

에너지節約 을 위한 電力管理

李根喆
(KORSTIC 技術部次長)

1. 序 言

國際的으로 에너지情勢가 石油를 中心으로 不安定化, 高價格화를 指向하고 있는 狀況下에서 省資源, 에너지節約이라는 用語가 流行語처럼 使用되고 있다.

에너지費用이 製品コスト에 미치는 影響이 커서 企業에 있어서 에너지節約에 대한 對策은 切實한 問題가 되고 있다.

그러나 限定位된 資源과 에너지浪費를 節約하여 福祉 向上에 도움을 주는 것은 企業의 重要한 課題가 되고 있다. 또한 省에너지와 經濟活動을 圓滑히 推進시키면서 에너지效果가 成就되도록 技術革新이나 合理的인 시스템을 圖謀하는 것은 電氣使用合理化의 目標가 된다.

企業은 恒常 理在보다 다음 段階에서 原價의 低減를 考慮하여야 하므로 生產活動이나 業務活動 등 全般的인 企業活動을 効果의이며 經濟的으로 遂行하지 않으면 안된다.

本稿에서는 電氣技術者가 貴重한 電氣에너지

를 어떻게 活用하여야 하는가를 電氣使用合理化의 方法과 電力管理의 要點을 中心으로 記述하고자 한다.

2. 電力使用合理化方案

[1] 電氣使用合理化의 目標

電氣使用合理化를 推進하고 에너지節約을 効果의으로 向上시키려면, 社會環境과 經濟情勢의 變化에 따라서 또한 個個의 企業 立場에서 直視하여야 된다. 먼저 電力管理의 觀點에서는,

- ① 負荷率를 向上시키기 위한 操業方式의 檢討
- ② 配線 末端(負荷設備)에 있어서 力率改善
- ③ 設備機器에 대한 適正 負荷 方法(空轉, 輕負荷 防止)
- ④ 不必要 電力의 削減과 損失의 追求
- ⑤ 生產 阻害를 招來하지 않는 安全管理, 設備管理 및 保全管理
- ⑥ 工場別, 工程別 및 製品別 原單位의 把握

과推移 등을 들 수 있으며 에너지节约의觀點에서는,

① 機械裝置의 에너지management를徹底하게強化할 것

② 設備의 諸元과 操業 實態의 把握(稼動率, 能力등)

③ 諸設備의 에너지特性(消費特性, 效率, 原單位特性, 要因圖 등)

④ 經濟的으로 合當한 에너지节约機器導入

⑤ 에너지节约을 위한 新規프로세스의 研究開發

⑥ 其他 에너지에 대한 轉換의 檢討

⑦ 에너지 및 資源의 라사이클에 대한 推進強化 등을 들 수 있다.

이와같이各方面에서創意와節約意識을徹底히發揮하여省에너지를推進하고에너지原單位의低減을계획하여實施하여야한다.

[2] 電力原單位의 低減策

基本的인電力(에너지)原單位의 低減策으로서 첫째, 電力 등 使用實態를 生產機能의 原點에立脚하여 細部까지 調査把握한다(使用電力=出力).

둘째, 製品을 完成할 때까지 理論必要電力量(에너지量)등을 算定한다(理論必要電力=入力).

세째, 理論的必要電力量(에너지量)등과의 差異를 分析하여 여기에 介在하는 機械 및 設備의 效率損失과 操業損失 등을改善의目標로 한다, 등을 들 수 있으며, 效率은 使用電力/理論必要電力×100%으로 表示된다.

現在까지電氣에너지는 2次에너지로서 여러 가지長點이 있어 貴重히 다루어졌으며電氣에너지를 热에너지로 使用하는 것을極力避해야

된다. 또한 热→電氣→熱의 損失이 많은 變換過程을 거치는 것은 아니나 電力에 대한 1單位의節減은 热에너지의 2.6~3單位의節減에相當하므로徹底한對策을 세워 2~3倍를目標로 1次에너지를節減해야된다.

製造工程中各機器에대한最高效率의發揮高效率機器의導入, 最適操業方式과 이노베이션, 作業態度 및 方法 등 實態中에 介在하는 損失의削減은現狀을分析하고, 他會社의例나 效率的인 플랜트 등을比較檢討함으로써科學的으로判斷하지않으면안된다.

[3] 에너지节约對策

從來省에너지推進을보면電氣關係는電氣擔當者가, 그리고燃料는各工場의熱管理士가 實施하였다.電氣擔當者나熱管理士는電氣나動力部門에所屬되는경우가 많아省에너지는電氣設備나 보일러 및配線, 配管設備의 플랜트유ти리티를主體로하여合理화의主流를이루고있다.

그러나電力設備나보일러, 配線, 配管設備등은에너지to消費하는設備가아니고에너지to供給하는裝置등으로서, 여기서消費되는量즉損失은매우적다.

따라서새로운에너지节约對策은, 첫째에너지to 많이使用하는生產設備에着眼을두어야하며, 둘째는에너지損失이크므로이것을節減한다는發想을버리고生產設備에어느만큼에너지가必要한가를算定해서推進하지않으면안된다.

또한生產技術部門을主體로한從業員들에게에너지节约思想을鼓吹시키고,合理化運動을展開하여生產原價의低下를圖謀해야된다

3. 電力管理의 要點

節電과 에너지節約을 推進하기 위하여는 電力原單位, 負荷率 및 力率 등을 調査함으로써 電力使用의 實態를 把握하지 않으면 안된다.

[1] 電力管理의 目標

電力原單位의 低減, 負荷率의 向上, 力率의 改善 등은 工程, 作業, 品質 및 運搬의 各 管理 등과 同一系列로서 한편을 改善해서 向上시키면 電力管理도 改善되어 向上된다. 또한 生產方法의 開發, 自動化, 省力化, 品質改善 및 保全管理는 積極的인 電力管理 向上의 手段으로 考慮될 수 있으며, 따라서 生產管理의 良否가 直接電力管理에 큰 影響을 미치는 것은 當然하다.

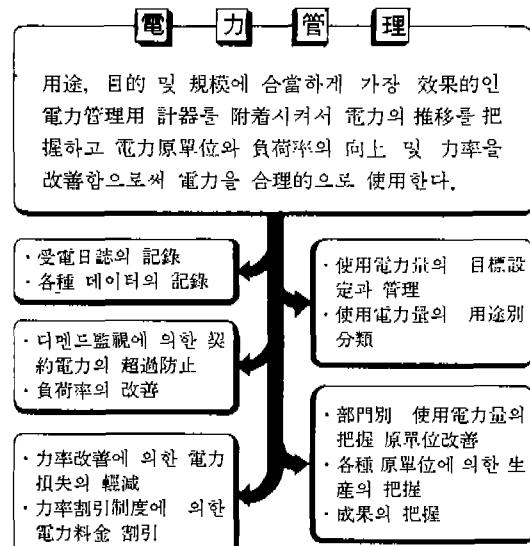
[2] 使用電力量의 掌握

電力management를 推進하기 위해서는 電氣에너지가 어떻게 使用되며 電力使用이 年間 가장 많이 利用되는 것은 어느 季節인가, 이 경우 最大電力과 月間使用 電力量은 어떻게 되는가, 또한 曙夜間의 差異를 把握하는 것은 用途別 電力使用量을 理解하는데 매우 重要하다.

[3] 負荷率의 改善

負荷率은 어느 期間中의 平均電力を 그 期間中의 最大電力으로 除한 것으로 百分率로써 表示되며 年, 月, 日 負荷率이 있다.

負荷率도 電力原單位와 같이 電力management의 一部이며 自動機械의 導入에 의하여 반드시 負荷率이 向上된다고는 말할 수 없는 경우가 있다.



[그림 1] 電力管理關係圖

負荷率의 改善에는 自動化와 省力化에 의하여 操作時間의 延長이나 電力의 深夜移行 등 適切한 作業管理가 매우 重要하다.

그리고 同一電力量을 使用해서 電氣 料金을 安定시키기 위하여는 負荷率을 向上시키고 尖頭電力を 커트해서 基本料金을 적게 해야 된다

4. 原單位의 把握에 의한 低減方法

コスト計算은 製品 1 單位當 消費되는 諸費用을 總合한 것이나 基礎가 되는 것은 材料 使用量, エネ지使用量, 勞動時間 등으로서 이들의 物量 單位當의 消費量을 原單位라고 한다. 이 것을 使用하면 總合的인 生產계획의 計數에 도움이 된다.

(1) 電力原單位를 求하는 方法

一定한 生產量에 要하는 電力量을 電力原單位라고 하며 電力管理의 根本이 되며 電氣使用合理化와 生產管理上의 尺度로서 重要的 意味를 갖고 있다.

單一製品을 製造하고 있는 工場에서는 使用電力量으로서 工場의 全使用電力量을 利用하여 計算하고 있으나 多種 少量의 生產工場에서는 製品別, 工程別 또는 部門別 등으로 나누어 생각하지 않으면 改善의 尺度로 使用할 수 없다. 그리고 個別의 경우의 電力原單位를 求하면 다음과 같다.

① 總合電力原單位

總合電力原單位

$$= \frac{\text{總使用電力量}(KWh)}{\text{總生產量}((t, g)(m^3, l) \text{ (打, 個) 등})}$$

② 製品別電力原單位

製品別電力原單位

$$= \frac{(\text{直接電力量} + \text{間接電力量})(KWh)}{\text{製品別生產量}((t, g)(m^3, l) \text{ (打, 個) 등})}$$

數種의 製品을 生產하고 있는 경우 各製品別로 直接電力量과 間接電力量을 計量하면 求하기 쉽다.

③ 直接電力原單位

直接生產에 使用되는 電力量에서 電力原單位를 求하는 경우, 前式의 間接電力量을 除外하여 求한다.

④ 工程別 또는 機器別 電力原單位

各 工程의 改善手段과 機器의 効率狀態를 考察하는 데는 제일 좋은 方法이며 總合電力原單位만으로는 不充分하다.

(2) 에너지原單位를 求하는 方法

① 總合에너지原單位

總合에너지原單位

$$= \frac{\text{總エネルギー量}(Kcal)}{\text{總生產量}((t, g)(m^3, l) \text{ (打, 個) 등})}$$

燃料 = 保有發熱量 × 使用量

② 製品別 에너지原單位와 直接에너지原單位 및 機器別 에너지原單位는 電力源 單位와 똑같이 求하면 良好하다.

특히 機器別 에너지原單位는 各 單一의 機器에 대하여 에너지量을 求하는 것이므로 入力에너지量과 出力量을 比較해서 機器의 効率를 求하고 改善의 手段을 檢討하면 좋다. 또한 各種 에너지量을 熱量으로 換算하여 品質, 成本 및 設備費 등을 總合的으로 檢討하고 이것을 에너지節約의 指標로서 定한다.

(3) 其他 原單位를 求하는 方法

工數原單位, 材料原單位(直接材料, 主要副資材로서 製品 1單位當의 材料)는 製品과 生產數의 對比에 의해서 다음과 같은 指數를 만든다.

工數를 基準으로 하는 原單位는 1工數當 工數(例: 1人當 몇個)와 單位生產數當 工數(例: 1臺當 몇번[工數])가 있으며, 이것을 어느 工場에서나 生產性의 指標 또는 계획의 基準으로 使用하면 좋다.

(4) 原單位에 대한 增減의 檢討

各原單位는 어느 경우나 逆數가 使用되어 生產계획에는 逆數의 편이 便利한 때가 있다. 특



하 材料나 에너지의 供給에 制限이 있는 경우 이것을 基準으로 하여 製品別의 生產量이 決定된다.

그리고 製品コスト를 차지하는 各 要素別 費用을 알기 위하여는 原價를 把握해서 合理化와 에너지節約을 推進하는 것이 重要하다.

同一條件에서 生產量이 增加하면 原單位는 低減하고 生產量이 減少되면 原單位는 低下되는데, 이로부터 電力原單位의 數值는 電氣가 有効하게 使用되는가 어떤가를 觀察하는 데 있어서 尺度가 됨과 同時에 生產性의 判斷에 매우 重要한 것이 된다.

電力原單位의 低下는 直接的이며 가장 現實의 問題로서 電力管理의 根本이 되며 電氣使用合理화의 最終的인 目的이 된다.

[5] 操業度와 電力原單位의 變動要因

電力原單位는 生產量과 生產에 要하는 電力量과의 關係를 表示하는 것으로서 다음과 같은 경우에 電力原單位를 低下시킬 수 있다.

① 生產量이 同一하고 電力量이 많은 경우에는 生產機械에 技術的의 改善을 行하는데 主로 電力損失의 輕減에 重點을 둔다.

② 使用電力量이 同一하고 生產量이 增加한 경우

③ 生產量과 使用電力量도 增加했으나 使用電力量의 增加 比率보다 生產量의 增加 比率이 큰 경우 등이다.

그러나 ②와 ③의 경우보다 一般的으로 ③인 경우가 많은데 이것은 工場의 操業度에 깊은 關係가 있으며 同一 製品을 生產하여도 生產量이나 生產方式이 다르기 때문이다. 한편

工場의 原單位를 求하고 이것을 檢討한 後 目標原單位를 만들어 比較하면 良好하다.

[6] 操業度의 低下와 生產量의 減少에 의한 原單位의 惡化

製品에 대한 에너지의 原單位增減은 經濟情勢와 社會環境에 의해서 變化된다. 生產量의 增減에는 比例하지 않는 固定電力, 間接電力으로 因한 操業度의 低下와 生產量의 增減에 의한 固定電力 및 間接電力의 比가 적어져 原單位를 惡化시킨다.

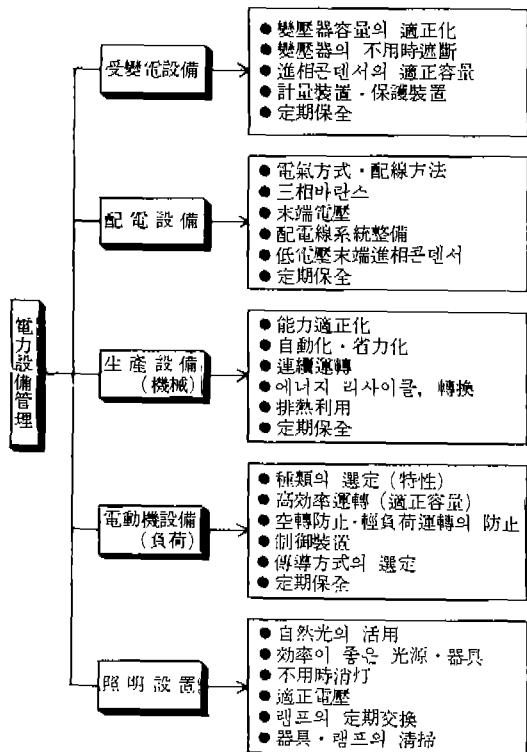
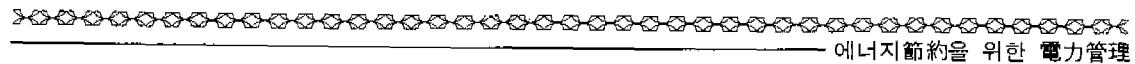
또한 品質向上과 公害對策의 進行으로서 生產部門의 電力使用量이 漸增함과 同時に 社會環境의 高度化에 대한 勞動環境의 改善 등으로 에너지가 增加된다.

今後 方向으로서 工場全體의 エネルギー 使用을 効果的으로 節減할 수 있는 最適시스템의 思考와 아울러 새로운 에너지節約 技術의 開發에 賦與된 役割은 매우 重要하다.

5. 에너지 节約을 指向한 電力設備管理

電力設備는 [그림 2]와 같이 大別해서 受變電設備、配電設備、生產設備、電動機設備 및 照明設備로서 構成되어 있으며 以外에 生產設備에는 空調設備와 電熱 및 其他 設備가 있으나 省略한다.

電力設備管理는 設備의 계획에서 保全에 이르기까지 一貫된 總合的 管理로서 合理的인 設計, 機器의 選定 및 이의 効果的인 使用을 圖



〔그림 2〕 電力設備管理 合理化의 例

謀할 必要가 있다.

이를 위하여 電力設備의 계획과 設計로부터 施工, 運轉, 保全에 이르기까지 圓滑한 管理가 電力設備管理의 重要한 要點이 된다.

首先로 電力設備를 계획, 設計, 施工, 保全 할 때의 要點으로서, 첫째, 信賴性이 높고 經濟性이 俊秀할 것, 둘째, 電氣의 質이 良好하고 安全할 것, 세째, 運轉의 操作性과 保全性이 良好할 것 등을 들 수 있다.

○ 附 錄 ○

[空氣壓縮機設備運轉시스템의 成功事例]

어느 鐵工所에 있어서 壓縮空氣는 鋼材의 屈曲

加工, 材料의 搬送 및 位置決定과 各 機械裝置의 操作用으로 使用되고 있다. 工場設備中 月間 電力使用量의 16%를 占有하고 있는 壓縮機設備에 대하여 運轉方法을 效果的으로 改善하였다.

아직 使用되고 있는 壓縮機設備는 1, 2號機37KW, 3號機22KW로서, 合計 3臺96KW이다. 3號機는 作業工程의 單獨運轉이나 残業時에 使用되고 있다.

◆ 改善의 内容

3臺壓縮機의 能力活用度를 다음 式으로 測定해 서 計算하면 [表 1]과 같다.

能力活用度 1

$$= \frac{\text{月間使用電力量}(kWh)}{\text{月間運轉時間}(h) \times \text{電動機入力}(kW) \times 100\%}$$

本 能力活用度의 測定으로부터 다음과 같은 것을 알 수 있다.

① 能力活用度 i는 負荷狀況도 同時に 把握할 수 있다.

② 各 壓縮機도 언로오드 時間이 短으며, 活用度 i는 3臺의 平均 55%로서 45%는 空轉되어 設備의 積動率이 낮다.

③ 設備能力이 크며 吐出壓力이 높아 使用電力量이 적어져 有効稼動率이 높다.

④ 空氣機器와 空氣配管設備의 空氣漏洩은 壓縮機의 使用電力量으로서 約24%가 될을 알 수 있다.

上記와 같은 實態에서 壓縮機를 運轉하는 경우 負荷의 使用量에 따라서 適合한 轉運臺數를 決定하고 餘分의 壓縮機는 停止시켜서 最小限으로 必要한 壓縮機로서 運轉하도록 臨數制御를 行하지 않고 效率이 좋은 負荷로서 運轉함으로 經濟的인 運轉이 可能했다. 그 結果 다음 改善效果를 얻었다.

◆ 改善의 效果

① 大幅의 電力의 節減

全機와 全體 全負荷運轉으로 되어 運轉時間도

<P. 16에서 계속>

한편 이와같은 對備措置가 이루어진 다음 確保된 人員을 中心으로 妥當性 檢討 Team을構成하여 自體豫備檢討를 遂行케 하여 앞으로의 계획推進方向을 決定할 豫定이다. 그 時期는 1981年 乃至 82년頃이 될 것으로 보이며 90年代 初期에 竣工 目標로 하여 事業을 推進할

豫定이다.

이 82年부터는 論議의 次元을 汎國家的 Level로 擴大하여 關係되는 研究, 學術團體, 製作 및 技術會社 등이 廣範圍하게 網羅되어 密接한 協調가 꾸 이루어지기를 바라마지 않는다.

<P.31에서 계속>

短縮되었으며 電動機도 力率이 높은 狀態로서 使能할 수 있었다. 또한 負荷率의 向上으로부터 電力基本料金의 節約을 圖謀했다.

② 省力效果가 크다.

負荷의 均一化와 가동시간의 均等化까지 行하기 때문에合理的인 保守管理가 可能하다.

[表-1] 壓縮機의 有効稼動運轉時間과 積動率

壓縮機 時間・率	壓縮機 1號機 (37kW)	2號機 (37kW)	3號機 (22kW)	合計
有効稼動時間(h/月)	100.1	84.7	69.3	254.1
運轉時間(h/月)	154	154	154	462
稼動率(%)	65	55	45	55

[表-2] 壓縮機의 運轉時間과 起動回數

時間・回數	壓縮機 1號機	2號機	3號機	合計
有効運轉時間(h/月)	4.35	3.68	3.0	11.03
起動回數(回/日)	5	5	6	16

[表-3] 壓縮機의 改善前後 電力量, 原單位 및 積動率效果

項目	使用電力量 (kWh/年)	製品原單位 (kWh/t)	空氣原單位 (kWh/m ³)	壓縮機有 效稼動率 (%)
改善前	145,880	22.4	9.82	55
改善後	91,200	20.5	6.13	100
比較(%)	62.5	91.5	62.4	181.8

③ 壓縮機設備의 壽命延長

負荷條件과 起動停止回數를 包含한 運轉時間이 平均化되어 設備의 保守間隔이 길어지나 계획적으로 管理하기 쉽다.(表 2 參照)

④ 運轉電力量의 節減

(가) 臺數制御에 의한 運轉時間의 短縮(3臺의改善 前後와 比較해서 短縮된 運轉時間)

$$7.5(h) \times 3(\text{臺}) - 11.03(h) = 11.47(\text{h/日})$$

(나) 從來의 運轉方式에 의한 年間 使用電力量 $12,157(\text{KWh}) \times 21\text{個月} = 145,880(\text{KWh/年})$

(다) 臺數制御方式에 의한 年間 使用電力量
1號機 $34(\text{KW}) \times 100.1(\text{h}) \times 12\text{個月} = 40,840(\text{KWh/年})$

$$2號機 34(\text{KW}) \times 84.7(\text{h}) \times 12\text{個月} = 34,558(\text{KWh/年})$$

$$3號機 19(\text{KW}) \times 69.3(\text{h}) \times 12\text{個月} = 15,800(\text{KWh/年})$$

$$\text{合計 } 91,200(\text{KWh/年})$$

단 37KW, 22KW의 電動機의 入力은 34KW, 19KW로 한다.

(라) 年間 節減電力量

$$145,880 - 91,200 = 54,680(\text{KWh/年})$$

上記와 같은 改善을 行한 結果, 使用電力量, 製品原單位, 空氣原單位 및 積動率이 크게 改善되어 所期의 目的을 達成할 수 있었다.(表 3 參照)