

〈技術編〉

有機高早藥品의 諸問題

日本大内新興化學工業株式會社

· 卫早研究部 櫻本裕助

1. 序

有機 고무藥品이 使用되기 始作해서부터 이미 50년以上이나 經過하고 있으나 代表의인 加硫促進劑인 슬펜아미드가 市場에 나오고 부터는 工業的價値가 큰 新製品의數는 적으며 큰 變化는 없다. 새로운 아이디어에 根基한 特許등도 나와있으나 實用化는 懶히 限定되어 있다. 加硫에는 有機加硫促進劑以外에 거의 大部分 어김없이 無機化合物(例를들면 酸化亞鉛)이 使用되어 그 것이 加硫性能이나 加硫物의 物性에 큰 影響을 줌도 報告되어 있다¹⁾. 有機化合物뿐 아니라 이들 重要한 役割을 演出하는 無機化合物에 對해서도 더욱 檢討되어야 할것으로 생각하나 今番은 이에 對해서는 言及하지 않고 둔다.

더우기 最近에 이르러 衛生上の 問題나 公害가 重要視
되어 特히 老化防止劑에 對해서는 물, 溶劑에 依한 被
抽出性이 적은것이 耐老化性과의 關聯도 있고 活題로도
되어 있다. 以上과 같은 見地로부터 有機 고무藥品의
問題點이나 몇個인가의 實驗結果를 列記해 보았다.

2. 加硫系

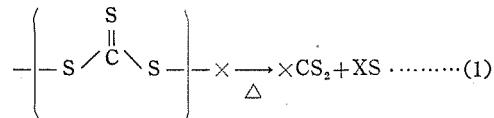
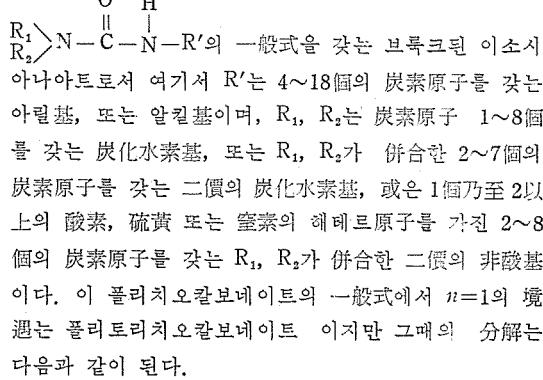
2. 1. 인시튜(*in situ*) 加硫

글리치祉의 發表에 依하면 고무에 2개의 成分을 配合하여 그 第一成分으로서는 加硫時에 分解해서 二硫化炭素를 發生하는것을 配合하고 第二成分으로서는 아민 또는 이민을 加硫時에 遊離하는것과 같은 것을 配合하는 方法이다. 이 兩成分의 分離生成物로부터 加硫促進劑로서의 디치오칼바이드가 生成해서 加硫促進力を 發揮한다.

即 二硫化炭素 發生源으로서의 第一成分은 一般式 $(CS_{n+1})_x$ 의 폴리치오 카보네이트로서 여기서 n 은 約

0~5까지의 數이며 x 는 約 4~100까지의 數이다.

아민 또는 이민을 遊離하는 能力を 갖는 第二成分은
 O H



따라서 硫黃도 放出되므로 硫黃을 添加하지 않고서
도 加硫를 할수있다.

實際로 $n=0$ 의 경우에는 硫黃이 꼭 必要하다.

또 第二成分은 다음과 같은 式에 따라서 아민 또는
이민을 放出한다.

表 1 配合²

SBR	65.0
BR	35.0
芳香族油	40.6
카아본블랙	70.0
스테아린酸	1.0
酸化亞鉛	2.0
加工油	2.5
2,2,4-트리메칠-디히드로키노린重合體	2.0
N,N'-비스(1-메칠-헵 푸칠)-파페니렌디아민	1.7

表 2 코온형 加硫計의 데이터²⁾

試 料 記 號	플리치오 콜보네이 트(phr)	아민브록 의 이소시 아나아트 (phr)	硫 黃 (phr)	코온형 加硫計의 데이터					
				性 能	溫 度 ($^{\circ}\text{F}$)				
					360	330	280	240	220
A	1.65	DMA/TDI(1.32)	1.65	加硫時間 스코오치시간	1.60 0.62	※ ※	— 3.8	— 18.0	— 64.0
B	1.65	DMA/TDI(2.08)	0.99	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	88.0 1.37 0.48	— 3.40 0.95	— 4.5	— 24.0	— 65.3
C	1.65	DMA/PCI(3.12)	0.99	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	71.5 1.63 0.60	— 3.75 1.35	— 4.4	— 20.0	— 48.5
D	1.65	DMA/MDI(2.68)	0.99	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	85.0 1.72 0.67	— 4.80 1.25	— 7.8	— 44.0	— 137.5
E	1.65	DMA/MDI(1.98)	1.65	加硫時間 스코오치시간	2.30 0.82	※ ※	— 5.8	— 2.76	— ※
F	1.65	DMA/PAPI(2.82)	0.99	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	75.0 2.04 0.85	— 5.40 1.20	— 6.7	— 34.0	— 86.0
G	1.65	DMA/TPMT(2.64)	0.99	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	70.0 3.30 1.28	— 10.0 3.20	— 16.4	— 84.0	— 218.0
H	1.65	PYR/MDI(1.96)	1.32	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	87.0 2.05 0.80	83.0 5.70 1.30	— — 13.4	— — 92.0	— — 249.5
I	1.65	PYR/PAPI(2.03)	1.32	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	87.0 2.40 0.85	82.0 6.90 1.40	— — 10.6	— — 69.0	— — ※
J	1.65	PIP/TDI(1.72)	1.65	加硫時間 스코오치시간	1.77 0.58	※ ※	— 4.0	— 17.0	— 58.0
K	1.65	PIP/MDI(2.09)	1.65	加硫時間 스코오치시간	2.40 0.35	※ ※	— 7.8	— 43.0	— ※
L	1.65	MePIZ/MDI(2.22)	1.65	加硫時間 스코오치시간	2.10 0.80	※ ※	— 6.4	— 31.6	— 119.0
M	1.65	DBA/MDI(2.53)	1.65	加硫時間 스코오치시간	2.75 0.65	※ ※	— 6.8	— 43.0	— ※
N	1.65	DHA/MDI(3.10)	1.65	加硫時間 스코오치시간	2.85 0.65	※ ※	— 7.5	— ※	— ※
콘트.를	無	無	1.65	最大豆투크 加硫時間 스코오치시간 加硫速度	59.4 3.75 1.30 33.9	— 6.70 2.75 15.9	— — 12.5 4.42	— — 50.7 0.94	— — 96.3 0.48

콘트롤은 2-몰호리노 벤조치아졸 슬펜아미드 1,25 phr

—未計算된 페이터

※그温度로선 決定하지 않은 性能을 表示한다.

DMA……디메칠아민

DIP……디페리딘

PYR……피로리딘

MePIZ……1-메칠피페라딘

DBA……디부칠아민

DHA……디핵실아민

TDI……톨엔 디이소시아나아트

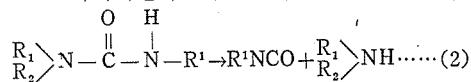
MDI……디페닐메탄-*p*, *p'*-디이소시아나아트

PCI……*p*-크로로페닐이소시아나아트

PPI……폴리메치렌 폴리페닐이소시아나아트

TPMT……토리페닐메탄토리이소시아나아트

ODI……옥타데실이소시아나아트



上記式(1)의 CS_2 (二硫化炭素)와 式(2)의 $\text{R}_1 \diagup \text{NH}$ (아민)이 反應해서 고무속에서 加硫促進劑를 生成한다.

이 加硫系는 耐스코오치 性能이 優秀하며, 또한 極히 急速한 加硫를 行하는 加硫系라고 되어 있다.

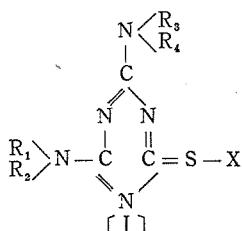
上記의 方式에 依하여 表1에 表示하는 配合으로 混練해서 코온型 加硫計로行한 實驗結果를 表2에 表示한다.

2.2 토리아딘 誘導體에 依한 加硫

이것은 디엔系 고무用의 遅効性 促進劑로서 普通의 加硫促進劑보다 相當히 經濟의이며 加工安定性도 좋으나, 디엔系의 加硫促進劑와의 併用이 바람직하며 디벤조치아졸디스피드 等의 加硫促進劑를 含有하는 加硫促進劑組成物의 特許도 나와 있다³⁾.

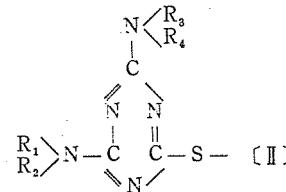
디엔系 고무의 硫黃加硫用의 加硫促進劑로서 周知되어 있는 1,3,5-토리아딘의 誘導體⁴⁾는 [I]에 表示하는 것과 같은 一般式으로서

여기서 R_1 및 R_2 는 水素 또는 각각 OH, OR 또는 CN 등의 基로 置換 할 수 있는 알킬 또는 알케닐基, 시크



로 알킬 또는 아릴基를 表示하며 R_3 및 R_4 는 OH OR 또는 CN등의 基로 置換 할 수 있는 알킬, 알케닐,

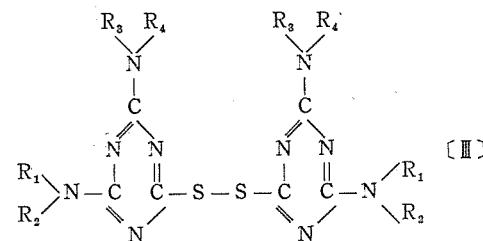
시크로알킬, 아릴 또는 아랄킬 等을 表示하며 x는 水素原子 또는 一般式[II]로 表示되는 基,



또는 $- \text{S} - \text{R}_5$ (여기서 R_5 는 알킬, 아릴, 아랄킬 또는 벤조치아질基를 表示한다)를 表示하든가 또는 ($x = - \text{N} \diagup \text{R}_6$) (여기서 R_6 는 水素原子, 알킬, 아랄킬 또는 시크로알킬基를 表示하며 R_6 과 R_7 은 他의 異種原子를 含有하는 境遇도 또는 環을 形成하고 있어도 좋다)이다^{5), 6)}.

이것은 그 添加量이 極히 少量이라도 引張應力이 높으며 加硫返戻가 작은 加硫物을 준다고하는 特性을 갖고 있다. 即 이 同族體인 비스-(2-에칠아미노-4-디에칠아미노-토리아딘-6-일)-디슬피드는 少量 配合이라도 높은 引張應力의 加硫物을 준다(表3).

然이나 이것은 加硫速度가 높다고하는 缺點을 갖고 있으며 如斯한 缺點을 防止하기 為해서 Kempermann⁷⁾은 一般式[III]에서 表示되는 化合物($\text{R}_1 \sim \text{R}_4$ 의 1個는 水素原子를 表示하며 나머지의 3個는 同一 또는 相異한 $\text{C}_1 \sim \text{C}_4$ 의 分岐 또는 直鎖의 알킬基를 表示한다)



1,3,5-토리아딘-디슬피드類와 메타카프坦系 加硫促進劑 및 경우에 따라서 치우람系 加硫促進劑와의 混合物을 天然고무나 其他의 하로겐을 不含有하는 디엔系 合成고무의 硫黃, 硫黃放出物質에 依한 加硫時에 使用하면 加硫時間이 短縮된다고 하고 있다. 이경우의 加硫促進劑로서는 디벤조치아졸디슬피드(MB+S)가 가

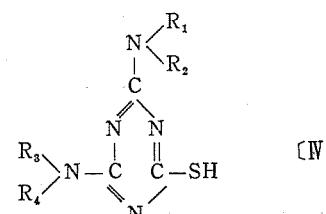


表 3 加硫試驗(1)³

- 에 철墓의 故

 - 0 2, 4—비스—(아미노)—6—멜 카푸토토리 아딘
 - 1 2—아미노—4—에 철 아미 노—6—멜 카푸토토리 아딘
 - 2 34—비스—(에 철 아미 노)—6—멜 카푸토토리 아딘
 - 3 2—에 철 아미 노—4—디 에 철 아미 노—6—멜 카푸토토리 아딘
 - 4 2, 4—비스—(디 에 철 아미 노)—6—멜 카푸토토리 아딘

장 좋다고 되어 있다(表 4)

또 Westlinning⁵⁾도一般式[V], [V], [VI]에 表示한다.

配合	스모오크도시이트 RSS No. 1	100
파아네스블랙		45
酸化亞鉛		5
芳香族오일		4
스테아린酸		3
페닐- β -나프칠아민		0.75
N -페닐- N' -이소프로		1.5
필- p -페니렌디아민		
硫黃		2.35
加硫促進劑		變種變量

150°C加硫

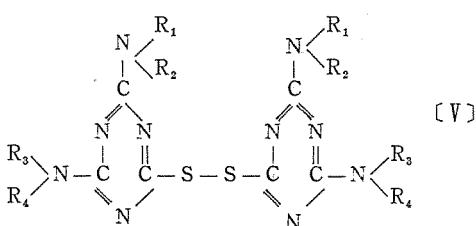
加硫促進剤 種類	配合量(phr)	加硫時間 (min)	300% 引張應力 (kg/cm ²)	加硫返戻率※
비스-(2-에칠아미노-4-디에틸-아미노-토리 아데-6-일)디슬피드	0.3	20	123	96
N-시크로헥실-벤조치아졸-2-슬펜아미드	0.5	11	122	86

160°C加硫

加硫促進剤 種類	配合量(phr)	加硫時間 (min)	300% 引張應力 (kg/cm ²)	加硫返 率
비스-(2-에칠아미노-4-디에칠-아미노-트리아 데인-6-일)디슬피드	0.3	12.5	114	87
N-시크로헥실-벤조치아졸-2-슬펜 아미드	0.5	6.0	116	75

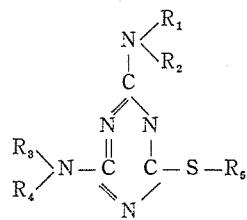
$$\text{※ } R = \frac{\text{30min/170°C의 300% 引張應力}}{\text{150°C에 있어서의 最大의 300%}} \times 100$$

引張應力



에칠基의數

- 0 비스[2,4-비스-(아미노)-6-토리아디닐] 디슬퍼드
 - 1 비스-[아미노-4-에칠아미노-6-토리아디닐] 디슬퍼드
 - 2 비스-[2,4-비스-(에칠아미노)-6-토리아디닐] 디슬퍼드
 - 3 비스-[2-에칠아미노-4-디에칠아미노-6-토리아디닐] 디슬퍼드
 - 4 비스-[2,4-비스-(디에칠아미노)-6-토리아디닐] 디슬퍼드



에칠기의數

- 1 N-시크로헥실-6-(2-아미노-4-에칠아미노토리아딘)슬펜아미드
 - 2 N-시크로헥실-6-(2,4-비스-에칠아미노토리아딘)슬펜아미드
 - 3 N-시크로헥실-6-(2-에칠아미노-4-디에칠아미노토리아딘)슬펜아미드
 - 4 N-시크로헥실-6-(2,4-비스-디에칠아미노토리아딘)슬펜아미드

一連의 토리아린系 化合物에 對해서 實驗하고 그 配合物은 加硫返戻가 적으며 또 加硫物은 動的 發熱性도 적으며 天然고무, 合成고무 어느경우를 不問하고 配合物의 加工 安全性이 높으면 架橋效率도 높다고 하고

있다.

디엔카푸토토리아민의 슬펜아미드의 配合物의 加硫速度는 멜카푸탄類의 併用에 依해서 增大할 수가 있다.

또 플리-2-디에칠아미노리토아디닐-4, 6-디슬피드를 使用하면 硫黃 없이도 SBR을 架橋할 수 있으며 그 加硫物은 耐疲勞性이 우수하게 되어 있다.

트리아민 誘導體를 含有하는 SBR 加硫物의 토루크值와 에칠클로로화의 數値의 關係를 圖1에 表示한다. 이에 依하면 에칠클로로화 2個 또는 3個 置換된 경우가 가장

토루크值가 크며 이것은 反應速度 定數의 傾向에 있어 서의 150°C加硫物에 動的 變形을 부여한 경우의 發熱 temperature의 比較를 表示한다.

表 4 加硫試驗(2)³⁾

配合 表3과 同

비스-(2-에칠아미노-4-디에칠아미노-트리아민-6-일)디슬피드를 트리아민系 加硫促進劑라고 略稱 한다,

No.	加硫促進劑種類	添加量(phr)	(1) スコオチ時間 時間120° C (min)	(2) 150°C 에 있어 서의 最高의 30 0% 引張應力 (kg/cm ²)	(3) 150°C 에 있어 서의 t_{90} (min)	(4) 引張強度 (kg/cm ²)	(5) 伸張硬 (%)	(6) 度反撓彈 (%)	(7) 性率 (%)
1	디엔조치아졸디슬피드	0.5	16	100	11	230	550	58	49
2	트리아민系 加硫促進劑 디엔조치아졸디슬피드	0.25	22	142	9	265	530	62	52
3	트리아민系 加硫促進劑	0.5	25	147	15	255	510	60	51
4	멜카푸트렌조치아졸	0.5	9	116	8.5	240	540	58	48
5	트리아민系 加硫促進劑 멜카푸트렌조치아졸	0.25	15	147	9	265	540	62	50
6	트리아민系 加硫促進劑	0.5	21	159	13.5	270	500	62	50
7	디엔조치아졸디슬피드 디페닐구아니딘	0.25	13	111	10	235	550	59	49

(1) スコオチ時間 應力值/加熱時間 曲線으로부터 얻어지는 무우니이스코오치 時間(DIN 53524參照)으로부터의推定, 最少로부터 20포인트에 依한 300%伸長率에 있어서의 應力值의 增加(段階加熱)

(2) 300% 引張應力 300%伸長率에 있어서의 모듈러

스(kg/cm²), DIN 53504, 시이트 2

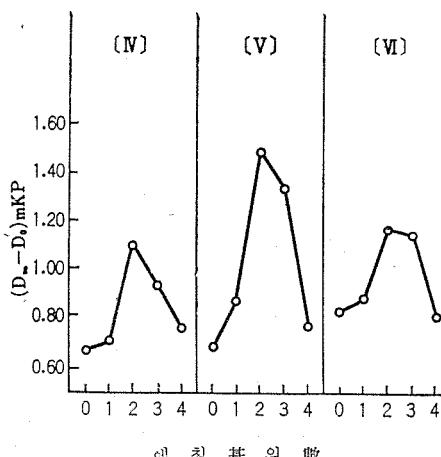
(3) t_{90} 付與된 温度에서의 300%伸長率에 있어서의 最大應力值가 90%에 達할 때 까지에 要하는時間

(4) 引張強度 DIN 53504, 스탠다아드링 R₁

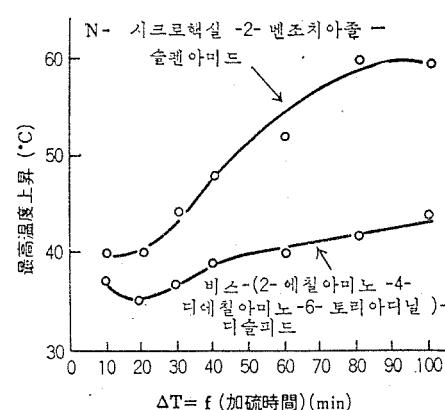
(5) 伸率 DIN 53504, 시이트 1, 스탠다아드링 R₁

(6) 硬度 DIN 53505, 렌지(Range) A

(7) 反撓彈性率 DIN 53512

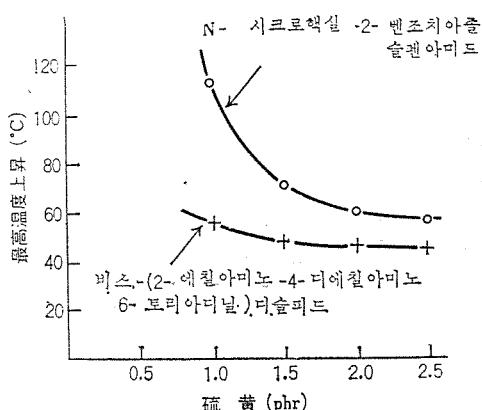


配合 SBR1500 : 100, HAF 블랙 : 50, 酸化 亞鉛 : 3, 스테아린酸 : 2, 加硫促進劑 : 5mm/mol, 硫黃 : 7.5mm/mol 加硫溫度 : 150°C
圖 1 2,4-비스-아미노-멜카푸토토리아민 및 그誘導體의 에칠클로로화의數와 그 SBR配合物의 토루크值의關係⁵⁾



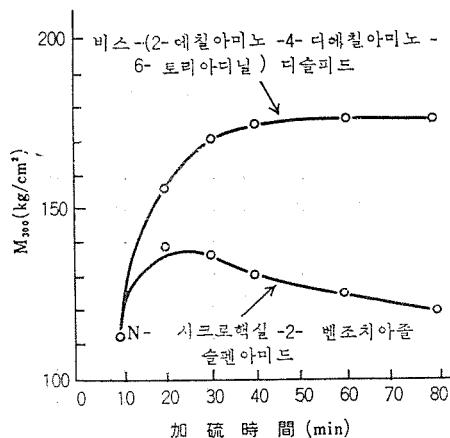
配合 天然고무 : 100, HAF 블랙 40, 스테아린酸 2, 硫黃 2.5, 加硫促進劑 0.5, 加硫溫度 50°C

圖 2 天然고무加硫物의 動的發熱과 加硫時間의關係⁵⁾



配合圖 2 同，加硫溫度：150°C

圖 3 天然卫耳 加硫物의 動的發熱과 硫黃配合量의 關係⁵⁾



配合 IR : 100, HAF 블랙 : 50, 酸化亞鉛 : 5, 스테아린산 : 3, 硫黃 : 2.5, 加硫促進劑 : 0.6

圖 4 포리아소프렌配合物의 M_{300} 과 加硫時間의
關係⁵⁾

이 圖로부터 보아도 비스-(2-에칠아미노-4-디에칠아미노-6-토리아디닐) 디슬피드에 依한 加硫物의 發熱性이 N-시크로헥실-2-벤조치아졸슬펜아미드加硫物에 比해서 낮음을 알수있다. 또 硫黃의 配合量을 變更한 150°C, 60분加硫物에 對해 檢討했으나 同樣의 結果를 얻고있다. (圖3). 한便 M_{300} (300% 引張應力)에 對해서는 圖4에 表示하는 結果가 IR, HAF블랙 配合物에 對해서 얻어져 있으며 N-시크로헥실-2-벤조치아졸슬펜아미드에 依한 加硫物에 比해서 비스-(2-에칠아미노-4-디에칠아미노-6-토리아디닐) 디슬피드에 依한 加硫物은 높은 M_{300} 을 表示하고 있다.

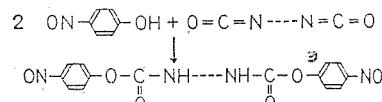
其外 2, 4, 6—토리스(1—아디티디닐)—1, 3, 5—토리아딘을 펠옥시드와 併用해서 加硫하는 것도 發表되어 있다⁶⁾

바이엘社(西獨)로부터는 Triacit 20(토리아딘 誘導體), Triacit 21(92%의 Triacit 20과 8%의 테트라 메칠 치우람 모노슬피드의 混合品), Triacit 22 (46%의 Triacit 20과 46%의 MBTS, 8%의 테트라메칠 치우람 디슬피드의 混合品), Triacit 23(33%의 Triacit 20과 33%의 MBTS와 34%의 테트라 메칠 치우람 디슬피드의 混合品)이 市販되고 있다⁷⁾.

2.3 우레탄加硫

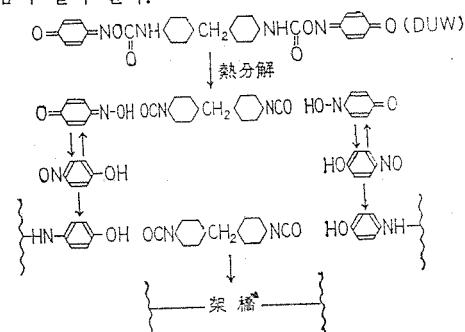
고무에對한 니토로소化合物의反應은 Cain등⁸⁾에依해서發表되어 있으며 *p*-니토로소아닌類나 *p*-니토로소페놀類가天然고무에結合해서老化防止劑의役割을 한다고 되어 있다.

p-니트로소페놀과 天然고무를 100°C, 60分 또는 140°C, 30分加熱하면 적어도 50%의 比率로 고무에 페놀基가 結合된다고 되어 있다⁹⁾¹⁰⁾. 또 天然고무에 *p*-니트로소페놀과 틀루엔-2,4-디이소시아나아트(TDI)나 디시 크로 헥실 메탄-4,4'-디이소시아나아트(HW)를 配合하였는바 스크오치를 얻으키고서 加硫反應을 表示했다. 또 *p*-니트로소페놀과 HW를 물 씩 100°C의 틀루엔 속에서 反應시키면 分解點 154~156°C의 淡褐色의 沈澱이 理論上 얻어졌다. *p*-니트로소페놀과 HW의 反應式은 다음과 같이 推定되었다.



p-니토로소페놀과 TDI도反應해서 結晶狀의 디우레탄을 生成한다.

그래서 다음에 表示하는 DUW를 天然고무속에 配合하여 加熱했든바 加硫가 일어나 $\text{p}-\text{니트로소페놀과 HW}$ 의 경우와 같은 樣相의 加硫反應이 일어났다. DUW가 分解되어서 디이소시아나아트와 $\text{p}-\text{니트로소페놀을}$ 發生한 結果라고 생각된다. TDI에 對해서도 同樣의것이 생각될수있다. 結局 우레탄 架橋의 原理는 다음과 같이 된다.



이 加硫系의 特徵으로서는 遊離의 니토로소화합물을
取扱하지 않아도 좋고 加硫返戻나 耐候性에도 뛰어난

< 11 p로 계속 >

當時는 完全히 輸入品에 依存하고 있었으며 國產化가開始된 것은 1931년이 되고서부터였다. 그後 太平洋戰爭의 初에 카아본블랙 不足에 對應해서 多數의 生產會社가 나타났다.

太平洋戰爭後

戰後에 있어서의 고무用藥品中에서 가장 發展한 것은 카아본블랙과 有機고무藥品일 것이다. 카아본블랙은 自動車타이어의 補強劑로서 또 有機고무 藥品은 新고무消費의 增大에 따라서 特히 老防劑는 合成고무의 出現에 依하여 加硫促進劑의 수요보다도 上廻하는 顯著한伸長을 表示했다.

◎ 카아본블랙 第2次大戰中에 美國에서 合成고무에 뛰어난 補強劑가 있는 파아네스 블랙이 開發되어 以後 詹 넬 블랙에 代替되어 갔다. 日本서는 1950年에 東海電極製造(現在의 東海카아본)가 自社에서 開發한 技術에 依하여 고무用 오일파아네스(FEF)의 生產開始를 한것을 始初로하여 그後 數社가 잇따라서 自己技術에 依據 카아본블랙의 生產에着手했다. 또 1953年에는 耐摩耗性이 큰 國產初의 HAF. 이어서 ISAF가 生產되어 徐徐히 國產品의 地位는 向上했으나 아직 完全히 國產化를 보기에는 이르지 않았다. 然이나 1959年부터 1961年에 걸쳐서 國內既存에 이어 2社와 새로이 軍械會社 2社가 각各 技術導入이나 合板 會社를 創立하는 등 해서 供給能力이 增大하여 1961年의 消費量은 國產品이 輸入品을 追越하여 以後自動車타이어의 急成長에 따라서 카아본 블랙도 크게 發展하여 1973年에는 合計 40萬 2,746屯의 生產量을 記錄했다. 그後 1973年の 後半에 일어난 石油危機에 依하여 1974年에는 多量의 輸入品, 고무業界의 不振등으로若干 低迷해 있었으나 動타가 堅調하게 推移했기 때문에大幅의 變動은 보이지 않는다.

○ 카아본블랙의 가장伸長

고무工業에서의 消費量推移

戰後의 고무工業에 있어서의
主된 고무用藥品의 消費量은

< 17 p에서 계속 >

加硫物이 열어지는 것 等이 列舉된다. 또한 디이소시아나아트나 디메칠디치오칼바민酸 亞鉛의 첨가에 依하여 架橋効率이나 加硫物의 物性등을 向上시켜서 硫黃加硫

表와 같으나 카아본블랙, 加硫促進劑나 老防劑의 有機고무藥品이 數量의으로大幅의伸長을 보이고 있다. 덧붙여서 1951年부터 고무工業의 新고무消費量을 보면 1951年이 5萬 5,000屯, 1956年이 11萬 4,100屯, 1961年에는 25萬 3,500屯에 達하고 1966年이 39萬 4,000屯 1971年은 71萬 8,000屯, 그리고 1973年에는 最高인 88萬 7,000屯을 記錄했으나 1974年, 1975年的 不況의 영향을 받아서 2年 계속의 감소를 보여서 1975年에는 76萬 3,000屯으로 되었다.

如斯한 新고무消費量의 推移에 고무用藥品도 거의步調를 같이 한 發展을 했다. 이中 카아본블랙의 消費量에 對해서 보면 1951年은 6,200屯으로서 이것도 輸入品이 많았다. 이미 前年の 1950年부터 本格의 國產화가開始되었으나 供給量은 아직 적으며 國產品이 輸入品을 上廻한 것은 1961年的 일이었다. 이때가 되면 國產메이커어도 增加하고 供給量도大幅으로 擴大되어 以來 輸入品은 減少의 一途를 걸어갔다. 한편 消費量도 主需要 分野인 自動車타이어가 1959年頃부터 현저한伸長을 보이게 됨과 同時に 카아본블랙도 1959年에 3萬 200屯, 1961年이 5萬 5,000屯, 1964年에는 10萬 1,200屯으로 10萬屯대로 올라가 5年後의 1969年에는 22萬 7,000屯, 1973年은 37萬 1,400屯으로 最高이며 그後는 減少를 더듬었으나 今年은 前年을 上廻하는 消費가期待되고 있다.

◎ 有機고무藥品 에 對해서 볼것 같으면 戰後의伸長은 고무工業의 눈부신 發展을 看過할수는 없으나 이中 特히 1959年부터 合成고무의 國產이開始된 以來每年 新고무消費에 占하는 比率이 높아짐에 따라 老防劑의 수요가 加硫促進劑를 追越했다는 事實은 戰後의 有機 고무약품業界를 상징하는 것이었다. 消費量은 1952年에 加硫促進劑가 700屯, 老防劑가 570屯인데 對해 1975年에는 加硫促進劑가 1萬 1,500屯, 老防劑가 2萬 400屯으로 되어 있다.

(76. 8 日本 러버어 인두스트리이誌)

物의 그것에 接近시키든가 β-니토로소페놀의 使用에 依한 汚染을 避ける 수도 있다¹⁾.

<다음號에 繼續>

● 訂正

77. 6月號 8p의 “表 1配合”에 있어서 $\frac{A의 11}{100}$ 을 $\frac{A의 12}{100}$ 으로 訂正함