

## 다가올 木材化學時代

李 鍾 潤\*

신에 나무를 심자는 말은 어디에서나 들을 수 있지만 심어서 키운 나무를 어떻게 할 것인가에 대해서는 그다지 관심이 없는 것 같으며, 나무라면 무엇이든지 심어도 좋다고 생각하는 편향이 있는 것 같다. 조림도 중요하지만 利用 역시 중요한 것이다.

木材化學이란 生熟한 말 같지만 熟分解에 의한 木炭과 副產物의 製造에는 긴 역사가 있으며 새로운 분야는 아니다. 그리고 學門의 體系는 오래부터 確立되어 왔으며 專門書籍이 나온 것도 벌써 半世紀 以前의 일이다.

종이의 歷史는 B.C. 2700年頃에 誕生하여 우리의 生活必需品으로 없어서는 안 되게 된 되어 있다. 木材化學에서는 木材를 化學的으로 加工處理를 主로 行하여 木材主成分을 對象으로 하거나 木材를 處理하여 纖維로 分離시킨 다음 物理的으로 利用하는 方法으로 大別할 수 있다. 그러므로 木材를 化學的으로 利用할 때에는 木材의 量은 體積보다 重量(比重)이 重要하다.例컨데 포플러의材積生長量이 소나무의 3倍였다고 假定하고 그比重이 1/3이라고 한다면 化學的加工原料로서는 포플러가 우수하다고 만은 할 수 없을 것이다.

지금부터 約 20餘年前 日本에서 高分子學會主催의 工業原料로서의 石油化學製品(petrochemicals), 石炭化製品(coalchemicals) 및 木材化學製品(wood chemicals)의 現況과 問題點에 關하여 論議된 일이 있었다. 그후 石油化學製品은 近代產業 發達의 충아로서 크게 脚光을 받아 왔으나 木材化學製품의 기여도는 비교적 미미하였다. 그러나 最近 石油 cost의 暴騰 및 資源的으로 본 石油의 有限性은 무한한 再生産 資源인 植物 特히 木材로 關心을 集中하지 않을 수 있게 되었다.

1975年 5月 美國의 New York 州立大學에서 第8回 cellulose會議가 開催되어 主題로서 wood chemicals未來에 的挑戰이 採用되었다. 이 國際會議에는 19個國에서 400名 以上이 參加한 從來에 보지 못한 大盛況을 이루었다. 이것은 木材化學製品에의 關心이 世界的으로 높아지고 있다는 생생한 증거라고 할 수 있다. 여기에서는 木材組成의 概要를 간단히 說明한 後 Wood-

chemicals의 現狀을 ligno chemicals(lignin 化學製品) 및 cellulose chemicals(cellulose 化學製品)을 中心으로 論하고 今後의 發展의 方向을 整理코자 한다.

### 1. 木材의 化學的 組成

木材의 主成分은 多糖類의 cellulose, Hemicellulose (polysaccharide) 및 芳香族物質인 Lignin(木質)으로構成되어 있으며, 副成分으로는 灰分(主로 無機物), 油脂, 樹脂, 精油, tannin, 色素, 含氮素化合物 等을 들 수가 있다. 主成分은 細胞를 組成하는 成分으로 細胞와 細胞를 接着하는 成分이다. 철근 콘크리트가 둑과 나무를 比較하여 간단히 解釋 할 것 같으면 Cellulose는 철근에 해당하고 Hemicellulose는 철근을 연결하는 가는 철사로 비유할 수 있으며 Lignin은 콘크리트라고 생각한다면 이해하기 쉬울 것이다.

木材의 主組成分은 Cellulose 45~50%, Hemicellulose 15~20%, lignin 20~30% 정도이며 이것의 合計量은 90%에서 90數%에 達하고 있다. 한편 副成分은 細胞壁에 推積하고 있는 것도 있지만 普通 細胞의 內腔이나 特殊組織內에 存在하며, 直接 또는 間接의 으로 樹木의 生活作用에 關係하고 있다. 또 副成分量은 樹種에 따라 현저하게 相違하여 特定한 樹種에만 偏在되어 있는 것도 많다. pulp製遇와 같이 木材主成分만이 利用될 때에는 原料로서의 優劣은 있지만, 全樹種이 利用可能하다. 그러나 木材副成分이 利用될 때에는 特定한 樹種만이 對象이 된다. 즉 고무나무에서만 천연고무가 생산되는 것과 같은 것이다. 그리고 木材의 成分은 樹種, 採取部位 및 生育場所에 따라 다르다. 즉 강원도산 소나무와 제주도산 소나무의 成分含量이 同一하지 않는다는 것이다.

### 2. 木材化學製品의 現狀

木材에서 製造되어지는 化學製品의 全部를 木材化學製品이라고 간주한다면 表 1에 總括되어 있는 것과 같이 많은 種類가 있으며 用途 역시 多方面에 걸쳐 使用되고 있다.

木材化學製品의 將來는 木材의 主要成分인 Cellulose,

## 표 1. 木材化學製品

Cellulose	Rosin
Rayon cellophane	Terpene
Cellulose 誘導體	Tall oil
Lignosulfonate	Tall oil-rosin
Vanillin	Tall oil 脂肪酸
Thiolignin	樹皮成分
Dimethyl sulfide	Hemicellulose
Yeast→Ribo核酸	Furfural
Ethanol	Glucose.

Hemicellulose 및 lignin의 用途가 擴大될 것인가 아닌가에 달려있다. 특히 現在의 추세로 볼때 pulp 및 製紙生產量의 增加는 周知의 사실과 같이 절차적으로 늘어날 것은 누구도 否認할 수 없다. 그리고 pulp 生產量과 GNP, 一人當 종이 消費量과 平均國民所得의 순위가 잘一致하고 있으므로 pulp 生產量과 종이 消費量만으로도 充分히 國民의 生活水準을 짐작할 수 있는 데 까지 도달해 있다. 1976年度 pulp生產量은 美國이 約 4,400萬 ton, 캐나다가 約 1,900萬 ton, 日本이 約 1,000萬 ton이나 우리나라에는 約 100萬 ton 정도이며 일

인당 종이 消費量이 각각 267.1kg/year, 195kg/year, 132.5kg/year인데 비하여 우리나라에는 24kg/year이다. 그런데 化學 pulp製造과정中 麻液中에 排出되는 lignin 및 糖類의 量은 30%를 超過하고 있지만 이들의 回收利用은 現今에 만족할만한 것이 되지 못하고 있다. 우리나라와 같이 그다지 化學 pulp生產量이 많지 않을경우엔 크게 問題視되지 않고 있지만 日本의 경우에는 公害產業으로 烙印이 찍혀 非難을 받아 왔다. 즉 HED-ORO라는 新語를 만들어 몇 정도로 河川, 濁河, 港灣等의 汚染 및 惡臭등의 公害產業으로 등장하였다. 그러나 現在는 技術的으로 이러한 公害問題는 거의 解決이 되었다.

原木의 化學的 利用方法으로 소련에서는 木材 加水分解法에 의한 lignin 및 糖類를 製造하고 있다고 하나詳細한 것은 發表되지 않아 不明이지만, furfural, 結晶 glucose 및 飼料等을 製造할 것으로 생각되어 진다 또 선진국에서는 sulfite pulp (亞硫酸鹽漿, SP), kraft pulp (硫酸鹽漿, KP) 製造排液에서 lignin 및 糖製品을 만들고 있다. 간단히 製造過程을 表示하면圖 1과 2와 같다.

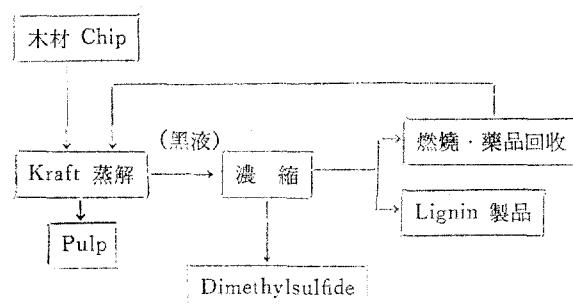


圖 1. Kraft 黑液中의 lignin 製品

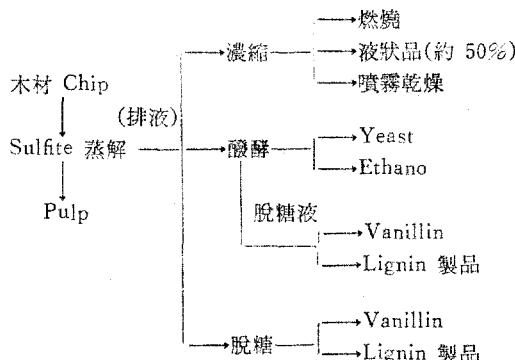


圖 2. Sulfite 排液中의 lignin 및 炭水化物의 利用

### 3. 糖의 利用

木材糖化는 19世紀부터 시작되었지만 cost 때문에戰時 이외는 그다지 利用되어지 않았으며 우리 나라에서도 일제시대에 신의주에서 日本人에 의하여 酒精工場이稼動된事實이 있지만現在로써는 原木을 使用하는 木材糖化는 소련에서 단이 行해되고 있다고 한다. 이理由로서 생각되어지는 것은 시베리아에서 공급되는 木材의 cost와 중동등지에서 輸入해야 할 石油 cost計算으로 현지에서 공급되는 것이 유리하다는 것과 의화 절약에 의한 방법으로 행해졌다고 할 수 있다.

rayon, cellophane等의 原料 pulp를 製造하는 溶解用 sulfite pulp工場의 大部分은 廉價中의 糖類를 利用하여 ethanol (針葉樹의 排液에서)이나 酵母(潤葉樹의 排液에서)를 製造하고 있다.

酵母는 主로 家畜飼料로서 利用되어지고 있으며, 또酵母에서 抽出되어지는 ribo 核酸은 化學調味料, 醫藥品, 植物호르몬 等의 原料로서 使用되어, 今後에 發展이期待되는 研究分野이기도 하다. 一例로 現在 日本의 酵母 및 ribo核酸의 生產量은 각각 21,00ton/月과 120ton/月이다.

hemicellulose의 xylan을 酸 또는 酶素를 使用하여 加水分解에 의하여 얻어진 單糖(xylose)를 出發物質로 하여 furfural(48%)의 製造와 還元하여 醫藥用으로 사용할 수도 있다.

### 4. Lignin의 利用

sulfite pulp排液에서 lignin 化學製品의 生產現況을正確히 把握하는 것은 困難하지만 지금까지 알려진 製品數는 約 200種類에 達한다고 報告되어져 있다. 表 2에 主要한 sulfite lignin 製品을 表示하였다. 이 중에서 콘크리이트 分散劑로서의 用途가 가장 많고 粉體造粒劑, 시멘트分散劑의 順序로 되어 있다. 이 밖에도 lignosulfonic acid (lignin sulfonic acid)에서 vanillin을 製造하여 이 vanillin은 食料品의 香料 또는 醫藥品의 原料로서 많이 使用된다.

kraft pulp排液에서 製造되어지는 lignin은 thiolignin이라 하며, 排液에서 DMS 및 DMO가 製造되어지고 있다. DMS는 kraft pulp 廉價의 濃縮液에 硫黃을 넣어 加熱하면 얻어지고, 이生成은 lignin中의 methoxy基에 由來한다. DMS는 容易하게 酸化하여 溶劑, 醫藥品等에 多用的用途를 가진 DMSO가 된다. 그러나 kraft 黑液에서의 lignin製造에 대해서는 現在 日本에서는 中止하고 있으며 世界的으로도 減產의 傾向에 있다. 이理由의 하나로 Kraft pulp 製造廉價中의 lignin

은 蒸解藥品을 回收할 때에 熱源으로서 利用되어지고 있으며, 特히 最近과 같이 燃料 cost가 높아져 附加價值가 높은 lignin 利用이 發見되지 않는 한 現在로서는 燃料로서 使用되는 것이 가장 좋은 方法이라 할 수 있다.

그리고 觀點을 바꾸어서 lignin 利用上의 問題點을 생각해보면前述한 것과 같이 現在 廉價의 lignin 化學製品이 市販되고 있지만 lignin에서만 生產해 낼 수 있는 製品은 예상하게도 lignin 分解物인 vanillin을 除外하고는 보이지 않는다. 이理由는 한마디로 말해서 lignin의 化學構造에 있다고 할 수 있다. 例를 들면 分散劑로서의 sulfite lignin의 性能은 分子量에 크게 依存한다. 그러나 最適分子量範圍로 瓶晶化하여 分散能을 높이는 것은 cost의으로 보아 困難하다. プラ스틱原料로서의 lignin은 自體의 높은 粘度와 暗褐色 때문에 作業性能率을 저하시키며 使用하는 場所가 限정되어 진다. 1974年 美國의 化學 pulp 生產量은 3,600萬 ton이며, kraft pulp 3,200萬 ton, sulfite pulp 400萬 ton이었다. 여기에서 얻어지는 廉價中의 lignin量은 thiolignine이 약 1,600萬 ton ligno sulfonic acid (lignosulfonate)鹽이 약 200萬 ton이다. 現在 利用되고 있는量은 극히 적은 一部가 lignin 化學製品으로서 分離利用되고 있을 뿐이다.

今後에 期待되는 lignin利用法으로서 lignin分散劑, 土壤改良劑, lignin接着劑, lignin 積能樹脂, 補強劑(Reinforcement agent) 및 附加價值가 높은 分解物 등을 研究開發하는 것이다. lignin을 分解하여 有用한 低分子 phenol類의 製造는 廉價<sup>(1)</sup>가 있었으며 水素添加分解法, alkali 分解法, 热分解法等 그 외 여려가지가 있다. 그 중에서도 過去 20年來 注目되어 온 分解法으로서는 水素添加法이 있지만 分解中間生成物의 種類가 너무 많고 이들中多量生成된 成分이 거의 難는 狀態으로 特定物質의 分離가 어려운 실정이다. 이점은 水素添加 分解法에 限한 것만이 아니지만, lignin 分解에 있어서 分解物의 種類를 製御함과 同時に 收率를 높여 分解物을 經濟的으로 分離할 수 있는

表 2. 主要한 Sulfite lignin 製品.

콘크리트分散劑 紡織造粒劑 시멘트分散劑 建築用粘結劑, 分散劑 肥料用造粒劑 土壤改良劑 染料, 顏料用分散劑	豆·棗炭, 造性炭 Carbon black 農業造粒劑, 分散劑 油井掘泥水用分散劑 石膏 board用添加劑 プラスチック用添加劑 鑄型用粘結劑
--	--

方法의 確立이 절실히 요청된다. 빠른 시일내에 木材 chip나 lignin에서 附加價值가 높은 分解物이 製造될 것을 기대하고 있다.

### 5. 石油를 대신할 原料로서의 木材

1973年 石油危機 以前의 十年은 木材 Cost의 上昇에 對하여 石油化學製品의 cost는 계속 下落하는 傾向이었다. 그래서 合成 pulp, 合成 film紙의 cost가 木材 pulp에서 製造한 종이의 cost보다 싸게될 날이 가깝다고 期待한 일도 있었으며 合成紙 分野의 研究도 많이 行해져 왔었다. 그러나 이러한 期待는 1973年을 한계로 무너졌다. 最近에는 石油化學製品과 木材化學製品의 cost가 同一할 것이라고 생각하는 사람까지 나오게 되었다.

最近 美國 North Carolina 大學의 Goldstein教授<sup>(1)</sup>는 興味 있는 試算을 하였기에 소개 한다. 1973年 美國塑料 非 cellulose系纖維 및 合成고무의 生產量은 2,200萬 ton/年으로 이것의 原料 全部를 木材化學製品으로 중당하여 試算하면 表 3과 같이 된다. 即 cellulose 3,200萬 ton, lignin 1,600萬 ton이 必要하며, 이것은 木材 約 6500萬 ton에 해당하여, 美國에 있어서 pulp用 原木 使用量과 거의 같은量이다.

그위에 木材化學製品으로서 要求되는 原料木材의 性質은 製材用, 合板用木材에 要求되는 性質과 반드시一致할 必要是 없다. 때로는 古紙나 草本類 및 農業廢棄物을 原料로서 使用될 수 있다. 同教授의 試算是相當히 樂觀의이라고도 할 수 있지만 最近과 같이 石油cost의 高騰이 한변더 반복된다면 그만큼 木材化學製品의 登場이 빨라 질 것이다. 그러나 이러한 생각에 悲觀의 인 情懷를 가지는 사람들도 있다.<sup>(2)</sup> 그러나 멀지 않은 將來에 木材化學製品과 石油化學製品의 경쟁이 可能할 것이며, 이에 대한 研究開發이 重要하다고 생각된다. 그리고 石油化學製品을 木材化學製品으로 製造하는 것은 技術的으로 大부분 가능하다.

### 6. Cellulose의 利用

cellulose 化學製品은 主로 從來부터 纖維 및 film으로 利用되어 왔으나 이 외에도 cellulose에서 製造되는 glucose의 化成品 및 cellulose 誘導體 等이 있다. 이들을 더욱 開發함으로서 cellulose 化學製品의 將來性은 期待할 수 있을 것이다.

cellulose에서 glucose를 製造 할 때에 從來에는 酸加水分解法이 採用되어 왔지만 그 收率은 約 50%에 지나지 않았다. 이 收率을 높이기 위하여 酸加水分解法의 諸條件를 檢討함과 同時に cellulose 自體의 反應性

을 높일 必要가 있다.

또 cellulose의 微生物分解에 의한 glucose를 製造하는 것도 에너지 절약으로 興味가 있으며 現在 많이 研究되고 있는 分野이기도 하다.

cellulose는 剛直한 直鎖狀高分子이며, 親水性이면서 水不溶性이며, 結晶部分과 非結晶部分이 存在하며, 人畜에 無害한 特徵을 가지고 있다. cellulose 自體의 構造는 대단히 精巧하기 때문에 cellulose 誘導體는 今後 研究에 따라 단지 機能을 떼어 나가는 것이 아니고 協奏的으로 新로운 機能(選擇吸着性, 이온交換性, 電導性生, 生物活性, 醫用活性等)을 가진 cellulose 化學製品으로서 登場할 것이다. 그리고 cellulose 誘導體開發研究에 관하여 좋은 總說<sup>(3,4)</sup>도 있다. 그리고 cellulose溶劑의 研究도 무시할 수 없다. cellulose에 存在하는 非結晶部分 및 結晶部分 때문에 그대로 多量의 官能基를 均一하게 導入하기는 困難하다. 그래서 cellulose를 溶劑에 溶解시켜, 均一反應이 可能하여진다면 이 問題의 解決은 물론 生成한 機能性 cellulose를 粉末, 纖維 및 film等任意의 形態로 單離할 수 있을 것이다. 現在 提案되어지고 있는 cellulose用 有機溶劑로서는 DMSO 및 DMF와 有機 amine類, 無水 chloral, 鹽化 nitrosyl (NoCl), 四級 pyridine鹽, 四酸化二窒素 ( $N_2O_4$ )等의 混合溶媒<sup>(5)</sup>, DNSO와 paraformaldehyde의 混合溶媒等<sup>(6)</sup>이 있다. 世界的으로 보아 cellulose 誘導體의 研究는 今後 점점 더 進展할 것은 말 할 必要도 없다.

여기에서는 木材化學製品의 利用狀況 및 問題點을 열거하고 石油 및 木材化學製品의 cost를 相對的으로 比較하는 것은 큰 意味가 없기 때문에 cost의 인 考察은 省略하였다. 木材에서 現在 塑料, 合成纖維 및 合成고무의 大部分을 製造하는 것은 技術的으로 가능하다. 물론 지금 당장의 問題이지도 않고 今後에도 石油 cost의 인상이 木材 cost보다 高率로 進行한다면 그만큼 木材化學製品 時代는 빠르게 될 것이다. 또 石油埋藏量의 有限性과 木材의 無限한 再生產性을 생각해 보면 멀지 않은 將來에 木材化學製品時代가 다가올 것은 사실이다.

表 3. 塑料, 纖維, 고무의 生產量 (1973年美國 및 lignocellulose의 必要量 ( $\times 1000$  ton)

	生産量	lignocellulose 推定值
plastic	11,940	
Epoxy	110	275 (L)
Polyester	1525	1,320 (L)
Urea	435	
Melamine	85	

Phenol, tur acid	695	1,740 (L)
Polyethylene	4,220	13,250 (C)
Polypropylene	1,080	3,400 (C)
Polystyrene	2,510	6,300 (C)
Polyvinyl Chloride	2,280	3,100 (C)
Synthetic fiber	3,835	
Cellulose	680	
Rayon	450	
Acetate	230	
Non-Cellulose	3,155	
Nylon	1,090	2,700 (L)
Acryl	370	1,160 (C)
Polyester	1,450	3,600 (L)
Olefin	245	700 (C)
Synthetic rubber	2,895	
Styrene-butadiene	1,695	7,500 (C)
Butyl	175	800 (C)
Nitrile	95	300 (C)
Polybutadiene	370	1,670 (C)
Polyisoprene	130	
Ethylene-Propylene	130	410 (C)
Neoprene 기타	300	

L; Lignochemicals, C; Cellulose chemicals.

그으로 現在 木材化學分野에서 가장 큰 관심사는 人間의 衣食住를 해결하자는 데 있다. 즉 1) 主食인 전분을 재배하는 것과 같이 化學的構造上  $\beta$ -結合한 直鎖狀高分子인 cellulose를 短期間내에 大量生産할 수 있는 植物을 찾아내는 것이며, 2) 木材를 100%以上으로 利用하는 方法의 하나로 木材 pulp性質의 改良 및 收率을 높이기 위한 各種의 處理이며, 3) 微生物을 利用한 木材의 糖化, 飼料化 및 pulp이다.

cellulose植物의 短期大量生産의 研究의 一例로 1977年 6月 日本纖維學會에서 興味있는 발표가 있었다. 즉 마닐라암의 조작배양에 의하여 一年間에 3年生과 같은 수확량을 얻을 수 있다는 것이었다. 그외에도 低木類의 pulp化法의 論文도 많이 나왔었다. 이것은 조금 異質의인 것이지만 브라질에서는 아마존강 유역의 미개발 木材를 利用하기 위하여 팔프공장이 설치된 100萬 ton짜리 배를 日本에 주문하여 그一部가 지난 2月 11일 日本을 떠나는 것을 본적이 있다. 그리고 日本은 브라질과 Eucalyptus를 계약 재배하고 있다. 이 木材는 15年生以上의 것은 抽出成分이 많으므로 pulp用材로서는 不適當하여 진다. 그리고 조립할 貨物을 비닐하우스의 공장에서 집약 육묘한 後에 조립하고 있는 것이다.

다음으로 木材 pulp의 性質 및 收率을 높이는 方法으로 放射線에 의한 親水基의 重合 pulp化의 改良 및 세로운 pulp化, 公害問題와 관련하여 산소, 오존 및 有機溶劑等에 의한 化法等이 있다. 有機溶剤 pulp化法中 注目 할만한 것을 열거하면, 各種의 alcohol, 水蒸解法<sup>(7,8)</sup>, triethylene glycol·水·AlCl<sub>3</sub> 蒸解法 methanol·水·NaOH 蒸解法<sup>(11)</sup>, ethanol·水·AlCl<sub>3</sub> 蒸解法等의 많은 種類가 있다. 一例로 美國 New York 州立大學 C. Schuerch 教授는 木材中 lignin의 벤젠核에 水酸基 (107%收率) 같은 親水性基를 導入시켜 pulp 收率의 向上과 性質의 改良을 提案한적이 있다. 물론 이론이나 기술은 미해결인 상태이지만 재미있는 提案이었다.

끝으로 微生物을 利用한 木材의 糖化, 飼料化 및 pulp 化法이다. 즉 木材에서 단백질이라는 말로 표현되고 있으며 木材를 微生物處理하여 糖化 및 飼料化시켜 그 家畜을 利用하자는 것이다. 그리고 微生物에 의한 pulp는 現在 어느나라에서나 많이 研究되어지고 있으며, 日本 같은 곳에서는 木材不足으로 外國에서 chip를 사들이고 있으며, 現在 日本 종이 pulp產業의 原料中 44%가 輸入 chip에 依存하고 있으며 이것을 운반하기 위한 chip 운반전용선은 물론이고 큰공장에서는 자체의 항구까지 보유하고 있다.

그래서 생각되어지는 것으로서 chip 운반전용선에 船積時 chip에 微生物을 撒布하여 運搬期間中 (15~20日)에 pulp化 시켜 到着時には pulp로서 하역하자는 생각이 나올 수 있다. 微生物에 의한 pulp化는 輝자가 소속해 있는 研究室에서는 필요한 기초연구를 계속하고 있었다.

또 木材는 pulp化시켜 종이로서 사용하면 일단은 그 사명이 끝난 것으로 생각되어 왔다. 그러나 지금은 이것을 다시 回收하여 飼料로 利用하기 위한 研究도 行해지고 있다. 現實에 부합되지 않는 것 같은 이야기로 들렸을지도 모르지만 앞에 열거한 事實은 물론 보다 유익한 木材化學製品이 出現하여 人間의 衣食住를 포함한 모든 영역의 제품을 生산할 수 있는 木材化學時代가 올것을 確信하며 그날을 위하여 木材化學分野의 종사하는 사람들은 研究의 수준과 技術의 수준을 向上시키기 위하여 노력하여야 할 것이다.

\* 이 논문은 1978.7.10 경북대학보에 일부 보도된 바 있다.

### 引用 文獻

- 1) I.S. Goldstein ; C & EN, April 21, 13 (1975).

- 2) D.S. Maisel ; Tappi, **61** (1), 51 (1978).  
3) 大河原信; 繊維と工業, **7**, No.6 245 (1974).  
4) 宇田和夫; 繊維と工業, **10**, No.3, 81 (1977).  
5) 中尾統一; 繊維と工業, **4**, 128 (1971).  
6) D.C. Johnson, M.D. Nicholson, F.C. Haigh; Applied Poly. Symposium, **28**, 931 (1976).  
7) T.Kleinert, K.Tayenthal ;Z.Angew. Chem., **44**, 788 (1931); U.S. Patent **1**, 856, 567 (1932).  
8) S.A. Aronovsky, ROSS Aiken Gortner; Ind. Eng. Chem., **28**, 1270 (1936).  
9) P.L. Grondal, P. Zenczak; Trend in Engineering, **2-3**, 24 (1950).  
10) G.O. Orth, Jr., R.D.Orth; U.S. Patent **4**, 017, 642.  
11) 中野準三, 高塚千代子, 大間秀紀; 紙パ技協誌, **30**, 650 (1976).  
12) 飯塚 勇介, C.F. Wu, K.V. Sarkanen; 第28回日本木材學會, 1978.  
13) I.S. Goldstein; Applied Poly. Symposium, **28**, 259 (1975).