

大韓民國 特許抄錄 (I) (고 무 關 聯)

編 輯 部

— 編 輯 者 註 —

우리 나라의 特許出願件數는 每年 增加趨勢이며 現在까지 蓄積된 特許情報가 相當한 量이다. 이렇게 情報量이 增大되면 될 수록 願하는 情報의 迅速, 容易한 檢索의 必要性은 더욱 切實히 느끼게 된다.

이를 參酌한 當 編輯部는 68년부터(理由: 特許權 有效期間 12年)의 고무關聯(彈性體, 配合劑) 發明特許를 클레임抄錄하여 本誌에 紹介하고자 하오니 業務에 積極 參照하기 바랍니다.

抄錄의 記載 例와 說明

80-123*¹⁾ 16E 471*²⁾ 169(127)*³⁾ 80.1.26*⁴⁾

SBR 고무의 가황방법*⁵⁾ 굳이어(Co)*⁶⁾ 미국*⁷⁾ 75. 6.7*⁸⁾ 75-456*⁹⁾ SBR에 2phr의 黃, 3phr의 酸化亞鉛을 添加하여 롤러에서 混練하고 150°C에서 20分間 틀로 加黃하는 方法.*¹⁰⁾

68-20 39D1 163(13) 68.2.10

특수 도표용지의 제법 조규완 67.12.5 67-1082

기저위에 실리콘, 폴리스티렌, 톨루엔 및 필요에 따라 미량의 유색염료를 添加하여 된 조성물을 도착하여 투명성 방수층을 형성하고 그 위에 질화면, 적당한 가

소재, 아밀 아세테이트, MEK 및 적당량의 유색염료로 된 조성물을 도착하여 색층을 형성하고 다시 그 위에 아세틸셀룰로오스, 왁스, 필요에 따라 미량의 유색염료 및 아세톤과 메탄올로된 조성물로 피막층을 형성하는 특수 도표용지의 제법.

68-29 25(5)E21 163(61) 68.2.10

샌드위치형 플라스틱 튜우브 압출다이 이성준, 장동면, 김성한 67.5.23 67-424

押出機 先端部の 內徑에 다이 분체 심체를 장착하여 내부, 외부에 각기 별개의 통로를 형성하고 이에 기체 다이심체 및 중간 다이심체를 순서대로 중첩되게 장착하여 환상 압출 통로와 연통되는 방사형통로 및 환상 구 및 환상사출구들과 그리고 외주 압출통로와 연통되는 절환 압출 통로, 放射形押出通路凹溝 및 환상 사출구들을 교호로 배설하여서 통로를 통해서 2종의 이질 수지층을 교호로 완전중첩 결합되게 하고 방사형 통로 요구를 배설한 다이 先端 심체를 장착하여 환상 사출구를 거쳐 압출슬릿으로 押出 成形한 다이.

68-36 24(3)C9 164(1) 68.2.24

수도용 철판도로 대양도로공업(주) 67.11.16 67-1014

*¹⁾ 公告番號로 앞뒤 公告年度, 뒤가 一聯番號임.

*²⁾ 大韓民國 發明實用新案 分類表에 의한 分類임.

*³⁾ 公報號數, 괄호의 數字는 페이지 數를 表示

*⁴⁾ 公告日字

*⁵⁾ 發明의 名稱으로서 用語와 맞춤法이 不適當하거나 틀렸더라도 檢索·確認에 便利하도록 原文 그대로 記載하였음.

*⁶⁾ 出願人, 出願企業體名 또는 出願團體名

*⁷⁾ 出願人의 國籍을 表示하였음. 다만, 出願人이 우리나라 사람인 경우에는 記載하지 않았음.

*⁸⁾ 出願日字

*⁹⁾ 出願番號로 앞뒤 出願年度 뒤가 一聯番號임.

*¹⁰⁾ 原則的으로 클레임抄錄을 하였고 用語는 原文과 關係없이 고무用語集 '科學技術用語集 등을 基準하였음.

乾性 또는 半乾性を 갖는 지방산으로 평균분자량 1,200 이상의 에폭시테진과 에스테르화율이 20~60%로 되게 에스테르화한 에폭시에스테르를 에폭시에스테르의 함유량이 5~20%되게 코올타아르와 조성하여 도막형성물질로 하는 水道鐵管用 塗料.

68-37 25(1)A121.1 164(5) 68.2.24

저분자량 「폴리 에틸렌」의 유화방법 윤태관, 이영규, 강중수 67.8.22 67-713

폴리에틸렌을 樹脂加工함에 있어서 低分子量 폴리에틸렌樹脂를 115°C에서 溶解하고 이에 非이온 活性劑인 界面 活性劑에 에틸렌글리콜 適量を 添加하여 分散 浸透 促進과 乳狀狀態의 安定性を 附與하여 加熱교반시키면서 水산화칼륨으로 비누화시킨 後 이를 溫水(95°C)로 서서히 교반하여 乳화시키는 低分子量 폴리에틸렌의 乳化方法.

68-52 22C42 164(115) 68.2.24

실내용 콘크리트 판상재 박도원 67.9.9 67-772

미끄럽지 않은 合成樹脂類 또는 고무等の 主體를 方形狀 콘크리트 板狀體의 表層이 裏面層보다 硬質되게 形成한 것에 埋設하여 되는 室內用콘크리트 板狀材.

68-53 24(7)A23 164(117) 68.2.24

진주안료를 배합한 폴리에스테르수지 도장방법 정운진 67.6.15 67-497

眞珠顔料를 배합한 폴리에스테르수지 溶液을 邑의의 臺板上에 도장함에 있어서, 異色の 色素를 각각 배합한 폴리에스테르 수지에 비교적 많은 용매와 촉매 2%, 촉진제 2%를 각각 가하고 35~55°C의 열풍을 가하여 硬化시켜 shading 效果를 얻고, 硬化直前에 물리적인 충격을 주어 stary effect를 얻도록 하는 眞珠顔料를 배합한 폴리에스테르수지 塗裝方法.

68-67 24(3)B82 165(115) 68.5.3

합성수지 도료 조호식, 송병기 67.9.30 67-838

용제에 페폭 폴리스티렌 미분말, 지방산, 왁스, 퍼클로로에틸렌 및 폴리이소부틸렌등을 적량 가하여 비중을 조절하고 폴리에틸렌과 적당한 粘着體 물질을 첨가하여서 조성한 合成樹脂 塗料.

68-68 131A122 165(117) 68.5.3

무색투명체인 카피즈 패각을 진주빛 패각으로 변화시키는 방법 이덕돌 김근호 67.10.4 67-845

無色半透明한 카피즈 貝殼을 鹽酸, 포름산처리 및 熱處理하는 方法

68-69 24(3)C94 165(119) 68.5.3

도로 표시용 도료 장일성 67.12.28 67-1157

폴리에스테르樹脂에 비닐단량체와 에폭시수지(5:1)

를 용제에 가용한 다음 별도로 염화알루미늄:염화아연(1:2)을 무수알코올에 용해한 것에 아연화물을 가입 용해시킨 것을 수지용액에 첨가한 다음 소량의 나프텐산코발트 및 안료를 가입하는 폴리에스테르수지를 주 원료로 하는 道路標示用 塗料.

68-83 24(5)B514 167(1) 68.5.25

고성능 초산비닐수지 접착제의 제조법 정해덕 68.1.31 68-93

아세트산 비닐수지 접착제를 제조함에 있어 2차에 걸친 重合反應 以後에 액온을 53°C로 급냉자하여 아황산소오다, 더부틸프탈레이트 및 에틸렌글리콜을 첨가, 혼합하고 과황산칼륨을 촉매로 하며 비이온성 폴리옥시에틸렌라우릴 에테르 및 양이온성 스테아릴 트리메틸암모늄 클로라이드를 乳化重合 界面活性劑로서 添加한 高性能의 아세트酸 비닐樹脂 接着劑의 製造法.

68-89 25(7)B3 167(27) 68.5.25

내측면에 요구가 형성된 V-벨트의 제조법 도화동 67.7.8 67-757

混練된 고무로 고무판을 만들고 이 고무판을 3각돌기가 돌설된 성형기를 사용하여 고무판 외면에 연질고무와 코오드사 및 연질고무의 순으로 부착시켜서 다시 성형기에 삽입하여 공지의 방법으로 成型加黃시켜 V 벨트 내측면에 3각요구를 형성시키고 3각요구의 내측면에 커버지를 연질고무로 피복 피착시켜 내마모성, 내굴곡성을 향상시키는 내측면에 凹溝가 형성된 V 벨트의 성형방법.

68-90 25(5)M1 167(31) 68.5.25

열경화성 합성수지성 판상형물의 모양성형법 우재성 67.10.30 67-939

合成樹脂가 軟化融着하는 溫度로 型을 加熱하여 가열된 成形用型에 選擇된 모양부를 천자한 형지를 밀접하고 체부수지와 동질이색인 색채수지분말을 선택된 형에 撒粉하여 색채수지분말이 형표면에 융착되게 하여, 선택된 모양이 형지에 각설된 모양과 동일한 모양이 표현되도록 융착된 형으로 하여 모양이 融着된 型을 加熱加壓成形시켜 색채모양의 板狀을 얻는 方法

68-93 20(3)C121 167(51) 68.5.25

스멘트 기와의 제조방법 박찬인 67.11.22 67-1032
시멘트 모르타르로 기와의 형틀을 突出緣部를 형성하여 內型面을 凹入되게 한 表面을 樹脂塗料로 塗布한 것에 軟硬化性 樹脂로 된 彈性性 있는 內型틀 또는 布地를 깔고 防水性 硬質시멘트 油液과 시멘트 모르타르를 充入하는 製法.

68-98 27E23 167(69) 68.5.25

합성피혁의 제조방법 김정돌 일본 66.4.2 66-263

섬유 web에 고분자 용액을 함침시키고 그 고분자 물질의 용액을 용고시켜 인조가죽을 제조함에 있어서 2종 또는 2종이상의 고분자 물질의 혼합물로 된 섬유를 사용하고 함침된 웨브섬유 중의 적어도 1종의 고분자 물질을 추출 제거하는 것.

68-109 25(5)H513 168(41) 68. 6. 1

미공성 합성수지 격리판 제조법 윤용탁 67.12.6 67-1084

열가소성 합성樹脂(폴리염화비닐, 폴리에틸렌 등)의 微細粉末에 유리섬유분말을 첨가하고 이에 가소제 및 안정제를 첨가하여 잘 혼합한 것을 형출 로울러를 통하여 시이트狀으로 壓出시킨 후 加熱爐에서 220~250°C의 열풍으로 가열소결시켜서 유리섬유 분말입자간에 공간을 다공성으로 融着固化 시킨後 表面活性處理한 製造法.

68-121 127C5 168(147) 68. 6. 1

불소수지를 피복한 주방기구 추연철 67. 8. 25 67-728

食品이 接하는 金屬表面을 粗面化한 후 弗素樹脂被膜을 形成할 때에 金屬表面에 弗素樹脂와 酸을 主材로 한 것에 少量의 界面活性劑를 加하여 弗素樹脂폴리머를 만들어 이를 塗裝한 후 弗素樹脂에 顔料 界面活性劑를 加하여 된 弗素樹脂에나멜을 폴리머處理한 面に 噴霧하여 弗素樹脂被膜을 形成시킨 것.

68-129 80E02 169(49) 68. 6. 13

브레이크 라이닝 백우현 67.10.7 67-858

石綿粉末과 合成樹脂를 混合하여 固體化하고 다시 粉末化한 石綿 合成粉末을 라이닝金型에 먼저 약간 撒布하고 그 위에 마대와 같이 굵은 纖維糸로 편조한 매지물에 合成樹脂 溶液을 浸漬 乾燥시킨 대직물을 놓고 더욱 많은 石綿合成粉末을 충전한 다음 石綿糸, 眞鍮糸, 銅線을 混然한 布織物을 놓고 石綿合成粉末을 撒布하여 150°C로 加壓하여 10分 내지 15分間 加壓調整한 것.

68-132 25(1)A271.11 169(115) 68. 6. 13

천연라텍스를 유기과산화물로서 가황하는 방법 연기식 68. 2. 17 68-158

天然고무라텍스와 公知의 添加劑를 添加混合하고 加黃함에 있어 製品의 柔軟性, 引張性등을 向上시키기 위하여 0.3~2%의 3級 butylhydroperoxide 또는 0.5~3%의 tetraethylenepentamine을 加黃劑로 하여 40~100°C에서 加黃成形하는 方法.

68-133 16E471 169(119) 68. 6. 13

멜라민 제조방법 인벤타(Co) 스위스 66. 6. 14 66-478

요소를 담체가스인 암모니아와 함께 액체 비스무트

또는 이의 합금에 통과시켜 얻어진 생성물을 구경 10Å 이상의 세공을 갖는 무기합성분자격자에 통과시켜 300~500°C에서 요소로부터 멜라민을 제조하는 방법.

68-139 79A421 170(41) 68. 6. 25

합성수지 제륜자의 제조방법 김성배 68.1.11 68-22
熱硬化性樹脂, 二黃化물리브린, 黑鉛粉末을 使用하는 合成樹脂 制輪子 製造에서 亞黃酸필트 또는 크라프트 펄프와 纖維狀 石綿에 시멘트水溶液을 吸着시킨 것을 壓搾하여 水蒸氣의 飽和空氣중에서 熱處理하여 얻은 固體物質의 粉末과 에폭시樹脂로 被覆시킨 金屬粉末을 添加하여 成形하는 方法.

68-145 25(5)H41 170(59) 68. 6. 25

미공성 고무 격리막 제조방법 김성순 영진산업사 68.3.19 68-249

天然 또는 合成고무에 加黃劑, 軟化劑등을 사용하여 混合한 후 이것을 동시에 소련 가황 건조시켜 微細孔性과 加소성을 갖게하는 공지의 미세공 고무격리막의 제조에 있어서 적당량의 수분을 함유한 알긴산 단독 또는 그 혼합물을 添加하여 製造하는 方法.

68-155 16F23 170(99) 68. 6. 25

생송지 정제방법 박만수 67.10.26 67-926

生松脂를 푼은 苛性소오다 溶液과 옥살酸 溶液으로 洗滌하여 酸價를 140~145.6으로 調節하고 110~120°C를 溶解, 여과液을 眞空속內에서 170°C로 加熱, 鹽酸 및 黃酸溶液으로 中和하고 生成된 酸價 165 以上の 松脂를 테르핀油에 溶解시켜 低溫에서 不溶性 不純物을 精製除去하는 方法.

68-157 25(1)C121.11 170(105) 68. 6. 25

PVC 내열사의 제조방법 김계현 68.1.18 68-53
양말 및 판즈탄력사선용으로 PVC耐熱絲를 製造함에 있어 PVC Geon 121, 公知의 加소제, 安定劑를 添加 混合한 後 少量의 실리코유와 고열착색제 비스페놀 A를 配合하여 押出케한 다음 耐熱성과 抗張力을 크게 하기 위하여 表面處理劑인 지텔(Co-Poly-nylon) 혹은 URE 8(methoxymethyl화 nylon)로 處理한 PVC耐熱絲의 製造方法.

68-168 25(1)C121.11 171(57) 68. 7. 1

염소화된 PVC를 재료로 한 화학기구(특히 전기분해용) 제조방법 다이아미트 노벨(Co)서독 67. 4. 14 67-302

아세톤에 不溶性인 炭化水素를 鹽素化하여 鹽素含量이 60~73%가 된 重合體를 0.5%의 오르토 디클로로벤젠에 溶解하여 85°C로 維持하여 비경도가 1.3~2.5로 된 것으로 化學器具를 製造하는 方法.

68-172 25(9)D121.4 171(91) 68. 7. 1

방습, 비신축, 난연성 비닐장판지 제조법 양규모 68.11.10 68-16

열화비닐 혹은 열화비닐-아세트산비닐공중합체 수지를 주원료로 하여 이루어진 필름 또는 시이트를 이용하여 크라프트지를 중간에 삽입, 양면으로 합판을 하고 그 일면을 예리한 산형조각로울로 엠보싱하여 그 면을 밑바닥으로 하는 비닐 장판지의 제조방법.

68-179 25(7)B1 171(149) 68.7.1

특수방수 고무판의 성형법 변기석 67.11.28 67-1055 建築用, 構築物의 防水用 고무板狀을 만들때 고무의 耐久性 및 硬도를 維持하기 위하여, 피마자油 및 亞麻仁油를 添加, 내릴하고 50~60°C에서 10~20분에 MBT, TMTD를 添加하여 壓延, 加黃하여 板狀의 고무를 成型하는 方法.

68-188 42D0 172(37) 68.7.15

아크릴 섬유의 권축 방법 아메리칸 사이아미너드 (Co) 미국 66.7.7 66-541

紡絲되어 1차 伸張한 후 이완된 아크릴 纖維를 捲縮하기 전에 無水狀態의 高溫(170~225°C)에서 약 1.05 내지 2.3배로 재 伸張한 후 곧 이어서 伸張된 뜨겁고 乾燥한 纖維를 密閉된 捲縮대역 속으로 꼭 채워 넣어 捲縮시킨 다음 권축된 纖維가 塊狀狀態에 있는 동안에 水溶液으로 冷却시키므로써 제조된 안정되고 고도의 有效捲縮效果를 가진 단성분 아크릴섬유를 捲縮하는 方法.

68-195 25(5)M0 173(1) 68.7.25

열가소성 합성수지 편기대의 접착방법 오성용 68.2.28 68-186

二板의 軟質 열가소성 合成樹脂로 構成된 편기대의 空間部分 즉 空洞部側外皮가 上下接合되는 部分을 가장 效率的인 方法으로 接着시키므로써 단시간에 能率的으로 接合시킬 수 있는 高周波 豫熱器를 利用하여 誘電體物質을 自動接着시켜 최대한의 安定性 및 早期 接着을 維持하고자 하는 高周波 豫熱成形 接着方法.

68-196 25(1)C312 173(5) 68.7.25

광선을 분산하는 스티렌 레진 제품 국립공업연구소 68.2.6 68-191

스티렌과 메틸메타크릴레이트의 共重合物中 스티렌 대 메틸메타크릴레이트의 物분율이 0.5:0.5 내지 0.3:0.7로 된 共重合物을 스티렌 수지중에 微粒子狀態로 含有한 光線을 分散하는 스티렌레진 製品.

68-219 21B52 174(25) 68.8.26

복층 유리 처리방법 윤공득 67.12.15 67-1114 複層유리 內部에 中空部를 갖은 角形狀의 金屬스페이서를 사용하여 中空部에 吸濕劑를 充填하면서 스페이서에 설치된 透孔으로부터 熱風을 넣어 內部의 氣體

를 排氣 換氣하면서 유리 板에 폴리비닐부티랄 테이프를 固着 複層化함에 있어 低溫床에서 壓入 또는 狹壓 하면서 유리면의 接着部를 固化시키는 方法.

68-226 103B4 174(101) 68.8.26

셀룰로오스 필름의 유화 코우팅 방법 레이오니오 (Incorp) 67. 3.20 67-218

열가소성인 소수성 수지의 유화액에 코우팅할 고형 물질의 무게에 대하여 1~10%의 폴리비닐 피롤리돈 또는 0.5% 이하의 실리콘 고무 중합체를 혼합시킨 소수성수지 유화액으로 셀룰로오스 필름을 코우팅한 후 3~4μ 범위의 적외선 복사로 코우팅한 필름을 가열하고 수지를 용융하여 필름에 접합시키고 수지에 적외선 복사를 적용하여 수분을 증발시켜 코우팅하는 방법

68-227 22(3)D94 174(107) 68.8.26

시멘트용 방수제의 제조방법 손상기 68.5.16 68-446 파라핀 高級脂肪酸, 알킬아민, 황산반토粉末을 消泡劑 및 물에 混加하고 80~85°C로 加熱한 후에 鹽基性 아세트산알루미늄 및 규산백토를 添加하고 70~90°C로 加熱하고 急冷却하여 粉末로 한 것에 질석 燒成粉末, 규산백토 燒成돌로마이트 규불화염 및 鹽基性 아세트산알루미늄과 기타 無氣質을 添加混合한 粉末을 添加하고 充分히 混合한 시멘트용 防水劑의 製造方法.

68-232 47E21 174(125) 68.8.26

부직포 제조장치 오정수 67.11.13 67-994 用途에 따라 適合하게 選擇된 原料를 混合漂白하고 또한 用途에 따라 染色加工하거나 또는 白色의 原料를 그대로 使用해서 板狀化한 纖維質層에 合成樹脂 接着劑溶液을 噴霧하고 乾燥시킨후 이것을 適當히 反復處理하여서 造成된 不織布에 한쌍의 돌침로울러로서 微細孔을 다수 穿공한 製造裝置.

68-254 25(7)B0 176(1) 68.9.16

고무제품의 표면 처리제 제조방법 백제갑, 이원식, 백승도 68.6.5 68-515

NR 또는 SR 100 phr를 反應器에서 50~70°C로 維持하여 粘度가 30~40cPs 되게 하고 이에 1種 또는 2種 以上の 單量體(MMA, MEK, EA 등의 비닐기를 가진 것) 40~100phr를 加하여 교반加溫下 乾性油를 混入하여 粘性을 낮추고 固化를 抑制시키는 고무用 表面處理劑의 製造方法.

68-257 25(7)B0 176(17) 68.9.16

고무제품의 표면처리제 제조방법 이원식, 백제갑, 백승도 68.6.24 68-590

乾性油를 270~300°C下 反應器에서 重合시킨 後, 公知의 酸化乾燥劑 및 硬化劑 存在下 페놀樹脂, 또는 上記 乾性油를 加熱重合한 것을 再次 混加시켜 粘着 또는

被膜形成을 促進시키고 固化를 防止하면서 고무表面에 柔軟性, 光澤, 耐摩耗性을 向上시키는 表面處理劑의 製造方法.

68-259 27E23 176(23) 68.9.16

통기성 레저의 제조방법 이종찬 68.7.16 68-703
기모면지물, 기모메리야스 등 기모면에 라텍스로 유화된 가소제 유액을添加하고 물에 희석하여 수성유액을 분부 및 展延表着하여 극히 얇고 유연한 통기성 피막층을 형성시키고 피막층 상면에 폴리솔 LT 바인더 유 유액과 라텍스 및 가소제를 혼합, 가소제添加 라텍스 폴리솔 수성유액을 물로 희석하여 얇게 포착 건조하여 光澤層과 기모층간에 통기성 중간피막층을 형성한 인조가죽의 제조.

68-260 25(5)E21 176(25) 68.9.16

다색합성수지 필름 튜브 압출장치 고인환 68.6.27 68-613

수개의 실린더를 방열하여 多色 合成樹脂 필름 튜브를 押出하는 장치에서 동체 중앙부에 압출기다이 중앙부와 압출구가 연통되게 별개의 중앙 압출실린더를 착설하고 이 압출구에 중앙 실린더의 스크류축과 연결되어 회전하는 주연부에 다수의 톱니를 조밀하게 突設시킨 회전원반을 나착하여 회전원반의 원심력에 의하여 착색 합성수지를 다색으로 압출되는 합성수지 필름 튜브에 분산시켜 압출무늬를 형성되게 한 押出裝置.

68-261 24(3)B8 176(29) 68.9.16

내수성 속건 바니스의 제법 광준상 68.4.16 68-337
전성유에 스티렌 모노머를 反應시켜 mineral spirit으로 용해 희석하고 다시 톨루엔 디 이소시아네이트와 방향족 올레핀 重合體를 附加反應시키는 速乾니스의 製法.

68-262 25(7)B0 176(31) 68.9.16

고무의 표면처리제 제조방법 백제갑, 이원식, 백송도 68.5.31 68-498

내립된 클로로솔론화 폴리에틸렌(Hypalon 20)100 phr를 有機溶劑로 溶解시켜 反應器에서 60~70°C로 調節하여 이에 20~40phr의 요소 및 펠라민을 가하여 30~40cPs의 粘度로 維持시키고 10phr의 페놀樹脂와 乾性油를 가하여 粘性, 非酸性, 耐摩耗性을 높이기 위하여 加熱교반하면서 金屬酸化物 또는 우레탄을 追加混合하여 겔화를 防止시키는 表面處理劑의 製造方法.

68-267 22(3)B1 176(45) 68.9.16

합성수지 시멘트 모르타르 손상기 67.9.9 67-773
白色 포오플랜드 시멘트에 脂肪酸 반토류와 스테아르산 알루미늄 및 규불산염, 無機顔料 등을 混合한 混化物에 메틸메타아크릴레이트, 부틸아크릴레이트의 陰

이온 혹은 非이온 界面活性劑로서 乳화시킨 것에 아크릴系 乳化共重合物과 脂肪族 파라핀 乳化物을 1:2로 混練하여 만든 樹脂 乳化共重合物을 添加 교반하여 되는 合成樹脂 시멘트 모르타르.

68-273 25(7)B0 176(75) 68.9.16

고무제품의 표면처리제 제조방법 백제갑, 이원식, 백송도 68.6.5 68-516

TDI, 글리콜 트리올 등의 폴리올로 된 單量體, 重合體 또는 페놀을 가하고 反應시킨 후 公知의 가소제, 硬化劑, 加黃劑, 加黃促進劑를 가한 고무용 表面處理劑의 製造方法.

68-287 27E23 177(65) 68.9.30

재생피혁의 제조법 김용주 68.2.14 68-142

페가죽을 세절한 슬러리에 암모니아수, 라텍스, 아세트산을 가하여 공침시켜 가황제, 안정제를 가하고, 황산처리된 피마자유를 添加시켜 혼합 소련한 것을 基布層으로 하고 폴리우레탄系 콜로이드분산액으로 코우팅하고 아크릴系 樹脂로 銀面部를 형성하여 유연성, 내마모성을 갖게하는 재생가죽 제조법.

68-291 46C21 177(81) 68.9.30

페놀수지제 샷들의 제법 조애순 68.7.29 68-761
페놀樹脂와 헥사메틸렌 테트라아민을 잘 混合하고 이것을 메탄올로서 약 2시간 溶解시킨 후 스테아르산 마그네슘, MgO, 銅粉 및 水酸化 칼슘을 投加하여 잘 混合하고 80分동안 反應시켜 pH가 8.5 粘度 2,000cP가 되게한 다음 綿, 合成纖維 및 紙屑등을 添加하고 混合한 후 密閉容器에서 약 80分동안 방치한 후 乾燥시킨 素材를 豫熱하여 프레스한 후 脫泡하고 다시 加壓하여 成形한 것을 後處理하는 製法.

68-300 22E21 178(27) 68.10.15

다포콘크리트 제조방법 우림산업(주) 68.7.15 68-694

물반죽 시멘트에 金屬 發泡劑의 一種以上과 硬化促進劑 및 分散劑를 添加한 것에 있어서 폴리아세트산비닐 또는 폴리아세트산비닐과 아크릴산 에스테르의 共重合物과 같은 沈澱 또는 겔化劑의 一種 혹은 二種의 共重合物 12% 以上을 添加混練하여 成形하는 多泡콘크리트의 製造方法.

68-311 24(3)C94 179(39) 68.10.31

폴리스티렌을 사용하는 노면도로 유기습 68.6.4 68-511

폴리스티렌을 塗膜形成劑의 주성분으로 하는 路面塗料를 구성함에 있어 가소성 부여 겸 塗膜形成劑로 공지의 스티렌 부타디엔 공중합도료(스티렌 75~65% 부타디엔 25~35%로 공중합된 것)를 塗膜形成劑중에

30~40% 添加組成하여 폴리스티렌을 사용한 道路面 도로.

68-315 25(5)K12 179(49) 68.10.31

수지판의 광택면 조성방법 유관우 68.4.11 68-321 폴리에스테르 樹脂層에 光澤面을 造成함에 있어 폴리에스테르 樹脂液의 塗裝層 위에 셀로판지를 올려놓고 40~45°C 정도에서 고압로울러로 압착하고 기포를 제거시키며 光澤面을 潤滑하게 시키며 다시 60~70°C 에서 급격히 온도를 상승시켜 셀로판지로 離脫시키는 造成方法.

68-321 101E91 180(57) 68.11.15

표식용 야광합성수지판 유경열, 이완용 68.1.19 68-54

아크릴樹脂에 乳白顔料인 이산화티탄과 야광분말인 황화亞鉛을 混加하며 균일한 겹매를 만들고 일정한 틀 내부에 넣어 60°C 정도의 溫度를 維持하면서 凝結시켜 樹脂板의 일면에 야광 분말이 접촉되게 成形하여서 晝夜光合成樹脂板.

68-324 101K5 180(67) 68.11.15

위조방지 신분증 제조방법 임희정, 강필구 68.1.19 68-571

印刷된 身分證用紙의 表裏兩面을 네오프렌디와 에폭시樹脂 및 페놀樹脂를 톨루엔과 메틸에틸케톤에 溶解한 溶液으로 먼저 코우팅하여 身分證用紙에 偽造記錄을 防止한 다음 제온-222와 酸化티탄 톨루엔과 메틸에틸케톤으로 溶解한 接着劑를 도포한 인화지표면에 感光層을 形成하여 인화한 사진을 별도로 톨루엔과 클로로포름에 螢光染料를 溶解하여 코우팅表面과 상용성을 가지게한 탈막제에 침지하여 탈막시킨 다음, 이를 身分證의 코우팅表面에 전자하고 하이카와 染料를 톨루엔과 크실렌에 溶解하여서 코우팅表面과 상용성이 있게 한 잉크로 個別的 記錄을 하고 제온-222와 디옥틸프탈레이트와 아세트산 아밀 및 안료등을 톨루엔과 메틸에틸케톤에 溶解하여 코우팅表面과 상용성 있게 한 印朱로 捺인하여서 지워지지 않게 製造하는 方法.

68-325 25(5)B321 180(71) 68.11.15

폴리비닐알코올 수용액의 탈포방법 하익선 68.5.21 68-463

폴리비닐알코올 水溶液을 密閉容器에서 100°C 以上の 溫度로 加熱한 後 常壓 또는 보다 높은 壓力까지 減壓하여 플래싱을 일으켜 溶液중에 含有된 空氣 또는 其他가스를 除去한 폴리비닐알코올 水溶液의 脫泡方法.

68-327 25(5)A3 180(83) 68.11.15

합성수지 요철무늬 성형물의 성형방법 김홍재 68.3.30 68-280

무늬를 形成한 平板을 凸型 또는 壓縮空氣로 形成한 合成樹脂의 凹凸무늬 成形物의 成形方法

68-333 42D1 181(5) 68.11.30

아크릴로 니트릴 중합체의 2성분 섬유로 된 실 아메리칸 사이아나미드(Co.) 미국 67.4.10 67-277 94°C의 水中에서 실의 인치당 18g의 荷重下에서 적어도 6.0cc/g의 壓縮부피를 가지며 또 94°C의 水中에 浸漬를 反復함으로서 받는 外力下에서도 最少한 6.0cc/g 수준의 壓縮부피를 維持할 수 있는 실로서 각 成分이 5~20%의 收縮率을 가지며 대체적으로 서로 같은 親水性을 갖는 두개의 成分으로 構成된 아크릴로 니트릴 重合體의 2성분 纖維로 된 실.

68-362 116J081 182(65) 68.12.13

타자 리본 제조방법 최홍연 67.10.21 67-908 코팔고무에 알키티렌, 크립탈레진등 油脂의 變成物體 또는 動物性 油脂와 글리세린 및 알칼리를 混合加熱하여서 얻은 비누화물체에 染料溶液을 混合하여 印의 基布에 塗着하여 각종 打字 리본을 製造하는 方法.

68-363 47A5 182(69) 68.12.13

합성수지 직포의 제법 김형신 68.8.28(원 68.8.3) 68-893(68-2291)

表面이 여러줄의 突條와 谷條를 交互撚折되도록 射出成形한 合成樹脂테이프를 延伸하므로써 突條는 여러가닥의 相接한 糸條가 되게하고 谷條는 破裂되어 糸條의 兩側部에 破裂片이 形成되게 하며 이것을 適當하게 撚折하여 얻은 일종의 편평糸를 經, 緯糸로 한 製法.

68-375 25(1)C172 183(39) 68.12.30

내열성 아크릴로 니트릴 중합체로 된 조성물 아메리칸 사이아나미드(Co.) 미국 67.1.23 67-46

固體이며 녹는점이 높고 非水溶性 브롬화 또는 鹽素化 芳香族化合物과 固體이며 녹는점이 높고 非水溶性 有機燐化合物 또는 酸化안티몬으로 耐熱성과 自己消化性이 좋은 아크릴로니트릴 重合體의 溶液組成物.

68-376 25(5)H2 183(49) 68.12.30

다포 플라스틱 제품을 자동성형하는 방법 크라운 머신 앤드 투울스(Co) 미국 67.9.6 67-763

플라스틱 球狀物과 發泡劑로 發泡시켜 多孔性 發泡製品의 連續的 成形方法.

68-385 12C237 183(95) 68.12.30

탄성물체를 이용한 파이프와 감착물체의 교합법 강경숙 68.5.29 68-487

허브管體와 翼形體 허브翼體의 交合 감착에 있어 交合部에 凹凸를 形成하고 彈性物體를 交合部分의 파이프에 挿入하고 壓力을 가할때 생기는 彈性物體의 팽창 壓力에 의하여 파이프가 直角壓力으로 늘어나 堅固히

交合되게 하는 彈性物體를 利用한 파이프와 감착물체의 交合法.

68-386 42D231 183(99) 68.12.30

폴리비닐알코올계 이형 단면사의 제조법 이승훈 68.1.17 68-45

폴리비닐알코올系 異形 斷面絲를 製造함에 있어서 폴리비닐알코올을 주로 含有한 水溶液을 異形 노오즐을 통하여 25~50°C에서 濃度 210~600g/l의 수산화나트륨, 수산화칼륨과 수산화리튬으로된 가성 알칼리 수용액중에 紡絲드라프트 0.8~2.0에서 방사하는 방법.

68-506 26(3)C121.2 162(3) 69.1.15

폴리염화 비닐 및 그의 공중합체를 기초로 하는 고충격 저항의 성형재료 다이아나이트 노벨(Co.) 서독 65.12.9 65-948

폴리 염화비닐의 중합체 또는 그 공중합체에 에틸렌과 아세트산비닐의 망상화된 공중합체를 폴리염화비닐의 중합체 또는 공중합체에 대하여 0.5~10 중량% 添加함으로써 충격강도를 현저히 향상시키는 성형재료.

69-2 39D2 184(133) 69.1.30

방수 포장지 민병세 68.7.15 68-695

핵실아질산아민을 主劑로한 防水紙에 있어서 여기에 아질산소오다를 添加한 防水包裝紙.

69-3 16B220 184(135) 69.1.30

1,2-디클로로에탄의 열분해에 의한 염화비닐 제조공정에서 염화비닐의 제조방법 피피지 인더스트리스(Incorp) 미국 67.8.8 67-675

1,2-디클로로에탄의 熱分解로 生成된 鹽化비닐, 鹽化水素 및 1,2-디클로로에탄의 混合氣流를 液體炭化水素鹽化物的 表面보다 最少 20cm의 下部로 도입하여 通過시키고 이 氣流를 鹽化水素 및 鹽化비닐의 이슬點 또는 그 以上の 溫度로 유지하면서 氣流속에 含有된 炭化水素鹽化物を 回收하는 鹽化비닐의 製造方法.

69-9 25(1)A211.11 185(33) 69.2.15

단초자섬유로 보강된 플라스틱 조성물 강규철 68.8.9 68-811

熱可塑性 合成樹脂에 1/4인치 以下の 短硝子纖維인 실리카, 雲母 또는 아스베스토스粉末을 添加한 短硝子纖維로 補強된 플라스틱 造成物.

69-11 24(7)A23 185(37) 69.2.15

합성수지 필름 튜우브에 다색무늬 도장방법 김용연 68.10.22 68-1113

공기를 주입하여 팽팽해진 합성수지 필름 튜우브를 다수의 잉크저장실을 형성하여 이와 연결되게 내주연에 다수의 붓을 장설한 환상구의 공간을 관통 전진함에 따라 다색무늬를 도장하거나 환상구를 회전 또는

움직이게 하는 속도에 따라 각종 다색무늬를 도장하여 합성수지 필름 튜우브에 多色무늬를 塗裝하는 방법

69-20 22(3)B12 185(71) 69.2.15

입식 모르타르의 시공법 조본섭 68.8.27 68-881

아크릴系 에틸선樹脂 接着劑에 粒石을 混合한 것을 콘크리트면에 附着 施工함에 있어서 凹溝된 플라스틱 棒을 콘크리트면에 任意 形狀으로 區劃着設 施工하는 方法

69-21 48C0 185(73) 69.2.15

무기질섬유의 결합에 있어서 페놀수지의 착색방법 김정화 68.11.16 68-1224

水溶性 페놀樹脂에 암모니아수, 황산암모늄 및 핵사메틸렌테트라아민을 添加하여 된 結着劑를 사용하여 無機質纖維를 큐어링함으로 페놀수지를 노란색으로 着色시키는 方法.

69-24 25(5)D5 185(81) 69.2.15

합성수지 테이프의 제조장치 이종태 68.8.12 68-818
熱可塑性 樹脂 필름 또는 시이트를 엠보스 로울러에 通過시킨 後, 加熱裝置로 테이프를 製造하는 裝置.

69-27 25(7)C5 186(29) 69.2.28

타이렛트용 고무의 무황 티우람계 가황방법 이충주, 서강익 68.8.6 68-797

테트론A 또는 TT 등의 티우람系 加黃劑와 M 또는 DM 등의 티아졸系 加黃促進劑를 使用하여 타이패드(Tie Pad)용 고무의 無黃 加黃方法.

69-34 86(4)A1 186(51) 69.2.28

합성수지제 건축용 블록 제 후리 벤자민 허어 영국 67.6.5 67-473

서로 平行한 側面들로 된 外部周圍壁을 갖는 속이 빈 상자 모양의 몸체로 되어 있고 그 內部에 垂直隔壁이 몸체의 전 길이에 걸쳐 있어서 多數의 分離된 셀로 나누며 각 셀의 들레에 걸쳐 윗부분에 直立한 플랜지 또는 귀틀 부분이 있고, 하단의 開放된 端部에 꼭맞는 다개 부분이 있어 서로 끼워 맞추었을때 셀들이 垂直으로 整列되어 管모양의 空間을 이루게 하며, 隣接한 셀과의 側壁을 이루는 각 隔壁 양쪽면의 윗모서리를 따라서 한쌍의 직립한 다개용의 플랜지 또는 귀틀이 서로 이격되게 설치되어 있어서 塹形 開放된 通路를 이루며, 그 간격은 隔壁을 따라 몸체를 가르치르는 그 위에 組立될 블록들의 서로 상대한 단벽하단부의 합친 두께를 수용하기에 충분하게 되어 있어 연속적으로 組立할 수 있게 한 블록.

69-42 25(1)A29 186(109) 69.2.28

초미세 다공격리판의 제조방법 차기주 68.5.16 68-445

天然고무 라텍스 또는 SBR 라텍스와 石膏를 添加하여 超微細 多孔性 隔離板을 製造하는 方法.

69-45 39D2 186(119) 69.2.28

단보루지의 방수 가공방법 (재)세계 기독교 통일선령협회 68.4.23 68-359

鹽化메틸렌과 크실렌의 混合溶劑에 스티렌 수지를 용해시키고 여기에 소량의 소르비탄모노라우레이트와 알킬벤젠으로 된 浸透劑를 添加하여 된 혼합용액에 단보루지를 浸漬하여 防水處理하여 加工하는 方法.

69-47 24(3)C94 186(127) 69.2.28

도로표시용 도로 진운섭 68.12.3 68-1304

스티렌화 알킬(스티렌 모노머 22%, 아마인유 변성 알키드 수지 28%, 탄화수소계 용제 49%, 과산화 벤졸 1%의 공중합물) 50부에 에스테르화된 니스 20부를 혼용 중합시킨 도막형성제 70부에 공지의 염화고무 10부 및 실리콘 수지 1부를 혼성하는 도로 표시용 도로.

69-54 25(1)A21 187(63) 69.3.15

말지가공한 톱밥으로써 고무제품 제조방법 국제화학(주) 68.9.26 68-1020

脫脂加工한 木材粉末을 고무用 配合劑로 使用하는 고무製品의 製造方法.

69-56 24(5)B512 187(69) 69.3.15

성형용 접착제 이치중 신장용 68.10.28 68-1130
클로로프렌과 잘 粉碎된 톱밥 黃粉末을 벤젠에 溶解시킨 接着劑.

69-65 25(1)A29 188(3) 69.3.31

합성수지엔 향료를 부가시키는 방법 이승백 68.9.12 68-950

半溶融 또는 溶融狀態의 파라핀에 香料를 添加시키거나 吸收劑에 香料가 吸着된 것을 添加하여 急冷시켜 顆粒狀으로 한 것을 溶融된 合成樹脂에 添加하여 香料를 附加시키는 方法

69-67 25(1)C141.1 188(7) 69.3.31

합성중선의 제조방법 김창일 68.7.8 68-669

비닐아세트酸 單量體에 溶劑 및 重合開始劑, 可塑劑 등을 添加시켜 中線の 彈性을 維持하기 위하여 에스테르고무를 添加한 合成中線の 製造方法.

69-69 30C52 188(13) 69.3.31

유화가능한 겔상으로 된 연고기제의 제법 웨스트(Co.) 西獨 66.8.12 66-657

에틸렌과 一般式 R-CH=CH₂를 갖는 비닐化合物의 共重合體 2~30 중량 %를 100°C의 뜨거운 적체 포화 탄화수소, 지방유, 액체포화지방알코올등을 溶媒로 使用하여 溶解시켜 얻은 溶液을 冷却시키므로써 겔상

으로된 연고基材를 製造하는 方法.

69-86 39D211 189(33) 69.4.15

방수포장지 대화상사(주) 68.12.31 68-1457

크라프트지에 아스팔트를 浸漬시킨 중심지와 양표면지 사이에 아세트산 비닐 30%, 窒化綿 10%, 에스테르검 10% 및 파라핀왁스 10%를 혼합한 乳劑를 塗布하여 二重 防水層을 형성하여서 된 방수 포장지.

69-87 24(5)B521 189(35) 69.4.15

포장지를 접착제 제조방법 대화상사(주) 68.12.31 68-1456

리그닌, 페놀樹脂 및 포르말린에 20% 가성소오다를 촉매 존재하에 90~97°C에서 2시간 동안 반응시켜 수지화 시키는 공지의 방법이 있어서 여기에 接着劑의 28~33%의 二黃化炭素를 통과시켜 가황하는 包裝紙用 接着劑의 製造方法.

69-108 25(7)C31 190(87) 69.4.30

재생고무를 주원료로 하는 차륜용 튜브 제조방법 최의정 68.11.30 68-1288

再生고무와 少量의 新고무를 混合한 시이트狀의 混合物를 에어 백(air bag)에 말아 틀에서 減壓하고 다시 高壓空氣를 넣어 가황하여 再生 타이어 튜브를 製造하는 方法.

69-111 25(1)C111.11 190(105) 69.4.30

올레핀 중합체의 열안정화법 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼(Co) 미국 67.11.14 67-996

올레핀重合體와 式(1)의 트리알킬케닐메르캅토 알킬렌亞磷酸鹽을 加하여 熱에 의한 올레핀重合體의 熱安定化 方法.

69-112 25(1)C11 191(1) 69.5.15

올레핀중합체 안정제 조성물 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼(Co) 美國 67.11.14 67-998

히드로 카아본기에 C₁₋₃₀個의 炭素 原子를 가진 히드로카아본, 메르캅토히드로카아본亞磷酸鹽과 카아본 블랙을 함께 添加시킨 olefin elastomer의 安定劑 組成物

69-113 25(1)C111 191(9) 69.5.15

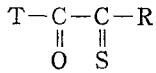
폴리올레핀 중합체 안정제 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼(Co.) 미국 67.11.14 67-997

C₁₋₃₀個의 置換基를 炭化水素 또는 C₁₁₋₂₇個의 알킬렌-脂肪族 카르복시酸에스테르인 2-置換티옥실릴렌과 카아본블랙을 혼합한 폴리올레핀 重合體의 安定劑를 製造하는 方法.

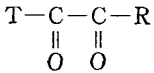
69-118 16345? 191(43) 69.5.15

니트로티아졸화합물의 제조방법 시바(Co.) 스위스

67.12.6(월 66.3.8) 67-1087(본66-180)



의 화합물을 탈황화제의 작용중 또는 작용후 물로 처리하거나, 또는 산화제로 처리하여 일반식



의 니트로티아졸 화합물을 제조하고 염기성기 또는 산성기를 가진 상기 화합물로부터 염을 제조하는 방법 상기 식에서 T는 5-니트로-티아졸릴-2-아미노기이고 R은 아미노기이다.

69-124 26(3)B144.1 191(77) 69.5.15

중합체 제조방법 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼 (Co.) 미국 67.11.14 67-1001

불포화 有機單量體를 알핀觸媒下 디히드로벤젠의 모노알킬에테르, 디히드로나프탈렌의 모노알킬에테르, 디히드로나프탈렌의 폴리알킬에테르 및 이들의 混合物 등의 分子量 調節劑와 反應시켜 重合體를 製造하는 方法.

69-129 26(3)B114.1 192(13) 69.5.30

중합체 제조방법 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼 (Co.) 미국 67.11.14 67-1000

불포화 有機單量體를 알핀觸媒下 重合할 때, 알릴벤젠, 알릴나프탈렌 및 할로젠原子가 直接 芳香族 核에 結合된 할로젠화 芳香族 化合物 또는 이들의 混合物 등의 分子量 調節劑 存在下 重合하는 方法.

69-132 27C0 192(31) 69.5.30

신생가죽의 제법 이순직 69.2.13 69-132

천연가죽의 甲皮나 內皮를 가죽처리 후 가죽에 아크릴계 충전제 100부 이소부틸알코올의 침투제 300부, 물 300부의 혼합에닐선액을 헤비스프레이하여 건조후 다시 아크릴계 충전제 200부, 이소부틸알코올의 침투제 200부, 물 200부, 암모니아수 0.02부로 한 배합액을 도포 건조하여 실리코뉴도제 90부, cyclohexanone 20부로 스프레이하여 건조하여 접착제 스프스스크린 및 세무스크린을 접착시켜 100kg/cm² 60°C로 로울러 가공한 후 30°C 상대습도 30~50%에서 건조후 스크린수세 및 재건조하여 얻는 제법.

69-134 25(5)H41 192(41) 69.5.30

미공정 고무격리판 제조법 채경안 69.3.21 69-361 天然 또는 合成고무에 發泡劑를 混練하고 이를 시이트로 한 加黃物을 加黃時 積層할 때 相互間에 Zero Gel 을 被覆 또는 充填하는 微孔性 고무隔離板의 製造方法

69-137 25(5)K127.1 192(49) 69.5.30

고무 또는 플라스틱시이트의 가공방법 맹춘기 68.

10.22 68-1112

로울러表面에 로울러材質의 熔融點보다 낮은 材質로 被覆시키고 그 表面에 縱橫으로 微細孔을 形成시키고 여기에 軟化시킨 고무 또는 플라스틱시이트를 通過시켜 加黃 또는 軋化를 完了하고 冷却시킨 後 엠보싱 로울러로 뽑아 시이트表面에 가늘고 긴 웨브로 된 毛狀突起를 갖는 시이트의 加工方法.

69-141 101N2 69.5.30

합성수지제 표식을 부각제법 김주희 황석윤 68.8.3 68-789

合成樹脂板에 임의의 色彩로 文字 또는 圖形을 印刷하고 이를 高周波陰極이 連結된 金型板위에 올려놓고 文字 및 圖形部分만이 凹入된 압각금형에 高周波陽極을 連結하고 압각하므로써 合成樹脂板이 熔融되어 移積作用하여 圖形 및 文字가 突出되고 餘타부분이 壓압되어 요입 평면부를 이루게 하므로써 文字 及 圖形의 입체부각성을 向上시키는 製造方法.

69-142 86(5)B2 192(75) 69.5.30

합성 콘크리트재 홍사천 68.7.9 68-675

100메시 정도로 粉碎한 구조토 微粒에 水性비닐乳翳와 시멘트를 물에 混合한 것으로 角板材나 블록 등의 建材를 成形 凝固함에 있어 合成纖維絲를 埋入하여 引張, 曲強度를 증대케 한 材料.

69-144 25(1)D3 193(1) 69.6.16

축을 겸한 수도미터용 플라스틱치차 황중섭 69.2.27 69-268

폴리에스테르에 푸란수지 5~20%와 帶電防止劑 0.05~0.1%로 조성한 合成樹脂로 된 「축을 겸한 수도미터용 플라스틱」 치차.

69-157 25(5)I21 194(1) 69.6.30

지대내부에 삽입한 폴리에틸렌 튜우브 용착기 제일 지대공업(주) 69.3.22 69-367

運搬벨트 上部에 設置된 器體內部에 2個의 高周波電極을 裝置하여 이것과 水平되게 한 雙의 壓搾로울러를 設置하여 運搬벨트에서 連續되어 오는 紙袋의 內部 폴리에틸렌튜우브를 그 電極사이에 熔融하는 工程과 로울러로 壓搾하는 工程을 結合하여 시일링하는 紙袋 內部에 挿入한 폴리에틸렌 튜우브의 熔着機.

69-158 25(5)A3 194(5) 69.6.30

케미칼 엠보스 성형법 하익선 69.1.17 67-17

材料表面에 樹脂硬化抑制劑 또는 促進劑로서 임의의 무늬를 그리고 그 위에 경화성 수지를 塗布하여 경화 억제제 혹은 경화촉진제에 의한 경화속도의 차에 의하여 경화성수지표면에 상기 무늬와 같은 형상의 凹凸 무늬를 形成시키는 方法.

69-161 24(5)B61 194(17) 69. 6. 30

도로표시판 부착용 접착제 제조법 태평양화학공업 (주) 68.12.12 68-1365

천연고무에 쿠마론인덴수지를 혼련하고 이에 스테아르산, 아연화, 피페리딘펜타 메틸렌디티오 카르바메이트, 메르캅토 벤조티아졸 및 페닐베타나프틸아민을 배합하여 이를 저비점 방향족 석유나프타에 용해하여 「A」용액으로 하고 또 저비점 방향족 석유나프타에 황분과 아스팔트 및 알코올을 용해하여 「B」용액으로 「A」, 「B」용액을 혼합한 道路標示板 附着用 接着劑.

69-168 24(3)B82 195(1) 69. 7. 21

폴리스티렌 도료의 제조방법 유기섭 69. 3. 12 69-319

폴리스티렌의 성형폐물 또는 평균중합도 1,000을 초과하는 폴리스티렌으로 도료를 제조함에 있어서 원료 폴리스티렌에 0.1~0.5% 고무공업용 내립促進劑 또는重合抑制劑등을 부원방지제로 선택첨가하고 80~170°C에서 선택한 시간동안 강제연합 처리하여 스티렌 배진으로 한 다음 도료로 조제하는 폴리스티렌도료의 제조방법.

69-179 25(5)H501 195(67) 69. 7. 21

고무용 공성제의 제조방법 채정안 69. 3. 21 69-362
숨수 규산소오다에 포름알데히드와 암모니아 中性鹽을 添加하여 微孔이 貫通된 硬質 또는 軟質의 고무隔離板의 孔性劑를 製造하는 方法.

69-185 121A391 196(11) 69. 7. 30

메틸메타 아크릴레이트 모노머를 주재료하는 요철무늬단추의 제조법 고명환 68.10.25 68-1120

공지의 방법으로 액상의 메틸메타 아크릴레이트모노머 또는 폴리에스테르를 主材로 하고 응고제를 가하여 平板形態의 단추를 만들고 이를 押壓하여 凹凸을 형성하고 凸部를 切斷除去 후 재차 평판이 된 것을 加熱處理하여, 조각판으로 압압시의 凹面이 된 部分이 팽창하여 凸部가 형성되게 하는 方法.

69-187 48D1 196(17) 69. 7. 30

직물용 지속성 방수제 이상용 69. 3. 28 69-401

파라핀왁스 단독 또는 파라핀왁스와 生物性왁스를 혼합한 混合왁스를 織物用의 通氣性 拔水防水作用의 主成分으로 하는 油液狀態의 拔水防水劑를 構成함에 있어서 混合왁스의 拔水防水作用의 耐久性을 造成하기 위하여 柔和劑의 主成分으로 炭素水 10~24의 脂肪酸 암모늄을 水溶液狀態로 하여 添加含有시키고 洗濯堅韌性 賦與劑로서는 親油性이 좋은 天然고무라텍스, 合成고무라텍스, 合成樹脂라텍스등을 選擇的으로 添加含有시켜서 組成된 防水劑.

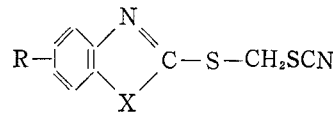
69-188 13(7)B8 196(21) 69. 7. 30

중합체 입자 제조방법 이스트만 코닥(Co.) 미국 67. 3. 15(66. 3. 16) 67-210

최소한 1종의 중합체 입자를 반응용기속에서 용제와 혼합하여 중합체 물질을 용해시키기에 충분한 온도로 전기한 혼합물을 가압하여 가열하고 용제로부터 중합체들을 침전시키기에 충분히 낮은 온도까지 중합체 물질이 용해된 용액을 용기속에서 가하여진 압력을 그대로 유지하면서 중합체가 침전되는 일체온도 부근에서 서서히 냉각하여 입자를 제조하는 방법.

69-193 30F371.2 197(15) 69. 8. 11

유기 티오시아네이트의 제조방법 버커만 라보라토리스(Incorp., 美國) 67. 11. 17 67-1019



- 2-메르캅토벤조티아졸,
- 2-메르캅토벤즈옥사졸,
- 2-메르캅토벤즈이미다졸

또는 이들의 金屬鹽을 알코올性 溶液에서 클로로메틸티오시아네이트와 反應시켜 構造式과 같은 티오시아네이트를 製造하는 方法

69-204 14E311 198(39) 69. 8. 20

카아본블랙 제조방법 콘티넨탈 카아본(Co.) 미국 67. 6. 26(64. 12. 4) 67-534

燃料가스를 긴 원통형 反應器속으로 注入하고 긴 원통형 反應器속으로 블랙 제조용 원료와 연소공기를 분사하여 연료가스와 연소공기를 발화하고 카아본 블랙 에어로졸을 생성하기 위하여 카아본블랙 제조용 원료를 열분해하고 배출물을 냉각한 후 배출물로부터 카아본블랙을 회수하는 방법에서 연료가스를 주입할 때 음파 에너지를 이용하여 연료가스와 조열가스가 와류 혼합되도록 하는 방법.

69-205 14E311.3 198(43) 69. 8. 20

카아본블랙 제조방법 콘티넨탈 카아본(Co.) 미국 67. 6. 24(64. 12. 4) 67-529

원통형인 1차 반응구역에서 계속적으로 연료가스와 연소공기의 혼합물을 형성하고 전기한 혼합물을 발화시키면서 그 속으로 카아본 블랙 제조용 원료를 분사하여 카아본 블랙 에어로졸을 형성한 다음 급냉하는 방법에서, 카아본 블랙 제조용 원료가 분사노즐에 부착된 공명기 벽에 의한 음파 에너지에 의하여 분사되도록 한것.

69-206 14E313 198(47) 69. 8. 20

카아본블랙 펠팅형성방법 콘티넨탈 카아본(Co.) 미국 67. 7. 8 67-577

물을 사용하여 카아본 블랙을 펠릿으로 형성하는 습식 펠릿 형성방법에서 펠릿 형성에 필요한 물의 일부를 예비 혼합실에 도입하고 계속 교반하여 시이드 펠릿이 형성되도록 한다음 펠릿 형성기에서 펠릿 형성에 필요한 나머지 물 전부를 한꺼번에 가하거나 소량씩 가하면서 교반하는 방법.

69-208 24(5)D12 198(61) 69.8.20
핑크처 방지액의 제조방법 양광열, 김성도 69.4.24 69-543

수용성 합성수지인 폴리비닐 아세테이트, 알코올 아크릴산소오다 폴리비닐아세테이트에밀견 50%와 물 20~37%, 50~10메시로 세분된 스펀지 고무粉末 및 고무粉末 15~20%를 혼합 교반하여 기포상태가 해소된 다음 글리세린 1~5%, 에틸렌글리콜 1~5%을 투가 교반하여서 만들어지는 핑크처 防止液.

69-210 15F26 198(71) 69.8.20
일메나이트트 부터 이산화티탄을 제조하는 방법 (재) 한국과학기술연구소 69.2.27 69-270

일메나이트鐵에 水酸化나트륨을 1:1의 몰比로 加하여 500~700°C에서 20~150分 加熱한 다음 10~40%의 묽은 黃酸으로 溶解시키고 加水分解하여 酸化티탄을 製造하는 方法.

69-215 14E313 199(15) 69.8.30
카아본블랙 펠릿 제조장치 콘티넨탈 카아본(Co.) 미국 67.2.25(65.3.26, 원 66.3.5) 67-165(원 66-173)

수평으로 배치된 원통형 카아본 블랙 펠릿 형성기의 상류단에 카아본 블랙분말 공급장치를 연결하고 카아본 블랙 분말 주입구에 인접하여 하류단쪽으로 오일 공급장치와 용제 분산장치를 부착하여 카아본 블랙이 유기 용제와 혼합되기 전에 오일과 혼합되도록 하고 펠릿 형성기의 하류단에 형성된 펠릿 배출구의 하방에 전조기를 부착한 제조장치.

69-216 14E313 199(19) 69.8.30
카아본블랙 펠릿 제조방법 콘티넨탈 카아본(Co.) 美國 67.6.26 67-541

豫定量的 카아본 블랙과 酸化亞鉛을 얻을 수 있는 物質을 附加·混合한 다음 이를 濕式環으로 形成하는 方法.

69-249 27E21 202(11) 69.9.30
인조피혁용 가모의 수지가공방법 양만숙 69.3.22 69-366

우레탄폴리프리폴리머, 폴리우레탄 또는 아크릴수지 등의 접착성 수지에 용제를 添加하여서 된 공지의 수지액을 점도 1,500~2,000cPs로 조절하고 이것을 표면층에 도포한 후 회전롤을 또는 환인닥터나이프로서 표면

층의 수지액을 기모부축에 일부 압입한 다음 40~60°C의 온도에서 2~4분간 예비 열처리하고 다시 로울로서 압입하여 기모부 뿌리 가까이 까지만 수지액이 처리되고 생지심부에서는 수지액이 처리되지 않도록 함과 동시에 수지액이 처리된 기모층을 평활하게 되도록하는 방법.

69-254 42A422 202(29) 69.9.30
폴리에스테르 중합체의 분립체 건조장치 선경화섭(주) 68.12.7 68-1330

粉粒體를 結晶化시킨 후 乾燥시키는 垂直 充填乾燥筒에 있어서, 乾燥筒의 하방에 乾燥筒을 가로질러 다수의 돌기를 가진 回轉軸을 設置하는 폴리에스테르 重合體의 粉粒體 乾燥裝置.

69-257 27(5)B0 202(45) 69.9.30
고무저피의 특수 코팅방법 김용주 69.4.11 69-473
고무表面에 묽은 알칼리溶液과 알코올混合液으로 고무 밀착의 우레탄 塗布方法.

69-274 84G61 204(13) 69.10.30
방형재 양만숙 68.10.15 68-1081
彈性材로 構成된 支衝部の 前端部에 鐵板을 埋設하거나 또는 內面에 添設한 受衝部를 形成한 防眩材.

69-280 14E311.22 205(1) 69.11.10
오일블랙 제조장치 콘티넨탈 카본(Co.) 미국 65.10.22 67-282(65-810)

상류 단부가 나팔상으로 형성된 원통형 2중 반응관으로 형성되고 그 선단에 원료 분사장치가 부착된 오일 블랙 제조장치로서 내부 반응관 외주벽에 가연성 가스 예열관을 나선상으로 원착하여 그 일단은 내부 반응관의 상류단에 다수의 배기공이 천설된 공기 분산관에 연결하고 반대단은 플래쉬 탱크의 가연성 가스배출관에 연결하여 플래쉬탱크의 측면에 원료 주입구와 배기공이 천공된 가연성 가스공급관을 탱크 내부까지 삽입하고 플래쉬 탱크의 저면에 부착된 원료 배출관은 반응기 상류단에 부설된 원료 분사장치에 연결한 것.

69-286 24(3)C21 206(1) 69.11.20
비닐계 선저도로 신양일 69.7.7 69-887
Mg. Te 粉末을 添加하여 製造하는 비닐系 船底塗料.

69-287 25(1)C121.11 206(3) 69.11.20
폐품수지로 된 여상자 및 식품용 상자 제조방법 이종대 69.7.2 69-863

廢品樹脂 요소수지 및 왕겨 글라스纖維가 補強된 폴리에틸렌 테레프탈레이트를 添加하여 押出成形함에 있어서 에폭시화된 풍기를 가루 고무, op-왁스등을 添加하여서 組成하고 160~180°C에서 押出機로 成形製造

되는 廢品樹脂로 된 魚箱子 및 食品用 箱子.

69-290 25(5)M0 206(9) 69. 11. 20

물드에 의한 인조과일 제조방법 한정호 69. 5. 23 69-666

PVC 40~60%, 可塑劑 60~40%, 安定劑 10%의 混合體에 이미 180°C로 加熱된 물드를 넣어 그 표면에 被膜을 形成시키고 이를 다시 加熱成形爐에 넣어서 180°C에서 20분간 加熱成形시켜 剝離한 후 冷却시켜서 된 製造法.

69-300 42A2 207(1) 69. 11. 29

피브릴화(fibrillated)된 기포성 폴리프로필렌 섬유류의 제조방법 세라니아즈(Co.) 미국 67. 9. 12 67-778

폴리프로필렌樹脂와 發泡劑의 熔融混合物를 押出한後 “어테뉴에이션”(attenuation)하기 전에 押出物을 急冷槽 속에서 樹脂의 유리轉移溫度 이하로 冷却시키거나 또는 押出한 뒤 피브릴화(fibrillation)가 完了될 때까지 押出物을 樹脂의 유리轉移溫度 이상으로 維持하는 피브릴화된 폴리프로필렌纖維류의 製造方法.

69-302 25(9)B02 207(15) 69. 11. 29

팔목시계용 방수고무 찍킹제 광승협 69. 7. 30 69-996

고무배합 물질에 加黃促進 및 탄력증강제인 디오카르바민산 테루루를 첨가하여 150°C, 40LB 압력에서 50분간 加黃할 때, 크실렌 600부에 용해된 염소화고무와 염소화 파라핀(40%)을 중량비로 3:1되게 첨가한 팔목시계용 防水고무 찍킹제.

69-307 95E209 207(35) 69. 11. 29

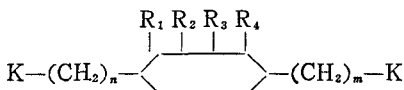
합성수지제 탄환 제작방법 이태을, 이경문, 김남수, 안영일 68. 4. 25 68-370

再生可能한 廢彈皮를 選別하여 雷管을 拔取한 후 尺寸조정기에 挿入 프레스하여 規格品 彈皮의 外徑으로 환원하고 이로 인하여 伸張된 입 및 목부분을 切斷한 후 應力除去를 위해 燒鈍하여 再生彈皮를 얻고 여기에 彈丸成形機에서 射出成形된 彈丸을 挿着하는 方法

69-308 25(1)C111 207(39) 69. 11. 29

올레핀중합체의 안정화방법 내셔널 더스틸러스 앤드 케미칼(Co.) 美國 67. 12. 28 67-1159

다음 構造式과 같은 化合物을 올레핀重合體에 舍有시킨 올레핀重合體의 安定化方法.



69-311 25(5)A3 208(3) 69. 12. 15

합성수지판에 입체화문을 현출하는 방법 김동원

68.7.9 68-676

PVC 또는 아세트산비닐에 가소제와 溶劑 및 진주안료와 顏料를 配合시켜 薄板狀의 시이트로 만들고 다시 せ션현상으로 절단한 것을 압용기 속에 흡입하여 110~130°C로 가열시켜 박판으로 만든 것을 せ션현상으로 박 절시켜서 PVC 판위에 열압착 시킨 것을 중간막으로 양면에 無色 透明의 合成樹脂板을 接着劑에 의거 押壓시켜 現出하는 方法.

69-321 27E23 209(21) 69. 12. 29

합성피혁 제조방법 덕성화학공업(주) 69. 3. 4 69-292

직포 또는 부직포의 기모면에 폴리우레탄 擬革을 제조함에 있어서 기모면에 아크릴수지의 共重合物을 기모층 일부에 도포 침투시키는 예비처리층을 형성하는 方法.

69-324 42GO 209(31) 69. 12. 29

가발용 합성섬유의 제조방법 김태식 69. 7. 25 69-959

가발용으로 적당한 합성수지, 용제, 안료, 안료용제, 소염제로서 산화티탄등으로 된 공지의 원색염색 용액에 방염제와 정전기 방지제를 첨가시킨 것을 가발용 합성섬유 방사원액으로 하고 이것을 두개의 원형방사구가 상접하여 있는 방사구로부터 방사함으로써 단면이 8자형을 가진 가발용 합성섬유를 제조하는 方法.

69-326 28D13 209(39) 69. 12. 29

조각무늬 목판의 가공방법 윤석규, 윤여홍 69. 5. 30 69-1027

木製薄板을 各 薄板의 纖維方向이 서로 直交되게 多層으로 積層할 때에 各板間에 熱硬化性 合成樹脂의 水溶性 接着劑를 塗布 添合하여 任意的 彫刻 金型에 놓고 100~150°C의 溫度下에서 加熱 壓着成形하는 方法.

69-328 27E23 209(45) 69. 12. 29

모조피혁의 제조방법 양만숙 69. 1. 25 69-110
이형지, 합성수지필름 또는 가공포의 박리제 위에 수지액으로 도포피막층을 형성하고 피막층에 접착제를 도포하고 기모생지를 압착시켜 가열 건조하는 方法.

69-331 25(5)F2 209(57) 69. 12. 29

원심력을 이용한 대형 플라스틱 용기 제조방법 이춘복 69. 5. 16 69-632

플라스틱粉末이 投入된 容器를 前後上下로 回轉시키면서 加熱하고 遠心力을 利用하여 鐵板容器內部에 均一하게 密着시켜서 成形하고 이를 冷却하는 大型 플라스틱 容器의 製造方法.

70-17 131A12 210(69) 70. 1. 31

인조석 로울러의 제법 김용주 69. 4. 10 69-468

天然고무와 同量的 石英砂를 混合하여 시이트를 만들고 接着劑를 塗布한 鐵心에 맞아서 壓縮成形하는 方法.

70-32 122C35 210(157) 70.1.31

발포 비닐슈즈 제조법 김효신 69.7.26 69-969

발포제 첨가 PVC를 사출성형후 5~30초 空氣冷却 시킨후 바닥 金型을 필요한 거리만큼 떠어 바닥部分의 內面만을 발포하여 製造.

70-33 133A313 210(159) 70.1.31

투우브형 걸밀착 병마개 제조방법 조승렬 69.7.24 69-951

메탄올에 加水하여 희석시키고 에테르를 각각 1:1 비율로 少量씩 混加하여 變性알코올을 만들어 camphor를 添加, 完全溶解시킨 캄퍼알코올을 만들어 必要에 따라 色素를 加하고 窒酸含有量 7~11%의 질화현을 교환하면서 加하여 泥狀의 混合物를 얻어 투우브형 成型機에 注入하는 方法.

70-44 48D93 211(49) 70.2.21

아크릴사의 점날염 후처리방법 한일합섬섬유공업(주) 69.4.16 69-503

點捺染된 아크릴사의 表面에 로단암모늄, 로단칼륨, 로단나트륨, DMF, 鹽化亞鉛 알킬렌카르보네이트 및 窒酸등으로 構成된 아크릴로니트릴單量體의 溶劑중에서 選擇된 것을 噴霧處理한 後 10~80°C에서 數分間 處理한 다음 冷却·硬化시켜 處理하는 方法.

70-51 116B9 211(87) 70.2.21

윤광성 전사지 잉크의 제조방법 변근진 68.9.21 68-994

PVC 6과 아세트산비닐 1로 構成된 共重合體, 가루나바 왁스 및 乾性 植物油를 適當한 比例로 混合하고 니트로벤젠, MIBK, 아세톤, 크실렌 등의 溶劑로 80~100°C에서 加熱溶解한 후 放冷하여 얻은 透明液體에 染料 또는 顔料를 적당량 가하여 얻어진 轉寫잉크를 로우지나 유산지의 光澤面에 文字 또는 圖形을 印刷하고 乾燥前에 페놀樹脂 B型 粉末을 撒布하여 被轉寫體에 轉寫시키는 잉크의 製造方法.

70-52 122C331 211(89) 70.2.21

가죽구두에 고무창을 접착하는 방법 이종우 69.8.14 69-1077

多孔性 不織板으로 된 중창을 媒介體로 하여 가죽구두 底面에 고무창을 加黃과 同時에 接着하는 方法.

70-63 65A18 212(79) 70.3.16

합성수지제 경량파이프 이춘근 69.10.1 69-1283

파이프 內徑에 同等分으로 한 連接面과 隔壁面을 形成한 金屬 折曲板을 隔壁面이 서로 잇대이도록 수장한

파이프.

70-82 24(5)C2 214(21) 70.5.4

핑크 방지제 이근상, 강문준 69.8.11 69-1051

微細分한 纖維類(마피, 화학섬유), 해초역 라텍스, 石綿으로 조성된 공지의 핑크방지제에 젤라틴, 콘스타아치, 탄산칼슘을 첨가한 것.

70-83 27E23 214(23) 70.5.4

의혁의 제조법 대양화학(주) 69.9.27 69-1272

유연한 메티아스 基布層에 발포 PVC 층을 접착시키고 이 발포 PVC 층위에 우레탄 프리폴리머를 주성분으로 하는 접착제를 도포 건조한 다음 아크릴 수지용액을 도포하여 건조하는 方法.

70-84 27E23 214(25) 70.5.4

강인성 의혁제조방법 대양화학(주) 69.9.27 69-1274

카프로락탐을 용융하여 시이트상으로 사출하고 이것을 신연한 시이트를 우레탄 고무층과 아크릴수지층 사이에 접착시키는 方法.

70-90 48C231 214(51) 70.5.4

방직용 분말상 호로 69.8.13 69-1066

해조분말과 전분을 主原料로 하고 여기에 結合劑로서 젤라틴, 폴리비닐알코올, 아라비아 고무등을 添加하고, 기타 요소粉末을 浸透劑로 界面活性劑를, 乳化劑로, 파라핀粉末 또는 牛脂粉末을 柔軟劑로 添加한 糊料.

10-93 57C0 214(59) 70.5.4

전기 화학장치 리이조나(Co.) 미국 68.2.19(67.2.20) 68-163

발수성 플루오르카아본重合體 또는 실리코 고무 및 이들의 完全混合物로 構成된 觸媒物質에 接觸시킨 非燒結 폴리테트라 플루오르에틸렌막으로 構成된 電極과 이를 이용한 電氣化學裝置.

70-98 94A237 214(89) 70.5.4

석고봉대 제조방법 오영근 69.9.22 69-1247

황산칼륨 1.5~3%, 鹽化칼슘 8~9% 및 水和性 황산칼슘 89~88% 比率로 混合한 것을 水溶性樹脂 및 有機溶劑를 混合, 溶解, 塗布, 乾燥하여 그 위에 메틸셀룰로오스 또는 카르복시메틸셀룰로오스 또는 에틸렌글리콜을 散布하여 製造하는 方法.

70-100 116B9 214(99) 70.5.4

위조수표 감별용 잉크 제조방법 배운형 69.2.21 69-233

아마인油에 카아본블랙 및 탄산칼슘을 混成한 제 1液과 아마인油에 루모겐 엘 레드 오렌지(Lumolgen L

Red Orange) 螢光顏料를 添加교반한 제 2 液을 混成하고, 이에 별도로 적당량의 회색제로 보일油를 添加한 製造方法.

70-101 118B3 214(101) 70. 5. 4

텔레파 화용화구 남정도 69. 6. 12 69-759

탄산칼슘, 황산바륨, 아연화 및 수산화알루미늄으로 된 제질안료에 착색안료를 혼합하여 화구를 조성하는데 있어서 글리세린과 아라비아고무 및 물을 添加하여 묽은 반죽상으로 조성한 화구.

70-115 24(3)B71 215(55) 70. 5. 30

칠기 성형물의 제조방법 김춘수 69. 11. 27 69-1554

옷, 캐슈어 칠과 樹脂性 結合劑의 混성으로 이루어진 2mm 이하의 틈밥을 主材로한 基材 성형물을 미리 옷칠이 塗布되고 자개가 가부착된 임의 金型에 일정량 投入하여 약 1시간 동안 135~160°C, 100~150kg/cm² 상태하에 유지시켜 이를 잠시 冷却後 離型하여 얻어진 칠기에 필요하면 재차 옷칠을 塗裝하여서 칠기 成型物을 製造하는 方法.

70-124 65A2 215(173) 70. 5. 30

직포로 된 합성수지 파이프의 제조방법 하재흡 69. 12. 30 69-1690

織布테이프와 合成樹脂테이프를 層狀으로 수직 卷着하여 이를 加熱하므로써 織布테이프 상호간이 接着되어 파이프를 形成시키는 方法.

70-125 86(5)B14 215(177) 70. 5. 30

죽재 전개 무늬부판의 조성방법 임인규 69. 6. 5 69-726

竹管에서 切取된 박막의 圓筒形 竹板을 加熱 展開하여 耐水性 樹脂板에 부착하는 方法.

70-128 122C35 215(189) 70. 5. 30

탄력성 비닐신의 제조법 정호은 68. 9. 2 68-913

가스제와 가황 촉진제등 고무용 配合劑 및 合成樹脂用 配合劑를 혼련하여 신발을 成形하는데에 폴리염화비닐과 아크릴로니트릴부타디엔 共重合體 및 스티렌부타엔重合體로 50~250 : 100 : 5~90의 범위내에서 임의 배합 혼련한 고무樹脂組成物로 成形하는 方法.

70-136 24(3)C9 216(31) 70. 6. 22

흑판도료의 제법 강귀남 69. 10. 22 69-1384

고파루 고무 60%를 180메시로 분쇄하고 석고 20%, 탄산칼슘 20%와 같이 아세톤에 혼합 건조후 다시 180메시로 분쇄하는 제 1공정과 아세트산비닐수지 40%, 염화비닐수지 30%, 폴리에틸렌수지 30%를 70°C에서 혼련하는 제 2공정과 제 2공정에서 얻은 혼합물 65%에 제 1공정에서 얻은 분말 35%를 가하고 여기에 綠色顏料와 아마인유를 가하면서 가열 교반하는 제공정

을 결합시키는 黑板塗料의 제법.

70-162 26(3)C111 217(43) 70. 7. 30

에틸렌-비닐아세테이트 공중합방법 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼(Co.) 미국 67. 11. 14(66. 11. 16) 67-1002

에틸렌과 비닐아세테이트 混合物를 密閉된 反應器에서 遊離基 含有共重合 觸媒와 溶媒下 93~260°C, 10000~45000psi 에서 反應시켜 50重量% 以上の 비닐아세테이트를 含有한 에틸렌-비닐아세테이트의 共重合方法

70-163 25(5)P1 217(49) 70. 7. 30

합성수지제 인조목재 제조방법 이종승 69. 10. 30 69-1432

合成樹脂에 發泡劑를 加하여 板狀으로 押出시키면서 同一 方向으로 回轉되는 2쌍의 로울러 위에서 卷取하는 人造木材의 製造方法.

70-178 86(6)B3 217(197) 70. 7. 30

성형 건재의 제법 김상길 68. 4. 8 68-306

폴리스티렌 또는 同 樹脂의 廢品을 有機溶劑로 溶解한 樹脂溶液을 구멍탄재에 混合 吸收시킨 混合物 중에 부틸아세테이트를 添加하는 製法.

70-191 25(5)M3 218(57) 70. 8. 20

유심 합성수지 호오스관의 제조방법 김봉희 69. 9. 8 69-1185

硬質 押出機와 軟質 押出機 노즐管을 相互直角으로 裝置하고 다이의 옆에 設置하여 다이 出口로 부터 軟質 合成樹脂 內部에 硬質合成樹脂 보강심이 埋入된 帶狀 合成樹脂物을 押出하여 自轉棒 周圍에서 卷廻 形成되게 하고 물탱크에서 回轉하여 製造되는 유심 合成樹脂 호오스관의 製造方法.

70-214 25(1)A121.1 219(67) 70. 9. 10

수성 폴리에틸렌 라텍스 제조방법 내셔널 디스틸러스 앤드 케미칼(Co.) 미국 67. 12. 28 67-1160

폴리에틸렌 100部當 0.5~25部(重量比)의 乳化劑와 10~100部の 揮發性인 不活性 有機溶液을 軟化시켜 生成된 粒子를 라텍스로 溶出시켜 필름을 形成시키기 알맞는 粒子의 水性 폴리에틸렌 라텍스를 製造하는 方法.

70-216 25(5)D5 219(89) 70. 9. 10

직포에 의한 압압식 엠보스 가공방법 진양화학공업(주) 69. 9. 9 69-1195

150°C의 蒸氣로울러의 表面에 3個의 고무로울러를 固定시키고, 起伏무늬를 만들고자 하는 열가소성 合成樹脂를 蒸氣로울러와 로울러사이에서 押入 軟化시키고 起伏무늬가 配列된 織布를 合成樹脂의 表面에 押壓시켜 加熱器에 通過시켜 이를 半熔融 또는 加黃되어 織布에 浸透되며 로울러에서 織布를 分離시켜 起伏무늬를 含

成樹脂의 表面에 形成하는 押壓式 엠보스 加工方法.

70-222 48D9 219(141) 90.9.10

아크릴릭 에멀션에 의한 직물의 발포성 수지가공방법
한일합섬섬유공업(주) 70.2.25 70-297

아크릴레이트 및 그 誘導體를 主成分으로 하고 여기에 接着劑로 트리테실-메타아크릴레이트와 發泡觸媒로 스테아르산 암모늄과 架橋劑로 에틸글리콜 디메틸 아크릴레이트를 添加하여 組成된 아크릴 에멀션을 織物에 塗布하여 發泡시킨 樹脂加工方法.

70-223 48D9 219(145) 70.9.10

발포성 아크릴릭 에멀션을 직물에 도포하는 방법 한
일합섬섬유 공업(주) 70.2.26 70-304

드럼식 印刷機나 로울러식 積層機에 의하여 織物의 一面에 아크릴에멀션의 樹脂液을 塗布함을 제 1 工程으로 하고 이 工程을 經由한 樹脂液層이 形成된 織物을 드럼에 捲回하여 針群이 部分的으로 植設된 핀로울러와의 接觸面에서 樹脂液層이 部分的인 브러싱을 받게 한다음 押壓로울러에 의하여 樹脂液層을 押壓시킴을 제 2 工程으로 이루어진 塗布方法.

70-229 8A151 220(1) 70.10.20

부자의 제조방법 강명희 69.6.9 69-72

布로 要求하는 크기의 浮子の 外形을 만들고, 삽입구를 이용하여 고무球나 軟質鹽化비닐 樹脂球를 삽입한 후 壓縮空氣를 넣어 팽창시키고 不飽和 폴리에스테르 樹脂로 硬化시키는 方法.

70-235 14E311 220(23) 70.10.20

폐폼고무를 이용한 카아본블랙의 제조방법 김용진
이성태 69.3.25 69-378

폐폼고무의 세절분말을 가압 공기로 건류통에 투입하여 건류온도 600~700°C에서 급격히 건류후 열분해통에서 열분해 및 불완전 연소시키고, 응결실에서 불순물을 냉각 제거하고 건조실에서 카아본블랙을 침강 가열하여 수분 및 휘발분을 제거하는 방법.

70-242 22E113 220(57) 70.10.20

합성 슬레이트 이석오 70.1.7 70-18

押出成形, 프레스成形 등으로 形成되는 폴리에틸렌 슬레이트에 있어서 難燃劑에 의하여 耐火性を 增進시킨 乾燥木粉과 폴리에틸렌을 약 1:1의 重量比로 混合한 것에 着色劑 및 기타 補助劑를 添加하는 合成슬레이트.

70-243 24(3)C94 220(59) 70.10.20

응용 접착형 도로 권오현 70.4.9 70-519

말레인화松脂를 펜타에리트리톨로 에스테르화한 硬化樹脂 10부에 부틸 아크릴레이트, 메틸 메타아크릴레이트, 스티렌 및 메타아크릴산의 4원 공중합체로 된 아크릴릭 공중합체 2부를 架橋反應시킨 展色劑와 지방

산 펜타에리트리톨 에스테르 2부에 안료, 석분 20부를 혼합하여서 된 熔融接着形 塗料.

70-244 24(3)C9 220(61) 70.10.20

슬레이트용 스티렌레진 도로 김상길 70.2.3 70-187
방향족 탄화수소 13~15% 용량부에 스티렌레진 3~4kg 중량부를 용해한 용액에 1/100~25/100 용량부의 부틸아세테이트를 첨가한 슬레이트용 스티렌레진 도로.

70-245 24(7)A2 220(63) 70.10.20

의장용 무늬를 형성시키는 방법 박준상 70.3.19
70-414

아크릴 에멀션 展色劑를 먼저 바르고 알루미늄 실리케이트, 석회, 실리카, 천연석고, 규산소오다 및 소량의 濕潤劑를 첨가한 물로서 베이스트 상태로 조제한 것을 주성분으로 하여, 임의의 착색안료를 첨가 취부하여 형성되는 입체감 있는 이색 반점의 요철무늬를 형성시킨 다음 메타아크릴 에스테르 폴리머를 주전 색제로 한 보호피막을 도포하여 이음새 없는 의장용 무늬를 형성시키는 방법.

70-246 24(5)D1 220(65) 70.10.20

스탈페스 파이프 접속용 시일링테이프의 제조방법
동일고무벨트(주) (주) 세진사 70.2.20 70-274

부틸고무 160부와 디쿠릴퍼옥사이드 3부와 황 0.5부를 냉로울러에서 혼합하여 1차 혼합물을 얻고 이를 열로울러에서 혼련시킨 후 이에 활석 50부, 점토 150부, 황 0.5부 및 산화티탄 5부의 2차 혼합물을 가하여 혼련하고 로울러 온도를 낮추어 카아본블랙 40부, 아스베스토스분 7부, 피혁분 5부, 광물성고무 3부, 파라핀오일 3부 및 菜種油 2.5부의 3차 혼합물을 첨가하여 혼련하는 스탈페스 파이프 接續用 시일링테이프의 제조방법.

70-247 25(7)B0 220(67) 70.10.20

고무표면에 자동입체화문 생성방법 박병길 69.12.22
69-1657

未加黃고무의 表面에 彩色한 花紋의 고무풀을 塗布하여 收縮과 凝集에 의한 自動立體花紋의 生成方法.

70-248 25(1)A121.1 220(71) 70.10.20

이소프로필 알코올 용매속에서 아크릴산 에스테르 공중합물 나트륨염 합성물의 제조법 박정계 70.2.2
70-184

30~35부의 MMA, 7~15부의 부틸아크릴레이트 및 5~12부의 아크릴산을 0.6부의 벤조일 퍼옥사이드 존재 하 50부의 IPA 溶媒에서 4~5時間 反應시켜 生成된 重合體를 4.0~5.0부의 水酸化 나트륨 水溶液으로 30~50°C에서 約 40分 비누화시켜 IPA에서 아크릴산에스테르 共重合物의 나트륨鹽을 製造하는 方法.

(다음호에 계속)