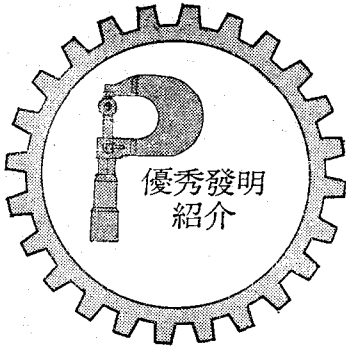


<第164~167回>



이달의 優秀發明

<發明獎勵部>

<第164回, 7月18日>

『電動지게車の 驅動裝置』

—東明産業社 開發·登錄—

이 考案은 종래의 지게車와 같이 개솔린엔진에 의한 작동方式을 止揚하고 24V의 蓄電池를 電源으로 하여 直流모우터로 車體와 포오크를 작동시키는 電動지게車(forklift)의 驅動裝置(考案者: 이재욱)에 관한 것으로서 東明産業株式會社(代表: 姜政男)에 의해 登錄되었다.

車體를 작동하는 驅動모우터回路부와 포오크를 작동하는 油壓펌프모우터回路부 및 3相 220V 電源을 실리콘整流器를 통하여 23V의 直流로 變換시켜 充電할수 있는 充電回路部를 24V의 電源에 3位 1體로 連結하고 구동장치모우터에는 始動과 加速裝置의 抵抗을 直列로 연결한 4個의 接點을 前後進 1, 2段 마이크로 스위치에 의하여 選擇作動케 되어 있다. 따라서 油壓펌프모우터에 저항 및 릴레이에 의하여 작동하는 접점에 直列連結하여 구동모우터와 유압펌프모우터가 Key스위치에 의하여 稼動되도록 하였으며 축전지의 충전시에는, 충전회로부터의 入力を 3相 220V 電源에 연결하여 실리콘 정류기로서 24V의 電원을 變換하여 충전할수 있게 고안되었기 때문에 종래의 개솔린엔진方式보다 電力費가 적게 들고 運轉操作이 簡單할뿐만 아니라 維持補修가 輕便 容易한 長點들을 지니고 있다.

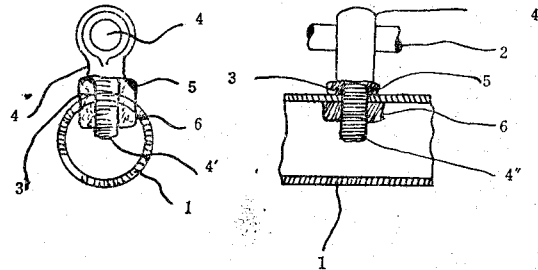
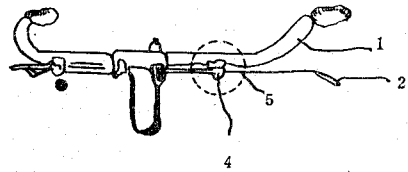
<實用新案登錄 第14728案>

<第165回, 7月24日>

『목걸이連結具用 中空體管 成形다이스』

—三榮金屬社 實用新案 登錄—

이 考案은 中空體코일의 成形棒을 가진 回轉棒이 回轉方向이 바뀌면서 회동하여 中空체코일을 만들어내는 製造裝置(考案者: 최종인)에 관한 것으로서 三榮金屬



<圖面說明>

- | | |
|----------|----------|
| 1. 機台 | 8. 往復動體 |
| 2. 回轉棒 | 10. 中空 |
| 5. 코일成形棒 | 11. 成形孔 |
| 6. 往復案内棒 | 12. 慣性型具 |
| 7. 案内片 | 13. 案内具 |

工業株式會社(代表: 林炳柱)에 의해 登錄되었다.

종래에는 裝身具用제인의 연결구로서 內部에 몇가지 연결부품을 裝設토록한 중공체링을 만들기 위해 중공체코일을 성형하도록 帶狀鐵物을 중공체관으로 성형하는 성형다이에는 成形孔을 가진 別途의 큰 성형다이스가 設置되는 까닭에 相對的으로 중공체코일 製造機의 부피가 커지므로 取扱하기가 困難한 欠點을 지녔다.

그러나 이 고안에서는 성형다이스를 따로 설치할 必要가 없이 코일을 성형하도록 往復運動을 하는 往復動體先端에 간단히 설치할 수 있게 함으로써 제조기의 容積을 줄이고 補修나 操作를 簡便하게 꾸민데에 實用新案의 意義를 지닌다.

〈實用新案登錄 第14882號〉

〈第166回, 7月31日〉

『6-N-置換아미노 페니실린酸 誘導體의 프탈리딜에스텔의 製造方法』

— 東亞製藥社 抗生劑原料로 開發, 登錄 —

이 發明은 半合成페니실린의 하나인 6-N-置換아미노 페니실린酸誘導體의 프탈리딜에스텔(一般名: Talampiainin)의 새로운 製造方法(發明者: 양중익 外 2人)에 관한 것으로서 東亞製藥株式會社(代表: 姜信浩)의 研究陣에 의해 開發 登錄되었다.

탈암피실린은 처음 英國의 비참社에서 개발한 抗生劑로서 최근 好評을 받고 있는 엠포실린이나 아목시실린보다도 約 2倍의 效果가 있는 半合成 페니실린系の 새로운 항생제이다.

디치환홀루인酸 또는 그 鹽을 6-N-치환아미노 페니실린산 유도체와 反應시켜 탈암피실린을 얻게 된다.

從來에는 3-할로겐화 프탈라이드 또는 3-하이드록시 프탈라이드를 사용하여 페니실린系 化合物에 프탈리딜基를 結合시켜 製造하는 方法이 있었으나 이와같은 方法은 反應工程이 複雜하고 反應物質인 3-할로겐화 프탈라이드나 3-하이드록시 프탈라이드를 製造하기 위하여 複雑한 工程을 거쳐야함은 물론 브로모 석신 이미드등의 高價試藥을 사용해야 하므로 그 製造原價가 上昇하는등 여러가지 欠點이 있었다.

그러나 이 發明은 값싼 디치환 홀루인산을 사용하여 一段階反應으로 高純度의 Talampiainin을 高收率로 製造할 수 있는 經濟的인 製造方法이다.

〈特許登錄 第5710號〉

〈第167回, 8月7日〉

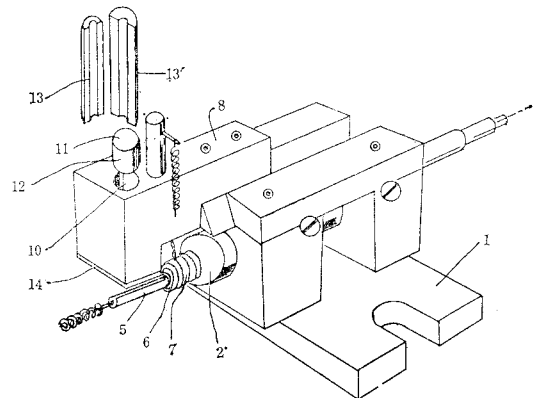
『自動車핸들의 브레이크레바支持具』

— 起亞產業社 實用新案登錄 —

이 考案은 無熔接自動車핸들의 브레이크 레바支持具(考案者; 김성중)에 관한 것으로서 起亞產業株式會社(代表: 金命鎔)에 의해 登錄되었다.

從來에는 브레이크 支持具를 파이프로 折曲形成한 핸들바의 前面에 附着할 때 대부분이 輕鎖接(brazing)하거나 프록션(Projection) 熔接을 하였으므로 接合狀態가 堅固하지 못할뿐 아니라 熔接時 發生되는 熱로 熔接部位가 어니일링(annealing)化하여 핸들바 自體의 硬性を 弱화시키는 등의 缺點을 지녔었다.

그러나 이 고안에서는 지지구의 下部에 螺旋을 形成하여 파이프상의 핸들바를 組立한후 핸들바를 결국형 성함으로써 外觀上 美麗하고 용접시의 각종 弊端을 解消시킨데에 實用新案으로써의 意義를 지닌다.



〈圖面說明〉

- 1. 自轉車핸들바
- 2. 브레이크레바
- 3. 通室
- 4. 支持具
- 4'. 레버室
- 4''. 螺旋棒
- 5. 冂形 斷面앞서
- 6. 支持너트

〈實用新案登錄 第14912號〉