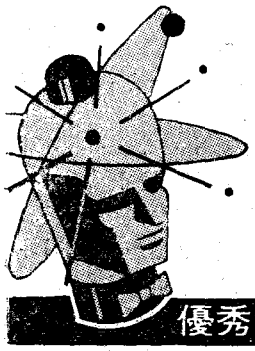


이달의 優秀發明

優秀發明紹介

第 186~189 回

◁發明奬勵部▷

〈第186回, 78年 12月 19日〉

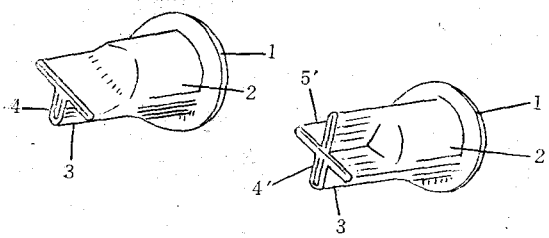
『接着液押出口』

—럭키서 開發, 多目的 用途로—

이 考案은 비닐장판과 같은 床板材의 이음매를 接着液으로 때워 美匠効果를 낼수 있는 接着液押出口(考案者 김덕후)에 관한 것으로서 株式會社 럭키(代表 : 許愼九)에 의해 登錄되었다.

現在 널리 使用되고 있는 비닐장판을 깔때 從來에는 이음매를 겹치거나 이음매 안쪽에 接着테이프를 붙였기 때문에 外觀이 나쁘고 사용에도 不便이 많았다.

그러나 이 고안은 이음매에 접착액을 注入하여 이음매가 서로 맞붙게 하고 또 물과 먼지 따위가 끼어들지 않게 하기 위하여 接着液의 押出口를 T모양과 十모양으로 形成하여 이음매의 좁은 틈새라도 간편하게 接着液을 주입할수 있도록 만들어 一般家庭이나 産業用으로 널리 쓰일 수 있게 하였다.



<圖面說明>

1. 輪 턱
2. 管 體
3. 從間隙
3′. 平行間隙
4. 注入口
4′. 注入口
5. 間 隙
6. 容 器
7. 마 개

圖面 (가) T形

圖面 (나) 十形

〈實用新案登錄 第15276號〉

〈第187回, 78年 12月 26日〉

『모다크릴合成纖維의 製造方法』

—KIST서 開發, 特許登錄—

이 發明은 가볍고 觸感이 좋으면서 機械的 性質이 뛰어나며 端面은 圓形이면서 가운데가 비어 있는 모다크릴 合成纖維의 製造方法(發明者: 안영옥 外 2人)에 관한 것으로서 韓國科學技術研究所(所長 : 千炳斗)에 의해 登錄되었다.

모다크릴纖維를 얻는 方法은 방사原液중에 녹지 않는 有機 또는 無機發泡劑를 添加하여 工程중에서 섬유 內部에 不活性까스를 發生시켜서 製造하는 方法과 特殊한 構造를 갖는 이형노즐을 使用하여 방사하는 方法이 있었다. 本發明은 發泡劑나 特殊이형노즐을 使用하지 않고도 보통의 圓型노즐을 사용하여 모다크릴 共重合體의 濕式방사시 凝固浴, 溫度와 濃度 및 凝固浴에서의 제트연신(jet stretch)을 調節함으로써 纖維의 單面을 特定條件範圍內에서 圓型의 중공端面絲를 얻을 수 있는데 發明의 意義를 지닌다.

〈特許登錄 第5979號〉

〈第188回, 79年 1月 8日〉

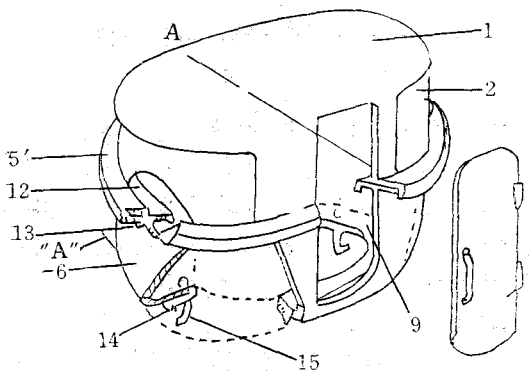
『플라스틱製組立式建物』

—三養食品서 開發, 簡易建物에 適合—

이 考案은 簡易建物用 플라스틱製 組立式 建築材〈考案者 : 全遇景〉에 관한 것으로서 三養食品工業株式會社(代表 : 全仲潤)에 의해 登錄되었다.

이 고안은 플라스틱材料를 使用하여 分解組立이 簡單하고 移動設置가 容易한 構造物을 形成, 店舖, 警備室, 賣票所 등의 小型 簡易構造物에 利用할 수 있도록 構成한 것으로서 構造物全體가 4個部門으로 大別되어 있고 지붕체에는 組立用볼트가 미리 埋設되어 있기 때문에 運搬이 간편할 뿐만 아니라 現場에서 容易하게 組立할 수 있다.

따라서 材質 全體가 플라스틱으로 되어 있으므로 色相이 多樣하여 嗜好에 따라 選擇의 幅이 넓고 運搬重量도 가벼우며 Tubling은 販賣臺나 作業臺로 사용할 수 있기 때문에 간단한 多目的 用途에 適合한 구조물을 組立建築할 수 있는 新案物이다.



<圖面說明>

1. 지붕체
2. 창 틀
3. 출입구
4. 플랜지
5. 플랜지
6. 下壁體
7. 締結孔
8. 플랜지
9. 締結孔
10. 內向플랜지
11. 에프론
12. Tubling
13. 너 트
14. 定着環

〈實用新案登錄 第15358號〉

〈第189回, 79年 1月 15日〉

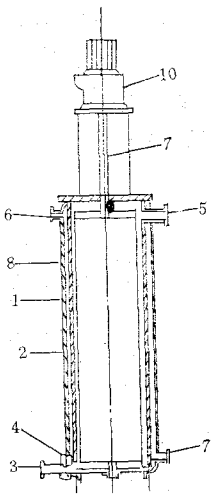
『高粘度物質의 混合機』

—KIST, 迅速均一混合可能—

이 考案은 粘度가 높은 2가지 이상의 物質을 均一하게 混合할수 있는 高粘度物質의 混合機(考案者 : 안영옥 外 3人)에 관한 것으로서 韓國科學技術研究所(所長 : 千炳斗)에 의해登錄되었다.

從來의 高粘度物質混合機는 paddle, screw, ribbon, turbin 등의 날개가 들어 있는 攪伴槽形態를 갖춘 것이 많이 使用되었으며 그밖에 rollor mill이나 ball mill등도 用途에 따라 一部 使用되었다. 그러나 이들 混合機는 高粘度物質을 혼합할 경우 고점도물질 상호간의 擴散速度가 늦고 動力이 크게 소요되는 短點을 가지고 있을뿐만 아니라 統計的인 分布形態로 혼합됨으로써 어떤 微細部分은 不充分한 混合狀態를 그대로 維持할 可能性이 恒常 存在하고 있었다.

그러나 이 고안은 점도가 높은 2가지 이상의 물질을 充分히 均一하게 혼합시키는 裝置를 構成할 수 있으며 고점도 물질의 혼합을 2段階로 나누어 實施하되 第1段階에서는 動作部分이 없는 Slot形 混合機에 의해 豫備混合하고 2段階에서는 제1단계의 예비혼합물을 回轉드럼形 혼합기에 의해 필요한 정도까지 層流混合시킴으로써 統計的인 混合分布에서 標準偏差를 機械的인 方法으로 高速化시켜 주기때문에 混合物質의 迅速均一混合이 充分하다.



<圖面說明>

1. 실린더
2. 드 럼
3. 노 즐
4. 슬로트형혼합기
5. 출구노즐
6. 입 구
7. 출 구
8. 자케트
9. 軸
10. 모 터

〈實用新案登錄 第15236號〉