

◎ 解 說

國產潤滑油의 生產實態와 潤滑管理의 問題點

金 正 童*

I. 머 린 말

潤滑劑를 모든 裝備에 使用하여 減磨作用을
돕는 問題는 古代文明 時代부터 始作되어 왔으
며 오랜 세월 동안에 꾸준히 研究되어 왔다.

특히 英國, 美國 등 先進國에서는 이미 오래
전부터 各界, 各分野의 人士들의 研究協力を 얻어
單純한 潤滑이라는 概念등으로는 問題해결이
안되겠다는 見地에서 트라이볼로지(Tribology)¹⁾
라는 새로운 學問分野를 形成하였다.

한편 우리 나라에서도 最近에 潤滑管理라는
말이 使用되기 始作하여 保全管理의 일환으로
機械에 正確한 潤滑을 行하고 潤滑로 부터 일어
나는 故障이나 性能低下를 없애고 機械나 裝置
의 安全運轉을 꾀하여 生產性 向上에 寄與하고
있다.

潤滑管理는 技術管理와 資材管理로 區分할 수
있으며 技術管理는 潤滑劑의 올바른 選定과 設計
상의 目的대로 性能을 維持하고 保守의 完全을
期함을 뜻하며 資材管理는 所要資材의 購入에서
保管, 支拂 그리고 일단 使用한 潤滑劑의 後處理
를 包含한다. 潤滑油는 使用할 裝備의 種類와
使用條件이 大端히 複雜하고 機械의 性能向上
에 따라서 使用되는 潤滑油도 良質이 要求되고
있다.

이에 따른 우리나라의 潤滑油 生產實態 및
潤滑管理의 一般問題를 검토하고자 한다.

II. 國產潤滑油의 生產實態

潤滑油는 精製方法에 따라 普通精製油와 溶劑
精製油로 구분되는데 溶劑精製油는 furfural,
cresylic acid, phenol等의 溶劑를 使用하여
精製하는 方法으로 良質의 潤滑油를 얻을 수 있
으며, 普通精製油는 酸, 알카리, 백토등으로 精
製하는 方法으로 精製度가 낮으므로 潤滑油의
使用 수명이 짧다.

또한 粘度指數²⁾에 따라 高粘度指數油(H. V. I),
中粘度指數油(M. V. I), 低粘度指數油(L. V. I)
로 區分한다. 高粘度指數油는 粘度指數 80以上을
말하여 中粘度指數油는 粘度指數 35~80을 말
하고 低粘度指數油는 粘度指數가 35以下를 말
한다.

表 1은 1978年度 H. V. I 및 L. V. I의 國內
maker別 生產實績인데 여기서 H. V. I는 粘度
指數 80以上을 나타내며 L. V. I는 粘度指數 80
以下를 나타낸 것이다.

우리 나라는 潤滑油 總生產量의 46.7%가 陸
上內燃機關用 潤滑油인데 이중 상당한 量이 船
舶用 内燃機關用으로 消費되고 있다.

表 2는 유류검사소의 年度別 潤滑油 檢查實
績인데 1973年の oil 파동 이후 1974年에는 生產
量이 전혀 증가되지 않았으며 '77년 '78년에는
경기의 호황에 따라 潤滑油 生產量도 年間 20%
以上 증가하였다.

* 正會員, 極東製精油(株)

1) 1966年 英國의 H. P. Jost가 主催한 F L W(Friction, Lubrication and Wear)委員會에서 提案되었으며
서로 運動하고 있는 表面에 關한 科學과 技術 및 여기에 關련되는 實際의 諸問題로 定義됨.

2) 粘度指數는 溫度의 變化에 따른 潤滑油의 粘度變化를 나타내는 것으로 粘度指數가 높다 함은 溫度變化에
따라 粘度의 變化가 적고, 점도지수가 낮다 함은 反對로 溫度變化에 따른 점도의 變化가 크다는 뜻임.

表·1 1978年度 潤滑油 業體別 生産實績

단위 : D/M

업체명 품목	국동쉘 정유	대한석유공사 서울	대하 경유	동남 석유	미 석유	모 로리아 빌	천 광유	호 정유	한 정유	기타	품목별 소계	합 계	
육상내연 기 윤활유	HVI LVI	73,860 9,833		211,817 446	698 560		50 30	60,165 6,710	4,500 2,192	117,654 1,142	6,421 5,127	9,202 11,427	484,367 37,467
시린더유	HVI LVI	1,467 6,067		662 336					28			2,157 7,278	9,435
기계유	HVI LVI	1,480 11,740		2,000 400			266 35		4,935	30	100 938	8,811 13,243	22,054
기어유	HVI LVI	11,070 52,526		36,016 5,190	750 622		12,795 2,170	1,039 2,007	12,525 18,249	18	1,005 1,293	75,218 82,057	157,275
절연유	HVI LVI			294 17,030		26,960		7,361			6,073	57,718	57,718
스핀들유	HVI LVI	3,617 2,581		485 230		5,960	945 40	225 1,291	201		144 30	5,617 5,324	21,074
냉동기유	HVI LVI	2,793 42		331 240				95		452	109	3,124 698	3,822
선박내연 기 윤활유	HVI LVI	30,719 715		16,763 2,175		170	3,412 150	833 30	18,465 3,520			76,058 1,135	77,193
다이나포 유	HVI LVI			7,557 240				17 52			30	7,574 82	7,656
프로세스 유	HVI LVI					67,980	2,550 2,490			100	419	350 77,168	77,518
로오프유	HVI LVI			2,260 1,308		121		2,370		14,410	817	28,158	28,158
터어빈유	HVI LVI	3,707 8,180		26,608 8,978	1,308 3,116							31,624	31,623
공작기계 유	HVI LVI	39,834 95,314		8,978 740	3,116 8,986	307 17,260	20,208 101,803	2,201 11,470	21,043 18,919	1,516 1,142	2,594 38,398	99,784 26,432	99,784 320,466
소계	HVI LVI	169,201 95,314		311,220 740	8,047 8,986	5 7 17,260	98,141 101,803	8,817 11,470	174,853 18,919	11,505 1,142	13,045 38,398	795,359 26,432	1,115,823
업체별 합계		264,515		311,960	17,033	17,260	102,330	109,611	27,736	175,995	49,903	39,477	1,115,823

表·2 年度別 潤滑油 檢查實績

단위 : kℓ

品目	年度	71	72	73	74	75	76	77	78
유상내연기관용潤滑油	41,834.4	49,089.2	63,477.6	52,769.4	57,456.6	67,715.1	89,158.7	104,367.87	
시린더油	14,733.6	12,943.0	1,293.2	501.6	309.0	630.8	2,551.4	1,887	
機械油	4,053.6	5,648.0	8,940.4	11,936.2	12,044.8	15,543.4	4,832.4	4,411.04	
기어油	11,735.8	9,993.2	30,285.8	33,285.2	31,396.6	36,627.7	30,020.8	31,455.68	
결연油	2,893.2	2,827.0	5,028.8	6,809.4	6,013.8	5,540.3	9,613.8	11,543.60	
스핀들油	54	525.4	1,316.2	1,528.8	2,036.4	3,693.5	3,413.2	4,215.01	
냉동기油	—	8.0	56.0	189.2	533.8	615.6	804.0	764.57	
선박내연기관용潤滑油	719.6	2,860.6	5,041.0	7,702.0	8,649.4	9,233.9	12,925.4	15,438.44	
다이나모油	—	212.0	—	8.0	386.4	46.2	934.1	1,531.44	
프로세스油	—	—	—	—	2,992.6	8,022.7	15,081.6	15,503.60	
로우프油	—	—	—	—	—	—	4,932.6	5,631.60	
터어빈油	—	—	39.8	620.0	490.4	708.2	4,569.9	6,324.86	
工作機械油	—	—	—	—	—	—	12,532.8	20,090.36	
燒玉機關油	5,151.0	7,162.2	4,406.4	4,134.2	7,507.6	5,540.3	—	223,165.00	
合計	81,184.2	91,268.6	119,885.2	119,484.0	129,817.4	153,917.7	191,370.7	446,330.7	

또한 '74년부터 '78년 사이에 消費量이 2배로增加했다.

그리고 시중에는 사용한계가 넘은 潤滑油를 수거하여 산처리를 하여流通되는 不良潤滑油도 가끔 發見되며 群小精製業體에서 生產하는潤滑油의 一部는 充分한 溶媒處理를 하지 않고 生產하므로 潤滑油의 物理的 性質은 同一하다고 하더라도 化學的인 안정성이 떨어 지므로 潤滑油의 劣化速度가 빠르며 機械의 摩滅이 빠르므로 潤滑管理者は 이런 潤滑油를 使用하지 않아야 할 것이다.

III. 潤滑管理의 實施方法

機械에 올바른 潤滑을 實施하여 潤滑上의 고장이 없게 機械와 設備의 安全運轉을 보장하고 生產性을 향상하여 원가를 절감하고 經營合理화에 目的을 두고 있는데, 安全運轉을 보장하는 예방보전(preventive maintenance=PM) 업무

의 일환으로 潤滑管理의 효과적인 實施를 위해 서는 機械가 必要로 하는 適正油를 選擇해야 하며 올바른 紿油方法으로 適時에 適量을 紿油해야 한다.

그러나, 船舶의 裝備種類, 型式 등에 따라 實施方法은 달라 지게 된다.

가. 適正油의 選定

舶用機關의 油種選定에 있어서는 航行目的이 内航인가, 또는 外航인가에 따라 補給의 容易性을 考慮해야 하며, 多目的으로 使用이 可能한 油種으로 統一하여 油種의 單純化를 期해야 한다.

또한 價格과 性能을 검토해야 할것이며 oil maker, after service 등을 고려해야 한다.

一般的인 選定基準은 경제적이고 효율적인 運轉을 하기 위해서 機械의 種類, 型式, 馬力, 潤滑方式에 따라 달라지며 특히 engine oil은 使用 燃料油에 따라서 달라져야 한다.

engine oil의 요구조건은 carbon生成의 적

고, 生成 carbon이 軟質이어야 하며 熱安定성이 좋아야 한다. 차피 油膜強度가 높여 清淨, 分散性이 좋고 水分離性이 優秀하여 氣泡發生이 적은 것이 要求된다.

나. 潤滑油의 保管管理

潤滑油를 合理的인 方法으로 구입하여 알맞는 방법으로 保管管理하기 위해서는 탱크내를 充分히 洗滌하고 注油하여 水分, 먼지등 異物이 들어가지 않도록 하여야 한다. 溫度差가 甚한 場所, 濕度가 높은 場所에서의 저장을 피하는 것이 좋으며 汚損을 防止하기 위해서 使用中인 容器의 덮개는 確實히 하고 용기를 세우지 말고 눕혀 두어야 한다.

또한 定期的으로 使用油의 分析을 行하여 최초에 주유한 潤滑油와 성상 變化를 파악하여 適切한 時期에 使用油의 交換을 행하여야 한다.

引火性油의 저장, 取扱은 火氣에 注意를 해야 하며, 폐유 및 회수유의 有效한 利用, 處理를 해야 한다.

다. 給油 管理

潤滑油를 使用하게 되면 점차 變質, 劣化되므로 潤滑油의 性能이 低下된다.

그러므로, 可能한限 使用壽命을 延長하기 위해서는 潤滑油의 變質原因을 없애고 潤滑油 탱크의 金屬磨分, 먼지, 水分등을 除去하는 同時に 良質의 新油를 補給하여야 하고 潤滑油의 循環量을 增加시키며 油冷卻器를 자주 整備해서 system油의 溫度를 높이지 말아야 한다.

그리고 sump tank 油量이 적으면 빨리 劣化하므로 適切히 新油를 給油하고 潤滑油의 循環経路는 可能한限 密閉狀態로 維持해서 空氣와의 接觸을 避解야 한다.

또한, 油冷卻器에서 물이 漏洩하지 않도록 注意하고 潤滑油 循環系統에 金屬磨分, 먼지등의 不純物이 侵入하지 않도록 하고, 侵入된 것은 빨리 除去해야 하며 燃料油나 燃燒生成物, 冷却水등이 循環油(system oil)에 混入되지 않도록 機關을 開放했을 때는 充분히 整備해야 한다.

潤滑油는 아무리 良質이고 使用條件이 좋아도

長期間 使用하면 점차로 變質해서 色相이 치해지고 比重, 酸價, 灰分, 残留炭素分, 水分등이 增加해서 粘度, 油性, 界面張力, 抗乳化性, 絶緣性, 引火性, 流動性 등 諸性質이 變化한다. 그러므로 潤滑油가 어떠한 限度까지 變質, 劣화하면 潤滑作用이 甚히 低下해서 事故의 原因이 되므로 使用限界가 초과한 潤滑油는 再生해서 使用하거나 新油로 交換해야 한다.

따라서 潤滑油의 劣化程度를 判定해서 事故를 未然에 防止할 수 있도록 潤滑油의 使用可能限度를 定한다는 것은 대단히 중요한 일이다.

그러나 潤滑油의 變質劣化의 條件이 多種多樣하고 潤滑油에 要求되는 性狀의 限度도 一定하지 않으며 가령 어떠한 事故가 潤滑油의 劣化에 의해서 發生될 수 있다고 하더라도 그 事故가 潤滑油以外의 여러 가지 問題와도 密接한 關係가 있으므로 潤滑油의 使用可能限度를 正確히 決定한다는 것은 대단히 어려운 問題이다.

그러므로 潤滑油의 使用可能限度를 判定하기 위해서는 그 使用機械의 種類와 運轉條件, 材質, 潤滑油의 性狀, 陸用이나 船用이냐, 燃料油가 무엇이냐 등에 따라 使用油의 分析項目과 判定基準值를 決定하여야 하고 使用油의 性狀을 代表할 만한 試料를 採取해서 分析하고 檢討해야 한다.

表·3은 潤滑油의 一般的인 使用限界를 表示한 것이다.

表·3 엔진潤滑油에 있어서 使用油 管理基準

項目	內燃機關用 油		터어빈油	기어油	유압油
	陸用 엔진	船舶用 엔진			
引火点°C	新油보다 45°C 감소	新油보다 45°C 감소			
水 分 %	0.2以下	1.0以下	0.2以下	1.0以下	0.1以下
金屬가mg KOH/g			0.3以下	1.0以下	1.0以下
全 알카리 가mgKO H/g	사용연료 유의 S 유량+0. 2%이상	사용연료 유의 S 합유량 +0.2%			
n-hept- ane불용 해분%	4.0以下	3.0以下		1.0以下	0.2以下

(1) 引火点

diesel engine system油 중에는 運轉中 대체적으로 漏泄, 가스貫流(blow down) 등에 의해 燃料油가 混入하여 引火点을 低下시킨다.

引火点이 저하되면 화재의 위험성이 있을 뿐만 아니라 低引火点으로 될 수록 가열에 의한 氣化 및 低粘度에 의한 누설 등의 원인으로 潤滑油의 消費量이 증가한다.

(2) 水 分

engine system油에는 運轉中 jacket水의混入, crank室內에 空氣中의 濕分混入 또는 燃燒ガス의 貫流등에 의하여 약간씩水分이 혼입된다.

油中の水分은 乳化를 촉진시키고 金屬面의腐蝕磨滅에 영향을 미친다.

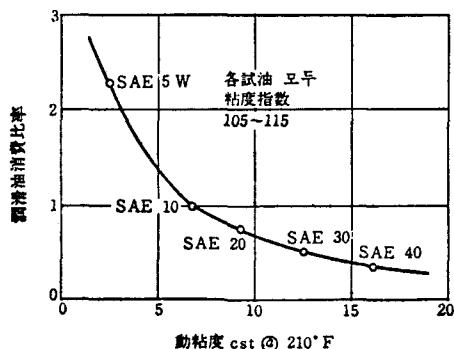
(3) 粘 度

燃料油 또는 低粘度油의 漏入에 의하여 粘度가 低下되고 한편에서는 sludge, 添加劑등에 의한 重縮合物質 및 固形物, 高粘度油의 漏入에 의하여 粘度가 上昇하고 이相反되는 경향 중 어느 것이 강한가에 의하여 system油의 粘度低下 또는 上昇이 일어나게 된다.

潤滑油의 粘度가 낮아 지면 耐荷重能力이 減少되기 때문에 摩擦面에 壓力油膜의 生成維持가 곤란하게 되고 그 결과 金屬끼리 접촉하여 燃損, 磨滅의 原因이 된다.

반대로 粘度가增加해도 含有하는 sludge, 不純物 등 때문에 油膜이 절단되어 燃損, 發熱, 摩擦馬力의增加로 磨滅의 原因이 된다.

潤滑油의 粘度增減에 대한 許容值의決定은理論的으로도 經驗的으로도 아주 곤란하다.

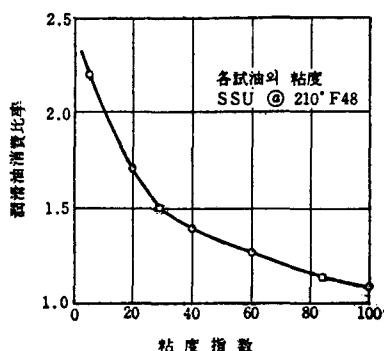


그림·1 潤滑油의 粘度와 消費比率 관계

一般的 經驗으로 system油의 粘度變化는 新油에 비하여 ±25% 정도를 許容值로 잡고 있다.

潤滑油의 消費量은 engine maker에 따라 약간의 차이가 있으며 粘度와 消費量은 그림.1에서 보는 바와 같이 粘度가 낮을 수록 消費量은 急増한다.

그림.2는 粘度指數에 따른 潤滑油 消費量關係를 나타내는 그림인데 그림에서 보는 바와 같이 粘度指數가 높을 수록 消費量이 增加된다.



그림·2 潤滑油의 粘度指數와 消費比率 관계

(4) 全酸價

潤滑油의 劣化程度를 判定하는 가장 重要한項目이며 sludge가 發生하면 全酸價가 거의 비례적으로 증가한다.

一般的으로 低質重油를 使用하는 디이젤機關에서는 酸價의 上昇이 대단히 빠르나, 터어빈油中에는 精油技術의 進歩와 添加劑의 發達로 劣化하여도 酸價가 거의 上昇되지 않는 것도 있다.

潤滑油의 PH價와 運轉時間과 베어링 腐蝕磨滅量과의 關係를 그림.3에 圖示했다.

PH價는 運轉時間의 증가와 더불어 酸價가 4까지는 갑자기 低下하나 일 반적으로 PH價 4以下の 強酸價의 增加量은 약간이고 따라서 PH價의 低下는 완만하게 된다. 베어링 金屬의 磨滅量은 潤滑油의 PH價가 4以上의 弱酸分일 경우에는 약간이나, 4以下의 強酸을 포함하고 있는 경우에는 갑자기 增加하고 潤滑油의 PH價는 베어링 部의 腐蝕磨滅과 밀접한 關係가 있다.

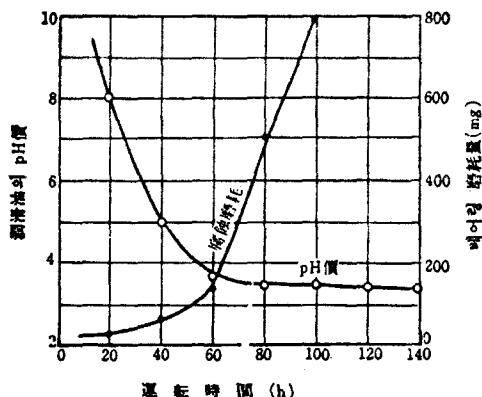


그림. 3 潤滑油의 pH值와 腐蝕磨減의 관계

(5) 全 알카리價

硫黃分이 많이 含有된 燃料油를 使用하는 디이센機關用의 cylinder油와 system油를 같이 사용하는 트렁크型에서는 燃燒에 의해서 생기는 黃酸이나, 潤滑油의 酸化로 생기는 有機酸, sludge등의 障害物質을 豫防하기 위해서 高鹽基性의 清淨分散劑를 많이 添加해서 使用한다.

그러므로 디이센機關用 潤滑油의 鹽基價는 油中の 酸中和性 뿐 아니라 潤滑油의 清淨分散性을 判断하는 重要한 項目이다.

潤滑油의 全알카리價가 2mgKOH/g 以下로 되면 그림.4에서 보는 바와 같이 磨減量이 突자기 增加하는 것을 알 수가 있다.

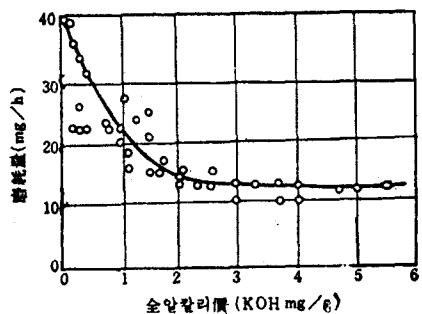


그림. 4 潤滑油의 全알칼리價와 磨減量

(6) 不溶解分

潤滑油는 使用中에 酸化 重縮合作用을 일으키고, 또 燃燒生成物이 混入하든지 金屬磨減粉, 紙, 먼지 등이 함유되어 있기 때문에 각종 不溶解分

이 생긴다.

不溶解分은 pentane, n-heptane 등에 溶解시켜서 潤滑油 속의 固形物을 측정하며 그림.5는 潤滑油 속의 固形物의 生成量과 燃料油 消費量을 나타낸 그림이다. 그림.6은 潤滑油 속에 포함된 먼지 粒子의 크기와 톱링(top ring) 磨減倾向과의 關係를 圖示한 것이다.

결과적으로 보아 粒子의 크기가 $20\sim30\mu$ 정도의 것이 가장 磨減을 촉진시키는 것을 알 수 있다.

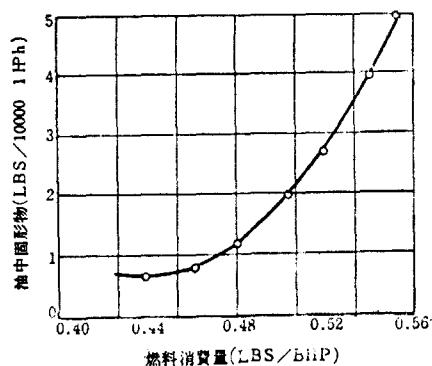


그림. 5 潤滑油 속의 固形物과 燃料消費量의 관계

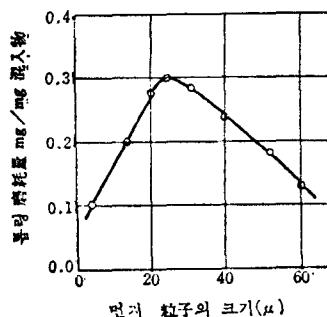


그림. 6 먼지粒子의 크기와 磨減

다. Flushing

새로운 機械의 循環系統에 처음으로 油을 경우, 또는 循環系統의 기름이 汚損,劣化하여 新油와 交換하는 경우, 潤滑油의 使用性能을 充分히 發揮하기 위해 순환계통 및 크랭크室등을 충분히 洗淨하기 위하여 洗滌劑 또는 洗滌油를 使用하고 使用中에 생긴 sludge 및 외부에서 侵

入한 異物質을 깨끗이 洗滌해야 한다.

flushing油는 低粘度이며 高引火点을 가져야 하고 清淨分散성이 좋아야 한다.

flushing方法은 機械에 따라 다르므로 oil maker의 자문을 받는 것이 좋을 것이다.

IV. 潤滑管理의 점검 및 성과

給油의 合理化를 위해 점중급유, 自動給油 方式의 채용 등 효과적인 작업기본의 확립이 必要하다.

給油에 관해서는 適量의 給油를 염두에 두어야 하고 마찰면의 潤滑狀態를 관찰하여 급유기의 불량, 누설, 機械의 發熱, 소음 등은 빨리 경비 保守하여 점검과 보존업무가 잘 유지 되도록 하여야 한다.

급유기의 適定油面은 滴下給油일때는 oil cup 높이의 1/3以上을 유지해야 하며 循環給油 일때는 텅크油面 높이가 運轉中에는 1/2以上 靜止中에는 9/10정도를 유지 해야 한다. 또한, 機力給油일때는 潤滑油 容器 높이의 1/3以上을 유지하고 유혹급유, 비산급유 일때는 機械別로 정해진 機器의 適定油面을 유지 해야 한다.

그리고 潤滑油의 누손이 10초에 한방울 씩 떨어지면 年間 150ℓ를 버리게 되므로 윤활관리자는 機械를 항상 점검하여 누유部를 保守해야 할 것이다.

그러나, 돌발적인 수리를 계획적인 수리로 바꾸어 定期的인 검사, 조정 등을 실시하여 고장이나 性能低下에 의한 損失보다 예방, 보전의 비용이 상회하는 設備에 있어서는 일종의 투자로 생각하고 適用하는 것이 좋다.

경우에 따라서는 故障이나 性能低下가 發生함에 따라서 수리 하는 사후보전(breakdown maintenance)이 유리하다.

潤滑管理의 實施는 일시적으로 潤滑油의 비용이 높아질 지 모르나 給油量이 적어지게 되며 일반적으로 潤滑劑의 구입 비용은 賣出額의 0.1

%以下에 이르고 潤滑管理의 實施에 의해서 매상고의 약 1.23%를 절하고 있는 機械의 보전 수리비를 10~25%정도 절감할 수 있다.

즉, 기계 보전 비용의 1년간 節約으로 2~3年分의 潤滑劑 비용을 대체해 주며 또한 본래 目的인 潤滑에 의한 機械의 突發的 故障, 運轉靜止에 의한 生產損失을 줄일 수가 있다.

V. 맺는 글

潤滑管理는 現場에서 使用하는 各種 裝備에 必要로 하는 適正油를 選擇하여 適時에, 適法으로, 適量을 給油하고 機械의 障害를 早期發見함으로서 事故를 未然에 防止하며 使用 限界가 넘지 않는 潤滑油를 使用하여 機關保護와 裝備의 수명 연장으로 機關稼動率의 向上과 潤滑油의 소비절약을 圖謀할 수 있을 것이다.

참고 문헌

1. 田大熙, “潤滑과 潤滑劑 管理”, 1977, 韓國海洋大學
2. 鄭善謨, “潤滑工學”, 1975, 東明社
3. 小幡武三, “內燃機關 潤滑油” 1963, 山海堂
4. 堀口博, “潤滑油とグリース” 1971, 三共出版(株)
5. 金炳建, “石油事典” 1974, 文化堂出版社
6. 1979, “윤활의 실제와 관리” 극동엔정유(주)
7. 金應淳 “선박용 윤활유의 기초” 1975, //
8. “韓國의 產業” 1976(Ⅱ). 韓國產業銀行
9. “潤滑管理” 1976. 6. 9. 12. 韓國油類試驗検査所
10. “潤滑管理” 1977. 4. 7. 10. 12 //
11. “潤滑管理” 1978. 3. 12 //
12. “潤滑管理” 1979. 5. //
13. O'Connor & Boyd, “Standard Handbook of Lubrication Engineering” 1976, McGraw-Hill.
14. W. L. Nelson, “Petroleum Refinery Engineering” 1958, McGraw-Hill
15. Dudley D. Fuller, “Theory and Practice of Lubrication for Engineers” 1956, Chapman & Hall