曝氣槽로의 有機物質의 容積負荷 ($kg\ BOD/m^3 \cdot day$)이고, DS_0/X 는 有機物質의 汚泥負荷 ($kg \cdot BOD/kg\ MLSS \cdot day$)³⁰⁾를 나타낸다.

한편, 沈澱槽에서의 壓密汚泥濃度 cX 는 통상 혼합액을 30분간 靜置沈澱하므로서 충분한 壓密狀態를 얻을 수가 있기 때문에, 편의上 汚泥容量指標 SVI 로 부터 그 最大值 $(cX)_{max}$ 가 推定된다.³¹⁾

$$cX \leq (cX)_{max} = \frac{10^6}{SVI} \quad (17)$$

(10)식에서 Xe 가 무시되고, 또 $\alpha > w$ 라고 하면 曝氣槽內의 汚泥濃度 X 는,

$$X \leq \frac{(\alpha+w)Q}{(1+\alpha)Q} \frac{10^6}{SVI} \approx \frac{\alpha}{1+\alpha} \frac{10^6}{SVI} \quad (18)$$

즉, 定常運轉下에서의 曝氣槽內의 汚泥濃度 X 는 汚泥의 返送率 α 와 SVI (污泥容數指標)에 의해決定된다. (18)은 汚泥의 沈降性이 좋고, SVI 가 적으면 α 를 적게하여 運轉할 수 있고, 또 膨化汚泥에서는 α 를 크게 할 필요가 생기지만 SVI 가 极端적으로 커지게 되면, 曝氣槽內의 汚泥

濃度는 이미 所定值를 유지할 수 없음을 나타내고 있다.²⁰⁾ 이 SVI 值는 混合液을 30분간 靜置했을 때, 汚泥 1g 이 차지하는 壓密體積으로, 正常의活性汚泥의 SVI는 50~150의 값을 나타낸다. 대부분의 경우, SVI가 200을 초과하면, 沈降性이 나쁘기 때문에 沈澱槽로 부터 汚泥가 流出한다. 이를 活性汚泥의 膨化(bulking) 現象^{22, 33)}이라고 한다. 아직까지 SVI를 정확하게 操作하는 일은 용이하지 않으나 活性汚泥系의 環境 및 操作條件을 가능한 範圍에서 유지하는 것이 바람직 하다.

다음으로 曝氣槽內에서의 酸素의 收支에 대해 고찰해 보면, 活性汚泥의 酸素消費速度(呼吸速度) Rr 은

$$VRr - V \left(\frac{dO_2}{dt} \right)_r = a'Q(S_0 - S) + b'VX \quad (19)$$

여기서 a' : 有機物質의 酸化에 필요한 酸素量

b' : 汚泥의 維持代謝에 필요한 酸素의 比消費速度

混合液中의 溶存酸素濃度 C 에 대해 物質收支을 취하면,

$$\begin{aligned} \frac{dC}{dt} &= kLa (C^* - C) - Rr \\ &= kLa(C^* - C) - a'D(S_0 - S) - b'X \end{aligned} \quad (20)$$

定常狀態에서의 曝氣槽內의 溶存酸素濃度는

$$C = C^* - \frac{1}{kLa} [Da'(S_0 - S) + b'X] \quad (21)$$

여기서 C^* : 飽和溶存酸素濃度

kLa : 酸素移動의 總括容量係數
로 나타낼 수 있다.

IV. 結 語

微生物에 의한 환경정화는 微生物이 가지고 있는 두 가지 能力—生合成力(anabolic activites)과 生分解力(catabolic activites)—中の 生分解力を 利用하는 것이다. 대부분의 酢酵生產이 순수培養에 의한 微生物의 生合成力を 이용한 것인데 반해 分解系에는 多種類의 微生物이 관여하는 混合培養系이므로, 그 작용이 複雜하고 解析이 곤란한 경우가 많다.

이러한 까닭으로 微生物에 의한 廉水處理系에서 解決해야 할 問題點도 적지 않다고 하겠다. 예를 들어, 水域의 富營養化의 原因으로 되는 磷이나 硝素의 生物學的 除去 라든지, 活性汚泥法에서의 bulking(汚汲 膨化現象)의 制御 또는 酸素利用率의 增大³⁵⁾ 등이 있다.

결국 微生物에 의한 處理効率을 향상시키기 위해서는 微生物 相互間의 작용을 충분히 究明하여, 이들의 增殖이나 代謝를 制御할 수 있도록 微生物研究者들의 보다 積極的인 研究가 절실히 要求된다고 하겠다.

References

- 1) Sawyer, C. N.: *J. Water Poll. Control Fed.*, **37**, 151 (1965).
- 2) Rich, L. G.: *Unit Process of Sanitary Engineering*, p. 58, John Wiley and Sons, Inc., New York (1963).
- 3) Hendricks, D. W.: *J. Water Poll. Control Fed.*, **46**, 333 (1974).
- 4) 柳田友道: 赤潮, p. 157, 講談社, 東京(1976).
- 5) Van Gils, H. W.: *Bacteriology of activated sludge*, Report No. 32, Research Institute for Public Health Engineering, The Hague, Netherlands (1964).
- 6) Mckinney, R. E. and Weichleim, R. G.: *Appl. Microbiology*, **1**, 295 (1953).
- 7) Isace, P. C. G.: *Waste treatment*, p. 52, Pergamon Press, New York (1960).
- 8) Pipes, W. O.: *Appl. Microbiology*, **8**, 77 (1966).
- 9) Metcalf and Eddy, Inc.: *Wastewater Engineering*, p. 409, McGraw-Hill Book Company, New York (1972).
- 10) Schulze, K. L.: *Water Sewage Works*, **107**, 100 (1960).
- 11) Solbe, J. F. de L. G. and Williams, N. V.: *Water Poll. Cont.*, **66**, 423 (1967).
- 12) Williams, N. V. and Tayor, H. M.: *Water Research*, **2**, 139 (1968).
- 13) Toerien, D. F., Siebert, M. L. and Hatting, W. H. J.: *Water Research*, **1**, 497 (1967).
- 14) Barker, H. A.: *Proc. Natl. Acad. Sci.*, **29**, 184 (1943).
- 15) Kluyver, A. J. and Schnel, C. G. T. P.: *Arch. Biochem.*, **14**, 57 (1947).
- 16) Imhoff, K. and Fair, G. M.: *Sewage Treatment*, p. 172, John Wiley and Sons, New York, (1956).
- 17) Eckenfelder, W. W. and Weston, R. F.: *Treatment of Sewage and Industrial Wastes*,

- Vol. 1*, p. 18, Reinhold, New York (1956).
- 18) 橋木獎：水處理技術，**15**, 615 (1974).
- 19) Downing, A. L. and Wheatland, A. B.: *Tans. Instn. Chem. Engrs.*, **40**, 91 (1962).
- 20) Mckinney, R. E.: *Am. Soc. Civ. Engrs.*, **88**, SA 3, 87 (1962).
- 21) Grieves, R. B., Milbury, W. F. and Pipes, W. O.: *J. Water Poll. Control Fed.*, **36**, 619 (1964).
- 22) Schulze, K. L.: *Water Sewage Works*, **112**, 11 (1965).
- 23) Reynold, I. D. and Yang, J. T.: *Proc. 21st Indutr. Waste Conf.*, Purdue University, 696 (1966).
- 24) Canale, R. P.: *Biotechnol. Bioeng.*, **11**, 887 (1969).
- 25) Curds, C. R.: *Water Research*, **5**, 793 (1971).
- 26) Mckinney, R. E.: *J. Sanit. Eng. Div.*, ASCE, **88**, SA3, p. 87 (1962).
- 27) Eckenfelder, W. W., 市川邦介・前田嘉道譯：“產業廢水の處理”，恒星社厚生閣, p. 139 (1970).
- 28) 合葉修一, 永井史郎：“生物化學工學”, 科學技術社, p. 245 (1975).
- 29) Lawrence, A. W., and P. L. McCarty: *J. Sanit. Div.*, ASCE, **96**, SA3 (1970).
- 30) Shirazi, H., Maeda, Y., Mirazadeh, A., Djadali, M., and Fazeli A. A.: *J. Ferment. Technol.*, **55**, 249 (1977).
- 31) 日本建設監修：“下水道施設設計指針と解説”日本下水道協會, p. 335 (1972).
- 32) Pipes, O. W.: *Adv. In Appl. Microbiol.*, **9**, 185 (1967).
- 33) Chudoba, J.: *Water Research*, **46**, 1888 (1974).
- 34) 市川邦介：醸酵工學會誌, **56**, 606 (1978).
- 35) 申錫奉：中小企業을 위한 廢水處理對策, p. 117, 신용보증기금 (1980).