

원주형으로 성형된 하동고령토의 수산화나트륨 수용액 처리에 의한 결정의 변화

김 면 섭

한양대 공대 화공과

(1978년 2월 3일 접수)

On Crystallization of Hadong Kaolin Granulated Cylindrically Treated with Aqueous Sodium Hydroxide Solution

Myun-Sup Kim

Dep. of Chem. Eng., Hanyang Univ.

(Received Feb. 3, 1978)

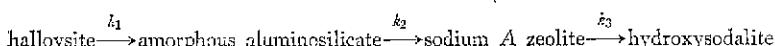
ABSTRACT

Hadong Kaolin (Halloysite) was granulated cylindrically and treated with 1N aqueous sodium hydroxide solution for 6-48 hrs at 60-100°C.

The crystallizing structure of surface of the products was studied by X-ray powder diffraction method.

The reaction rate of halloysite to sodium A zeolite showed a gradual decrease from surface to inner layer.

At the surface layer, the reaction mechanism was observed as first order consecutive reaction as follows:



By applying the above reaction mechanism, the rate constants and activation energies were measured.

서 론

화학적 조성은 젤형 aluminosilicate와 같으나 구조적으로 zeolite는 젤형 aluminosilicate와 전형 달라 성질에 있어서도 큰 차가 있다. 삼차원 망상의 SiO_4 와 AlO_4 4면체의 각 산소가 다른 면체에 공유되어 있고 전기적으로 중성을 유지하기 위하여 알칼리나 알칼리금속 등 이온의 존재에 의하여 이루어져 있고 또한 치환 또는 제거 가능한 불을 함유하고 있다²⁾.

이와 같이 특이한 결정구조를 갖고 있으므로³⁾ zeolite는 흄작제⁴⁾ 또는 측미⁵⁾ 도서의 용도가 많이 개발되어 그의 연구가 많이 행해져 있다⁶⁾. 더욱이 천연에서 산

출되는 절토질 광물로부터 손쉽게 우수한 zeolite를 합성하여⁷⁾ 이용하려는 연구⁸⁾도 또한 많이 행해지고 있다. 천연 절토질 광물 중 halloysite는 수산화나트륨수용액으로 처리하면 용이하게 sodium A zeolite가 합성된다⁹⁾. 이와 같이 합성되는 zeolite는 주로 분말로 되어 있다. 흡착제나 촉매로 사용하려면 다시 성형하여 입자를 고루하게 하여야 한다. 그러나 천연 광물의 입자를 먼저 고루하게 한 다음 이것을 반응시켜 표면에 zeolite가 생기도록 한다면 여러 가지로 이로울 것이다.

따라서 본 논문에서는 우리나라 하동산의 kaolin을 일정한 크기로 성형하여 수산화나트륨수용액으로 처리하여 표면에 생긴 zeolite를 검토하였다.

실 험

고령토는 우리나라 경남 하동산의 것으로 그의 화학 성분은 SiO_2 43.2%, Al_2O_3 38.5%, Fe_2O_3 0.2%, CaO 1.3%, MgO 1.0%, Na_2O 1.1%, 촉열감량 17.2%이고 비중이 2.4이다. DTA, X선회절도 (Fig. 3) 등의 조사결과 주로 halloysite 였다. 이 고령토를 110°C에서 1일간 건조하여 분쇄 수비, 건조후 사분하여 200 mesh 통과분을 110°C에서 1일간 다시 건조하였다.

고령토시료를 $1\text{ kg}/\text{cm}^2$ 의 압력으로 성형하여 지름 3 cm, 높이 3 cm의 원주형으로하여 400°C에서 1시간 간 가열하였다. 이시료와 1N수산화나트륨수용액 300 ml를 활류냉각기가 달린 500ml round bottom flask에 넣고 60°C, 80°C, 100°C의 온도에서 6~48시간 반응시켰다.

반응 후 물로 잘 씻고 물 중에 담가두었다. 이 때 물은 자주 갈아 주어 물의 pH가 10이 될때까지 헹하였다.

이 시료는 110°C에서 1주야 건조후 원주의 밑면의 중심에서 반지름 0.5cm에 해 낸하는 원을 그리고 이 원을 밑면으로 하는 원주로 되게 깎아내고 이 원주를 밑면으로 부터 높이 1mm 씩 구분하여 각각을 갈아내어 분말로 만들어 200mesh 체에 통과시켜 각각의 시료를 다시 110°C에서 1시간 건조후 황산암모늄이 든 dessicator 중에 1주야 이상 방치하였다.

이 시료의 X선회절도는 내부표준물질로 α -alumina를 사용하여 日本 島津제 X선회절기 VD-1로 얻었다. 결경의 정량 및 기타 실험은 전보에^{10,11)} 준하였다.

결과 및 고찰

예비실험의 결과 halloysite로 부터 analcime을 얻기 위해서는 1N수산화나트륨수용액으로 100°C에서 처리하는 것이 좋음을 알았다. 100°C에서 1N 수산화나트륨수용액으로 원주형으로 성형한 halloysite를 처리하여 원주의 높이 방향의 두께 별로 halloysite가 감소하여 가는 모양을 조사하기 위하여 각 두께 별로 시간에 따라 halloysite가 감소하는 양을 그림으로 나타낸 것이 Fig. 1이다. 표면에서의 halloysite의 시간에 따른 감소속도는 빠르나 내부로 들어갈수록 halloysite의 감소속도는 느려진다.

halloysite는 1N수산화나트륨수용액과 반응하여 처음에는 무정형 aluminosilicate로 된다. 이 aluminosilicate

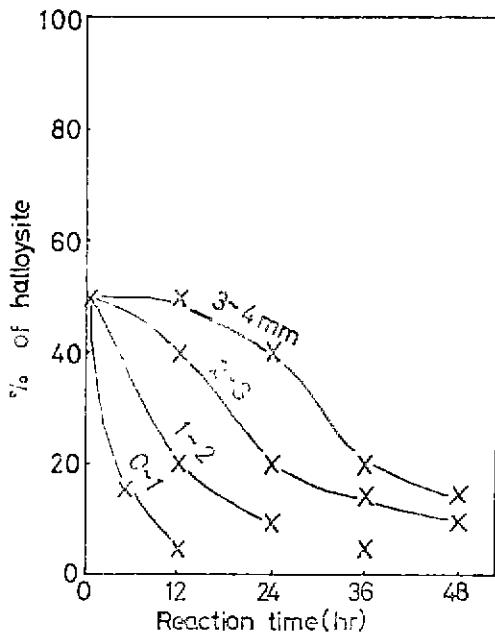


Fig. 1 Effect of reaction time on weight percentage of halloysite at 100°C

의 정량은 전체 시료의 양에서 halloysite와 sodium A zeolite, hydroxysodalite의 결정양을 제한 나머지로하였다. 이 무정형 aluminosilicate의 각 두께별 시간에 따르는 양의 변화를 그린 그림이 Fig. 2이다. 이 그림에서 각 두께에 따라 무정형 aluminosilicate가 최고의 값을 나타내는 때까지의 시간이 달라지는데 내부로 들어갈수록 그 시간이 길어진다.

무정형 aluminosilicate가 최고값을 나타내는 이유는 이 무정형 aluminosilicate가 주차적으로 다시 sodium A zeolite로 되기 때문이고 무정형 aluminosilicate가 halloysite로 가역반응한다고 생각할만한 결과는 발견되지 않았다. 그러나 일부 무정형 aluminosilicate는 hydroxysodalite로 될 수 있는 가능성은 많으나 본 실험의 조건에서는 보다 짧은 시간의 처리에서는 sodium A zeolite만이 생겼고 보다 긴 시간의 처리에서 미로서 sodium A zeolite가 감소되고 hydroxysodalite로 되었다. 다시 전과 다른 무정형 aluminosilicate를 거쳐서 hydroxysodalite로 된다고 생각할 수 있는데 실험결과로 보아서는 전과 다른 무정형 aluminosilicate의 양은 있다하더라도 극소량이므로 무시할 수 있다.

sodium A zeolite의 두께별로 나타낸 시간에 따르는

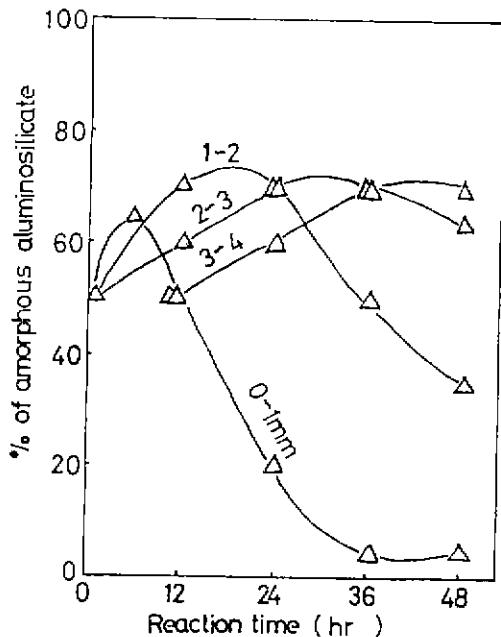


Fig. 2 Effect of reaction time on weight percentage of amorphous aluminosilicate at 100°C

생성량의 그림이 Fig. 4이다 두께 0~1mm에서 처리시간이 일정시간을 지나면 sodium A zeolite의 양이 감소하는 것을 볼 수 있는데 이것은 sodium A zeolite가 다시 hydroxysodalite로 되었기 때문이다(Fig. 4)

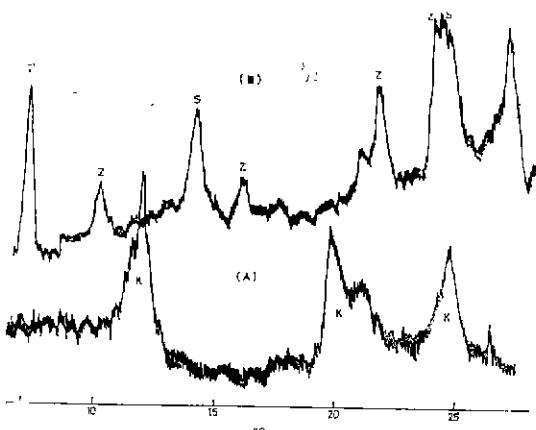


Fig. 3. X-ray diffraction patterns (A) Original, (B) Product formed on surface by treatments for 48hrs.

K : Halloysite

Z : Sodium A zeolite

S : Hydroxysodalite

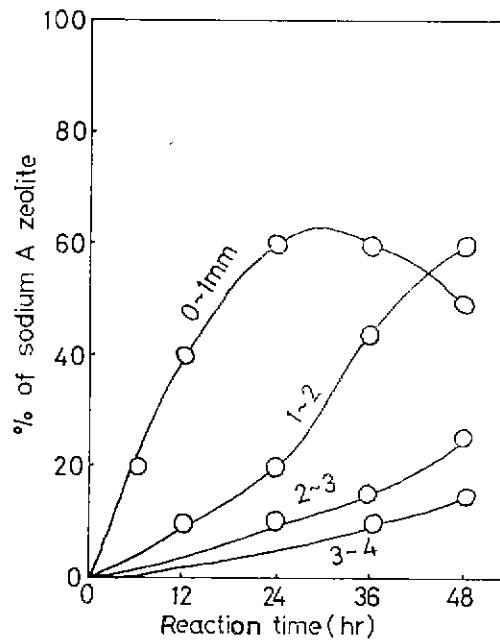


Fig. 4. Effect of reaction time on weight percentage of sodium A zeolite at 100°C

이와 같이 생성되는 hydroxysodalite의 양을 그림으로 나타낸 것이 Fig. 5이다. 이 hydroxysodalite는 sodium A zeolite 보다 흡착성, 이온교환능, molecular sieve로서의 성질등에서 우수하지 못하므로 hydroxysodalite의 생성은 억제하는 것이 좋다. 따라서 처리시간을 sodium A zeolite가 최고되는 점에서 끌어는 것이 가장 바람직하다.

Fig. 6에 sodium A zeolite의 양을 각 처리시간에서의 두께에 따르는 변화를 나타내었다. 이것으로 보아 표면에 sodium A zeolite가 가장 많이 생기는 처리 시간은 24~36시간이 가장 적당함을 알 수 있다.

표면에서부터의 두께 0~1mm의 곳에서 각 결정의 양이 온도별로 시간에 따라 변화하는 모양을 조사하였다. Fig. 7은 halloysite의 시간에 따른 감소모양을 나타낸 것이다.

이 결과로 부터 halloysite의 부정형 aluminosilicate로 되는 반응을 비가열일차 반응이라 가정하면 다음과 같이 쓸 수 있다.

$$-\frac{dK}{dt} = k_1 K \quad (1)$$

(1)식에서 K 는 시료 중의 halloysite의 무게 %이고, t 는 시간, k_1 , halloysite가 부정형 aluminosilicate로 되는 반응의 속도상수이다. 따라서 K 의 초기양을 K_0 ,

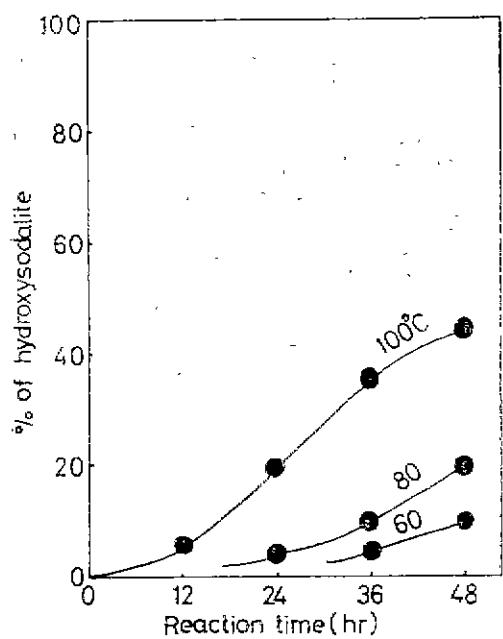


Fig. 5 Effect of reaction time on weight percentage of hydroxysodalite at 100°C

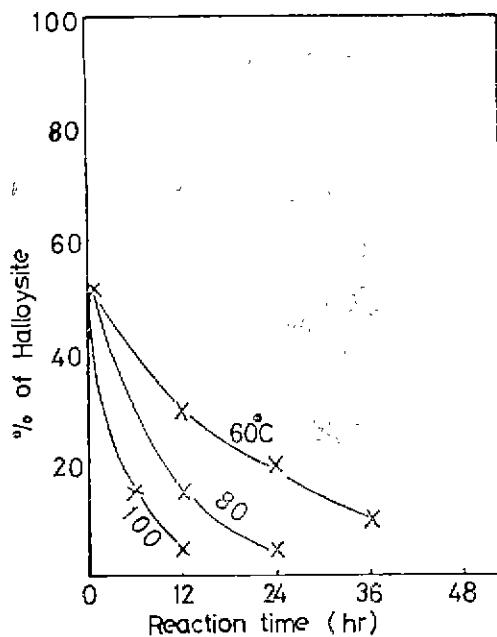


Fig. 7 Effect of the reaction time on weight percentage of halloysite

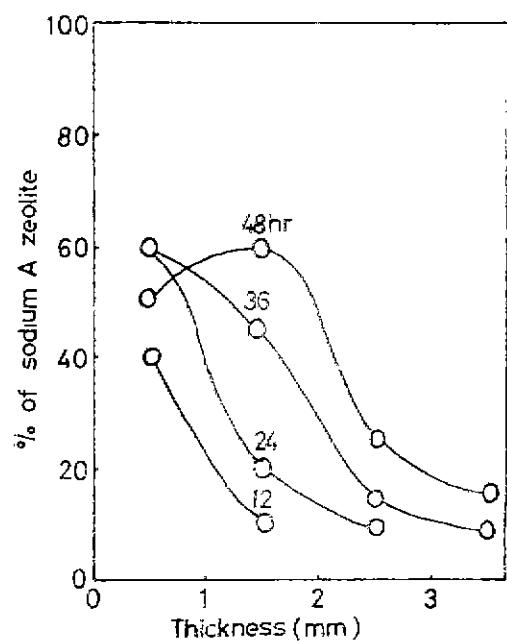


Fig. 6 Distribution of sodium A zeolite produced for each reaction time at 100°C

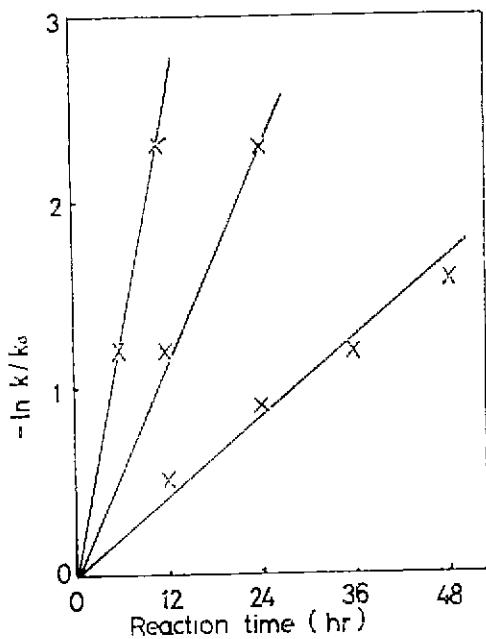


Fig. 8 $\ln K^0/K$ vs. reaction time

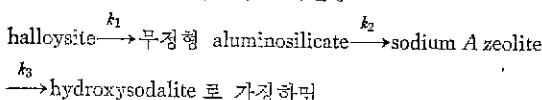
라면

$$\ln \frac{K_0}{K} = k_1 t \quad (2)$$

$\ln K_0/K$ 대 t 의 도표가 Fig. 8 이다.

이 그림의 선들이 거의 직선인 점으로 보아 halloysite 가 무정형 aluminosilicate 를 되는 반응을 비가열 일차반응이라 가정하여도 무리는 아님을 알 수 있다. 이 k_1 의 각 온도에서의 값들은 60°C 에서 0.036hr^{-1} , 80°C 에서 0.069hr^{-1} , 100°C 에서 0.19hr^{-1} 이므로 Arrhenius plot 인 Fig. 11에 의하여 활성화 energy 는 10kcal/mol 임을 알았다.

반응기구를 추차비가역 1차반응



$$\frac{dA}{dt} = k_1 K - k_2 A \quad (3)$$

$$\frac{dZ}{dt} = k_2 A - k_3 Z \quad (4)$$

$$\frac{dS}{dt} = k_3 Z \quad (5)$$

여기에서 A 는 시료중의 무정형 aluminosilicate 의 무게 %이고 Z 는 sodium A zeolite 의 무게 %, S 는 hydroxysodalite 의 무게 %이고 k_2 는 무정형 aluminosilicate 로 부터 sodium A zeolite 로의 반응속도상수, k_3 는 sodium A zeolite 로 부터 hydroxysodalite 로의 반응속도 상수이다.

초기의 K 를 K_0 , A 를 A_0 라면

$$100 = K_0 + A_0 = K + A + Z + S \quad (6)$$

이다. 따라서

$$A = \frac{k_1 K_0}{k_1 - k_2} \left[\exp(-k_2 t) - \exp(-k_1 t) \right] \quad (7)$$

$$\begin{aligned} Z = & k_1 k_2 K_0 \left[\frac{\exp(-k_1 t)}{(k_2 - k_1)(k_3 - k_1)} + \frac{\exp(-k_2 t)}{(k_1 - k_2)(k_3 - k_2)} + \right. \\ & \left. \frac{\exp(-k_3 t)}{(k_1 - k_3)(k_2 - k_3)} \right] + \frac{k_2 A_0}{k_2 - k_3} \left[\exp(k_3 t) - \exp(-k_2 t) \right] \quad (8) \end{aligned}$$

이다 무정형 aluminosilicate 의 양이 최대가 될 때까지의 시간을 $t_{A,\max}$ 라면

$$t_{A,\max} = \frac{1}{k_2 - k_1} \ln \left[\frac{k_2}{k_1} + \frac{k_2 A_0}{k_1 K_0} - \left(\frac{k_2}{k_1} \right)^2 \left(\frac{A_0}{K_0} \right) \right] \quad (9)$$

k_1 의 값과 Fig. 8에서 $t_{A,\max}$ 의 값으로 부터 (9)에 의해 k_2 의 값을 구하면 60°C 에서 0.013hr^{-1} , 80°C 에

서 0.04hr^{-1} , 100°C 에서 0.1hr/sec 로 되었다. 이 값들의 Arrhenius plot에 의해 구한 활성화 energy 는 Fig. 12에서와 같이 13kcal/mol 였다.

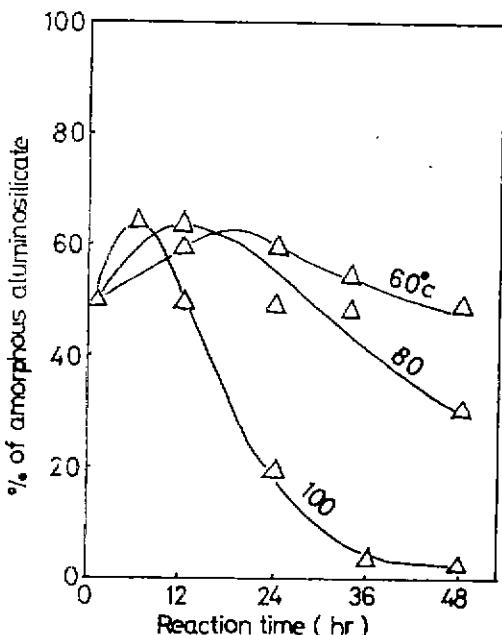


Fig. 9 Effect of reaction time on weight percentage of amorphous aluminosilicate

k_1 의 값들과 k_2 의 값들 그리고 Fig. 9에서 Z 의 실체값으로 부터 (8)에 의해 구한 k_3 는 60°C 에서 0.005hr^{-1} , 80°C 에서 0.01 , 100°C 에서 0.02 로 Arrhenius plot인 Fig. 12로부터 활성화 energy 는 8kcal/mol 임을 알 수 있다.

Fig. 10에는 hydroxysodalite의 생성량을 표시하는데 이것은 전에 일규한 바와 같이 생성을 억제하도록 하여야 한다.

결 론

하동 kaolin(halloysite)를 원주형으로 압축성형하여 1N 수산화나트륨수용액으로 처리하여 표면에 될 수 있는 대로 많은 sodium A zeolite가 생성되는 조건을 찾도록 하는 실험에서 다른 결과를 얻었다.

1. 내부에서의 반응보다 표면에서의 반응속도가 훨씬 빨랐다.

2. 표면에서의 반응은 다음의 연속비가역 반응기구가 잘 적용된다.

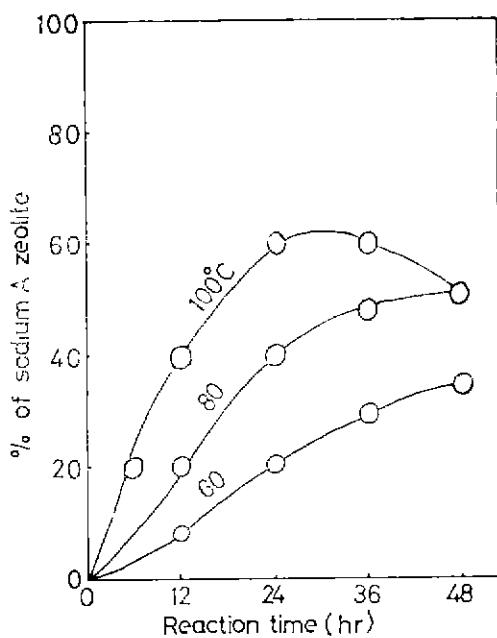


Fig. 10 Effect of reaction time on weight percentage of sodium A zeolite

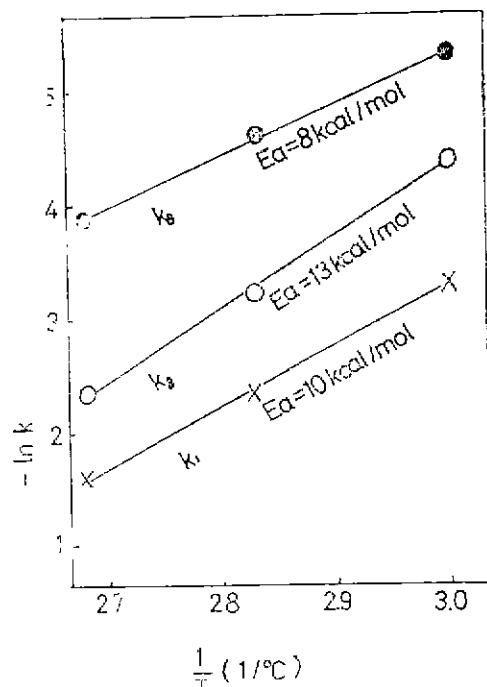


Fig. 12 Arrhenius plots

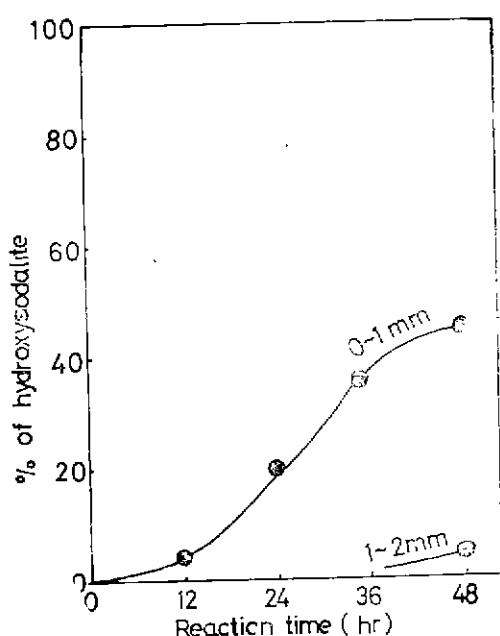
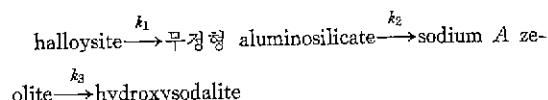


Fig. 11 Effect of reaction time on weight percentage of hydroxysodalite



3. 표면에서의 halloysite로 부터 무정형 aluminosilicate 생성 활성화 energy는 10kcal/mol이고 무정형 aluminosilicate로 부터 sodium A zeolite 생성 활성화 energy는 13 kcal/mol이고 sodium A zeolite로 부터 hydroxysodalite 생성 활성화 energy는 8 kcal/mol이었다.

인 용 문 헌

- D. W. Breck, W. G. Eversole, R. M. Milton, T. B. Reed and L. T. Thomas, "Crysalline Zeolites. I. The Properties of a New Synthetic Zoolite, Type 4," *J. Amer. Chem. Soc.*, 78, 5963 (1956)
- T. B. Reed and D. W. Breck, "Crystalline Zeolites. II. Crystal Structure of Synthetic Zeolite, Type A," *J. Amer. Chem. Soc.*, 78, 5972 (1956)
- H. D. Simpson and H. Steinfink, "An X-Ray Diffraction Study of the Zeolite Complex m-Dichlorobenzene-Nickel Faujasite," *J. Amer. Chem.*

원주형으로 성형된 하동고령토의 수산화나트륨 수용액 처리에 의한 결정의 변화

- Soc., 91, 6225(1969)
- 4. C. Chao and J.H. Lunsford, "Infrared Studies of the Disproportionation Reaction of Nitric Oxide on Y-Type Zeolites," *J. Amer. Chem. Soc.*, 93, 72(1971)
 - 5. 川上重信, 高梨茂敏, 藤井修治, "アルカリ金属ゼオライト触媒によるアニソールのメチル基移動反応", 日本工業化學雑誌 74, 899 (1971)
 - 6. T. Imai and R.B. Anderson, "Decomposition of n-and Sec-Butyl Acetates on Synthetic Zeolites, Catalytic Activity and Aging," *Ind. Eng. Chem. Prod. Res. Develop.*, 10, 376(1971)
 - 7. 鈴木秀行, 岩井孝俊, 鈴木敏悦, 香山熟, "均一次段反応によつて合成したアロフニンのアルカリ処理によるゼオライトの合成", 日本工業化學雑誌, 74, 1336(1971)
 - 8. 高橋活, 西村陽一, "カオリン鉱物の水酸化ナトリウム処理によるホージヤサイト型ゼオライトの合成", 日本化學雑誌, 89, 374(1968)
 - 9. 後藤忠一, 上甲熟, "ハロイサイトから合成したA型ゼオライトの脱着条件の動的吸着特性におよぼす影響", 日本工業化學雑誌, 74, 2219(1971)
 - 10. 金冕燮, "국산 Bentonite의 수산화나트륨수용액 처리에 의한 결정의 변화", 大韓化學會誌, 17, 47 (1973)
 - 11. 권이열, 김면섭, "하동고령토의 Sodium Hydroxide 용액 처리에 의한 결정의 변화", 大韓化學會誌, 16 249(1972)